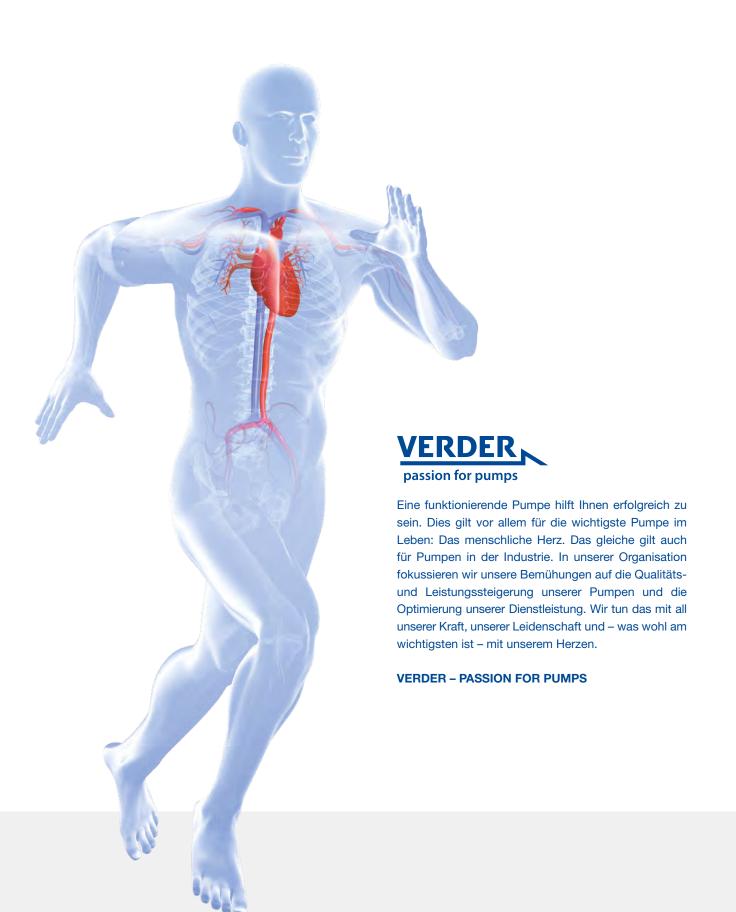


Ihr Nutzen

- → Flexibel: Förderleistung von 0,07 bis 6.600 ml/min; bis zu 7 bar
- → Innovativ: Einfache Steuerung dank intuitivem Touch-Display
- → Präzise: Dosieren mit einem Verstellbereich von 4096:1
- → Sicher: Integrierter Schlauchbruch-Sensor
- Benutzerfreundlich: Einfacher Job-Transfer und Back-ups via USB







- → 1 Unternehmen
- → 28 Länder
- → 60 Jahre Erfahrung
- → Globales Netzwerk
- → Lokale Distributoren
- _ In-house-Service und -Wartung
- Eine Lösung für jede Anwendung

VERDER GRUPPE

Die Geschichte der Verder Gruppe begann im Jahr 1959, als André Verder ein Handelsunternehmen für Pumpen gründete. Das Augenmerk auf die Bedürfnisse seiner Kunden gerichtet, gelang es ihm, hochwertige und innovative Produkttechnologien bereitzustellen und so den Bedürfnissen und Anforderungen ihrer Prozesse gerecht zu werden.

Durch diese kundenorientierte Philosophie konnte die Verder Gruppe ein rasantes Wachstum verzeichnen. In den folgenden 30 Jahren etablierten André Verder und sein Sohn Andries die Verder Gruppe mit einem weitreichenden Vertriebsnetz am weltweiten Markt – in den USA, Japan, China, Indien und Südafrika.

Heuteist Verder ein etablierter Lieferant für Unternehmen auf der ganzen Welt, die in den Bereichen Fluid-Handling, Probenvorbereitung von Feststoffen sowie Analysetechniken angesiedelt sind.

Verder Liquids

Die Verder Gruppe besteht aus zwei Geschäftsbereichen: Verder Liquids und Verder Scientific.

Verder Liquids widmet sich der Herstellung von Pumpen, Mischern und Systemen. Vertrieben werden diese Pumpen über 27 Verder-Niederlassungen und mit einem weltweiten Netz lokaler Distributoren. Verder bietet somit lokale Präsenz, exzellenten Service vor Ort und kurze Lieferfristen.

Verder gelingt es, als Hersteller die höchsten Standards für Design-, Konstruktions- und Testverfahren aufrechtzuhalten, ebenso wie die Anforderungen des Marktes zu verstehen und in neuen Produkten umzusetzen. Unsere Mitarbeiter kennen sich nicht nur mit Pumpen aus, sondern auch mit Ihrer spezifischen Anwendung. Für Sie als unseren Kunden haben wir immer ein offenes Ohr und wir sind erfahren darin, für jede erdenkliche Anwendung die beste Pumpenlösung zu finden!



