



PACKO SERIE ZL & ZLC

Pompes hygiéniques à lobes rotatifs

Instructions d'utilisation et d'entretien

CONTENU

1	GÉNÉRAL	
1.1	Renseignements généraux	1
1.2	Fabricant	1
1.3	Droit d'auteur	1
1.4	Déclaration de conformité	2
1.5	Conditions prévues d'utilisation	3
1.6	Désignation du type	3
1.7	Niveau de bruit pondéré	4
1.8	Construction	5
1.9	Emballage et transport	6
1.10	Stockage	6
2	SÉCURITÉ	
2.1	À faire et à ne pas faire	7
2.2	Mesures de sécurité ATEX	8
3	INSTALLATION	
3.1	Installation	9
3.2	Réglage des soupapes de pression	9
3.3	Connexion du moteur	11
3.4	Raccordement du quench de la garniture mécanique	12
3.5	Démarrer	12
4	VÉRIFIEZ LA DIRECTION DE ROTATION DE LA POMPE	
4.1	Principe de fonctionnement	13
4.2	Sens de rotation	13
5	 FONCTIONNEMENT	
5.1	Résolution des problèmes	14
5.2	Nettoyer	16
6	ENTRETIEN	
6.1	Démontage du Corps de Pompe	17
6.2	Inspection	18
6.3	Entretien des systèmes d'étanchéité	20
6.4	Montage du corps de Pompe	24
6.5	Jeu des rotors	25
6.6	Réglage du rotor	26
6.7	Entretien de la boîte à engrenages	28
6.8	Lubrification	32
7	INFORMATIONS TECHNIQUES	
7.1	Données techniques	33
8	VUES ÉCLATÉES	
8.1	Vue éclatée ZL & ZLC 100, 200 et 300	34
8.2	Vue éclatée ZL & ZLC 400	37

1 GÉNÉRAL

1.1 RENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

Merci d'avoir acheté les produits PACKO!

Ce manuel des pompes à lobes rotatifs de la série ZL & ZLC décrit un fonctionnement sûr et correct pendant l'utilisation et dans tous les cycles de vie.

Ce manuel contient des instructions d'installation, d'utilisation, de démontage et de montage, des procédures de maintenance et de dépannage.

Lisez et comprenez parfaitement ce manuel pour savoir comment entretenir ces pompes avant d'utiliser ou d'entretenir le produit, et portez une attention particulière aux avertissements.

Ce manuel doit toujours être disponible sur le lieu d'utilisation de la pompe. Aucune responsabilité n'est acceptée pour les dommages ou dysfonctionnements dus au non-respect des instructions de ce manuel.

1.2 FABRICANT

PACKO INOX LTD
Cardijnlaan 10
B-8600 Diksmuide
Belgique
Téléphone: + 32 51 51 92 80
Télécopie: + 32 51 51 92 99
E-mail: pumps.packo.be@verder.com

1.3 DROIT D'AUTEUR

Ce manuel est rédigé pour soutenir l'installation, l'utilisation et l'entretien de la pompe conformément à la directive européenne sur les machines. Ils sont à l'origine rédigés par le fabricant en néerlandais, anglais, français et allemand. Toutes les autres langues sont des traductions du mode d'emploi d'origine.

PACKO INOX LTD est protégée par le droit d'auteur sur ce document. Ces instructions de service peuvent être entièrement intégrées dans les instructions de fonctionnement de la machine ou de l'installation dans laquelle la pompe est installée et peuvent être utilisées pour former le personnel qui doit travailler sur ou avec la pompe. Toute autre publication, reproduction intégrale ou parties de celle-ci est interdite.

Bien que ces instructions d'utilisation aient été soigneusement préparées, elles ne couvrent pas tous les événements possibles qui peuvent survenir lors de l'installation, du fonctionnement ou de l'entretien de la pompe. Dans tous les cas, la pompe ne doit pas être utilisée à des fins autres que celles indiquées dans la commande et pour lesquelles la pompe est construite, car cela peut entraîner des dommages physiques et des blessures.

1.4 DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Déclaration de conformité selon annexe IIA de la Directive de Machine 2006/42 CE

Nous,

Packo Inox Ltd
Cardijnlaan 10
B-8600 DIKSMUIDE
BELGIQUE

confirmons que la pompe Packo: type, numéro de série remplit complètement la directive de machine mentionnée ci-dessus, et les normes (harmonisées) EN 809, ENISO12100.

Nous voulons attirer votre attention sur le fait que notre produit est destiné à être incorporé dans une machine, et que ceci, en vertu de la Directive de Machine, peut être appliqué seulement après sa conformité aux stipulations des exigences européennes.

Packo Inox Ltd, Cardijnlaan 10, B-8600 DIKSMUIDE, Belgique a l'autorisation pour composer le fichier technique.

Date

.....

Signature:

.....

Wim Bonte
BU Manager pumps
Packo Inox Ltd

1.5 CONDITIONS PRÉVUES D'UTILISATION

La pompe ne peut être utilisée que pour le pompage de fluides comme convenu dans la fiche technique ou les spécifications applicables. Toute application autre que les conditions prévues d'utilisation ou la conversion de la pompe sans l'autorisation écrite du fabricant est réputée non conforme à l'utilisation prévue.

Le premier démarrage de la pompe ne doit être effectué que lorsque tous les dispositifs de sécurité sont entièrement assemblés et fonctionnels.

Si la pompe est utilisée dans une zone où il existe un risque d'explosion, une pompe conçue à cet effet doit être utilisée.

Les conditions prévues d'utilisation comprennent également le respect des conditions de fonctionnement, de service et de maintenance spécifiées par le fabricant.


La pompe ne peut être démarrée que si elle est complètement remplie du fluide à circuler.

Avant de démarrer, assurez-vous que:

- Ouvrir complètement les vannes côté aspiration pour éviter la cavitation et,
- Ouvrir complètement les vannes côté refoulement pour éviter de dépasser la pression différentielle admissible de la pompe
- Des mesures de sécurité côté refoulement doivent être mises en place (par exemple soupape de surpression) pour protéger la pompe contre les surpressions non autorisées
- La protection de contact pour les pièces chaudes, froides et en mouvement ne doit pas être retirée pendant le fonctionnement

1.6 DÉSIGNATION DU TYPE

La désignation du type figure sur la plaque signalétique de la pompe ainsi que sur la confirmation de commande et la facture client.

PACKO INOX LTD DIKSHRUDE BELGIUM		Packo	
TYPE:			
Mat. code:			
Year:	S/N:		kg
Max:	bar		°C
DO NOT RUN PUMP DRY OR AGAINST CLOSED VALVE			

Exemple (Un X dans le code indique une exécution spéciale.):

Type: ZL/120-213/114

- ZL: série de pompe
- 120: type de pompe
- 213: vitesse de la pompe lorsque le moteur tourne à 50 Hz
- 11: puissance du moteur en kW multipliée par dix (11 = 1.1 kW)
- 4: nombre de pôles du moteur

Mat. Code: (TL-120) D37SSVQ

- TL: type du lobe (TL = tri-lobe, BW = bi-wing, HL = heli-lobe). Pour la série ZLC, il peut y avoir un « 5 » devant le type du lobe, ce qui indique que les pièces en contact avec le fluide de la pompe sont en matériau 1.4435.
- 120: classe de température de la pompe (degrés C)
- D: type des raccords (D = DIN 11851, B = BSP, E = DIN 2642, F = DIN 2576, R = RJT, S = SMS, I = IDF, T = Tri-Clamp ISO2852, M = Tri-clamp ASME BPE, O = Tri-clamp ISO, N = brides ANSI, V = DIN 11864-1, A = DIN 11864-2)
Remarque : si la pompe est équipée d'une soupape de surpression en option, le caractère ci-dessus apparaîtra en petit au lieu de grand. (par exemple "d" au lieu de "D")
- 37: taille du boîtier du réducteur NORD
- S: **configuration de la garniture mécanique** (S = **garniture simple standard**, Q = quench)
S: matériaux de la garniture mécanique (S = **carbure de silicium / carbure de silicium**, T = carbure de tungstène / carbure de tungstène)
- V: matériaux des élastomères (E = EPDM, V = viton, M = téflon)
- Q: options (T = pompe et motoréducteur sur chariot, U = pompe et motoréducteur sur chariot avec couvercle, P = pompe nue, Q = pompe et motoréducteur alignés sur la plaque de base, R = pompe et motoréducteur alignés sur la plaque de base avec couvercle)

De plus, l'année et la semaine de fabrication, le numéro de série de la pompe (à préciser lors de la commande de pièces détachées), le poids, la température de fonctionnement maximale et la pression différentielle maximale sont également indiqués sur la plaque signalétique.

