

We optimize your flow



We optimize your flow

Der Einsatz von technisch exzellenten und ausgereiften Pumpen in industriellen Prozessen, ist von herausragender Bedeutung. Das Ergebnis und die Zuverlässigkeit eines Produktionsprozesses ist weitestgehend von der hohen Qualität der eingesetzten Pumpen abhängig.

Auch die Sicherheit einer optimalen hygienischen Konstruktion und damit der Reinigungsfähigkeit der Pumpen, sind von größter Bedeutung. Das Thema Wirtschaftlichkeit und Energie-Effizienz, also ihre monatliche Energiekosten Abrechnung, ist ebenfalls ein immer wichtigerer Aspekt.

Das Ziel von PACKO ist es, ihnen mit dieser Broschüre, das umfangreiche technische Know-how und die jahrzehntlang erworbene Erfahrung in zahllosen Betriebsprozessen, näher zu bringen. In unserer täglichen Arbeit verfolgen wir folgende Ziele: Optimierung jeder einzelnen Pumpenhydraulik, Steigerung der Energieeffizienz, Perfektionierung der hygienischen Konstruktion und die absolute Zuverlässigkeit jeder einzelnen PACKO-Pumpe. Egal, ob sie höchste Ansprüche an hygienische Prozesse haben, ihre Pumpen kontaminierte Flüssigkeiten fördern, ob sie Gemüse (Partikel/Feststoffe) schonend pumpen müssen, PACKO ist ihr erfahrener und zuverlässiger Partner. Wir helfen ihnen dabei, ihren gesamten Betriebsprozess zu verbessern.

“We optimize your flow” ist keine leere Marketinghülle, sondern die Mission, die alle unsere Mitarbeiter verinnerlicht haben und motiviert.





will das stärkste Glied in der Kette sein

Hersteller von Anlagen und Maschinen für die Produktion von Lebensmitteln, oder anderer Industrien die stark reglementiert sind, stehen aufgrund immer höherer Anforderungen zunehmend unter Druck. Egal, ob sie als Konstrukteur, als Designer oder Projektgenieur tätig sind, sie stehen alle vor den selben Herausforderungen. Einerseits muss die Kapazität der Produktion gesteigert und andererseits müssen die Kosten für die Prozesse reduziert werden. Darüber hinaus wächst der rechtliche und soziale Druck auf jeden Verantwortlichen, die strengen Normen in Bezug auf Hygiene- und Umweltstandards (Energie, Wasser, Abfall, etc.) zu erreichen. Wir möchten ihnen mit unserer Erfahrung und unseren PACKO-Pumpen dabei helfen die Herausforderungen der Zukunft zu meistern und ihre Prozesse optimal aufzustellen. Packo hat das Ziel, in ihrem Unternehmen das stärkste Glied in der Produktions - Kette zu sein.

Weltweites Vertriebsnetz

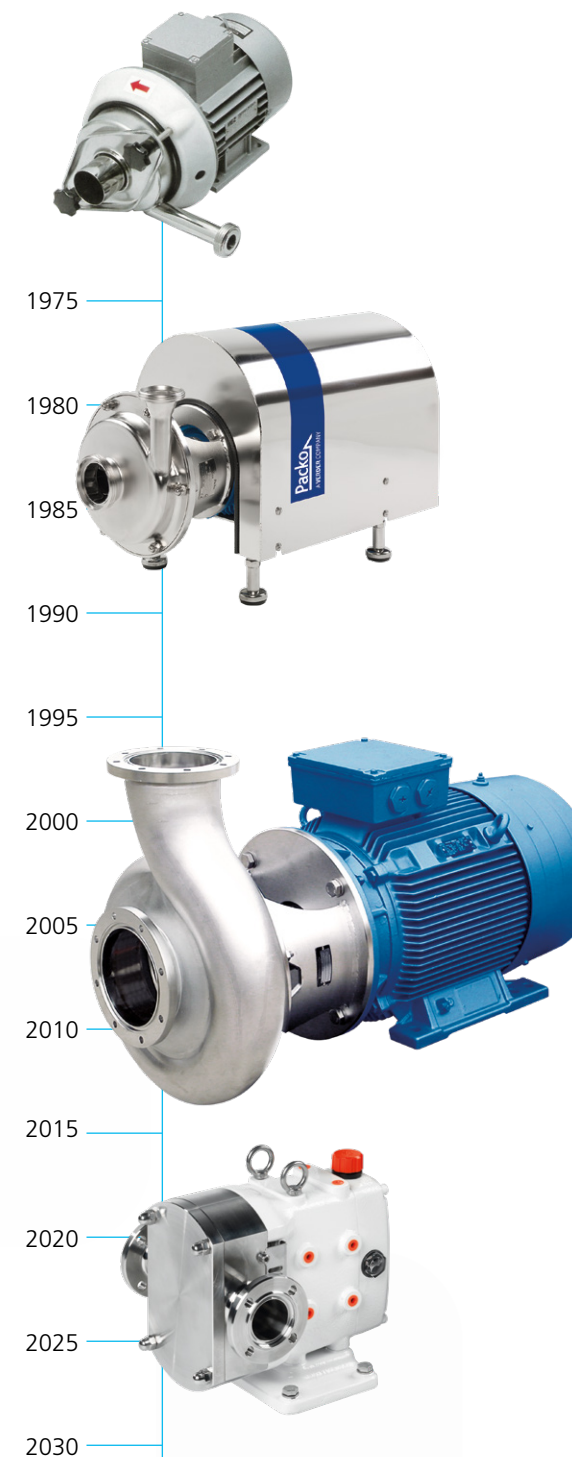


Packo steht für:

- **Zuverlässig**
- **Ergebnisorientiert**
- **Begeistert**

Märkte, in denen wir zu Hause sind

- **Brauereien**
- **Molkereien und Käseereien**
- **Getränkeindustrie**
- **Tiernahrung**
- **Kosmetische Industrie**
- **Biotechnologie**
- **Pharmazeutische Industrie**
- **Gemüseverarbeitung**
- **Landwirtschaft**
- **Chemische Industrie**
- **Umwelt- und Energiesparlösungen**
- **Textilindustrie**
- **Fischverarbeitung**
- **Wasserbehandlung**
- **Und noch viel mehr ...**



Führender Spezialist im Bereich der Edelstahl-Kreiselpumpen

Seit 1975 entwickelt und baut Packo Edelstahlpumpen für verschiedenste Branchen. Inzwischen haben wir mehr als 350.000 Pumpen für die unterschiedlichsten Anwendungen geliefert. Die ersten Pumpen haben wir für die Milchindustrie gebaut. Hygiene und Reinigbarkeit waren von Anfang an eine entscheidende Grundvoraussetzung für alle Packo-Pumpen. Der Einsatz von hochwertigen Edelstählen und die Standardmäßige elektrochemische Oberflächenbehandlung (Elektropolitur), haben hier ihren Ursprung. Durch Diversifizierung und Vertiefung des gesammelten Know-hows hat es Packo heute zur Marktführerschaft in den unterschiedlichsten Branchen gebracht.

