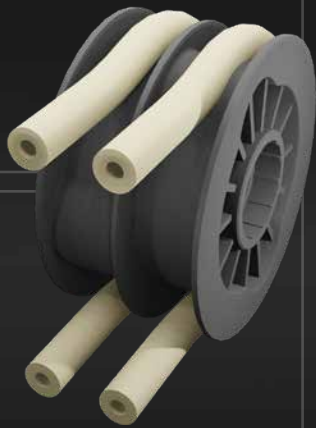


VERDERFLEX

Ds500

Schlauchpumpe
für die exakte
Dosierung



Ihr Nutzen

- ✓ Ein Klick und los - Wartung ohne Werkzeug
- ✓ Touchscreen für einfache Bedienung
- ✓ Weniger Chemikalienverbrauch (+/- 1% Genauigkeit)
- ✓ IOT-fähig: Remote Assistant Überwachung

NEU



Verderflex Ds500: Wo die Schlauchpumpen-Technologie den Unterschied macht

Die Ds500 Dosierpumpe wurde speziell für die Bewältigung traditionell schwieriger Herausforderungen bei bestimmten Pumpenanwendungen entwickelt. Diese Technologie verbessert die Genauigkeit und spart dem Endverbraucher Geld sowohl bei den direkten Kosten für den Chemikalienverbrauch als auch bei den indirekten Kosten durch ein Mindestmaß an werkzeugloser Wartung und Instandhaltung.



VERDERFLEX®
Ds500

Vorteile der Verderflex Ds500

- Hohe Genauigkeit bei der Dosierung - reduziert den Chemikalienverbrauch
- Werkzeugloser Cartridgewechsel für den schnellen und einfachen Service
- Touchscreen-Bedienfeld für einfaches Einrichten und Benutzen

Wesentliche Merkmale:

- Keine Ventile - keine Probleme mit Verstopfung oder Gasbildung, hohe Abriebfestigkeit
- Selbstansaugende und trockenlauffähige Pumpe
- Für Schleifmittel und Produkte mit weichem und/oder hartem Feststoffanteil
- Werkzeugloser Cartridgewechsel in wenigen Minuten
- Kann viskose und abrasive Flüssigkeiten verarbeiten
- Einfache Einrichtung und Justierung mit Touchscreen-Bedienung
- Präzise Förderleistung von 0,1 bis 500 ml/min und Druck bis zu 7 bar
- Minimaler Flüssigkeitseinschluss gewährleistet die Sicherheit des Benutzers und reduziert den Reinigungsbedarf
- Remote Assistent zur Überwachung und Sicherstellung der Prozess- und Wertgenauigkeit

Anwendungsbereiche:

- Niedriger Durchflussbereich
- Dosierbetrieb oder kontinuierlicher Förderstrom
- Abrasive und viskose Flüssigkeiten

Die Vorteile auf einen Blick

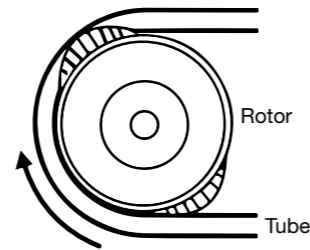
- ① Einrastende Cartridgeeinheit
- ② Gleichmäßiger Durchfluss für bessere Dosierung
- ③ Touchscreen für einfache Kontrolle
- ④ Anschlüsse zur Fernsteuerung
- ⑤ Geringe Stellfläche mit sicherer Befestigung
- ⑥ IOT: Fernüberwachung mittels Remote-Assistent (RA)





Das ventillose Prinzip einer Schlauchpumpe

Der Schlauch ist die wichtigste Komponente der Pumpe. Eine Rolle oder Gleitschuh trifft auf den Schlauch und drückt ihn zusammen. Diese Rolle bzw. Gleitschuh fährt dann am Schlauch entlang und saugt die Flüssigkeit in den Schlauch hinein (es entsteht ein Vakuum auf der Saugseite). Eine zweite Rolle/Gleitschuh trifft dann auf den Schlauch und schließt den gefüllten Abschnitt ab und verwandelt diesen Teil in eine Tasche mit Flüssigkeit. Dieser abgeschlossene Bereich wird dann entlang des Schlauchs geschoben, bis dieser auf der Druckseite herausgedrückt wird. Gleichzeitig richtet sich der Schlauch auf der Saugseite wieder auf und saugt Flüssigkeiten in den Schlauch hinein – der Prozess beginnt von vorne.