1.7 NIVEAU DE BRUIT PONDÉRÉ

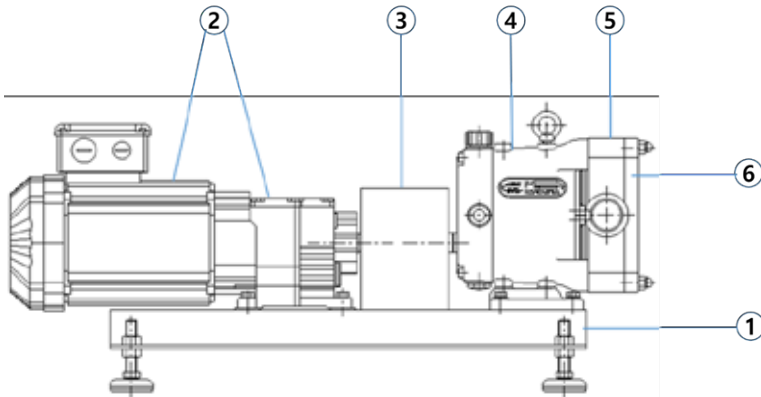
Le niveau de bruit pondéré de la pompe, fonctionnant à 50 Hz sans cavitation mesurée à 1 m, est inférieur à 70 dB (A). Pour minimiser le bruit et les vibrations, aucune autre partie de la machine ne doit vibrer en même temps que la pompe. La meilleure solution est donc de reposer la pompe directement sur le sol en béton, ou d'installer des amortisseurs entre la pompe et le châssis de la machine.

1.8 CONSTRUCTION

Les pompes à lobes rotatifs de la série ZL & ZLC peuvent être commandées avec un arbre libre, c'est à-dire des pompes sans moteur ni plaque de base.



Ou commandé en tant qu'unité complète avec moteur d'entraînement, accouplement et protection, plaque de base (ou chariot) et disposition comme décrit ci-dessous.



Exemple de disposition de pompes avec unité complète

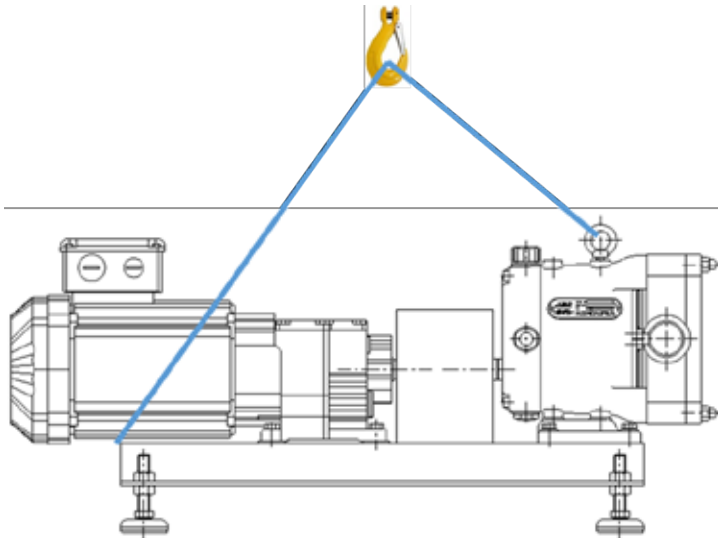
- ① Plaque de base, ② Unité d'entraînement, ③ accouplement et protection,
- ④ Train d'engrenages, ⑤ Corps de pompe avec orifices d'entrée et de sortie, ⑥ Couverture de rotor

1.9 EMBALLAGE ET TRANSPORT

La série ZL & ZLC est expédiée dans un emballage en bois non retournable. Déballez la pompe / l'unité à la livraison et inspectez-la pour détecter d'éventuels dommages dus au transport. Tout dommage survenu pendant le transport doit être signalé à l'agent de transport immédiatement après réception de l'envoi. N'utilisez pas les produits endommagés.

Les pompes doivent être transportées et sécurisées avec soin pour éviter tout dommage. L'équipement de levage (palans) et les sangles de montage doivent être installés avec une capacité de charge suffisante. Assurez-vous de placer la pompe sur une surface horizontale stable.

L'image ci-dessous de l'unité complète avec entraînement et plaque de base est présentée à titre d'exemple.



1.10 STOCKAGE

Si les pompes doivent être stockées temporairement, elles doivent être stockées dans des conditions environnementales normales et ne doivent pas être exposées aux intempéries pendant une période de temps prolongée.

Notez les mesures ci-dessous lorsqu'un stockage plus long est requis.

1. Protégez les pompes de la poussière, de la saleté, de l'eau ou d'autres facteurs environnementaux nocifs. Enduisez toutes les surfaces non peintes de graisse sans acide ni résine. Ne pas graisser les pièces en acier inoxydable et les pièces non métalliques.
2. Couvrez les ouvertures des raccords d'aspiration et de refoulement.
3. Vidangez l'eau lorsque vous l'utilisez comme fluide de rinçage/refroidissement pour la garniture mécanique.

2 SÉCURITÉ

2.1 À FAIRE ET À NE PAS FAIRE

LISEZ et comprenez ces instructions avant d'installer ou d'utiliser la pompe.

UTILISER des pièces d'origine PACKO lors du remplacement de toute pièce de la pompe.

NE PAS entretenir la pompe lorsque celle-ci fonctionne.

NE PAS placer la pompe dans une application où les limites de fonctionnement sont dépassées.

NE MODIFIEZ PAS la pompe. Changer la pompe crée des conditions dangereuses et rompt toutes les garanties.

NE PAS FAIRE FONCTIONNER la pompe à une température ou à une pression différentielle supérieure à celle spécifiée sur la plaque signalétique de la pompe.

MESURES DE SÉCURITÉ LORS DE L'INSTALLATION DE LA POMPE

FAITES raccorder le moteur par un électricien qualifié.

RESPECTEZ les limites mécaniques de la pompe (reportez-vous aux fiches techniques).

METTEZ À LA TERRE la plaque de base de la pompe pour éviter une éventuelle accumulation d'électricité statique.

NE PAS INSTALLER une soupape d'étranglement dans la conduite d'aspiration.

MESURES DE SÉCURITÉ LORS DE L'UTILISATION DE LA POMPE

À FAIRE: seul du personnel qualifié doit faire fonctionner cette pompe.

NE DÉMARREZ PAS la pompe pendant que quelqu'un travaille ou touche la pompe.

NE TOUCHEZ PAS la pompe ou les conduites pendant le pompage de liquides chauds ou pendant les procédures de nettoyage en place (NEP).

NE PAS faire fonctionner la pompe avec les connexions d'aspiration ou de refoulement bloquées.

Faire fonctionner la pompe avec une entrée ou une sortie fermée endommagera gravement la pompe.

CONTROLEZ TOUJOURS le sens de rotation de la pompe avec du liquide dans la pompe.

NE PAS faire fonctionner la pompe avec le couvercle du corps de pompe retiré. Les rotors et le corps de pompe peuvent être endommagés ou provoquer des blessures graves.

N'UTILISEZ PAS la pompe si la protection d'accouplement ou le capot est retiré.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ POUR L'ENTRETIEN DE LA POMPE

ASSUREZ-VOUS que la pompe est froide au toucher avant d'effectuer l'entretien.

JETER toute pression et vidanger tous les fluides de la pompe et des tuyaux connectés avant d'effectuer l'entretien.

ASSUREZ-VOUS QUE L'ALIMENTATION EST COUPÉE À L'UNITÉ AVANT D'EFFECTUER L'ENTRETIEN OU LE NETTOYAGE DE LA POMPE.

Soyez prudent et portez des vêtements de protection lorsque vous utilisez de la lessive alcaline ou de l'acide pour le nettoyage.

2.2 MESURES DE SÉCURITÉ ATEX

Type de pompe	Risque	Fonctionnement à sec de la garniture mécanique (Les faces de frottement surchauffées sont une source d'allumage)	Fuite (Liquide allumable peut entrer dans l'atmosphère)
	Liquide		
Aspiration normale	Liquide non inflammable	<ul style="list-style-type: none"> Garniture mécanique lubrifiée Ou contrôleur de débit à installer par l'utilisateur 	Pas de danger
	Liquide inflammable		<ul style="list-style-type: none"> Garniture mécanique lubrifiée Ou garniture mécanique simple avec entretien préventif par l'utilisateur

Le point d'inflammation d'un liquide est la plus basse température qui permet de créer suffisamment de vapeur au-dessus du liquide de sorte que celui-ci puisse s'enflammer en étant mélangé à l'air. Cependant, gardez à l'esprit que la température de certains points sur la pompe (par exemple la garniture mécanique ou le moteur) peut être plus chaude que la température du fluide en circulation. Par conséquent, même si le point d'inflammation du liquide est supérieur à la température à laquelle le liquide est pompé, mais inférieur à 135 ° C, il doit toujours être considéré comme inflammable lorsque l'on considère le risque de fuite.

