

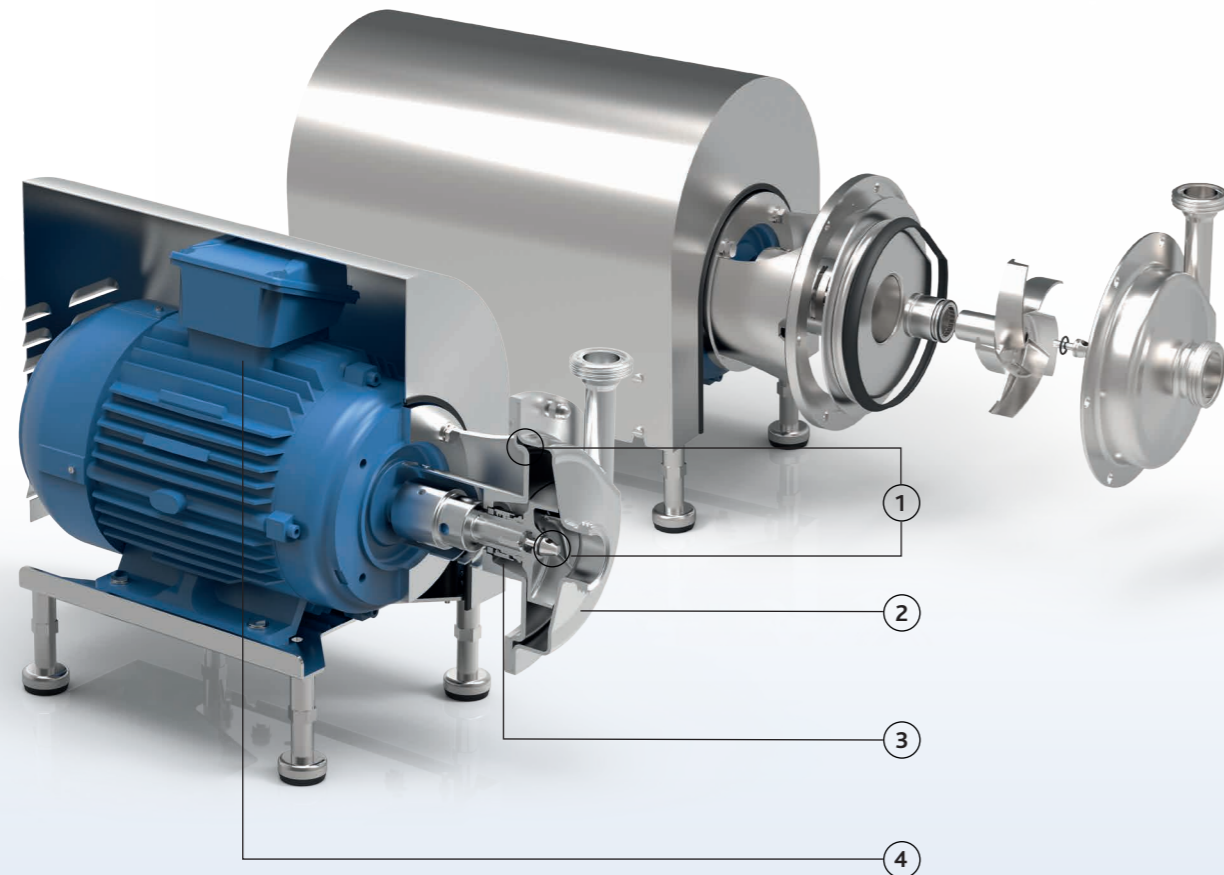
Pumpenbaureihe FP2



Ausführung

Die Pumpen der FP2 Serie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet.

Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP2-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP2

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
7. Ein einziger Dichtungsdurchmesser: Ø 33, mit Ausnahme der 250-Typen.: Ø 43



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die Packo-Pumpen der FP2-Reihe werden vor allem für Anwendungen mit höchstem Hygieneanspruch in den verschiedensten Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie, etc. eingesetzt.

Sie sind die perfekte Lösung für Filtrationsanlagen, Pasteurisieranlagen, Verdampfern, in der Hefe Zucht und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehören die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch.

Pumpenbaureihe

FP2

| Einsatzbereich | |
|--------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Max. Fördermenge | 110 m³/h |
| Max. Förderhöhe | 110 m |
| Max. Einlassdruck | 13 bar |
| Max. Viskosität | 1000 cP |
| Max. Temperatur | 140°C |
| Laufradtyp | offen |
| Max. freier Durchgang | 22 mm |
| Max. Motorleistung | 45 kW |
| Max. Drehzahl | 3000/3600 U/Min. |
| Verfügbare Frequenz | 50/60 Hz |
| Technische Spezifikationen | |
| Mediumberührte Teile | Edelstahl 316L oder gleichwertig |
| Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung | einfach, sterile, Quench, doppelt |
| Verfügbares O-Ring-Material | EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon |
| Anschlüsse | hygienisch |
| Oberflächenqualität | Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm) |
| Zertifikate & Gesetzgebung | |



Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP2