Seit dem Sommer 2015 gehört Packo zur Verder-Gruppe. Gemeinsam beschäftigen wir weltweit 2000 Leute in mehreren Produktionsstätten und Verkaufsbüros.

Am Standort Diksmuide werden Kreiselpumpen und hygienische Komponenten hergestellt. Hier befindet sich auch die Abteilung „elektrolytische Politur“, die sämtlichen von uns hergestellten Produkten ein perfektes Finish gibt. Die Produktionsstätte in Diksmuide beschäftigt über 140 Mitarbeiter(innen) und stellt über 10.000 Pumpeneinheiten pro Jahr her!

Packo Pumpen werden heutzutage weltweit über mehr als 70 Verkaufsstellen verteilt...

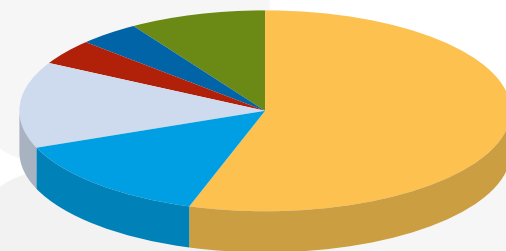
Das Unternehmen und auch die Pumpenabteilung erlebt seit vielen Jahren ein nachhaltiges gesundes Wachstum, dass wir der hohen Qualität unserer Produkte, unserem guten Service, und dem Willen uns ständig zu verbessern, verdanken.

2020 wurde das sehr umfangreiche Programm an Kreiselpumpen um Drehkolben-, Kreiskolben- und Schraubenspindelpumpen ergänzt. Zusammen mit den Schlauch- und Membranpumpen sowie den statischen und dynamischen Mischern von Verder können wir daher eine Lösung für jede hygienische Pump-, Dispergier- und Mischanwendung anbieten.

Unsere Erfahrung in Ihrem Markt

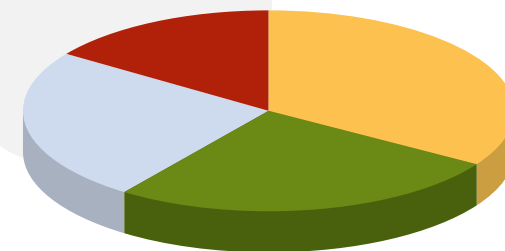
Auf dieser und den folgenden Seiten erhalten Sie einen Überblick über die verschiedenen Branchen, in denen Packo umfangreiches Know-how gesammelt hat. Diese Übersicht wird nie vollständig sein, da jedes Jahr neue Entwicklungen hinzukommen. Regelmässig erreichen uns Anfragen von neuen Interessenten, die sich den umfangreiche Erfahrungsschatz von Packo zu Nutze machen. Es werden neue Konzepte durchdacht und besprochen oder Bestehende überarbeitet und verbessert.

Marktsegmente



- Lebensmittel
- Pharma & Biotech
- Allgemeine- und Textilindustrie
- Tiernahrung
- Wasserbehandlung und Biogas
- Kundendienst

Anwendungen in der Lebensmittelindustrie



- Brauerei & Getränke
- Gemüse & Kartoffeln
- Molkereiprodukte und allgemeine Lebensmittelindustrie
- Fleisch, Fisch, Frittieröl

Molkereien, Käsereien und die allgemeine Lebensmittelindustrie

Packo kann in diesem Segment auf jahrzehntelange Erfahrung zurückblicken. So haben wir z.B. die ersten Pumpen für die Milchindustrie gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt und kontinuierlich verbessert. Obwohl der Markt hohe Anforderungen an die Hygiene von Pumpen stellt, werden die Standards von Packo grundsätzlich überschritten. Der Grund dafür ist ein gut durchdachtes hygienisches Design und die bereits im Standard elektrolytisch polierten Oberflächen.

Viele der EHEDG zertifizierten Pumpen wurden ausschliesslich für dieses Marktsegment entwickelt.

Typische Anwendungen:

Milch, Molke, Käsebruch, Pökellake, Hefe, Blut, CIP, Joghurt, Sahne, Eiscreme, usw.

Getränke

Wenn es um LKW-Entladung, Filtrationsanwendungen, bidirektionales oder schonendes Pumpen von schereempfindlichen Flüssigkeiten geht, bietet Packo mit seiner breiten Palette an Pumpentechnologien und -kapazitäten eine beruhigende Lösung für jede Pumpenanwendung in der Getränkeindustrie. Mit unserer überragenden Effizienz, geringen Scherkräften und der vollständigen Zertifizierung nach weltweiten Vorschriften und Standards lassen wir die Marktbegleiter hinter uns.

Typische Anwendungen:

Transfer von Wein, Saft (Konzentrat), Erfrischungsgetränken, Zuckersirupen, (kohlenensäurehaltigem) Wasser, Extrakten, Saftfiltration, CIP.

Brauerei

Perfekte Hygiene, hohe Zuverlässigkeit, schonende Förderung, geringe Geräuschentwicklung und extrem hohe Wirkungsgrade bei niedrigem Energieverbrauch, das sind einige der wichtigsten Eigenschaften von Packo Pumpen für diesen Anwendungsbereich. Mit einer Fördermenge von bis zu 1800 m³/h bietet Packo wahrscheinlich die breiteste Palette von hygienischen Kreiselpumpen für die Lebensmittelindustrie. Packo ist auch in diesem Markt auf dem besten Weg die Marktführerschaft zu übernehmen. Ein Beweis dafür ist vielleicht, dass Packo-Pumpen in der Wein- und Bierfiltration, bereits heute den neuen Standard setzen.

Typische Anwendungen:

Schonende Förderung von Maische, Trub, Würze, Wasser, Zuckerlösungen, Sirupe, Extrakte. Biertransfer und -Filtration, Trockenhopfung, CIP usw.

Unsere Erfahrung in Ihrem Markt

Bäckerei

Packo-Pumpen sind für eine optimale Leistung in einer Vielzahl von Viskositäten und Kapazitäten ausgelegt. Mit hygienischem Design, CIP-Leistung und optionaler Heiz-/Kühlfunktion eignen sie sich gut für eine Vielzahl von Prozessen in der Bäckereiindustrie, von der kleinsten handwerklichen Bäckerei bis hin zu Betrieben im industriellen Maßstab. Einzigartige Heli-Lobe-Rotoren garantieren ein schonendes Pumpen mit minimaler Pulsation, wodurch die Eigenschaften Ihrer wertvollen Zutaten erhalten bleiben.

Typische Anwendungen:

CIP, Teig, Cremefüllungen, Puddings, Ei, Hefe, Fett, Pasten, Fondants und Cremes.

