

EIN KOMPLETTES PUMPENSORTIMENT VON EINEM HERSTELLER

VERDER

Die perfekten Pumpen
für pharmazeutische
Anwendungen



- ✓ Weltweites Vertriebsnetz
- ✓ Niederlassungen in 28 Ländern
- ✓ Alle Pumpentechnologien aus einer Hand
- ✓ Hersteller aller Pumpen
- ✓ Breites hygienisches Portfolio



Vorteile Packo Hygiene-Kreiselpumpen

Zertifizierte Qualität

- 1935/2004 EG und 3A-Zertifizierung
- Weitere Konformitäten wie z. B. FDA, USP Class VI, etc.
- Alle Pumpen mit elektropolierten Oberflächen für bessere Reinigbarkeit

Niedrige Energiekosten

- Hoher Wirkungsgrad
- MEI-Konformität

Geringer Serviceaufwand

- Einfaches, modulares, wartungsfreundliches Konzept
- IEC-Normmotoren
- Genormte Gleitringdichtungen nach EN 12756

Kurze Lieferzeit

- Express-Lieferung innerhalb von 5 Tagen möglich



Vorteile Packo Hygiene-Drehkolbenpumpen ZLC

Flexibel

- Verschiedene Optionen (z. B. ATEX, Heizmantel, Sicherheitsventil etc.)
- Große Auswahl an Rotorformen
- Verschiedene Dichtungsarten

Verfügbare Zertifizierungen

- Materialzertifikat 3.1
- FDA
- USP Klasse VI
- 1935/2004 EG u. v. m.

Hohe Standards

Medienberührte Teile:

- 316L (optional 1.4435)
- Oberflächenrauheit $R_a < 0,4 \mu\text{m}$
- Elektropolierte Oberflächen



4 Technologien für höchste Hygiene

Vorteile Vantage 5000

Zuverlässig und einfach zu bedienen

- Einfache Bedienung via Touchscreen
- 1 GB interner Speicher für Dosier-Programme und Protokolle
- Analoge oder digitale Steuerung

Flexibel und sicher

- Einfacher Rotorwechsel für mehr Leistung
- Mit verschiedenen Schlauch-Elementen oder Meterware nutzbar
- Echtzeit-Archivierung aller Ereignisse
- Schlauchbruch- und Pumpenverschlussensor

Für hohe Anforderungen und Standards

- Entspricht den EU-, US- und kanadischen Sicherheitsstandards
- Sichere Programmübertragung und Protokollarchivierung via USB
- Analoge Rückmeldung und Steuerung
- Kommunikation mit der Pumpe via SPS



Vorteile Verderair PURE

Massivbauweise für schwer zu fördernde Flüssigkeiten

- Hergestellt aus 100 % reinem PTFE oder PE
- Für aggressive und abrasive Flüssigkeiten
- Für hohe Temperaturen geeignet (bis zu 120 °C)

Höhere Sicherheit und Effizienz

- Kein Metall in Berührung mit dem Fördermedium
- Aus einem Block gefräst anstatt aus Spritzguss hergestellt
- Geringere Toleranzen und daraus resultierende höhere Effizienz
- Keine Korrosion in aggressiver Atmosphäre
- Gesamtes Pumpengehäuse aus einem Material

Verbund-Membranen

- Einfach zu reinigen
- Bis zu 5 Mal längere Lebensdauer als herkömmliche Membranen
- Geringere Gefahr von Leckagen

Optionen

- Hubsensor, Fernsteuerung
- Membranbruchsensoren
- Sperrkammersystem
- Rückspülsysteme



Die perfekten Pu pharmazeutische

Eine der größten Herausforderungen der pharmazeutischen Industrie ist es, die hochqualitativen und kostbaren Flüssigkeiten ohne Beschädigung und Verunreinigung zu fördern. Dafür braucht es Pumpen mit besonders scherarmen Funktionsprinzipien, hochreinen und zertifizierten Pumpenwerkstoffen sowie präzisen Dosierleistungen. Mit unserer jahrzehntelangen Erfahrung aus den unterschiedlichsten Industrien und unserer breiten Technologie-Auswahl, können wir Ihnen für Ihre individuelle Anwendung die beste Pumpe zur Verfügung stellen.

Stehen Sie in Ihrem Prozess vor einer dieser Herausforderungen?