Veillez noter que lorsqu'une garniture mécanique tourne à sec, la température des surfaces de glissement peut dépasser 400 ° C.

Pompes à garniture mécanique lubrifiée:

Un écoulement continu du liquide de rinçage doit être garanti. Si le rinçage est perdu, le moteur doit être arrêté immédiatement. Sinon, la garniture mécanique peut tourner à sec et provoquer des températures dangereusement élevées.

Si un réservoir quench est utilisé, le niveau du liquide de rinçage contenu dans le réservoir doit être contrôlé avec un contrôle de niveau certifié ATEX. Si le niveau devient trop élevé ou trop bas, la pompe doit être arrêtée. La température dans le réservoir de quench doit être contrôlée avec un système de surveillance de la température certifié ATEX. La température du liquide de rinçage dans le réservoir de quench doit être maintenue en dessous de 60 ° C, si nécessaire prévoir un refroidissement externe pour maintenir le liquide de rinçage en dessous de 60 ° C. Il est de la responsabilité de l'utilisateur final de choisir un fluide de rinçage approprié pour les garnitures mécaniques. Le mélange du liquide de rinçage et du liquide pompé ne doit pas provoquer de gaz dangereux ou explosifs.

La pompe ne doit jamais fonctionner avec la vanne fermée.

Pompes avec une garniture mécanique simple:

Le débit doit être surveillé (par exemple avec un capteur de débit homologué ATEX à l'entrée de la pompe). Si aucun débit n'est détecté, le moteur doit être arrêté immédiatement.

La fuite d'un liquide inflammable constitue un grave risque pour la sécurité. L'utilisateur final doit estimer les conséquences de la fuite et ajuster la fréquence d'inspection de la garniture mécanique en conséquence. En cas de fuite, la pompe doit être arrêtée et la garniture mécanique remplacée. La garniture mécanique doit être remplacée de manière préventive au moins toutes les 3000 heures de fonctionnement.

Pompes avec soupape de surpression

L'objectif d'une soupape de surpression est de protéger la pompe en cas d'augmentation soudaine de la pression de refoulement. Les soupapes de surpression utilisées dans les pompes Packo ZL & ZLC ne sont pas destinées à être utilisées comme soupape de dérivation ! En raison de l'augmentation rapide

de la température du liquide circulant dans une soupape de surpression ouverte, **celle-ci ne doit pas être utilisée ouverte pendant plus de 3 secondes !**

La plaque de base de la pompe doit être mise à la terre pour éviter l'accumulation d'électricité statique.

La pompe ne doit pas pomper des liquides à une température supérieure à 108 ° C.

La pompe ne doit pas être démarrée tant que toutes ces mesures de sécurité n'ont pas été prises.

3 INSTALLATION

3.1 INSTALLATION

1. La surface de montage doit être plane et de niveau.
2. Gardez un espace libre d'au moins 0,5 m autour de la pompe.
3. Normalement, la pompe et l'unité d'entraînement sont assemblées sur une plaque de base. Si vous souhaitez une configuration différente, n'hésitez pas à contacter PACKO.
4. Démarrez et arrêtez le moteur pendant un court instant pour vérifier le sens de rotation du rotor.
5. Avant de connecter les conduits, vérifiez l'emplacement de l'aspiration et du refoulement.
6. Assurez-vous que les conduites sont connectées correctement et en toute sécurité.
7. Le tuyau d'aspiration doit être aussi court que possible et avoir une perte de friction minimale.
8. Pour vérifier les paramètres de fonctionnement, nous recommandons d'installer une soupape de surpression et un manomètre dans le tuyau de refoulement.
9. Les conduites d'aspiration et de refoulement doivent être entièrement soutenues afin qu'aucune force d'expansion ou de choc n'agisse sur la pompe, ce qui peut entraîner une déformation.
10. Laissez suffisamment d'espace autour du moteur et de la pompe.
11. L'alignement de l'accouplement doit être vérifié et ajusté si nécessaire.

3.2 RÉGLAGE DE LA SOUPAPE DE PRESSION

Instructions

Une soupape de surpression peut être utilisée sur la plupart des modèles ZL et ZLC en tant que conception à ressort ou à ressort avec commande pneumatique. Ces soupapes de surpression sont intégrées dans le couvercle de rotor de la pompe et servent à protéger la pompe elle-même. Lorsque la conduite de refoulement peut être fermée pendant quelques secondes ou que la viscosité dépasse 5000 cP, une soupape de surpression intégrée n'est pas recommandée en raison de la génération de chaleur. De plus, ces vannes ne peuvent pas être utilisées comme vanne de régulation de pression pour la conduite de refoulement ou comme vanne de sécurité pour le système de tuyauterie.

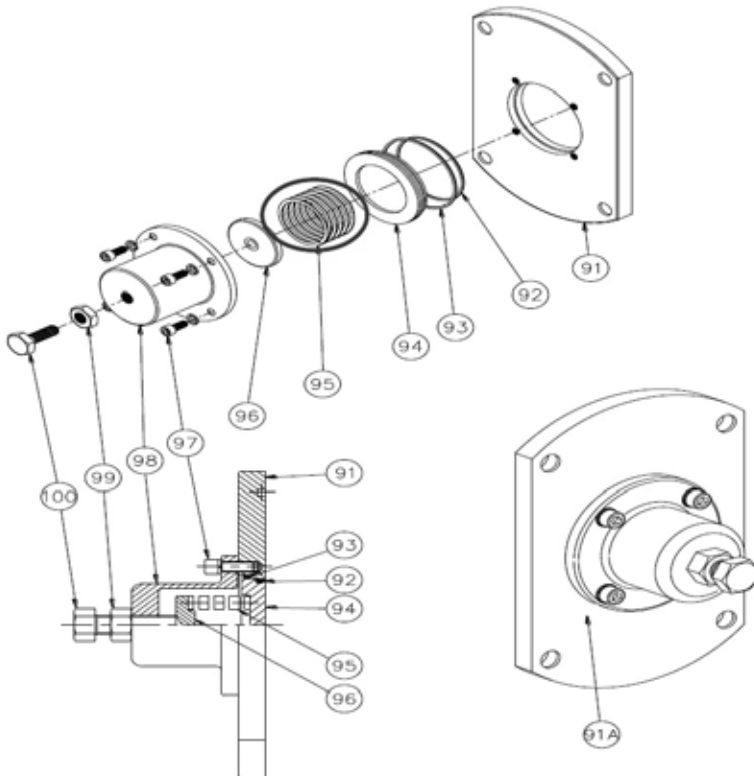
Étant donné que ces soupapes de surpression sont affectées par les caractéristiques du fluide et les conditions de fonctionnement de la pompe, elles doivent être réglées sur site en fonction des conditions pour lesquelles la pompe a été sélectionnée.

Procédure de configuration

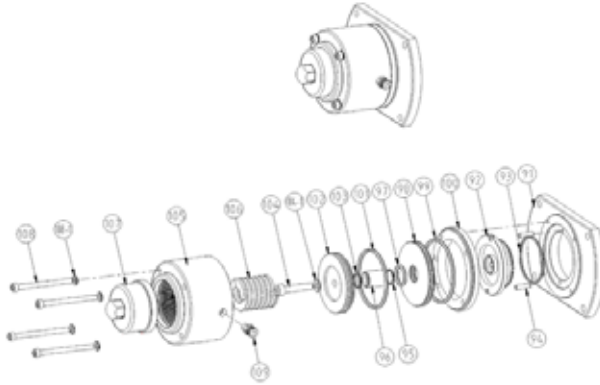
Tourner la vis de réglage (100 ou 107) dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'insérer le plus loin possible dans le boîtier. Cela garantit que la vanne est complètement fermée.

- Un manomètre doit être monté dans le tuyau de refoulement directement derrière la pompe.
- Démarrer la pompe.
- Augmenter la pression sur la pompe en fermant une vanne de refoulement. Continuez jusqu'à ce que le réglage de pression souhaité pour la soupape de surpression soit atteint.
- S'assurer que la pression maximale de la pompe n'est pas dépassée.
- Commencer à desserrer la vis de réglage (100 ou 107) dans le sens antihoraire jusqu'à ce que le manomètre commence à baisser.
- La vanne est maintenant réglée.
- Vérifiez le réglage de la soupape de surpression en ouvrant la soupape de refoulement ou en réduisant la vitesse de la pompe.
- Vous pouvez également arrêter la pompe.
- Redémarrer la pompe ou augmenter la pression comme indiqué dans la procédure de réglage.
- La soupape de surpression doit s'ouvrir à la pression réglée.
- Faire d'autres ajustements si nécessaire.