Süßwaren

Mit unseren bewährten Wellendichtungskonzepten, zum Beispiel der „Triple-Lip Seal“ oder der Messerschneiden-Gleitringdichtung - bietet Packo sehr zuverlässige Lösungen, wenn es um die anspruchsvolle Abdichtung von zucker- oder schokoladenhaltigen Produkten geht. Insbesondere auch, wenn eine Spülung nicht möglich ist, wie in der Süßwarenindustrie üblich. Für das Pumpen von zähen Massen ohne Zugabe und Einmischung von Luft bietet Packo Lösungen, wie z.B. einen beheizbaren Pumpenkopf und einen vergrößerten, rechteckigen Einlass an. Darüber hinaus ist unsere patentierte High-Shear-Pumpe die perfekte und konkurrenzlose Ergänzung für Dispersions-, Auflösungs- und Mischanwendungen, sowie für die Aktivierung von Texturmitteln.

Typische Anwendungen:

CIP, Schokolade, harte und weiche Bonbonmasse, Gummis, Gelatine und Toppings.

Fertiggerichte

Hygienisches Design, einfache Reinigung, Zuverlässigkeit, hohe Flexibilität und Eignung für die Prozessautomatisierung sind die Hauptmerkmale von Packo-Pumpen für die Convenience-Food-Industrie. Mit unserer breiten Palette an hochmodernen Rotorgeometrien und -materialien ist Packo der Technologieführer, wenn es um Verschleißfestigkeit, Dosiergenauigkeit und Handhabung weicher Partikel in einer Vielzahl von Anwendungen geht.

Typische Anwendungen:

Förderung von Suppen, Eintöpfen, Dressings, Saucen, Tomaten Konzentrat, Mayonnaise, Ketchup, Marmelade, Konfitüren und Fertiggerichten.

Fleisch, Fisch & Frittieröl

Die schwierigsten Anwendungen sind in diesem Bereich zu finden. Der Produktionsprozess – vom schonenden Transport von Meeresfrüchten, der Vorbeitung und der Injektion von Pökellake oder der Förderung von Frittieröl von 200 °C – verlangt den Pumpen sehr viel ab. Es gibt viele Gründe um in diesen Anwendungen Packo-Pumpen einzusetzen. Einer davon ist ihre unübertroffene Lebensdauer und Effizienz, wenn es auf Zuverlässigkeit unter schwierigsten Bedingungen ankommt.

Typische Anwendungen:

Fördern von Fisch und Meeresfrüchten.
Förderung von Pökellaken, Teigmischungen und Frittieröl bis 200°C

Gemüse, Kartoffeln, Fleisch und Fisch, Frittieröl, ...

Einen wesentlichen Teil unseres Kerngeschäfts realisieren wir in diesem Marktsegment. Hier sind wir schon seit vielen Jahren „die“ Spezialisten. Wenn es um die produktschonende Förderung von Kartoffeln, Gemüsen, Meeresfrüchten usw. geht, oder Frittieröl bis 190°C gepumpt werden muss, bietet Packo auch hier zuverlässige Lösungen. Unser intelligentes Design sorgt für die schonende Förderung ohne dabei den hygienischen Aspekt, die Langlebigkeit oder die Betriebssicherheit aus den Augen zu verlieren. Auch diese Pumpen erfüllen die europäischen Regelungen der 1935/2004 EG.

Typische Anwendungen:

Fördern und Blanchieren von Kartoffeln, Gemüsen, Fisch, Meeresfrüchten, etc.; Pökellaken, Teigmischungen und Frittieröl bis 190°C

Pharmazeutische Industrie, Kosmetika, Biotech- und Halbleiterindustrie

Auch wenn die Anforderungen auf die Spitze getrieben werden, bietet Packo eine Lösung. Sterile Edelstahl Pumpen mit höchsten Oberflächenqualitäten (0,4 µm als Standardausführung), zusammen mit dem entsprechenden Paket an Zertifikaten, sorgen für maximale Betriebssicherheit. Dank unseres Know-hows, des guten Pumpen – Wirkungsgrades (d.h. niedrige Stromkosten), des Einsatzes von speziellen Dichtungen - und damit hoher Zuverlässigkeit – verzeichnet Packo ein bemerkenswertes Wachstum, auch in diesem Sektor.

Typische Anwendungen:

Reinstwasser, WFI, CIP, etc.

Allgemeine- und Textilindustrie

Packo bietet eine breite Palette von Pumpen für eine Vielzahl von industriellen Anwendungen wie zur Textilherstellung und für Färbereien, für Galvanisierbäder und (Pulver)Lackierereien, aber auch für Tierfutter, Biodiesel, Bioethanol etc.. Es versteht sich von selbst, dass diese Pumpen auch den ATEX-Vorschriften entsprechen. Die robuste Ausführung, die einfache Konstruktion und Wartungsfreundlichkeit, sowie die hohe Zuverlässigkeit, machen den Unterschied zugunsten von Packo Pumpen aus.

Typische Anwendungen:

Waschen und Färben von Textilien und Wolle, Oberflächenbehandlung, industrielle Reinigungsanlagen, Biodiesel, Bioethanol, Tierfutter, usw.

Wasserbehandlung und Biogas

Hierbei denken wir besonders an Pumpen für Abwässer aus Lebensmittel- und Pharma-Unternehmen, aber auch an die Wasserbehandlung in Luftwäschern, Erzeugung von Biogas aus Obst- und Gemüse-Abfällen, usw.. Geringerer Energieverbrauch, die robuste Konstruktion und Wartungsfreundlichkeit sind nur einige typische Merkmale der Packo-Pumpen für dieses Marktsegment. Dieser Markt verändert sich aktuell sehr stark und fordert die Experten von Packo Pumpen in der Entwicklung von neuen Lösungen.

Typische Anwendungen:

CIP Reinigung, flüssige Abfälle, Abwasser, Wasser mit Partikeln und Fasern usw.



Hygienisches Design.
EHEDG und 3A-Zertifikate für
Lebensmittel-, Pharma- und
CIP-Rückführ-Pumpen.



Pumpenkonstruktion auf
höchstem Niveau.
Von erfahrenen Ingenieuren
mit Hilfe von modernsten CFD
Programmen (Computational
Fluid Dynamics) entwickelt.

Einfaches, modulares,
wartungsarmes und
robustes Konzept.

Wo Packo Kreiselpumpen den Unterschied machen



Herausragende hydraulische Werte.
Hochwertige Pumpen mit höchsten
Wirkungsgraden und niedrigen
NPSH-Werten.

Packo-Pumpen sind in vielen
Anwendungen die bessere Lösung.
Das Design, die verarbeiteten Materialien,
der Service, das Wissen um den Markt und
das hohe Niveau der Verarbeitung machen
den Unterschied aus.

Einsatz von Normmotoren nach IEC.
Einfache Anpassung an weltweite
Vorschriften.



Sämtliche Edelstahl Oberflächen sind
elektrolytisch poliert, dadurch
erreichen wir eine erhöhte Korrosions-
beständigkeit und eine bessere
Reinigungsfähigkeit. Nebenbei bietet
die Politur auch die optisch schönste
Oberfläche.

Norm-Gleitringdichtungen nach EN12756.
Geringe Variantenvielfalt bei hoher
Verfügbarkeit von unterschiedlichsten
Materialpaarungen und
Ausführungen.