ABRASIVE FLÜSSIGKEITEN

SCHEREMPFINDLICHKEIT

BLOCKIERENDE FESTSTOFFE

EXTREME VISKOSITÄTEN

GEFÄHRLICHE CHEMIKALIEN

HOHER DRUCK

HOHE TEMPERATUREN

DOSIERGENAUIGKEIT

LEBENDE KULTUREN

ZELLKULTUREN

SCHLÄMME

HOHE HYGIENISCHE ANFORDERUNGEN

Wenn auch nur einer der oben genannten Begriffe auf Ihre Flüssigkeit zutrifft, dann haben wir eine Pumpe, die diese Herausforderung meistern kann. Kontaktieren Sie uns für die richtige Lösung. Ein Anruf der sich lohnt!

Umfassend zertifizierte Qualität:



Pumpen für Anwendungen

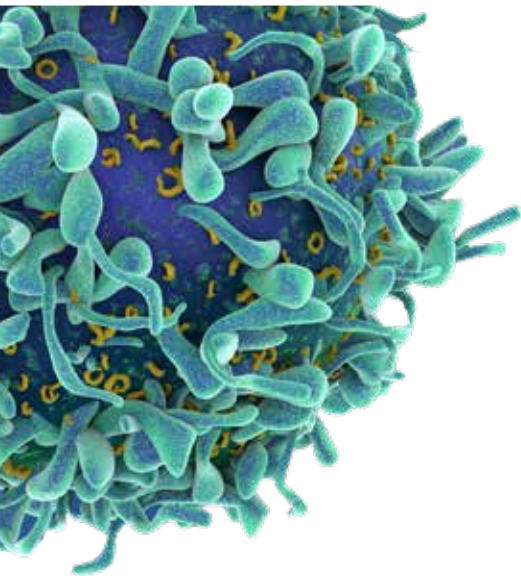


PACKO

Hygienische Kreisel-, Drehkolben- und Schraubenspindelpumpen.

	<i>PRP2</i> <i>CIP- Rückförpump</i>	<i>PHP2</i> <i>Kreiselpumpe</i>	<i>ZLC</i> <i>Drehkolben- pumpe</i>	<i>ZS</i> <i>Schrauben- spindelpumpe</i>
<i>Max. Fördermenge (m³/h)</i>	105	110	100	100
<i>Max. Druck (bar)</i>	13	13	20	12
<i>Max. Förderhöhe (mWs)</i>	75	110	-	-
<i>Max. Viskosität (mPas)</i>	10	1.000	1.000.000	1.000.000





VERDERAIR

Druckluftbetriebene und elektrischbetriebene Doppelmembranpumpen aus Kunststoff und Metall.

	<i>PURE</i>	<i>EODD</i>	<i>Hi-CLEAN</i>
<i>Technologie</i>	<i>Membranpumpe</i>	<i>Membranpumpe</i>	<i>Membranpumpe</i>
<i>Max. Fördermenge (l/min)</i>	660	378	870
<i>Max. Förderdruck (bar)</i>	7	7	8



VERDERFLEX

Dosierfähige Schlauchpumpen mit einfachem Schlauchwechsel.

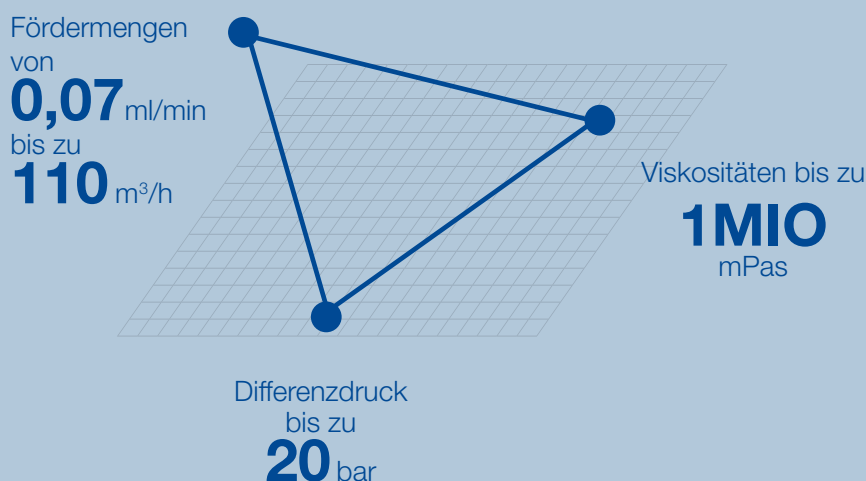
	<i>VANTAGE 5000</i>	<i>ROLLIT</i>	<i>iDURA</i>
<i>Technologie</i>	<i>Trockenläufer</i>	<i>Trockenläufer</i>	<i>Nassläufer</i>
<i>Max. Fördermenge (m³/h)</i>	0,4 m³/h (= 6.600 ml/min)	3,8 m³/h	2,7 m³/h
<i>Max. Druck (bar)</i>	7	2	6

Schlauchvarianten





Wir helfen Ihnen! Vom minimalen Volumenstrom bis zum maximalen Druck:



Wir bieten Ihnen Unterstützung und Beratung für Ihren pharmazeutischen Produktionsprozess und können Sie bei der Auswahl des für Ihre Anlage am besten geeigneten Pumpentyps unterstützen.