Soupape de surpression à ressort



Souppape de surpression à ressort avec commande pneumatique



3.3 RACCORDEMENT DU MOTEUR

Les connexions électriques ne peuvent être effectuées que lorsqu'aucune alimentation électrique n'est connectée et par du personnel qualifié conformément à la norme EN 60204 et aux réglementations locales. Une attention particulière doit être portée à la mise à la terre optimale du moteur; cette opération doit être effectuée conformément aux réglementations en vigueur dans le pays concerné. Vérifiez sur la plaque signalétique du moteur que le moteur peut fonctionner avec la tension et la fréquence disponibles.

Les câbles de connexion et le système de protection contre les surintensités doivent être sélectionnés en fonction des informations figurant sur la plaque signalétique du moteur. La chute de tension lors du démarrage du moteur ne doit pas dépasser 3%.

Serrer les écrous des bornes du connecteur selon les valeurs de couple suivantes (Nm):

Borne	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Acier	2	3.2	5	10	20	35	65
Cuivre	1	2	3	6	12	20	50

N'installez pas de rondelles ou d'écrous entre les cosses des enroulements du moteur et les cosses des câbles de connexion.

Assurez-vous de l'étanchéité du presse-étoupe:

Ce dernier doit impérativement correspondre au diamètre du câble utilisé. Faites arriver les câbles à la boîte à bornes avec un rayon de courbure vers le bas pour éviter que l'eau n'entre par le presse-étoupe.

Connectez le moteur suivant l'indication de couplage qui figure sur la plaque signalétique et du schéma contenu dans la boîte à bornes. (Triangle ↔ étoile).

Ne pas brancher le moteur si vous avez des doutes sur l'interprétation du schéma de raccordement électrique. Dans ce cas, veuillez contacter PACKO. Ne vérifiez jamais le sens de rotation avec la boîte à bornes ouvertes. L'installateur est responsable du respect des règles de compatibilité électrique dans le pays où la pompe est utilisée. Respectez la tension et la fréquence indiquées sur la plaque signalétique. (Tolérance de 5 % sur la tension et 1 % sur la fréquence)

Pour les pompes avec une puissance de plus de 7,5 kW, il faut des dispositifs spéciaux pour le démarrage (étoile-triangle, démarreur progressif ou démarrage avec variateur de fréquence).

L'installation d'une protection contre la surintensité de courant, réglée au courant à la valeur nominal du moteur est toujours obligatoire.

3.4 RACCORDEMENT DU QUENCH DE LA GARNITURE MÉCANIQUE

Dans le cas d'une pompe avec rinçage, les surfaces de glissement de la garniture mécanique sont lubrifiées et/ou refroidies par un fluide autre que le fluide pompé. Ce fluide de rinçage est alimenté et évacué par deux raccords situés sur le corps de la pompe.

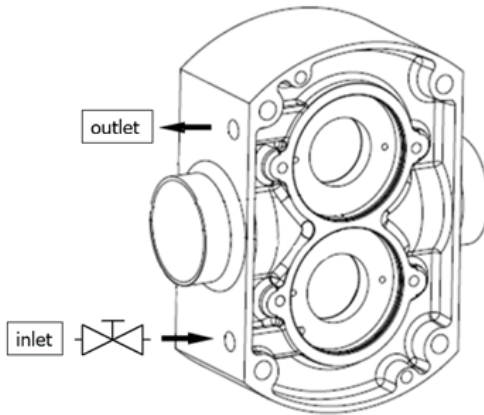
Une première configuration consiste en un rinçage par circulation. Raccordez la conduite de liquide à l'un des raccords puis ajustez le débit de manière à ce que le liquide s'écoule lentement de l'autre raccord (± 10 litres/heure). Il est préférable de placer un tuyau au raccord de sortie du rinçage afin de pouvoir évacuer l'écoulement à un emplacement choisi. Afin d'éviter la pression de s'accumuler dans la chambre de rinçage, ne prévoyez jamais de soupape ou d'étranglement dans la sortie du liquide de rinçage.

Une deuxième configuration est possible en circuit fermé. Reliez les conduites de rinçage à un réservoir d'au moins 5 litres. Pour assurer une circulation suffisante du liquide de rinçage, sa viscosité ne doit pas dépasser 100 centiPoise, les tuyaux utilisés doivent avoir un diamètre intérieur d'au moins 14 millimètres et les tuyaux ne doivent pas dépasser 2 mètres de longueur. Il ne doit y avoir aucun pont dans les tuyaux où l'air s'accumule et empêche ainsi la circulation. Positionnez le réservoir à environ 70 centimètres au-dessus de la pompe. Le raccordement des deux tuyaux au réservoir doit se faire en dessous du niveau du fluide du réservoir. Vérifiez régulièrement le niveau du réservoir, remplissez si nécessaire et vérifiez que le liquide circule correctement. Si la température dans le réservoir dépasse 60 °C, il faut le refroidir ou passer à un système de rinçage par circulation comme décrit ci-dessus.

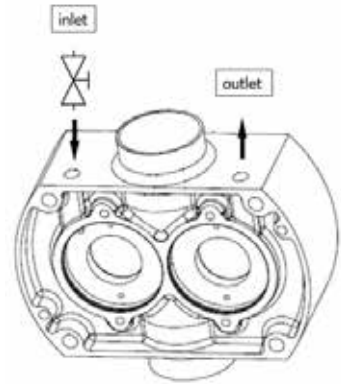
Directives relatives au système de liquide de rinçage à basse pression

- Le fluide doit être compatible avec le fluide pompé ; l'eau est le fluide le plus couramment utilisé.
- La pression ne doit pas dépasser 0,5 bar.
- Le liquide de rinçage doit être raccordé pour entrer au point le plus bas du logement du joint et sortir au point le plus haut afin de ventiler les bulles d'air. Pour les raccords verticaux, les raccords de rinçage entrent et sortent par le haut (à l'exception de l'entrée de l'entonnoir qui se trouve en bas).
- Le filetage du raccord de rinçage est un filetage femelle BSP 1/8".

Remarque : les deux joints n'ont qu'un seul raccord d'entrée/sortie, le liquide de rinçage entre les joints est distribué à l'intérieur.



Orientation horizontale des portes



Orientation verticale des portes

3.5 DÉMARRER

1. Avant de raccorder les conduites d'aspiration et de refoulement, l'ensemble du système doit être soigneusement nettoyé pour éviter tout dommage dû au soudage, au meulage et à d'autres débris.
2. Avant de commencer, appuyez sur le moteur pour vérifier si le ventilateur du moteur tourne dans le sens horaire ou antihoraire, vu de l'arrière du moteur. (Taper signifie allumer le moteur temporairement puis couper immédiatement l'alimentation).
3. Le sens de rotation ne peut être vérifié qu'avec des tuyaux entièrement remplis. Si des garnitures mécaniques doubles sont installés, l'alimentation de rinçage doit être opérationnelle. Un fonctionnement à sec endommagera la garniture mécanique.
4. La plaque signalétique du moteur doit être vérifiée pour s'assurer qu'elle est conforme à l'alimentation électrique disponible. Il est essentiel que le courant ne soit pas dépassé à pleine charge pour éviter de surcharger le moteur.
5. Avant la mise en service, tout équipement de sécurité requis par les réglementations légales locales doit être installé.
6. La pompe ne doit jamais fonctionner avec une soupape de refoulement fermée. Assurez-vous que la pression de refoulement ne dépasse pas la pression maximale spécifiée sur la plaque signalétique de la pompe.
L'installation d'une soupape de surpression est recommandée.

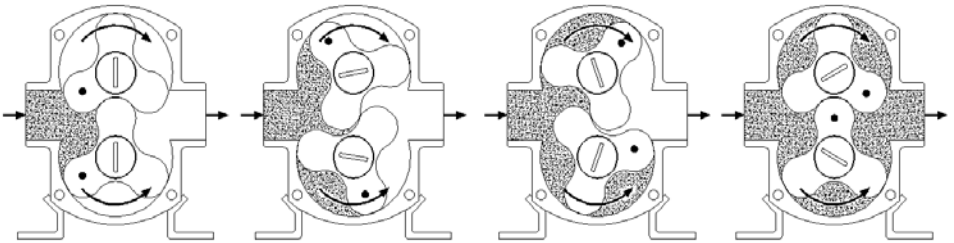
Faites attention aux conditions qui peuvent indiquer la cavitation de la pompe :

1. Basse pression dans la conduite d'aspiration en raison de mauvaises conditions d'aspiration.
2. Air dans le tuyau d'aspiration.
3. La température de la pompe est trop élevée.
4. La pompe est trop grande.

