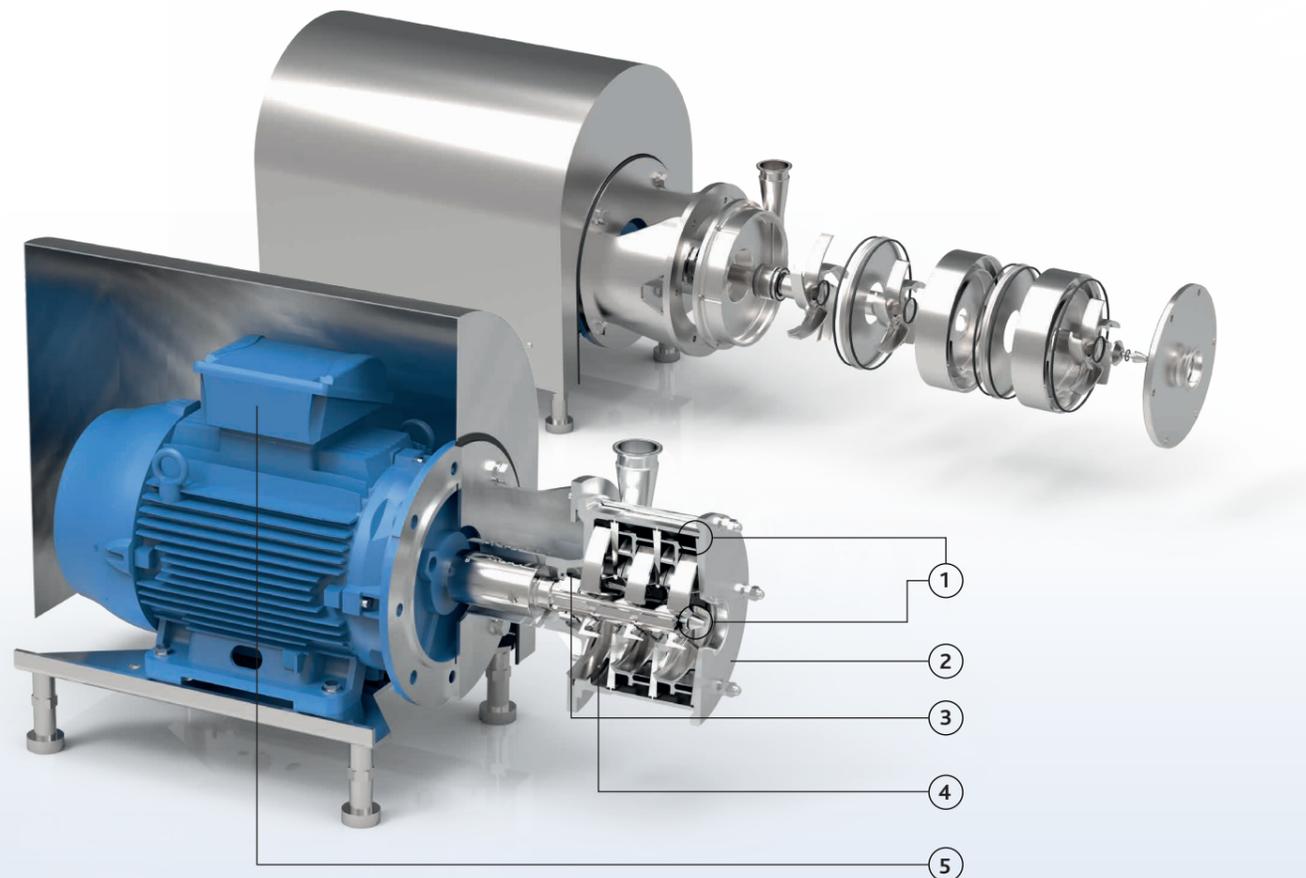


Pumpenbaureihe FMS



Ausführung

Die hygienischen mehrstufigen Packo-Pumpen der FMS-Serie werden als Prozesspumpen in den unterschiedlichsten Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen und chemischen Industrie eingesetzt. Sie sind die ideale Lösung für kleine Fördermengen und hohe Drücke.



FMS

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Gegossene Edelstahlkomponenten (Wachsausschmelzverfahren)
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Offene Laufräder: Keine axialen Kräfte auf den Motorlagern
5. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
6. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)



Ihre Vorteile

- Ideal für kleine Fördermengen und hohe Drücke
- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation

Anwendungen

Die FMS Baureihe wird in der Lebensmittel-, Brauerei-, Pharma- und Chemischen Industrie als Transfer- und Mischpumpe für flüssige Lebensmittelprodukte, Getränke, Medikamente, Lotionen usw. eingesetzt.

Typische Anwendungen: Prozesspumpe für den Betrieb von Plattenwärmetauschern, Pasteurisierungssysteme, Filter, Abfüllanlagen, CIP - Anwendungen, Entlüftungssystemen, Karbonisieranlagen, in Hochdruckreinigungssystemen, usw.

Pumpenbaureihe

FMS

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	50 m ³ /h
Max. Förderhöhe	215 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	250 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	offen
Max. freier Durchgang	14 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	

Performance curves at 2900 U/Min.

FMS

