

Verderlobe

Drehkolbenpumpe Concept SQ



VERDERLOBE®

Beschreibung

Die Drehkolbenpumpen der Serie Verderlobe made by Wright Flow Technologies sind seit Jahrzehnten ein Synonym für zuverlässige, robuste und hygienische Pumpen für Anwendungen in der Lebensmittel-, Getränke-Industrie, Biochemie und Petrochemie.

Durch höchste Qualitätsvorgaben sind diese Hygienepumpen immer weiter entwickelt worden. Sie setzen Standards für Zuverlässigkeit, Reinigbarkeit und Langlebigkeit und sind in verschiedensten Industrien erfolgreich im Einsatz.

Die Concept SQ Serie wurde so konstruiert, dass keine Toträume im Gehäuse auftreten. So kann die Pumpe sterile Barrieren an allen produkt- und atmosphärensseitigen Verbindungen gewährleisten.

Technische Daten

Max. Fördermenge [m³/h]	109
Max. Differenzdruck [bar]	15
Max. Viskosität [mPas]	150.000
Max. Temperatur [°C]	150

Baugrößen-Übersicht

Modell	Max. Fördermenge [l/Umdrehung]	Max. Druck [bar]	Port Ø [mm]	Max. Pumpgeschwindigkeit [U/min]
SQ1/0004/12	0,04	25	12	1000
SQ1/0007/06	0,07	25	6	1000
SQ2/0017/15	0,17	40	15	850
SQ2/0030/07	0,30	50	7	850
SQ3/0054/15	0,54	50	15	700
SQ3/0103/07	1,03	80	7	700
SQ4/0160/15	1,60	80	15	600
SQ4/0303/07	3,03	100	7	600

VL_ConceptSQ_Technosheet_rev01_2017_(DE)_(eu)



Ihren persönlichen Ansprechpartner finden
Sie unter www.verderliquids.com

VERDER
passion for pumps