4 VÉRIFIEZ LA DIRECTION DE ROTATION DE LA POMPE

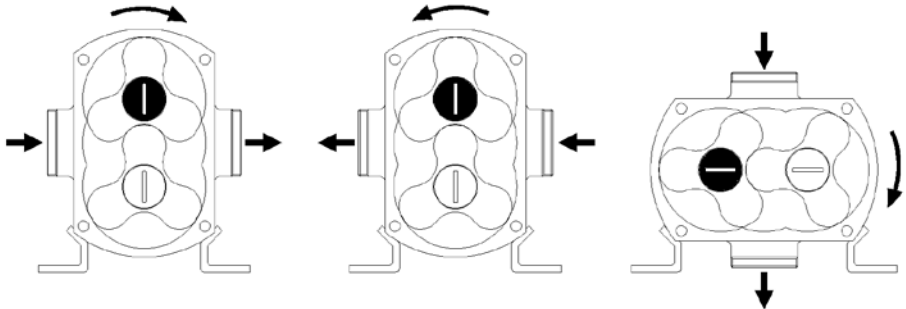
4.1 PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Les pompes volumétriques sont du type rotatif à rotors lobés. Le volume à l'entrée augmente à mesure que les rotors tournent et que le produit est aspiré dans la pompe. Il est ensuite transporté vers le côté refoulement dans l'espace entre les lobes et la circonférence du corps de pompe. Le volume entre les rotors est réduit ici et le produit est expulsé par la sortie.



4.2 SENS DE ROTATION

Le sens d'écoulement est déterminé par le sens de rotation de l'arbre d'entraînement. En inversant le sens de rotation, le sens d'écoulement est inversé. Entraînement des essieux supérieur et inférieur.



5 FONCTIONNEMENT

5.1 RÉOLUTION DES PROBLÈMES

Problème	Cause	Solution
La pompe ne fonctionne pas	<p>Interruption du courant électrique.</p> <p>Bouton d'enclenchement cassé ou manquant.</p> <p>L'accouplement ou le flector ne sont pas connectés.</p> <p>Arbre de pompe ou engrenages cassés.</p> <p>Mauvais sens de rotation.</p> <p>La soupape de surpression n'est pas réglée correctement.</p>	<p>Réinitialisez le disjoncteur, vérifiez les fusibles.</p> <p>Remplacez.</p> <p>Remplacez ou ajustez.</p> <p>Remplacez.</p> <p>Retournez.</p> <p>Ajustez la soupape.</p>
La pompe ne s'amorce pas	<p>Vanne fermée dans les conduites d'aspiration.</p> <p>Ligne d'aspiration bloquée ou restreinte.</p> <p>Fuite d'air dans les connexions ou le joint.</p> <p>Vitesse de pompe trop faible.</p> <p>Le tuyau d'aspiration ne reste pas sous l'eau.</p> <p>Poche d'air</p> <p>Jeux de pompe excessifs.</p> <p>Pression d'entrée nette faible.</p>	<p>Ouvrez les vannes</p> <p>Dégagez la conduite d'aspiration.</p> <p>Réparer la fuite.</p> <p>Augmentez la vitesse.</p> <p>Installez le clapet de pied.</p> <p>Vidangez la conduite d'aspiration.</p> <p>Remplacer les pièces hors tolérance</p> <p>Augmentez la pression d'aspiration</p>
Débit insuffisant	<p>Vitesse trop lente.</p> <p>Fuite d'air.</p>	<p>Réglez la vitesse comme vous le souhaitez.</p> <p>Réparer la fuite.</p>
Fonctionnement bruyant	<p>Cavitation.</p> <p>Produit visqueux.</p> <p>Pression de vapeur élevée, haute température.</p> <p>Fuite dans les tuyaux ou la pompe.</p> <p>Gaz dissous dans le produit.</p> <p>Bruit mécanique.</p> <p>Poids excessif des tuyaux.</p> <p>Le boîtier de la pompe est déformé.</p> <p>Pression excessive.</p> <p>Roulement usé.</p> <p>Engrenages d'entrainements usés.</p> <p>Contact anormal entre les rotors.</p>	<p>Augmentez la pression d'entrée nette.</p> <p>Ralentissez la pompe, réduisez le produit.</p> <p>Baissez la température.</p> <p>Réparez les fuites.</p> <p>Réduisez la pression de refoulement.</p> <p>Vérifiez les tolérances.</p> <p>Support de tuyauterie.</p> <p>Vérifiez l'alignement et le niveau</p> <p>Réduisez la pression de refoulement.</p> <p>Remplacez le roulement.</p> <p>Remplacer les roues dentées</p> <p>Ajustez les rotors, remplacez les arbres en rotation, remplacez les roues dentées usées.</p>
Surcharge de la pompe	<p>Viscosité du produit supérieure à celle attendue.</p> <p>Pression plus élevée que prévu.</p>	<p>Réduisez la vitesse de la pompe, augmentez la taille du tuyau.</p> <p>Réduisez la vitesse de la pompe, augmentez la taille du tuyau.</p>

Jeu entre les roues dentées	Dents d'engrenage usées. Roue dentée desserrée sur l'arbre.	Remplacer la roue dentée Inspectez la clé d'engrenage, la rainure de clavette et l'arbre. Si tous ne sont pas endommagés, resserrez le contre-écrou de la roue dentée. Vérifiez le jeu.
-----------------------------	--	--

Si vous avez besoin d'aide, veuillez contacter votre bureau de vente local avec les informations suivantes:

1. Conditions d'exploitation.
2. Description précise du défaut.
3. Modèle et numéro de série de la pompe.
4. Si possible schéma d'installation du système de pompe.

2-3% NaOH

**2-3% H3PO4
Nettoyer**

5.2 NETTOYAGE

1. Portez des gants en caoutchouc et des lunettes de sécurité avant de nettoyer la pompe.
2. Ne touchez pas la pompe et les canalisations pendant le processus NEP et SIP.
3. Assurez-vous que la vitesse des solutions NEP est suffisante pour nettoyer l'ensemble du circuit. Une vitesse de 1,5 m / sec est suffisante pour la plupart des applications. Pour que la solution NEP atteigne la vitesse correcte, l'entraînement de la pompe doit avoir une plage de vitesse et une puissance suffisante. La pression d'entrée requise doit également être respectée. Si la pompe ne fournit pas un débit de solution NEP suffisant, une pompe d'alimentation NEP séparée avec une dérivation installée peut être utilisée.
4. Reportez-vous au processus NEP et SIP ci-dessous.



Processus SIP général (stérilisation en place)

1. Arrêtez le fonctionnement de la pompe.
2. Après avoir nettoyé la pompe, stérilisez-la à la vapeur à 115-120 ° C pendant 20-30 minutes.
3. * le temps de travail est un temps minimum, le temps de travail peut être plus long que le temps spécifié, selon les conditions de fonctionnement

6 MAINTENANCE

6.1 DEMONTAGE DU CORPS DE POMPE

Avant de démonter la pompe, les vannes d'isollements des conduites d'aspiration et de refoulement doivent être fermées. S'il y a un risque que le produit durcisse, cristallise ou gèle dans la pompe, vidangez-le soigneusement et nettoyez-le immédiatement après utilisation. La même attention doit être portée au rinçage de la garniture mécanique. Un électricien qualifié doit couper l'alimentation avant de travailler à la pompe pour éviter tout démarrage accidentel de la pompe.

Les numéros de référence sont indiqués dans la vue éclatée au chapitre 8.

Commencez par retirer le couvercle du rotor après avoir desserré les écrous borgnes avec la bonne clé. Pendant ce processus, placez toutes les pièces sur une surface propre et protégée avec les surfaces finies et les surfaces d'étanchéité vers le haut. S'il est coincé, enlevez doucement le couvercle avec un marteau doux.

Retirez ensuite le joint torique du couvercle et inspectez-le.



Fig. 1

Retirez les boulons de la roue à l'aide de l'outil spécial fourni avec la pompe ou d'une clé appropriée. Pour desserrer les boulons du rotor, placez une tige en plastique entre les rotors pour empêcher les rotors de bouger, comme illustré à la figure 2.

Tournez le boulon du rotor dans le sens antihoraire et retirez les boulons du rotor et les bagues ressorts.



Fig. 2

Les rotors peuvent être retirés du corps de pompe en tirant vers l'avant.

Il est important d'être prudent avec les rotors afin qu'ils ne soient pas endommagés.



Fig. 3

Retirez les écrous hexagonaux des quatre goujons fixant le boîtier du rotor à la boîte d'engrenages.



Une fois les rotors retirés des arbres, le carter de rotor peut être retiré de la boîte d'engrenages en le faisant glisser sur les goujons. Inspectez le corps de pompe pour l'usure et les dommages, nettoyez et continuez l'entretien de la garniture mécanique le cas échéant.



Au cours de cette étape, veillez à garder les cales en haut et en bas ensemble et en place pour éviter les pertes, les dommages et les désalignements. Ils sont sélectionnés et assemblés en usine comme des pièces spécifiques.



