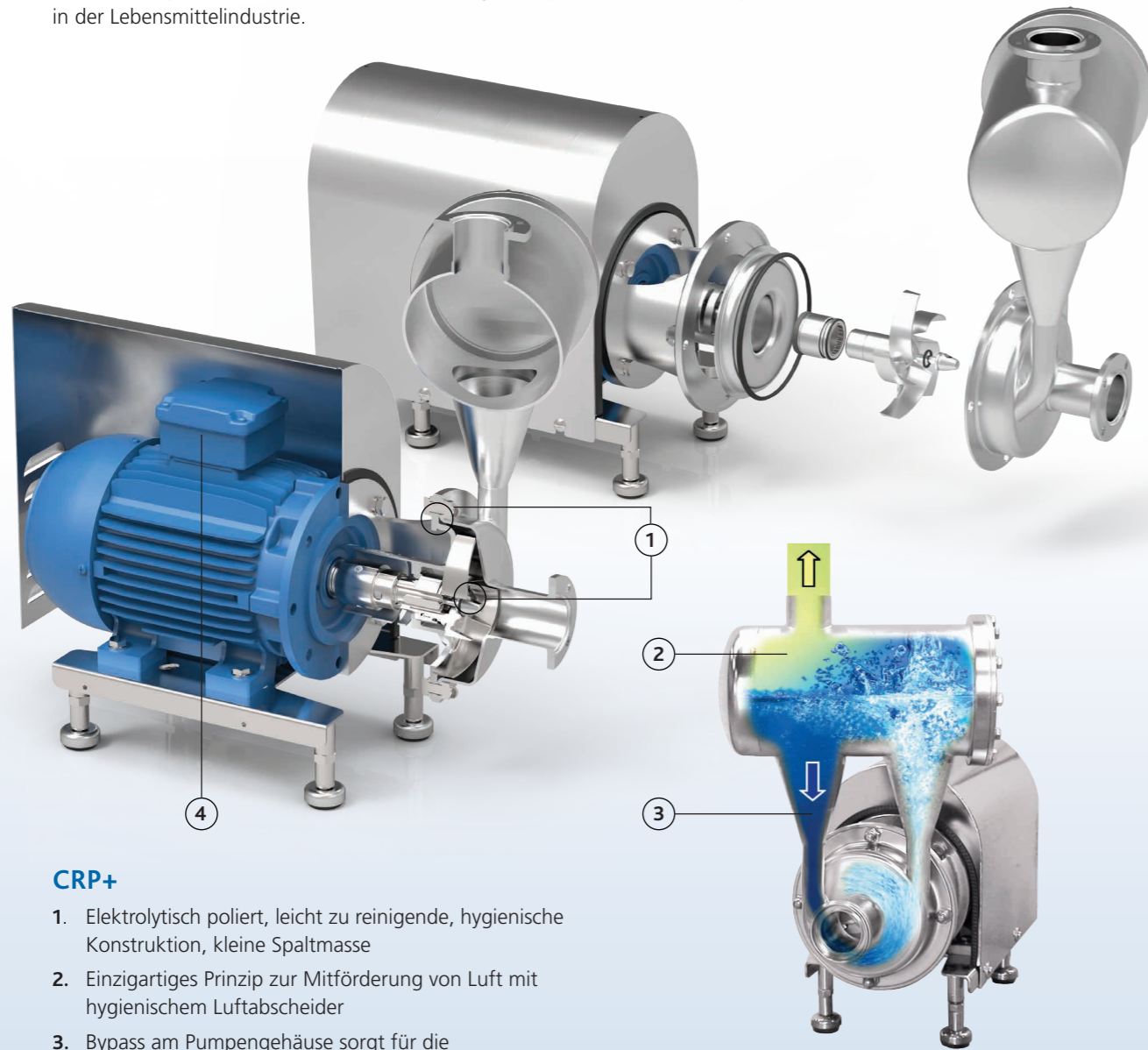


# Pumpenbaureihe CRP+



## Ausführung

Die Pumpen der CRP+ Reihe sind hygienische, 3A zertifizierte, Luft mitfördernde Pumpen und werden hauptsächlich dort eingesetzt wo Gas- Flüssigkeitsgemische gefördert werden müssen. Sie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der CRP+ Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



### CRP+

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Einzigartiges Prinzip zur Mitförderung von Luft mit hygienischem Luftabscheider
3. Bypass am Pumpengehäuse sorgt für die Luftabscheidung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Eine Dichtungsgröße: Ø 33 mm



## Ihre Vorteile

- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe (Seitenkanalpumpe)
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation
- Ein einziger Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion
- Niedrige Geräuschemission

## Anwendungen

Ihre einzigartige Luft - mitfördernde Konstruktion, auf der Basis einer Standard Kreiselpumpe, macht die CRP zur idealen CIP-Rücklaufpumpe. Auch als Tankwagen - Entleerpumpe hat sie sich bewährt.

Sie wird für Anwendungen mit hohen Ansprüchen an Hygiene in Reinigungsprozessen in vielen verschiedenen Industrien, wie z. Bsp. in Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt.

## Pumpenbaureihe

### Einsatzbereich

Max. Fördermenge  
Max. Förderhöhe  
Max. Einlassdruck  
Max. Viskosität  
Max. Temperatur  
Laufradtyp  
Max. freier Durchgang  
Max. Motorleistung  
Max. Drehzahl  
Verfügbare Frequenz

### CRP+

105 m<sup>3</sup>/h  
75 m  
13 bar  
10 cP  
140°C  
offen  
22 mm  
22 kW  
3000/3600 U/Min.  
50/60 Hz

### Technische Spezifikationen

Mediumberührte Teile  
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung  
Verfügbares O-Ring-Material  
Anschlüsse  
Oberflächenqualität  
Zertifikate & Gesetzgebung

Edelstahl 316L oder gleichwertig  
Balgdichtung, sterile, Quench, doppelt  
EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM or similar  
3A hygienisch  
Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Oberfläche: 0,8 µm)



## Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

### CRP+