Die Vorteile der Schlauchpumpen-Technologie liegen auf der Hand: Der Inhalt des abgeschlossenen Bereichs bzw. der „Tasche“ ist definiert. Gleichzeitig kann die Rotationsgeschwindigkeit exakt gesteuert werden. Damit kann die zu fördernde Menge gezielt und präzise gesteuert werden.

Anwendungsbereiche

- ➔ Exakte Dosierung
- ➔ Pigmente
- ➔ Reinigungsmittel
- ➔ Flockungshilfsmittel
- ➔ Desinfektionsmittel
- ➔ Säuren/Alkale
- ➔ Probenahme
- ➔ Additive

Merkmale	Ds500	Ds500+	Steuerungsmethoden	Ds500	Ds500+
Manuelle Steuerung	x	x	Eingangs-/Ausgangsoptionen		x
Numerische Durchflussanzeige	x	x	Manuelle Steuerungsmöglichkeit	x	x
Numerische Geschwindigkeitsanzeige	x	x	4-20 mA-Eingang		x
Überwachung des Flüssigkeitsstands	x	x	4-20 mA-Eingang (Zweipunktberechnung)		x
Maximale Leistung	x	x	4-20 mA Ausgang		x
Fluid-Rückgewinnung	x	x	Kontakteingang (Impuls/Batch)		x
Erkennung von Lecks	x	x	Laufstopp-Eingang		x
4,3" Farb-Touchscreen	x	x	Alarm-Ausgang		x
Störungsmeldung	x	x	Tastatursperre	x	x
Automatischer Neustart (nach Stromausfall)	x	x	PIN-Sperre zum Schutz der Einrichtung	x	x

IOT: Remote Assistent - was kann er für Sie tun?

Der Remote Assistent (RA) unterstützt die Überwachung, erlaubt aber nicht die Steuerung der Pumpe. Er gewährleistet die Genauigkeit Ihres Prozesses und bietet einen klaren Mehrwert, indem er die Leistung aufzeichnet, die Planung der Wartung ermöglicht und Ausfallzeiten vermeidet (Warnungen bei Problemen).

- ➔ **Benutzerhilfe:** Bediener-sicherheit durch RA-Alarme, die alle kritischen Funktionen abdecken, wie z.B. den Ausfall von Schläuchen.
- ➔ **Schlauchlebensdauer-Prognose:** Maschinelles Lernen kann die Informationen Ihres Pumpensystems nutzen, um die Lebensdauer der Schläuche vor einem Ausfall vorherzusagen und eine effiziente Wartungsplanung zu ermöglichen.
- ➔ **Flexible Überwachung:** Ermöglicht es dem Benutzer, Betriebsgrenzen zu überwachen oder zu definieren und über RA alarmiert zu werden, wenn die Pumpe davon abweicht.
- ➔ **Geräteüberwachung:** Geräteüberwachung in Echtzeit über die RA App, von der einfachen Frage "Läuft sie?" bis zur komplexen Datenanalyse und -aufzeichnung.
- ➔ **Wartungsplanung:** Die Cartridge-Lebensdauer-Countdown-Funktion ermöglicht es dem Betreiber, die Wartung rund um den Betrieb zu planen, den Austausch von Komponenten zu reduzieren und eine ausreichende Ersatzteilbevorratung zu planen.
- ➔ **Kundendienst und Service:** Vor-Ort-Unterstützung und Online-Services für Ersatzteile und Aftermarket.