S'il est bloqué, tapotez l'arrière de la connexion d'aspiration et de refoulement en alternance avec un marteau souple, comme illustré à la figure 7.



6.2 INSPECTION

Lors de l'entretien ou du nettoyage standard, vérifiez les signes de dommages ou d'usure extrême. Une simple inspection peut montrer des signes d'un problème bien avant qu'il ne devienne grave. La détection de tels problèmes peut éviter des réparations coûteuses et réduire les temps d'arrêt.

1. Inspectez les joints toriques et les garnitures mécaniques pour les réutiliser. Les joints toriques et les garnitures mécaniques usés doivent être remplacés.
2. Inspectez les surfaces d'étanchéité à la recherche d'écailllements, de rayures ou de fissures. Remplacez les surfaces d'étanchéité endommagées.
3. Inspectez l'épaulement de l'arbre pour détecter les rotors et autres pièces métalliques usés ou endommagés.
4. Inspectez les rotors, le corps de pompe et le couvercle de rotor pour des signes de frottement. Les traces de frottement doivent être supprimées ou les pièces concernées remplacées.
5. Inspectez la rainure du boulon du rotor pour les bavures. Les bavures doivent être enlevées ou les pièces endommagées remplacées.)

6.3 ENTRETIEN DE LA GARNITURE MECANIQUE

Avant l'installation, inspectez soigneusement et inspectez tous les composants du kit de remplacement de garniture mécanique pour tout dommage ou défaut. Si des éclats, des déchirures ou des rayures sont constatés lors de l'inspection, ne les réutilisez pas et remplacez ceux endommagés.

Ce qui suit montre la garniture mécanique simple (figure 8), la garniture mécanique double (figure 9) et le joint à lèvres triple en PTFE (figure 10).



Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10

Si vous ne devez remplacer que les joints d'étanchéité, vous pouvez facilement les démonter et les sortir du corps de pompe et des rotors en ne retirant que les rotors, mais sans démonter le corps de pompe grâce au "changement frontal du joint". Poussez les nouvelles bagues d'étanchéité dans le carter de rotor et les rotors.

La garniture mécanique peut être facilement retirée du rotor à l'aide d'un petit tournevis ou d'une goupille, comme illustré sur la figure 11. Ceci est courant pour la garniture mécanique simple et la garniture mécanique double.

Placez le rotor face vers le bas sur la table et retirez la garniture mécanique du rotor.



Fig. 11

Placez la NOUVELLE garniture mécanique de rechange sur le rotor et poussez-la dans le rotor. (Figure 12).



Fig. 12

Entretien d'une garniture mécanique simple

Retirez les bagues coulissantes du corps de pompe et du rotor (illustré à la figure 13) et inspectez-les. Si une bague coulissante est endommagée, ne la réutilisez pas et remplacez-la.

Nettoyez les deux extrémités d'arbre et le corps de pompe avant le réassemblage. Après avoir monté le corps de pompe (chapitre 6.4), poussez la NOUVELLE bague coulissante de remplacement dans le joint torique et tournez-la jusqu'à ce que les goupilles à la base du joint s'engagent dans les fentes.



Fig. 13

Placer le corps de pompe face vers le bas sur la table et desserrer les boulons à six pans creux et les anneaux avec une clé appropriée.

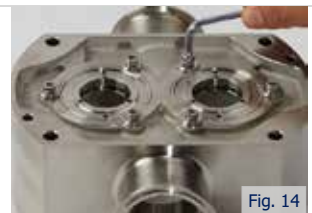


Fig. 14

Tirez la base de la garniture mécanique simple hors du boîtier du rotor.

Placer la NOUVELLE base de joint de rechange dans le corps de pompe et serrer les boulons à six pans creux et les anneaux. Et voir "Montage du corps de pompe (chapitre 6.4) pour continuer.



Fig. 15

Entretien de la double garniture mécanique

Retirez la bague coulissante du corps de pompe et du rotor (illustré à la figure 16) et inspectez-les. Si une garniture mécanique est endommagée, ne la réutilisez pas, remplacez-la. Nettoyez les deux extrémités d'arbre et le corps de pompe avant le montage. Faites glisser et installez la NOUVELLE bague coulissante de remplacement dans le corps de pompe après avoir monté le boîtier de rotor (chapitre 6.4).



Fig. 16

Une fois le corps de pompe retiré (figure 5), tirez la partie rotative de la garniture mécanique secondaire hors de l'arbre et retirez-la et inspectez-la. Si une partie tournante de la garniture mécanique double, de la surface d'étanchéité ou du joint torique est endommagée, ne réutilisez pas et remplacez.



Fig. 17

Nettoyez les deux extrémités d'arbre et le corps de pompe avant le montage. Lubrifiez le NOUVEAU joint torique de rechange de la partie rotative de la garniture mécanique secondaire avec du savon et installez-le dans la partie rotative de la garniture mécanique secondaire. Faites glisser la partie rotative de la garniture mécanique secondaire sur l'arbre, en vous assurant que la fente de la partie rotative de la garniture mécanique secondaire glisse sur la broche de l'arbre.

Placez le corps de pompe face vers le bas sur la table et tirez doucement la base de la garniture mécanique double hors du boîtier du rotor à la main, comme illustré à la figure 18. Lubrifiez la base de remplacement de la garniture mécanique double ou du joint torique avec du savon et insérez-la dans le boîtier du rotor et placez-la correctement sur la goupille d'étanchéité.



Fig. 18

Voir «Ensemble corps de pompe» (chapitre 6.4) pour continuer.

Entretien du Joint triple lèvre

Une fois le corps de pompe retiré (figure 5), retirez les manchons recouverts de céramique de l'arbre et inspectez-les. Si l'un d'eux est endommagé, ne le réutilisez pas et remplacez-le.

Nettoyez les deux extrémités d'arbre et corps de pompe avant le montage. Faites glisser les manchons sur les arbres jusqu'à ce qu'ils tiennent sur l'épaulement de la tige. Alignez la fente du manchon d'arbre avec la goupille d'entraînement sur l'arbre.



Fig. 19

Placez le corps de pompe face vers le bas sur la table et desserrez les boulons à six pans creux et les anneaux avec la clé appropriée, comme illustré à la figure 20.

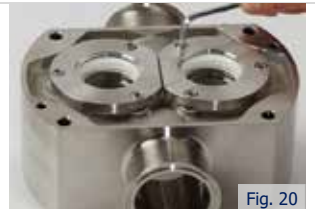


Fig. 20

Tirez le joint à lèvres hors du boîtier du rotor.
Installez le NOUVEAU joint à lèvres de rechange, en alignant les trous de la garniture mécanique avec les goupilles dans le corps de pompe.
Remettez en place le dispositif de retenue du joint à lèvres et serrez-le avec les boulons à six pans creux.
Voir «Ensemble corps de pompe» (chapitre 6.4) pour continuer.



Lors de l'installation du corps de pompe sur la boîte d'engrenages, les joints à lèvres peuvent être très étroits pour le montage sur les arbres. Dans ce cas, tapoter le corps de pompe uniformément vers l'arrière sur la boîte à engrenages avec un marteau doux ou vissez en étoile les écrous sur les tiges filetées et tirez le corps vers la boîte à engrenages délicatement.

6.4 MONTAGE DU CORPS DE POMPE

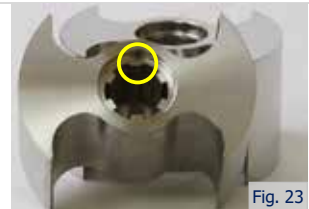
Avant d'installer le corps de pompe (31) sur la boîte à engrenages (1A), assurez-vous de nettoyer la surface du corps de pompe et de la boîte à engrenages et assurez-vous que les épaisseurs entre le corps de pompe et la boîte à engrenages soient comme à l'origine.

Installez le corps de pompe (31) sur la boîte à engrenages (1A) et serrez les quatre écrous hexagonaux (46) avec le couple de serrage conformément au tableau ci-dessous.

Taille de pompe	105, 110, 115, 120	220, 225	330, 340	440, 450
Taille d'écrou	M8	M10	M14	M20
Couple (Nm)	30	34	80	120



Montez les rotors avec la bague coulissante à l'avant de l'arbre, en vous assurant que la rainure plus courte de l'arbre coïncide avec l'emplacement prévu sur le rotor.



Placer une tige en plastique entre les rotors comme indiqué sur la figure 24. Serrer la première vis de serrage du rotor avec un outil spécial inclus en utilisant le couple de serrage recommandé ci-dessous.

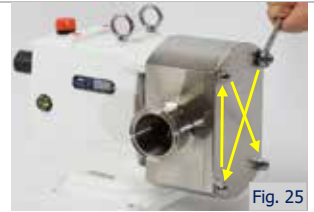
Taille de pompe	105, 110, 115, 120	220, 225	330, 340	440, 450
Taille d'écrou	M8	M14	M18	M18
Couple (Nm)	17	35	90	100



Pour serrer le deuxième rotor, placez la tige en plastique de l'autre côté du rotor et serrez la deuxième vis de serrage du rotor avec le couple correct.