Vor dem Versand werden alle Pumpen eines
gründlichen automatisierten Testprogramms
unterzogen. Leistungs- und Drucktests, sowie
ein Vibrationstest und die Kontrolle der
wichtigsten äusseren Abmessungen, sind Teil
des Standardtestverfahrens. 100%
Endkontrolle!

ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



Mit dem gesamten Know-How von Packo über
Kreiselpumpen, auch in Bezug auf Prozesswissen,
finden wir die beste Lösung für ihr System,
dank der Unterstützung durch unser selbst
entwickeltes Pumpenauswahl – Programm
CAPDATA(Computer Aided Pump Selection
Program).



Gemäß den geltenden Normen und
Gesetzgebungen, innerhalb und ausserhalb
Europas.

Unser breites Sortiment an Edelstahlpumpen

Standard Packo Pumpenprogramm

Allgemeine industrielle Pumpen



Pumpenbaureihe NP60

Preiswerte industrielle Edelstahlkreiselpumpe.
Energiesparend mit hoher Effizienz.
Einfach in Konzept und Wartung.

- Max. Fördermenge bis 40 m³/h
- Max. Förderhöhe 27 m
- Motorleistung bis 2.2 kW



Pumpenbaureihe ICP2 & ICP3

Robuste Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik.
Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten.
Einfache Wartung.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen, Baureihe ICP+.

- Max. Fördermenge bis 320 m³/h
- Max. Förderhöhe 220 m
- Motorleistung bis 90 kW

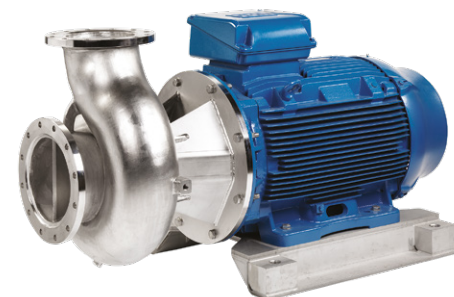


Pumpenbaureihe ICP1

Die industrielle Zentrifugalpumpe aus Edelstahl mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis.
Energieeffizient. Modulsystem, aufgebaut aus Standardkomponenten.

Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge bis 55 m³/h
- Max. Förderhöhe 37 m
- Motorleistung bis 5.5 kW



Pumpenbaureihe MCP2 & MCP3

Robuste Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik.
Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten.
Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge bis 1800 m³/h
- Max. Förderhöhe 75 m
- Motorleistung bis 250 kW



Vortex Pumpenbaureihe IFF & MFF

Edelstahlpumpe mit zurückgezogenes Freistrom - Laufrad.
Ideal als Prozesspumpe für die Förderung von Flüssigkeiten mit hohem Anteil von Feststoffen und / oder langen Fasern.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen.

- Max. Fördermenge bis 750 m³/h
- Max. Förderhöhe 35 m
- Motorleistung bis 250 kW



Duplex Pumpenbaureihe MWP2

Robuste Ausführung in abriebfestem Duplexmaterial.
Ideal zum Pumpen von erosiven/abrasiven Medien.

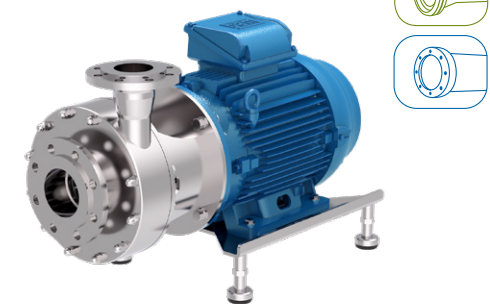
- Max. Fördermenge bis 50 m³/h
- Max. Förderhöhe 60 m
- Motorleistung bis 11 kW



Pumpenbaureihe NMS

Mehrstufige Kreiselpumpe in Industrieausführung.
Ideal für Anwendungen von kleineren bis mittleren Fördermengen bei hohen Drücken.

- Max. Fördermenge bis 50 m³/h
- Max. Förderhöhe 215 m
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenbaureihe IPP2 & IPP3

Hochdruckpumpe geeignet für Systemdruck bis zu 40 Bar!
Hergestellt aus massivem, gefrästem Edelstahl 316L.
Vor allem für den Einsatz bei Umkehr-Osmose-Anwendungen.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen.

- Max. Fördermenge bis 350 m³/h
- Max. Förderhöhe 110 m
- Motorleistung bis 45 kW

Allgemeine industrielle Pumpen



Luftverarbeitende Pumpenbaureihe IRP

Industriepumpe für gasbelastete Medien, für CIP - Return Anwendungen, zum Entleeren von Sammel-tankwagen und Tanks. Hohe Wirkungsgrade und niedrige NPSH Werte im Vergleich zur herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpen. **Niedriges Geräuschniveau.**

Einfache Wartung.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen, Baureihen IRP+.

- Max. Fördermenge bis 150 m³/h
- Max. Förderhöhe 75 m
- Motorleistung bis 22 kW



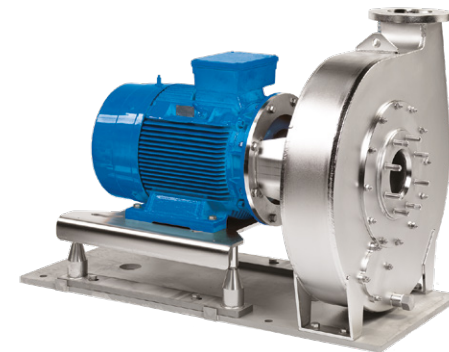
Selbstansaugende Pumpenbaureihe MSP2

Robuste Ausführung in Edelstahl-guss 316L. Geeignet als CIP Rückführpumpe, Entleerung von Sammel-tankwagen, etc.

Ideal für die Förderung von gasbelasteten Medien.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen.

- Max. Fördermenge bis 70 m³/h
- Max. Förderhöhe 30 m
- Motorleistung bis 11 kW



Pumpenbaureihe VPCP

Kanalradpumpe aus Edelstahl AISI 304. Geeignet für schonendes und beschädigungsfreies Fördern von u.a. Gemüse, Kartoffeln, Muscheln, Garnelen, usw.

Extrem großer Kugeldurchgang.
Verfügbar bis Nennweite DN 250.

- Max. Fördermenge bis 1000 m³/h
- Max. Förderhöhe 20 m
- Motorleistung bis 55 kW
- Max. Kugeldurchgang 213 mm



Pumpenbaureihe VDKM

Dank des schonenden Förderverhaltens, eignet sich die verstopfungssichere VDKM-Pumpe ideal zum Transport von vollständigem oder zerschnittenem Gemüse, Meerestieren und Obst. Die Pumpen werden komplett aus 304L Edelstahl gefertigt und sind elektrolytisch poliert.

Extrem großer Kugeldurchgang.
Wartungsfreundlich.

- Max. Fördermenge bis 180 m³/h
- Max. Förderhöhe 13 mètres
- Motorleistung bis 5,5 kW
- Max. Kugeldurchgang 85 mm

Allgemeine industrielle Pumpen



Pumpenbaureihe IMO

Cantilever Pumpenbaureihe IMO speziell entworfen zum Pumpen von heißem Frittieröl bis zu 190°C. Betriebssicheres Design, sowohl bei der Verwendung mit heißem Fritieröl als auch beim Reinigungsprozess!