- **Aktuelle Technik** Hochauflösender 4 ½" (114 mm) LCD-Touchscreen
- Dosieren & Abfüllen mit einfachen Standardprogrammen
- Variable Ansteuerungsmöglichkeiten
 - Starten Sie die Pumpe extern oder über den Touchscreen
 - Drehzahlregelung mit 0-10 V, 4-20 mA, RS485, Modbus® und Profibus®
- Leckage-Erkennung Standardmäßig in jeder Pumpe

- Standardschlauchgrößen
 - Wandstärken: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm
 - Farbcodierte Rotoren verhindern Fehler bei der Schlauchauswahl
- **Einfache Programmierung** Symbolbasierte Programmierung auf dem Touchscreen



Ihr Nutzen beim Einsatz einer Verderflex Vantage 5000 Pumpe

Die präzisen Dosier-Schlauchpumpen von Verderflex sind eine sichere Wahl für Ihren Prozess. Die drei Kernelemente jeder Vantage 5000 sind:

Modern

- Symbolbasierte Programmierung auf dem Touchscreen
- Direkte Eingabe von Fördermenge oder Dosiervolumen
- Steuerung der Pumpen mit 4-20 mA, RS 485, Profibus oder sogar einer anderen Vantage 5000

Zuverlässig

- Die Echtzeituhr speichert Ereignisse
- Backup und Job-Transfer über USB-Anschluss möglich
- Präzise Dosieren mit einem Verstellbereich von 4096:1

Sicher

- Schlauchbruchüberwachung
- Laden von Auftragsdatensätzen
- Protokollieren des Betriebsverlauf der Pumpe
- Schutzart: IPP66/Nema 4X



1. Archivieren

- Der integrierte Speicher der Pumpe speichert Aktivitätsdatensätze mit Zeitangabe
- Über die USB-Schnittstelle können diese Daten für weitere Analysen abgerufen werden

2. Sicherheit

Die Vantage 5000 erfüllt die Sicherheitsstandards der EU, der USA und Kanadas

3. Abspeichern

Importieren, Exportieren und Sichern der Pumpeneinstellungen über USB

4. Elektrisch sicher

Erdungsschraube vorhanden





Keine beweglichen Teile im Flüssigkeitsstrom

- Aseptisches Pumpen
- Eliminiert das Risiko einer Keuzkontamination zwischen Flüssigkeit und Pumpe
- → Die Pumpe ist ohne Demontage leicht und vollständig zu reinigen
- → Die Schläuche können mit Dampf (SIP) oder chemischen Reinigungsmitteln (CIP) sterilisiert werden
- → Endlosschlauch (max. 2 bar), konfektionierte Schlauchelemente mit Schnellkupplung oder Tri-Clamp-Anschlüsse

Einfach zu steuern, präzise Dosierung

- → Kein Rückfluss, genaue Dosierung
- → Der hochauflösende Schrittmotor ermöglicht eine präzise Dosiersteuerung
- → Direkte Eingabe der Fördermenge oder Dosis oder Ansteuerung mit 4-20 mA, 0-10 V DC RS 485, Profibus möglich









5. Analoge Rückmeldung und Steuerung

- Fernsteuerung der Pumpe mit externen Signalen
- Ausgänge für Echtzeitüberwachung
- 4-20 mA Ein- und Ausgänge:
 7 Eingänge, 4 Ausgänge

6. Digitale Kommunikation

- Kommunikation mit der Pumpe über Computer oder SPS
- Modbus- und RS 485-Steuerung über M12-Port
- PROFIBUS über speziell zugeordneten Stecker



Vorteile der Vantage 50



Schläuche

Der hochwertige Schlauch ist das Herzstück einer Schlauchpumpe.

Für die Schlauchpumpe Vantage 5000 sind folgende Materialien verfügbar:

- → Verderprene: der Allzweckschlauch mit hoher Lebensdauer
- Platin-veredelte Silikonschläuche mit FDA- und USP-Zulassung

Der Schlauch ist das einzige Teil der Pumpe, das mit dem Medium in Kontakt kommt

Jeder Schlauch wird geliefert mit:

- → Chargenspezifische Konformitätserklärung
- Lichtgeschützte Verpackungen, die das Risiko einer Beschädigung verhindern

Für platin-veredeltes Silikon ist ein umfassendes Paket zur Materialvalidierung verfügbar.

