



VERDERFLEX ROLLIT

通过干式运行的Rollit 泵提高喷涂计量精度



Verderflex Rollit 蠕动泵是印刷行业输送和计量高磨损性和高腐蚀性介质的理想选择。这种“干流道”泵无需润滑油槽即可达到最佳性能，从而最大限度地降低了工作空间或产品污染的风险。

涂料流变性是印刷行业中最重要因素，因为在将涂料泵送到辊筒印刷机时，涂料流变性的稳定可确保最终印刷产品的质量。在印刷过程中，涂料泡沫的形成、原材料及温度的变化都是印刷过程中需要避免的。Verderflex Rollit 能够解决所有这些类似的问题。

可选项及辅件:

- 可移动底板
- 多种连接形式
- DIN 和 ANSI 法兰
- 卫生级法兰
- Y型管件

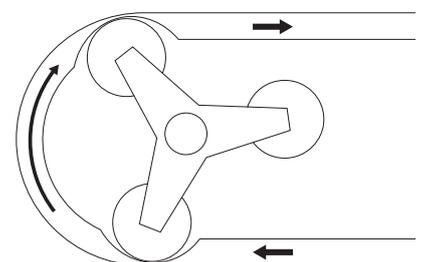


工作原理

Verderflex Rollit 软管泵一款具有自吸功能的容积式泵，允许在无介质的情况下干运行。通过特氟龙压辊结合一根耐磨性好且韧性充分的软管，通过转子的旋转，软管中的介质被向前推送。软管的回弹产生真空，将介质进行吸入。软管泵具有自吸功能，无需通过液体灌注启动。

主要特征:

- ✓ 允许干运行
- ✓ 易于维护
- ✓ 计量精确
- ✓ 3辊系统保证低脉冲
- ✓ 仅软管内部和介质接触





Verderflex Rollit 成为印刷业理想选择的4大特点！

1. 定位准确:



Verderflex Rollit以其均匀且可靠的压辊分布提供了稳定的计量精度。泵的柔和输送保证了涂料颜色的稳定,以达到出色的印刷效果。低脉动甚至无脉动可确保涂料的喷涂保持恒定和均匀的喷涂速率。在计量过程中不会产生涂料缺陷、起泡、涂料剪切和温度升高等现象。您完全可以信赖Rollit精确的计量功能,无需经常检查泵。

2. 省时高效



更换软管的速度比您最喜欢的油漆干得还快,从而保证印刷生产流程更稳定高效。

Verderflex Rollit 泵的维护效率超过任何竞争对手。无需更换泵或将泵从安装位置拆除。当因输送不同涂料需更换软管时,更换 Rollit 泵软管只需要很短的时间即能恢复正常生产,从而提高生产效率。

3. 易于维护:



更换软管只需不到 5 分钟的时间,无需任何特殊工具。此外,干式压辊外壳不需要任何润滑,因此无需排空泵壳,同时也不会有任何涂料或泵污染的风险。需要更换不同涂料输送时,更换软管可避免涂料浪费,无需将泵内残留的涂料排出。

4. 性能稳定:



Verderflex Rollit 泵可确保涂料在泵送过程中不产生气泡和剪切力,并在稳定的温度下保持恒定的流量。Rollit 泵允许干运行和自吸,并且可以在2Bar或4Bar的压力下提供高达24,000L/h的流量。三辊转子可减少脉动,还可提供带偏心转子的双头泵,通过Y型管路将流量合并以加大流量。