Veillez à ne pas ébarber la rainure de la roue pendant ce processus. Cela peut provoquer un problème grave, tel que des dommages sur le couvercle de la pompe. S'il y a une bavure, elle doit être retirée.

Installez le nouveau joint torique dans le couvercle de la pompe (32) et faites glisser le couvercle sur les goujons. Vissez les écrous borgnes (33) sur les goujons et serrez-les en croix comme indiqué sur la figure 25 à l'aide d'une clé appropriée avec le couple de serrage indiqué dans le tableau ci-dessous.



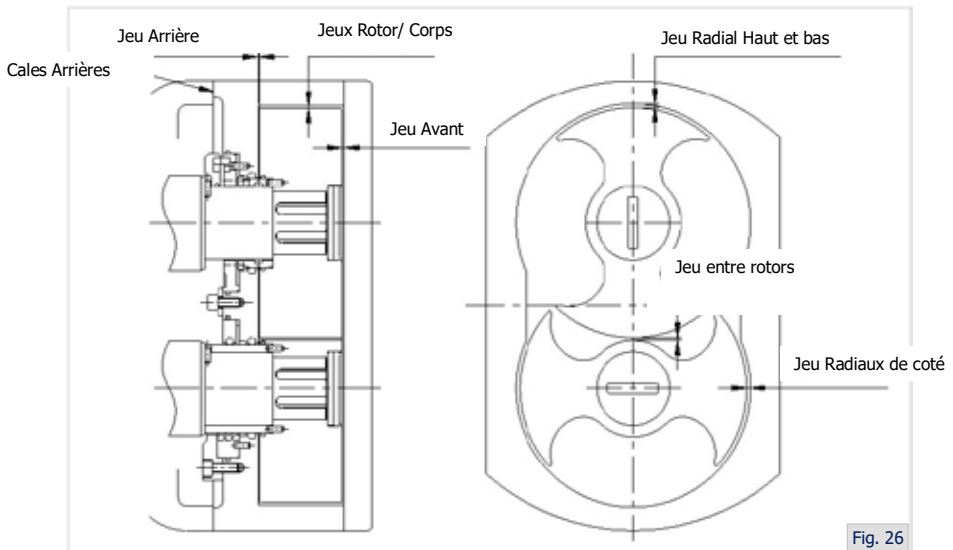
Taille de pompe	105, 110, 115, 120	220, 225	330, 340	440, 450
Taille d'écrou	M8	M10	M14	M20
Couple (Nm)	14	17	30	52

Utilisez les cales arrière et un micromètre de profondeur pour vérifier les jeux arrière et radiaux entre les rotors et le corps de pompe. Un micromètre de profondeur doit être utilisé pour vérifier le jeu avant.

6.5 JEU DU ROTOR

Le jeu du rotor doit être soigneusement maintenu pour fournir une efficacité maximale de la pompe et pour éviter tout contact entre les rotors, le corps de pompe et le couvercle de rotor pendant le fonctionnement.

Si le rendement de la pompe est plus faible que prévu ou si des pièces sont entrées en contact pendant le fonctionnement (dans les limites de la pression différentielle admissible), vérifiez le jeu du rotor et ajustez-le s'il est incorrect.



Distances de rotor standard (mm) classe de température 120°					
Taille de pompe	Arrière	Avant	Côtés radiaux	Radial haut et bas	Rotor au Rotor
105	0.07	0.07	0.07	0.07	0.1
110	0.07	0.07	0.07	0.07	0.1
115	0.15	0.15	0.27	0.12	0.15
120	0.15	0.15	0.3	0.13	0.13
220	0.2	0.2	0.3	0.15	0.2
225	0.2	0.2	0.4	0.2	0.2
330	0.3	0.3	0.4	0.2	0.3
340	0.3	0.3	0.45	0.25	0.3
440	0.35	0.35	0.55	0.3	0.4
450	0.45	0.45	0.7	0.45	0.4

Tolérance sur les valeurs de jeu ci-dessus = +/- 20 %.

Taille de pompe	Distances de rotor standard (mm) classe de température 150°				
	Arrière	Avant	Côtés radiaux	Radial haut et bas	Rotor au Rotor
105	0.12	0.17	0.12	0.12	0.2
110					
115	0.2	0.25	0.32	0.17	0.25
120			0.35	0.2	
220	0.25	0.35	0.35	0.2	0.3
225			0.45	0.25	
330	0.4	0.5	0.5	0.3	0.5
340			0.6	0.4	
440	0.45	0.55	0.65	0.4	0.6
450	0.55	0.65	0.8	0.55	

Tolérance sur les valeurs de jeu ci-dessus = +/- 20 %.

Il existe deux zones de jeu du rotor, comme indiqué ci-dessus :

- Jeu de la pointe du rotor; non réglable par le fabricant
- Espace libre à l'avant et à l'arrière; réglable avec épaisseurs

L'épaisseur du rotor et la profondeur du corps sont déterminées par le fabricant. Par conséquent, avec la bonne taille de rotor sélectionnée, le seul ajustement de maintenance qui peut être effectué est la proportion du jeu avant et arrière. Mesurez le jeu avant comme suit:

1. Le jeu entre le rotor et le corps de pompe est maintenu par les cales (45).
2. Vérifiez que le corps de pompe est correctement fixé à la boîte d'engrenages (1A). Et vérifiez que les boulons du rotor (35) sont bien serrés.
3. Mesurez le jeu entre l'arrière du boîtier du rotor et l'arrière du rotor avec une jauge d'épaisseur en vous référant au jeu arrière recommandé ci-dessus.
4. S'il est incorrect, ajustez en ajoutant ou en retirant des épaisseurs (45) derrière le corps de pompe.
5. Vérifiez chaque rotor et ajustez-le si nécessaire.

6.6 RÉGLAGE DU ROTOR

Le réglage du Jeu rotor est essentiel au fonctionnement de la pompe et doit être maintenu avec précision pour fournir une efficacité maximale de la pompe et éviter tout contact entre les rotors pendant le fonctionnement. Si le rendement de la pompe est plus faible que prévu ou si les rotors entrent en contact pendant le fonctionnement (dans la pression différentielle admissible), vérifiez le réglage du rotor et ajustez-le s'il est incorrect. Vérifiez également le réglage du rotor après chaque démontage de la boîte d'engrenages lorsque les roues dentées sont retirées et / ou remplacées. Vérifiez le réglage du rotor comme suit:

1. Montez chaque rotor à son emplacement normal sur l'arbre entraînant et entraîné. Installez chaque boulon de rotor et serrez-le à la main.
2. Faites pivoter les axes de 30 degrés et mesurez le jeu comme indiqué par les flèches sur la figure 27. Faites pivoter les axes de 60 degrés dans la direction opposée et mesurez le jeu comme indiqué.
3. Les rotors sont correctement réglés lorsque le jeu mesuré est égal aux deux endroits. Si le jeu est inégal, ajustez le réglage comme suit.
4. Le réglage du rotor est déterminé par l'emplacement relatif des deux roues dentées hélicoïdales (14) sur les arbres. Des entretoises d'engrenage (17) sont utilisées pour régler l'emplacement et le réglage. Lors du réglage de l'ajustement, déplacez une seul des deux roues dentées.
5. Pliez la languette de la rondelle frein (12) sur l'arbre d'entraînement, desserrez le contre-écrou et retirez la roue dentée. Placer une NOUVELLE entretoise d'engrenage (6 mm) sur l'arbre d'entraînement, insérer la roue dentée, le contre-écrou et la rondelle de blocage et les serrer conformément à la "Construction de la boîte à engrenages" (chapitre 6.7). Enfin, régler le réglage du rotor pour être correct.

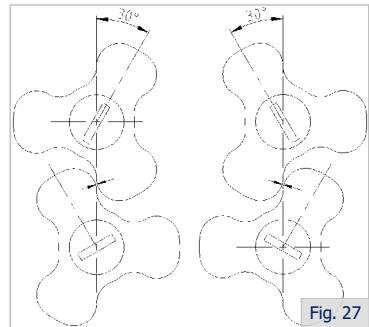


Fig. 27



Fig. 28

6. Si le réglage des rotors est correct, mesurez la position relative de la roue dentée sur l'arbre entraînant et sur l'arbre entraîné à l'aide d'un micromètre de profondeur comme illustré à la figure 28. Ajustez l'écart avec une entretoise et des épaisseurs selon les cas ci-dessous.

- * Si la roue dentée de l'arbre entraîné semble être supérieur à celui de l'arbre de couche, comme illustré à la figure 29, ajoutez une entretoise de 6 mm et des épaisseurs sur l'arbre commandé pour combler l'écart.

