

POMPES DOSEUSES PÉRISTALTIQUES

Ds500

Perspectives d'avenir pour le traitement de l'eau



La pompe doseuse Verderflex Ds500 avec *IoT* permet d'équiper les entreprises de traitement de l'eau et les constructeurs de skid pour la fabrication de toute technologie de traitement de l'eau et des eaux usées. Qu'il s'agisse d'osmose inverse, de dessalement, de dosage de produits chimiques ou de technologie membranaire, la Ds500 est une solution efficace pour un dosage fiable et précis.



Automobile

Le traitement de l'eau est vital dans l'industrie automobile, étant donné qu'il faut en moyenne 400.000 litres d'eau pour fabriquer un seul véhicule.

Une entreprise citoyenne et responsable utilise couramment diverses méthodes de traitement de l'eau, telles que l'osmose inverse, le traitement chimique et la technologie membranaire, afin de préserver et de traiter les ressources en eau.



Aliments et boissons

La qualité de l'eau est cruciale pour la production d'aliments et de boissons, car elle a une incidence directe sur le goût, la sécurité et la durée de conservation des produits fabriqués.

Que ce soit l'eau fournie par les réseaux aux usines, l'eau issue des ingrédients utilisés dans le produit ou les processus de récupération, la technologie de traitement de l'eau est essentielle au maintien de la qualité et de l'uniformité du produit.



Produits chimiques

La qualité de l'eau est un élément indispensable dans l'industrie chimique et joue un rôle crucial dans les installations de production.

Traiter l'eau destinée aux circuits de refroidissement, maintenir une qualité d'eau élevée dans les chaudières, gérer l'eau de service ou recycler l'eau pour répondre aux normes environnementales : l'importance du traitement de l'eau reste constante dans les différentes installations de fabrication et de traitement.

La Ds500 permet à son utilisateur d'en faire plus!

La technologie interactive (*IoT*) est développée pour permettre la surveillance à distance de l'état et du fonctionnement de la pompe. Compte tenu de la nature et de l'emplacement des installations de traitement de l'eau, le système basé sur le Cloud réduit le besoin d'interaction physique qui, de fait, réduit la maintenance périodique.

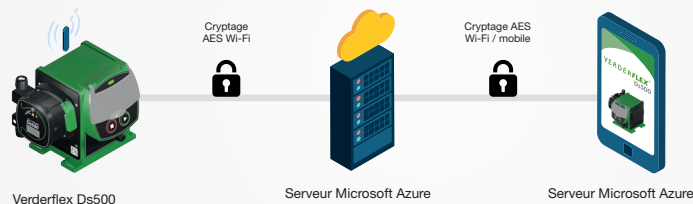


Pas de dégagement gazeux

L'hypochlorite de sodium (NaOCl) sous forme liquide est utilisé comme agent désinfectant dans le traitement de l'eau, selon un dosage contrôlé et précis. La Ds500, pompe péristaltique, maintient le produit chimique à l'état liquide et évite le dégazage du liquide.

Connectivité *IoT* simple et sécurisée

Surveillance à distance et maintenance réduite.



Remplacement rapide de la cartouche

Sans outil en seulement 2 étapes. Lorsque l'application *IoT* informe le détenteur qu'il doit remplacer le tube de la pompe, la conception "click and go" de la cartouche permet à l'opérateur, avec très peu d'efforts, de remettre la pompe en service en une poignée de minutes.

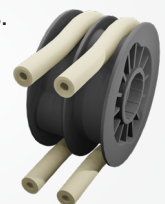


Patins de rotor décalés

Faible pulsation pour un débit régulier et précis.



Ds500



Avantages :

- Données *IoT* en temps réel pour une maintenance planifiée efficace
- Réduction des temps d'arrêt grâce au remplacement des cartouches sans outil
- Intégration transparente à l'infrastructure existante grâce à l'option de commande à distance 4-20 mA



Visitez notre site internet →

