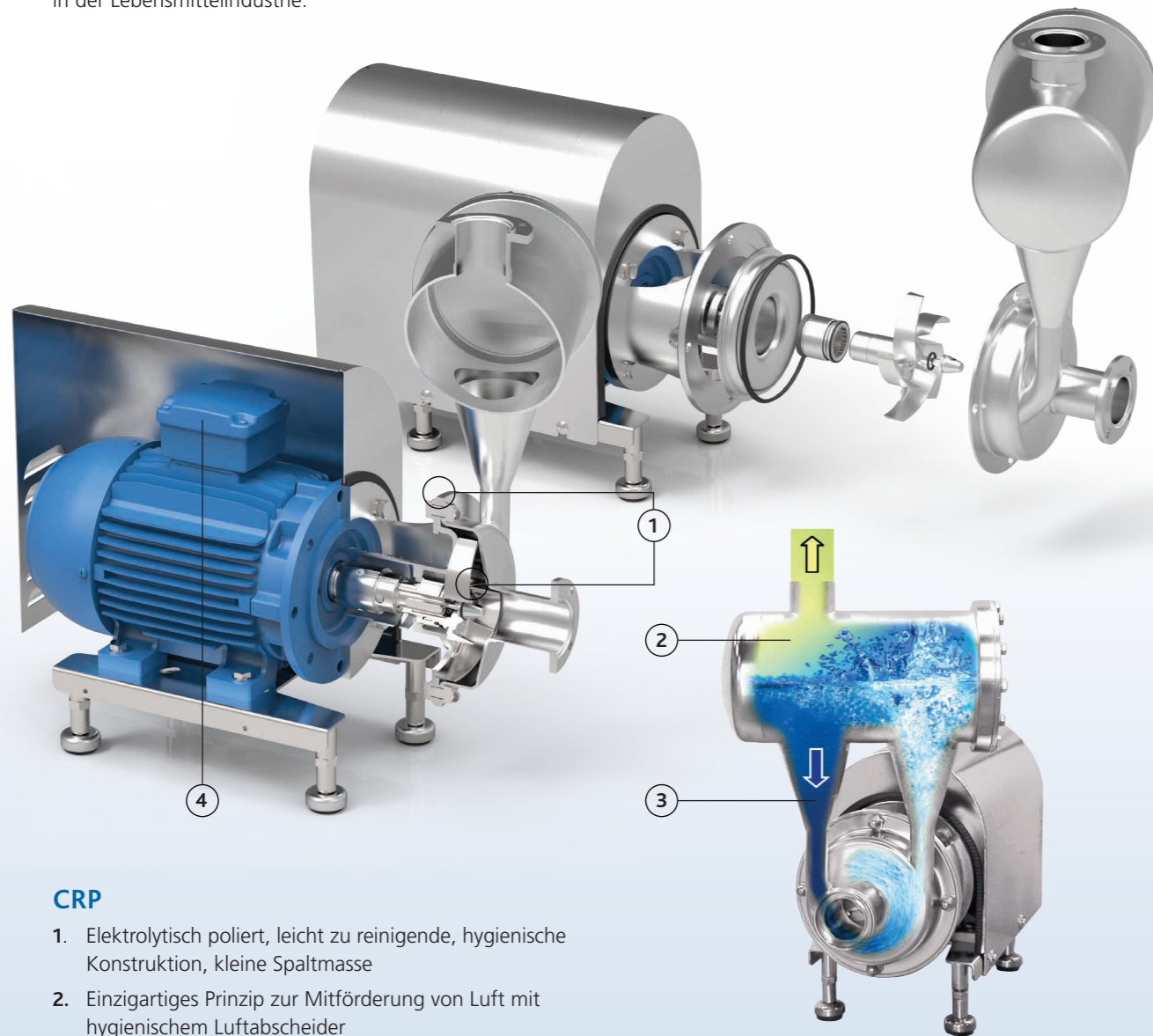


Pumpenbaureihe CRP



Ausführung

Die Pumpen der CRP-Reihe sind hygienische Luft mitfördernde Pumpen und werden hauptsächlich dort eingesetzt wo Gas- Flüssigkeitsgemische gefördert werden müssen. Sie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der CRP-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



CRP

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Einzigartiges Prinzip zur Mitförderung von Luft mit hygienischem Luftabscheider
3. Bypass am Pumpengehäuse sorgt für die Luftabscheidung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Eine Dichtungsgröße: Ø 33 mm, Ausnahme: 80-160: Ø 43 mm



Ihre Vorteile

- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe (Seitenkanalpumpe)
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Konstruktion ohne Rückschlagventil
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion
- Geringe Geräuschemission

Anwendungen

Ihre einzigartige Luft - mitfördernde Konstruktion, auf der Basis einer Standard Kreiselpumpe, macht die CRP zur idealen CIP-Rücklaufpumpe. Auch als Tankwagen - Entleerpumpe hat sie sich bewährt.

Sie wird für Anwendungen mit hohen Ansprüchen an Hygiene in Reinigungsprozessen in vielen verschiedenen Industrien, wie z. Bsp. in Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt.

Pumpenbaureihe

Einsatzbereich

| | |
|-----------------------|------------------------|
| Max. Fördermenge | 150 m³/h |
| Max. Förderhöhe | 75 m |
| Max. Einlassdruck | 13 bar |
| Max. Viskosität | 10 cP |
| Max. Temperatur | 140°C |
| Laufradtyp | offen oder geschlossen |
| Max. freier Durchgang | 22 mm |
| Max. Motorleistung | 22 kW |
| Max. Drehzahl | 3000/3600 U/Min. |
| Verfügbare Frequenz | 50/60 Hz |

Technische Spezifikationen

| | |
|--|---|
| Mediumberührte Teile | Edelstahl 316L oder gleichwertig |
| Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung | einfach, sterile, Quench, doppelt |
| Verfügbares O-Ring-Material | EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder gleichwertig |
| Anschlüsse | hygienisch |
| Oberflächenqualität | Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm) |

Zertifikate & Gesetzgebung



Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

CRP