Highlights Ds500

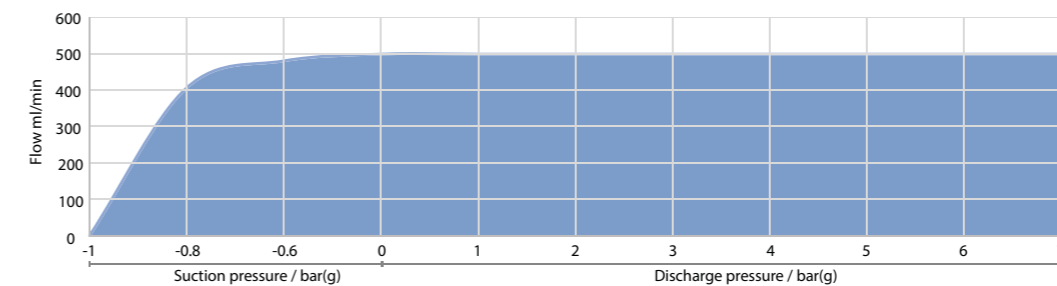


- ✓ Cartridge-Wechsel mit einem Klick, ohne Werkzeug
- ✓ Peristaltik-Technologie: Höhere Dosiergenauigkeit (+/- 1%)
- ✓ Remote Assistant (RA) zur Überwachung
- ✓ Touch Screen für einfache Bedienung und Einrichtung

Technische Merkmale

Max. Fördermenge (ml/min)	0,1 - 500	Betriebstemperatur °C	4 - 45
Unterstützte Spannung	80-240 V - 50/60 Hz AC	Max. Flüssigkeitstemperatur (°C)	70
Max. Drehzahl	75 U/min	Lautstärke (dB-A; 1 m)	<70
Max. Differenzdruck (bar)	7	IP-Schutzklasse	IP66, NEMA Typ 4X
Drehzahlverhältnis	5000:1	Luftfeuchtigkeit (% RF)	(nicht-kondensierend) 5-95
Gewicht	7,3 kg	Gehäuse	20% GF Polyphenylenether + PS
Display	TFT-Touchscreen mit hoher Auflösung 110 mm (4,33")	Pumpenkopf	20% GF Polyphenylenether + PS
Antriebswelle	PA6	Bildschirmschutz	Polykarbonat
Bildschirmgehäuse	20% GF Polyphenyleneether + PS		