- Erhältlich bis zu 1000 m³/h
- Max. Förderhöhe 60 m
- Motorkapazität bis zu 132 kW



Eintauchpumpen Serien IML

Erhältlich als freitragende Pumpe der Serie IML ohne Gleitringdichtung oder Gleitlagerung für eine Einbau-länge von 0,5 m.

Besonders geeignet zum Pumpen von Flüssigkeiten, die sich schwer abdichten lassen, wie z.B. Farbe, Lack, galvanische Beschichtung, Frittieröl etc.

- Max. Fördermenge bis 1000 m³/h
- Max. Förderhöhe 60 m
- Motorleistung bis 132 kW



Eintauchpumpen Serien IMXL

Vertikale Sumpfpumpen der Serie IMXL sind für den Einbau in einen Sumpf oder Tank konzipiert. Die Pumpen haben eine Länge von 1,5 m und eine Welle, die durch ein Gleitlager in der Flüssigkeit gelagert ist.

Besonders geeignet zum Pumpen von Flüssigkeiten, die sich schwer abdichten lassen, wie z.B. Farbe, Lack, galvanische Beschichtung, Frittieröl etc.

- Max. Fördermenge bis 300 m³/h
- Max. Förderhöhe 28 m
- Motorleistung bis 22 kW

Standard Packo Pumpenprogramm

Hygienische Pumpen



Pumpenbaureihe FP60

Preiswerte hygienische Edelstahlkreiselpumpe. Energiesparend mit hoher Effizienz. [Einfach in Konzept und Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 40 m³/h
- Max. Förderhöhe 27 m
- Motorleistung bis 2.2 kW



Pumpenbaureihe FP2 & FP3

Robust ausgeführte hygienische Pumpe in Edelstahl 316L. Energieeffizient und sehr niedrige NPSH Werte. Modulares Konzept aufgebaut aus Standardkomponenten. [Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 320 m³/h
- Max. Förderhöhe 220 m
- Motorleistung bis 90 kW



Pumpenbaureihe MFP2 & MFP3

Hygienische Ausführung in Edelstahlguss 316L. Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik. Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten. [Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 1800 m³/h
- Max. Förderhöhe 75 m
- Motorleistung bis 250 kW



Pumpenbaureihe FMS

Hygienisch ausgeführte mehrstufige Kreiselpumpe. [Ideal für Anwendungen von kleineren bis mittleren Fördermengen bei hohen Drücken.](#)

- Max. Fördermenge bis 50 m³/h
- Max. Förderhöhe 215 m
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenbaureihe FP1

Die industrielle Zentrifugalpumpe aus Edelstahl mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis. Energieeffizient. Modulsystem, aufgebaut aus Standardkomponenten. [Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 55 m³/h
- Max. Förderhöhe 37 m
- Motorleistung bis 5.5 kW



Pumpenbaureihe FP2+

Robust konstruierte hygienische Pumpe aus Edelstahl 316L. Geringer Stromverbrauch mit sehr niedrigem NPSH. Modulsystem, aufgebaut aus Standardkomponenten. [Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 110 m³/h
- Max. Förderhöhe 110 m
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenbaureihe FPP2 & FPP3

Hygienische Hochdruckpumpe geeignet für einen Systemdruck von bis zu 40 Bar! Hergestellt aus massivem, gefrästem Edelstahl 316L. Vor allem für den Einsatz bei Umkehr-Osmose-Anwendungen.

- Max. Fördermenge bis 200 m³/h
- Max. Förderhöhe 110 m
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenbaureihe CRP

[CIP Rückförpumpe.](#) Einzigartiges Konzept zur Mitförderung von hohen Gasanteilen im Fördermedium Hohe Wirkungsgrade und niedrige NPSH Werte im Vergleich zur herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpen. [Niedriges Geräuschniveau.](#) [Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 150 m³/h
- Max. Förderhöhe 75 m
- Motorleistung bis 22 kW

Standard Packo Pumpenprogramm

Pharmazeutische Pumpen

Hygienische Pumpen



Pumpenbaureihe CRP+

CIP-Rückföhrpumpe.

Einzigtiges Luftverarbeitungs-konzept.
Geringer Geräuschpegel.

Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge bis 105 m³/h
- Max. Förderhöhe 75 m
- Motorleistung bis 22 kW



Pumpenbaureihe GFP

Diese Mehrphasenpumpe ist eine Kombination aus einer Standardkreiselpumpe und einer Wasserringpumpe, die beide auf einem Motor und einer Welle montiert sind.

Ideal zum schäumende Flüssigkeiten und (viskose) Flüssigkeiten mit Gas.

- Max. Fördermenge bis 400 m³/h
- Max. Förderhöhe 30 m
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenbaureihe PHP2

Konstruktion gemäß den ASME BPE Richtlinien.
Medium berührende Oberflächen < 0.4 µm.
Materialzertifikate und Herstellererklärungen.
Energieeffizient und sehr niedrige NPSH Werte.
Modulares Konzept mit Standardkomponenten aufgebaut.

Einfache Wartung.

Geeignet für CIP und SIP.

Spezielle Dichtungskonfigurationen lieferbar.

- Max. Fördermenge bis 100 m³/h
- Max. Förderhöhe 110 m
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenbaureihe PRP2

CIP Rückföhrpumpe.

Medium berührende Oberflächen < 0.4 µm.
Materialzertifikate und Herstellererklärungen.

Einzigtiges Konzept zum Mitfördern von hohen Gasanteilen im Fördermedium Hohe Effizienz und niedrige NPSH Werte im Vergleich zur herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe.

Niedriges Geräuschniveau.

Einfache Wartung.

Spezielle Dichtungskonfigurationen lieferbar.

- Max. Fördermenge bis 105 m³/h
- Max. Förderhöhe 70 m
- Motorleistung bis 22 kW



Pumpenbaureihe MSCP

Der MSCP verfügt über eine außergewöhnliche Saugleistung und Luftverarbeitung.

Eingesetzt bei denen Gase und Flüssigkeits-/ Gasgemische gegen einen hohen Gegendruck in die Druckleitung gepumpt werden muss.

- Max. Fördermenge bis 40 m³/h
- Max. Förderhöhe 75 m
- Motorleistung bis 15 kW

Dispergiertechnologien



High-Shear-Pumpenbaureihe SFP2 und SFP3

Basierend auf der Pumpenbaureihe FP2 mit offenem Laufrad und Pumpenbaureihe FP3 mit umschlossenem Laufrad.

Speziell mit ANSYS CFD-Paket entworfener Stator (patentiert).

Effizienzverbesserung zwischen 70 und 100% im Vergleich zu gegenwärtig erhältlichen Technologien. Geringer Energieverbrauch dank hoher Effizienz.