Schlauchoptionen 2 bar

- → Meterware
- → Schlauch-Elemente
- → Tri-Clamp

Schlauchoptionen 4 und 7 bar

- → Schlauch-Elemente
- → Tri-Clamp





00 für die Biotechnologie

Schonende Pumpwirkung für den Erhalt der Zellstruktur

- → Ideal für scherempfindliche Produkte, "lebende" Brühen und Zellkulturen
- → Keine Produktbeschädigungen
- → Scherrate <150 s⁻¹

Trockenlauf

- → Kein Pumpenschaden, wenn die Vorlage leer oder der Flüssigkeitsstrom unterbrochen wird.
- → Der Schlauch wird zwischen dem Pumpengehäuse und den Edelstahlrollen gequetscht, die auf ihren integrierten Lagern laufen.

Drehrichtung umkehrbar

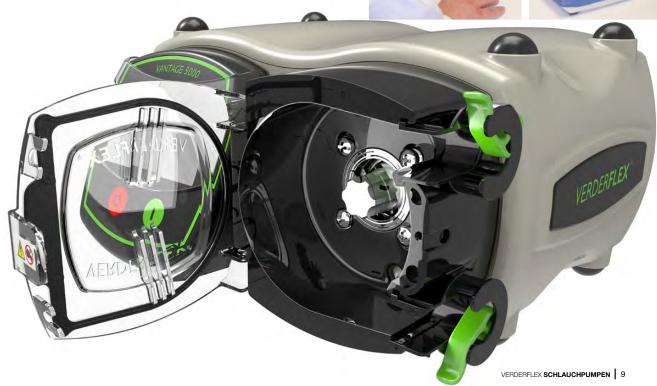
→ Die Pumpe kann zum Entleeren der Druckseite oder zum Entfernen von Blockaden auch rückwärts betrieben werden.

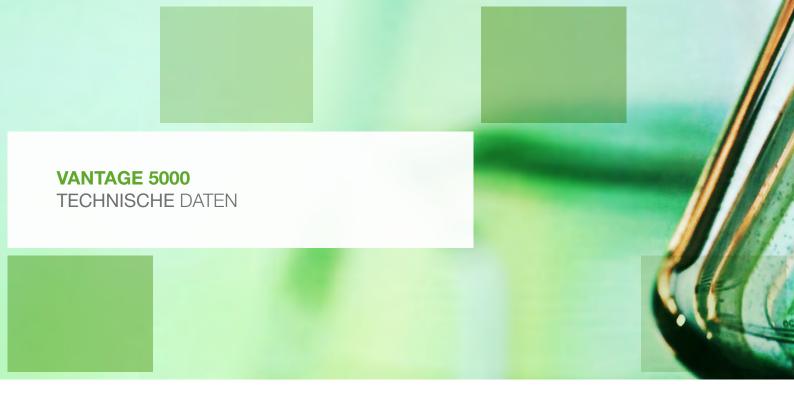












Fördermengen bei 400 U/Min.

Schlauchmaterial: Verderprene	Wandstärke: 1,6 mm					
Max. Differenzdruck	2 bar					
Innendurchmesser	1,6 mm	3,2 mm	4,8 mm	6,4 mm	8,0 mm	
ml/min	280	920	1840	3280	4600	
l/h	17	55	110	196	276	

Schlauchmaterial: Verderprene	Wandstärke: 2,4 mm						Wandstärke: 3,2 mm
Max. Differenzdruck		2 bar					7 bar
Innendurchmesser	3,2 mm	4,8 mm	6,4 mm	8,0 mm	9,6 mm	3,2 mm	3,2 mm
ml/min	1056	2016	3440	5000	6600	1040	920
l/h	63	121	206	300	396	62	55





Technische Daten

Max. Fördermenge	6.600 ml/min, 396 l/h
Max. Drehzahl	400 U/Min.
Max. Differenzdruck	7 bar
Drehzahlverhältnis	4096:1
Temperaturbereich	5 °C bis 40 °C
Schutzart	IP66 / NEMA 4X (Strahlwassergeschützt)
Netzanschluss	85-265 V AC, 50/60 Hz, Einphasig, mit Leistungsschutzschalter
Relative Luftfeuchte	10-100 % RH, kondensierend
Geräuschentwicklung	<70dB (A) bei 1 m Entfernung
Gewicht	12 kg

Verwendete Materialien

Gehäuse	Aluminiumguss, pulverbeschichtet
Schlauchklemmen	Glasfaserverstärktes Nylon
Display	110mm TFT Toch Screen
Welle	Edelstahl SS304 mit TPU-Hülse
Pumpenkopf	Rotor und Gehäuse: PPS (Ryton) Rollen: Edelstahl SS304 Lager: Edelstahl 440C Führungsrollen: Nylon
Pumpenkopfabdeckung	Polycarbonat
Abdichtung	Polyester
Display-Abdeckung	Kratzfestes Polycarbonat
Anschlüsse Schlauchelement	PVDF





WEB www.verderliquids.com

TEL +41 (0) 61 331 33 13

MAIL info@verder.ch

WEB www.verderliquids.com