Förderkurve



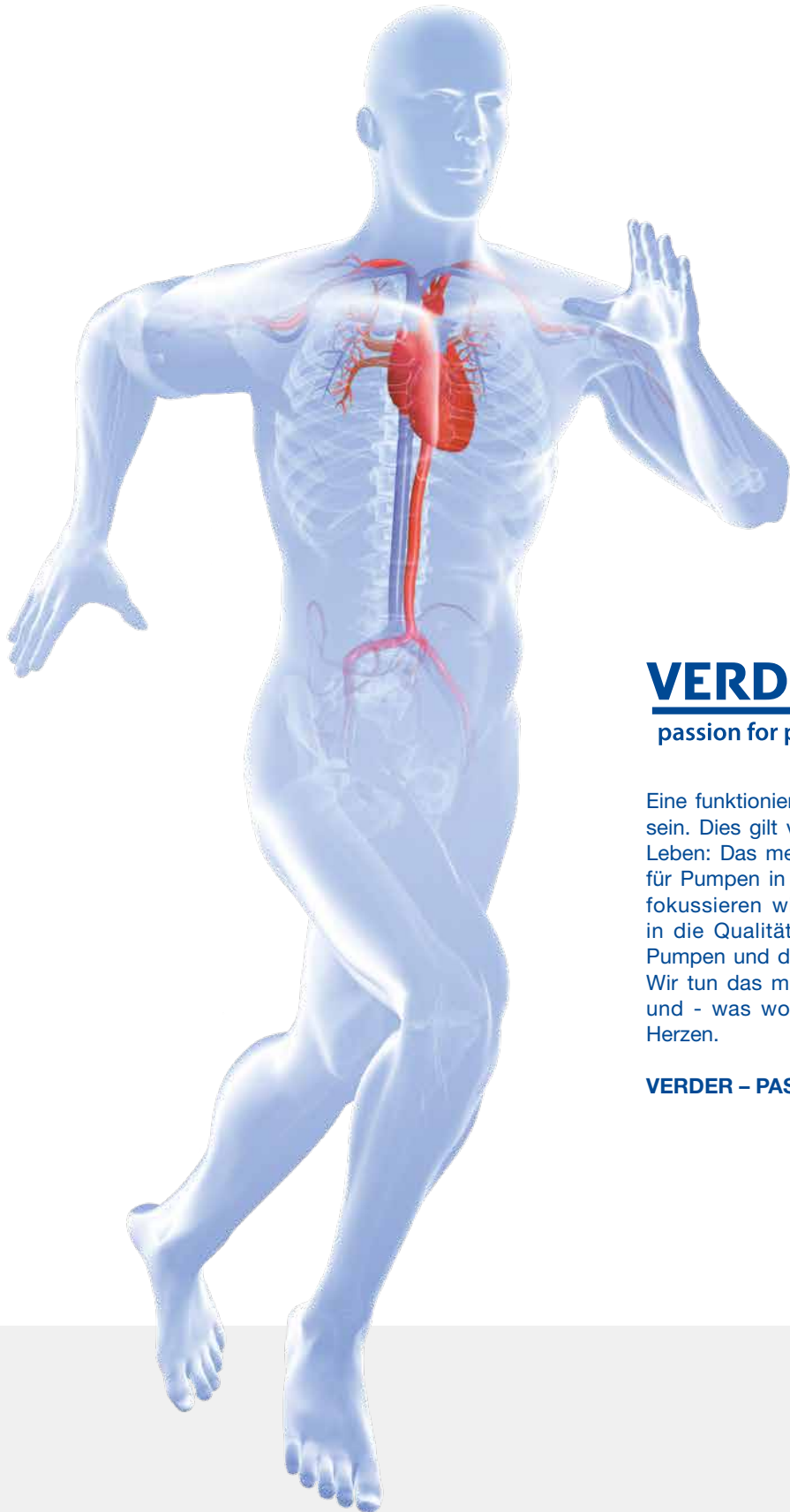
Die Fördermengen sind charakteristisch und wurden mit 20 °C warmem Wasser gemessen. Der tatsächliche Durchfluss variiert je nach Ansaugbedingungen, Förderdruck und normalen Produktionstoleranzen der Komponenten.

VERDER
passion for pumps

VERDER DEUTSCHLAND GmbH & Co. KG
TEL +49 2104 23 33-200
MAIL info@verder.de
WEB www.verderliquids.com

VERDER GmbH AUSTRIA
TEL +43 1 865 10 74-0
MAIL office@verder.at
WEB www.verderliquids.com

VERTRIEB SCHWEIZ
TEL +43 1 865 10 74-0
MAIL office@verder.at
WEB www.verderliquids.com



VERDER

passion for pumps

Eine funktionierende Pumpe hilft Ihnen erfolgreich zu sein. Dies gilt vor allem für die wichtigste Pumpe im Leben: Das menschliche Herz. Das gleiche gilt auch für Pumpen in der Industrie. In unserer Organisation fokussieren wir unsere Kraft und Aufmerksamkeit in die Qualitäts- und Leistungssteigerung unserer Pumpen und die Optimierung unserer Dienstleistung. Wir tun das mit unserer Kraft, unserer Leidenschaft und - was wohl am wichtigsten ist - mit unserem Herzen.

VERDER – PASSION FOR PUMPS