- Max. Fördermenge bis 200 m³/h
- Max. Förderhöhe 50 m
- Motorleistung bis 45 kW
- Max. Kugeldurchgang 100.000 s⁻¹



Kolloidmühle Serie CM

Hygienische Kolloidmühle mit Zahnrotor und Stator aus elektropoliertem Duplex-Edelstahl. Sie wird verwendet, um feste Partikel in Suspension genau und mit reproduzierbaren Ergebnissen in einem Ringspalt zwischen Stator und Rotor zu vermahlen. Der Rotor und der Stator enthalten jeweils 2 Schleifzonen. Dank der dadurch entstehenden, hohen Scherkräfte zwischen Rotor und Stator mischt die CM auch die Flüssigkeit.

- Max. Fördermenge bis 15 m³/h
- Max. Förderhöhe 35 m mit Wasser
- Motorleistung bis 45 kW

Packo-Pumpen für kundenspezifische Lösungen

Sonderserien für Anlagen- und Maschinenbauer

Packo Pumpen bietet auch Pumpen nach Maß für Hersteller von Sondermaschinen und Anlagen. Diese Pumpenbaureihen werden aus dem Standard Programm entwickelt und mit entsprechenden Optionen den Kundenwünschen angepasst.



Hygienische Pumpe für den Einsatz in Milchsammeltankwagen. Hygienische Kreiselpumpe auf Edelstahllagerbock aufgebaut, optional auch mit Hydraulikmotor ausgestattet.



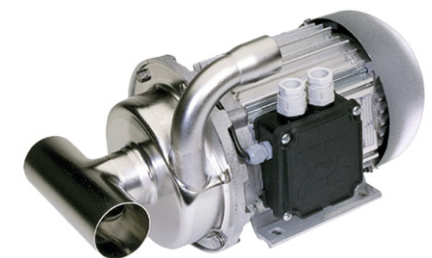
Pumpenvarianten mit Sondermotoren wie Edelstahlmotoren, Lüfterlose Motoren usw.



Platzsparendes Design ohne Laterne.



Beschichtungen im Dichtungsraum für erhöhte Verschleißfestigkeit.



Pumpe mit Saug- und / oder Druckstutzen nach Kundenwunsch.

Andere Verder-Produkte

Spezifische Maßlösungen

Suchen sie eine individuelle Pumpenlösung für Ihre Anlage, oder möchten sie ein bestehendes System optimieren? Packo Pumpen ist auch dann der Spezialist für ihre Pumpenlösung nach Maß!



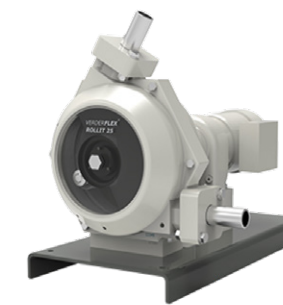
MCP Pumpe mit Hydraulikmotor für den Einsatz bei der Feuerwehr.



Axialpumpe für den Einsatz in der Fleischindustrie.

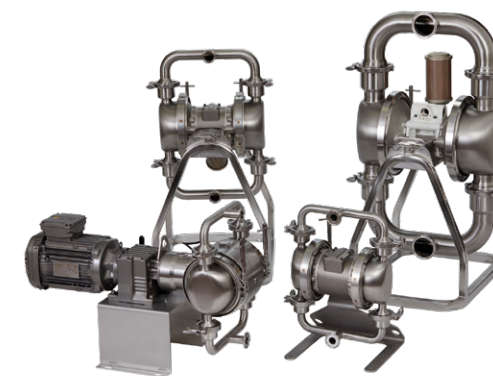


Vertikale In-Line Pumpe.



Verderflex Rollit Hygienic

- Max. Durchflussmenge bis zu 7 m³/h
- Max. Druck 2 bar
- Motorleistung bis zu 3 kW
- Max. Drehzahl 165 U/min
- Max. trockene Saughöhe 7 mCE



Verderair HI CLEAN

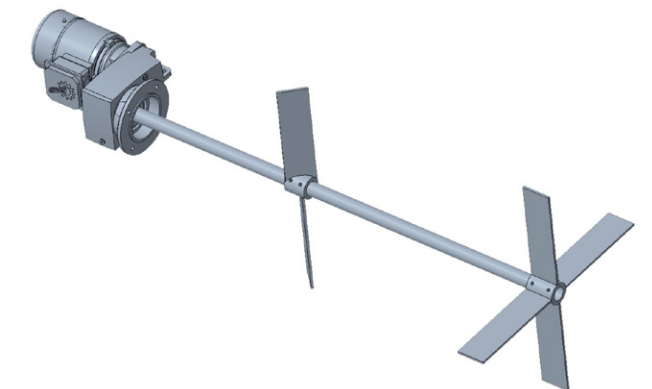
- Max. Durchflussmenge bis zu 35 m³/h
- Max. Druck 8 bar



Statische Mischer VMS, VMX, VMW

Statische Mischer ermöglichen ein präzises Mischen und Dispergieren von Gasen und niedrig- bis hochviskosen Flüssigkeiten, ohne bewegliche Teile zu verwenden.

- Viskosität: 1 - 1 000 000 cP
- Verfügbar für: Flüssigkeit-Flüssigkeit, Flüssigkeit-Gas und Gas-Gas
- Nenndurchmesser: DN4-DN800



Dynamische Mischer VNF, VSM, VFG, VKG, VWM

- Viskosität: 1 - 1.000 cP
- Wellenlänge bis 3.000 mm



BQA_QMS019_C_1994041



BQA_EMS019_C_2015041

ISO 9001:2015 - ISO 14001:2015
Vor Versand werden alle Pumpen einem umfangreichen und automatisierten Testprozedere unterworfen. Fördermenge- und Druck, sowie eine Vibrationsmessung und die Kontrolle der wichtigsten Maße, sind Teil der Prozedur. 100% Endkontrolle!



Mit dem gesamten Know-How von Packo über Pumpen, auch in Bezug auf Prozesswissen, finden wir die beste Lösung für ihr System, dank der Unterstützung durch unser selbst entwickeltes Pumpenauswahl – Programm CAPDATA (Computer Aided Pump Selection Program).