Wir bieten unter anderem Pumpenlösungen für folgende Anforderungen:

- Leicht zu reinigende Pumpen
- Abrasive Flüssigkeiten
- Scherempfindliche Medien (z. B. lebende Zellkulturen)
- Aggressive Chemikalien
- Feststoffbeladene Medien
- Höchste hygienische Standards notwendig (z. B. geringe bis keine Kontamination erlaubt)
- Hochviskose Medien

Unabhängig davon, ob es sich um Pumpen, Beratung, Service, Wartung oder Ersatzteile handelt: Wir sind gerne Ihr zuverlässiger Pumpen-Partner!

Für Sie interessante Links:



Kreiselpumpen



Schlauchpumpen



Druckluftmembranpumpen



FAKTEN VERDER GRUPPE

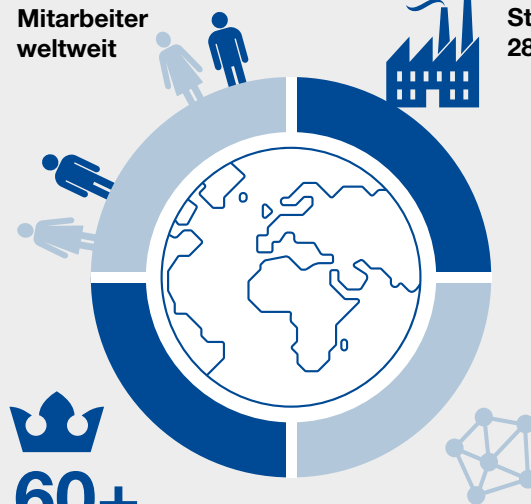
- 1 Unternehmen
- 28 Länder
- 60 Jahre Expertise
- 5 produzierende Unternehmen
- Globales Netzwerk
- Lokale Distributionen
- In-House-Service und -Wartung
- Eine Lösung für jede Anwendung

1850

Mitarbeiter
weltweit

28

Standorte in
28 Ländern



60+

Jahre
Expertise

Globales
Netzwerk



Die familiengeführte Unternehmensgruppe Verder wurde 1959 in Vleuten (Niederlande) durch André Verder gegründet und beschäftigt heute weltweit über 1.850 Mitarbeiter und erreicht einen jährlichen Umsatz von über 470 Millionen Euro. Die Verder-Gruppe ist auf fünf Kontinenten mit eigenen Vertriebs- und Produktionsfirmen vertreten. Zusätzlich werden Verder-Produkte durch ein Netzwerk selbständiger Handelsvertreter in Ländern auf der ganzen Welt vertrieben. Der Geschäftsbereich Liquids bietet eine umfangreiche Auswahl an Industripumpen und Mischerlösungen.

Beste Expertise bei pharmazeutischen Lösungen

Das fundierte Wissen, sichergestellt durch die Pharmaspezialisten unserer Produktionsgemeinschaften, gibt uns die Möglichkeit, Ihnen die beste Lösung für Ihren pharmazeutischen Prozess anzubieten. Mit unseren bekannten Marken Packo, Verderflex und Verderair verfügen wir über eine breite Palette an pharmazeutischen Pumpenprogrammen. Wir haben verschiedene Lösungen für Ihre Prozesslinie, die eine langlebige, kostengünstige, aber vor allem pharmasichere Pumpenlösung schaffen.

VERDER
passion for pumps

 **VERDER DEUTSCHLAND**
GmbH & Co. KG
TEL +49 2104 23 33-200
MAIL info@verder.de
WEB www.verderliquids.com

 **VERDER Koch**
GmbH
TEL +49 (0) 571 39843-0
MAIL info@verder-koch.de
WEB www.verder-koch.de

 **VERDER GmbH**
AUSTRIA
TEL +43 1 865 10 74-0
MAIL office@verder.at
WEB www.verderliquids.com

 **VERTRIEB SCHWEIZ**
TEL +41 61 331 33 13
MAIL info@verder.ch
WEB www.verderliquids.com