Schnellere Wartung

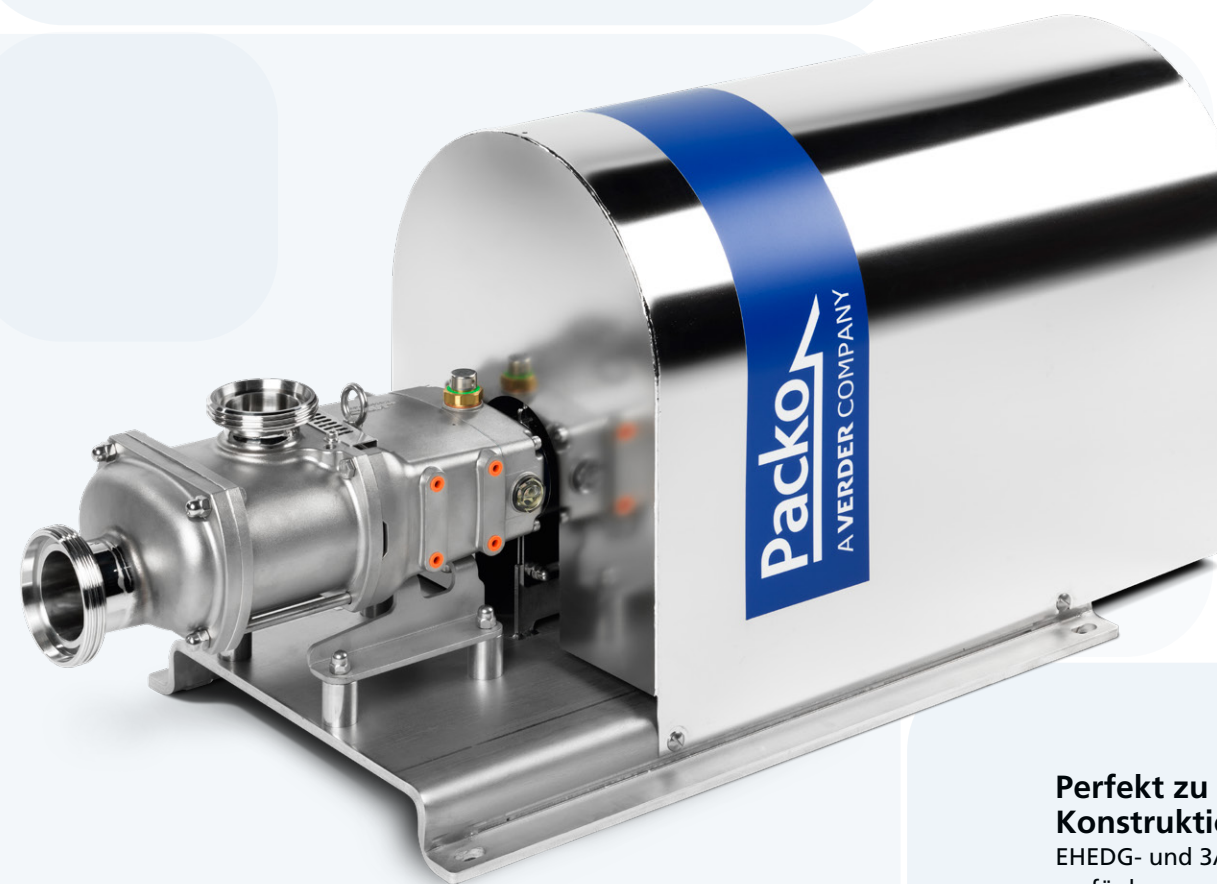
Die Pumpe kann beim Austausch der Dichtung, - dank der Zugänglichkeit von Vorne, in der Anlage verbleiben.

Einfaches, modulares Konzept

Rotoren können ausgetauscht werden, ohne die Wellen zu synchronisieren oder das Getriebe für Einstellungen öffnen zu müssen.

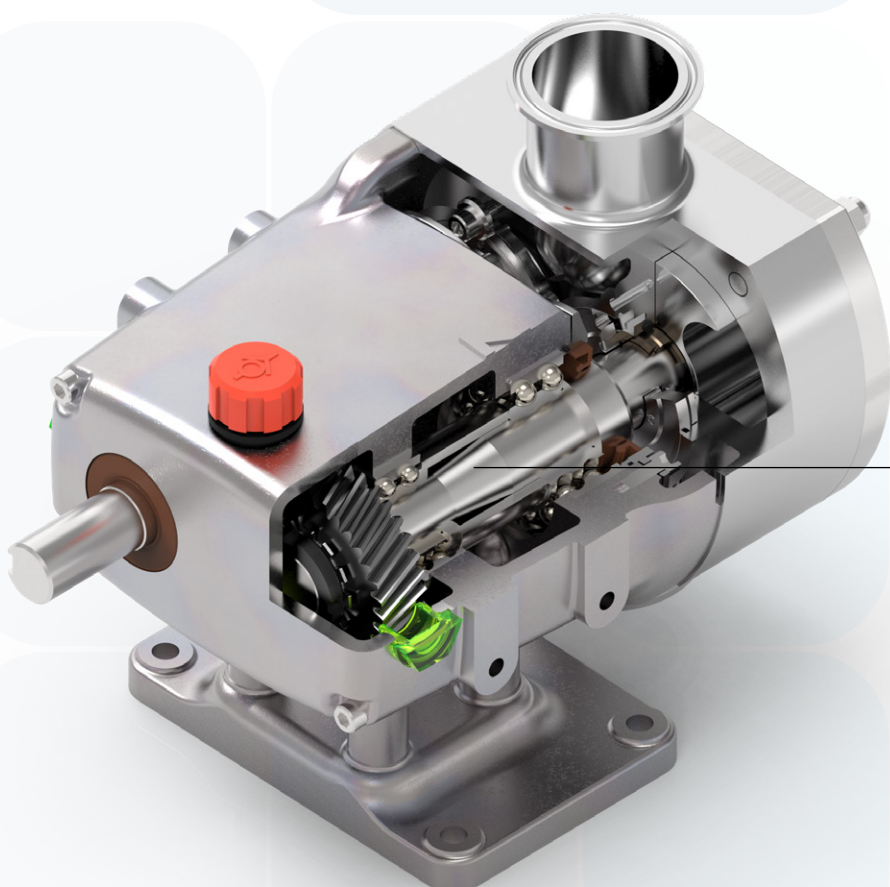
Verdränger- pumpen designed für die Lebensmittel- industrie

Packo-Pumpen werden konstruiert um überdurchschnittliches in der Lebensmittelindustrie zu leisten. Mit ihrer unvergleichlichen hygienischen und robusten Bauweise gehören sie zur Spitze der effizientesten Pumpen in der Lebensmittelindustrie. Sie gehören zu den Pumpen mit den niedrigsten Total Cost of Ownership im Lebensmittelbereich. Entdecken Sie die besonderen Merkmale von Packo hygienischen Verdrängerpumpen und finden Sie Ihre perfekte Pumpe für Ihren Prozess in der Lebensmittelproduktion.



Perfekt zu reinigende Konstruktion.

EHDG- und 3A-Zertifikat verfügbar.



Durch das mit Öl (Lebensmittelqualität) gefüllte Getriebe verlängert sich die Lagerlebensdauer, zudem ist nur ein geringer Wartungsaufwand erforderlich. Kugellager erzeugen sehr wenig Wärme; schrägverzahnte und geschliffene Zahnräder garantieren eine hohe Laufruhe.



Kreiskolbenrotoren



Tri-Lobe Rotor



Multi-Lobe Rotor



Heli-Lobe Rotor

Unterschiedliche Rotorgeometrien und Materialien verfügbar, für jede Anwendung die optimale Lösung.

Gemäß den Normen und Gesetzen innerhalb und außerhalb Europas.



Standard Packo Pumpenprogramm

Drehkolbenpumpen

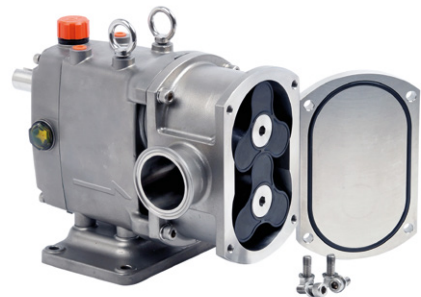


Pumpenbaureihe ZL

Die Serie kann mit einer Vielzahl von Rotoren und Optionen ausgestattet werden, wodurch sie für nahezu alle hygienischen Pumpenanwendungen geeignet ist. Dies garantiert einen optimalen und effizienten Betrieb des Pumpprozesses.

Produktberührte Teile: Edelstahl 316L
Amélioration des performances NEP.

- Max. Fördermenge bis 100 m³/h
- Max. Produktviskosität 1.000.000 cP
- Max. Differenzdruck 20 bar
- Max. Temperatur 150° C



Pumpenbaureihe ZW

Diese Pumpe mit Heli-Lobe-Rotoren aus EPDM ist zum Pumpen von Flüssigkeiten mit kleinen Partikeln ausgelegt. Das geringe Spiel zwischen den Rotoren und dem Rotorgehäuse führt zu einer hohen Effizienz und weniger Produktschäden.

Die ZW kann sowohl mit horizontalen als auch vertikalen Anschlüssen montiert werden.

- Max. Durchfluss 50 m³/h
- Max. Produktviskosität 1.000.000 cP
- Max. Differenzdruck 8 bar
- Max. Temperatur 120° C



Pumpenbaureihe ZLC

Die 3A-zertifizierten pharmazeutischen Prozesspumpen wurden für anspruchsvollste sterile Anwendungen in der Pharma-, Biotech- und Kosmetikindustrie entwickelt. Die mit der Flüssigkeit in Berührung kommenden Teile dieser perfekt zu reinigenden Pumpen sind aus Edelstahl 316L, 100% porenfrei und extrem glatt.

Elektropoliert: perfekt zu reinigen.

- Max. Fördermenge bis 100 m³/h
- Max. Produktviskosität 1.000.000 cP
- Max. Differenzdruck 20 bar
- Max. Temperatur 150° C

Kreiskolbenpumpen



Pumpenbaureihe ZP

Hygienische Kreiskolbenpumpen aus Edelstahl. Die Rotoren aus dem speziellen Material Nitronic 60 vertragen hohe Temperaturen und abrasive Partikel und bieten einen sehr guten Wirkungsgrad, insbesondere bei Produkten mit niedriger Viskosität.

Unübertroffene CIP-Reinigungsfähigkeit.
Kürzere Ausfallzeiten/höhere Flexibilität.

- Max. Fördermenge bis 42 m³/h
- Max. Produktviskosität 1.000.000 cP
- Max. Differenzdruck 15 bar
- Max. Temperatur 180° C

Schraubenspindelpumpen

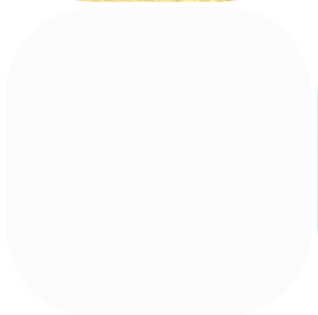
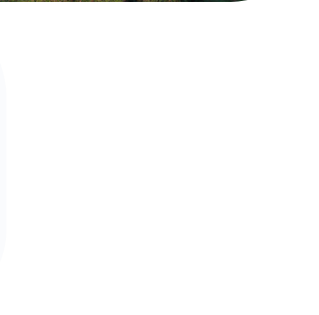
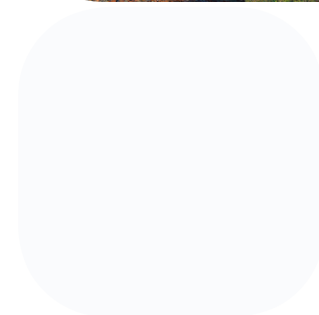
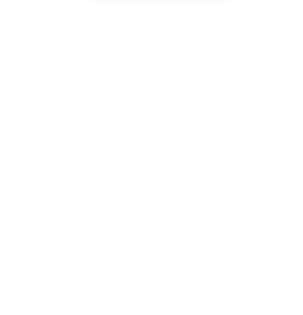
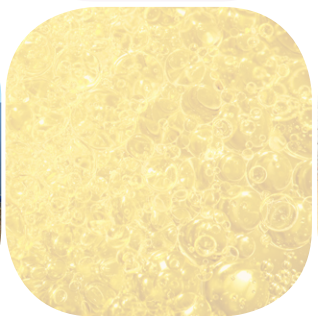
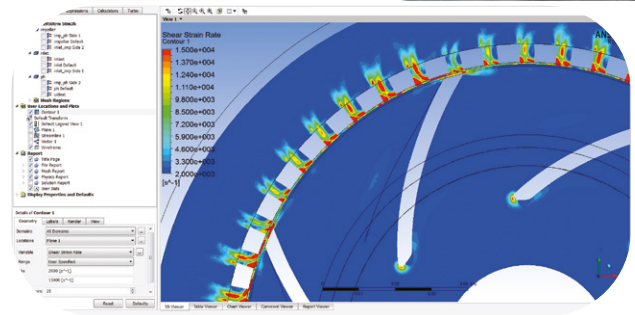
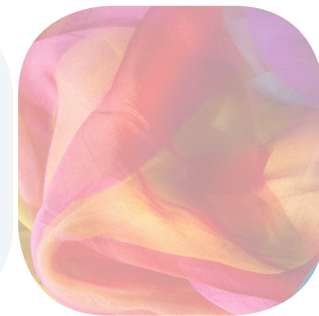
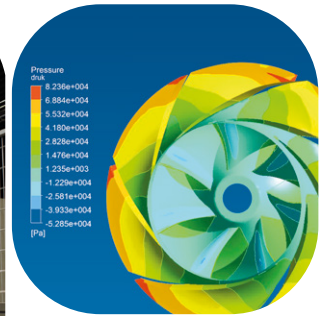


Pumpenbaureihe ZS

Die Schraubenspindelpumpen bieten maximale Flexibilität hinsichtlich der Art der Anwendung, sowie der Charakteristik des zu fördernden Mediums. Außergewöhnlich gute Hygieneigenschaften und Reinigungsfähigkeit machen diese Pumpentechnologie immer beliebter.

Produktberührte Teile: Edelstahl 316L.
Getriebegehäuse aus gegossenem Edelstahl.

- Max. Fördermenge bis 100 m³/h
- Max. Produktviskosität 1.000.000 cP
- Max. Differenzdruck 12 bar
- Max. Temperatur 150° C



Packo

A VERDER COMPANY

We optimize your flow

A VERDER COMPANY

Packo Inox Ltd • Industriepark Heernisse • Cardijnlaan 10 • 8600 Diksmuide • BELGIEN
Tel. +32-51-51 92 80 • Fax +32-51-51 92 99 • E-mail pumps@packo.com • www.packopumps.com
www.linkedin.com/company/packopumps



Watch the Packo pumps video.