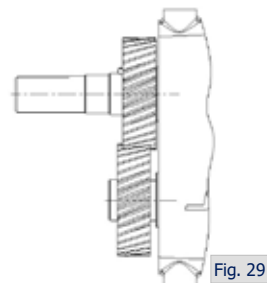
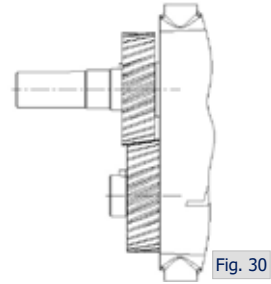


Fig. 29

- * Si la roue dentée sur l'arbre d'entraînement semble être plus que sur l'arbre commandé, comme illustré à la figure 29, ajoutez une entretoise de 5 mm et des épaisseurs sur l'arbre commandé pour combler l'écart.

Les combinaisons ci-dessus (entretoise de 5 mm et 6 mm, épaisseurs de 0,1 mm) ne peuvent être utilisées que pour les séries ZL100 et 200. Alors que l'autre combinaison d'épaisseurs et d'entretoises de plus grande taille, mais le même concept, peut être appliquée pour les séries ZL300 et 400.

7. Rattachez les engrenages aux arbres avec le contre-écrou et pliez une lèvre de la lèvre de verrouillage dans une rainure du contre-écrou.



6.7 ENTRETIEN DE LA BOÎTE À ENGRENAGES

Démontage de la boîte à engrenages

1. Retirez le bouchon de vidange et vidangez l'huile. Retirez la clavette (7) de l'arbre d'entraînement et les boulons de boîte d'engrenages (6) du couvercle arrière (4).
2. Retirez le couvercle de l'extrémité saillante de l'arbre d'entraînement. Si le couvercle est coincé, utilisez délicatement un marteau à face souple pour le desserrer. Frapper fortement avec un marteau peut endommager le couvercle et le pion de positionnement (15). Retirez le joint d'huile arrière (11) du couvercle arrière lorsqu'il est nécessaire de le remplacer. Retirez le joint en papier du couvercle ou de la boîte d'engrenages.



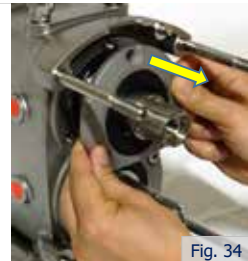
3. Redressez la languette de verrouillage du circlips de roulement. Retirez le contre-écrou (12-1) et la rondelle de blocage (12) de l'arbre de couche (8) et de l'arbre commandé (9).
4. Retirez les deux roues dentées hélicoïdales (14) de l'arbre de l'entraînement (8) et de l'arbre entraîné (9).



5. Retirez les cales d'engrenage (10) de l'arbre d'entraînement et de l'arbre entraîné.



6. Retirez les vis du couvercle de palier (23) comme illustré à la figure 34.
7. Placer la boîte d'engrenages (1) avec le côté pompe (côté rotor) vers le bas sous une presse. Protégez les extrémités de l'arbre avec un bloc en bois et appuyez sur les arbres principaux et les arbres secondaires pour les pousser hors de la boîte d'engrenages.



8. Ou retirez les arbres d'entraînement et arbres entraîné en frappant l'extrémité arrière de chaque arbre sur la face d'étanchéité de la boîte d'engrenages avec un marteau doux.



Fig. 35

9. Retirez les roulements et les entretoises (16) des arbres en les poussant vers l'extérieur. Ou retirez les roulements des arbres avec un extracteur de poulie, comme illustré à la figure 36.



Fig. 36

10. Les roulements à rouleaux coniques de la série ZL400 doivent être maintenus ensemble avec les entretoises intérieure et extérieure et séparés pour les 2 arbres.



Fig. 37

Montage de la boîte d'engrenages

1. Nettoyez et lubrifiez les roulements avant et arrière des deux arbres avec de l'huile.

Assembler successivement le roulement avant, l'entretoise et le roulement arrière sur l'arbre avec une presse (ou chauffer à 120 °C (250F) à l'aide d'un réchauffeur). Placez la boîte d'engrenages (1) avec la pompe vers le haut et assurez-vous de ne pas endommager la surface d'étanchéité à l'arrière.

Nettoyez et graissez les roulements avant et arrière avec de l'huile.

Insérez les arbres perpendiculairement à la boîte d'engrenages un par un. Il doit y avoir un ajustement coulissant serré entre la boîte d'engrenages et les bagues de roulement extérieures. Poussez l'arbre dans la boîte d'engrenages jusqu'à ce que les roulements soient complètement en place.



Fig. 38



Fig. 39

2. Lubrifiez les joints d'huile de roulement avant avec de l'huile et installez-les dans les couvercles de roulement. Placez les couvercles de roulement avant sur les deux arbres et assurez-vous que les lèvres des joints d'huile ne se replient pas. Placez les rondelles et les boulons et serrez-les.



Fig. 40

3. Placer l'entretoise de la roue dentée (16) sur les arbres.

Nettoyez et lubrifiez la zone d'engrenage de l'arbre et l'avant de la bague de retenue avec de l'huile.

Faites pivoter les deux arbres avec les clavettes d'engrenage (10) vers le haut, comme illustré à la figure 41.



Fig. 41

- Placez la roue dentée, la rondelle frein (12) et le contre-écrou (12-1) sur les arbres l'un après l'autre et serrez-les à la main. Pour assurer un réglage correct des rotors, les roues dentées doivent être installées avec les rotors. Faites glisser les roues dentées sur les arbres et alignez la fente sur la roue dentée avec le centrage de la roue dentée.



- Une fois les roues dentées installées, faites tourner les arbres pour vérifier qu'ils tournent librement et que les rotors (38) sont correctement réglés. (Un réglage du rotor est requis). Voir chapitre 6.6 «Réglage des rotors» pour des explications.



- Utilisez une clé à ergot pour serrer le contre-écrou de la roue dentée sur l'arbre d'entraînement. Vous pouvez installer les rotors pour maintenir les arbres en place pendant que vous serrez l'écrou. Serrer le contre-écrou (12) sur l'arbre entraîné selon les étapes précédentes.

Lubrifiez et installez le couvercle du joint d'huile arrière (11) sur la boîte d'engrenages (1).



- Placez le joint en papier (26) sur la face de la garniture de la boîte d'engrenages et installez le couvercle arrière, sur la partie saillante de l'arbre de couche, sur la boîte d'engrenages.
- Insérez les boulons du couvercle et le voyant d'huile et remplissez l'huile jusqu'au milieu du verre d'huile dans le réservoir d'huile. Voir la page suivante "Lubrification" en détail.
- Installez la soupape de purge.

6.8 LUBRIFICATION

Les roulements et les roues dentées de la pompe doivent fonctionner dans un bain d'huile. Le remplacement de ces roulements et roues dentées est recommandé après 20 000 heures de fonctionnement.

Cependant, pour des conditions de fonctionnement particulièrement difficiles, des intervalles de remplacement plus courts sont nécessaires, tels que:

- Fluctuations de température élevées
- Fluctuations de haute pression

Il est recommandé de changer l'huile dans la boîte d'engrenages une fois par an ou toutes les 3000 heures de fonctionnement.

Cependant, l'intervalle de vidange d'huile doit être adapté aux conditions de fonctionnement.

Vérifiez le niveau d'huile dans la boîte d'engrenages chaque semaine et faites l'appoint d'huile si nécessaire.

Les quantités de remplissage par série sont indiquées comme suit.

Taille de pompe	105, 110, 115, 120	220, 225	330, 340	440, 450
Quantité (litre)	0.34	0.95	2.30	5.40



Huile de transmission alimentaire approuvée

Nous recommandons des «huiles pour roues dentées NEVASTANE XSH (150 à 460) ou équivalentes synthétiques (PAO)» avec les qualifications / spécifications suivantes adaptées au contact accidentel avec les aliments.

La formule des huiles est conforme au chapitre FDA 21 CFR, 178.3570.

- NSF H1 enregistré (No 147305, No 147302, No 147303, No 147304)
- Kosher, Halal et ISO 21469 certifié.
- Spécification internationale: ISO 12925-1 CKD.
- DIN 51517-3 CLP
- DIN 51354-2 - FZG A/8, 3/90°C - Plage d'échec > 12
- ASTM D 4172 - Test 4 billes - usure (diamètre de la cicatrice) - 0.3 mm.

7 INFORMATIONS TECHNIQUES

7.1 DONNÉES TECHNIQUES

Pression différentielle maximale entre aspiration et refoulement:

Taille de pompe	Pression différentielle maximale (bar)
105	20
110	20
115	12
120	8
220	12
225	8
330	12
340	8
440	12
450	8

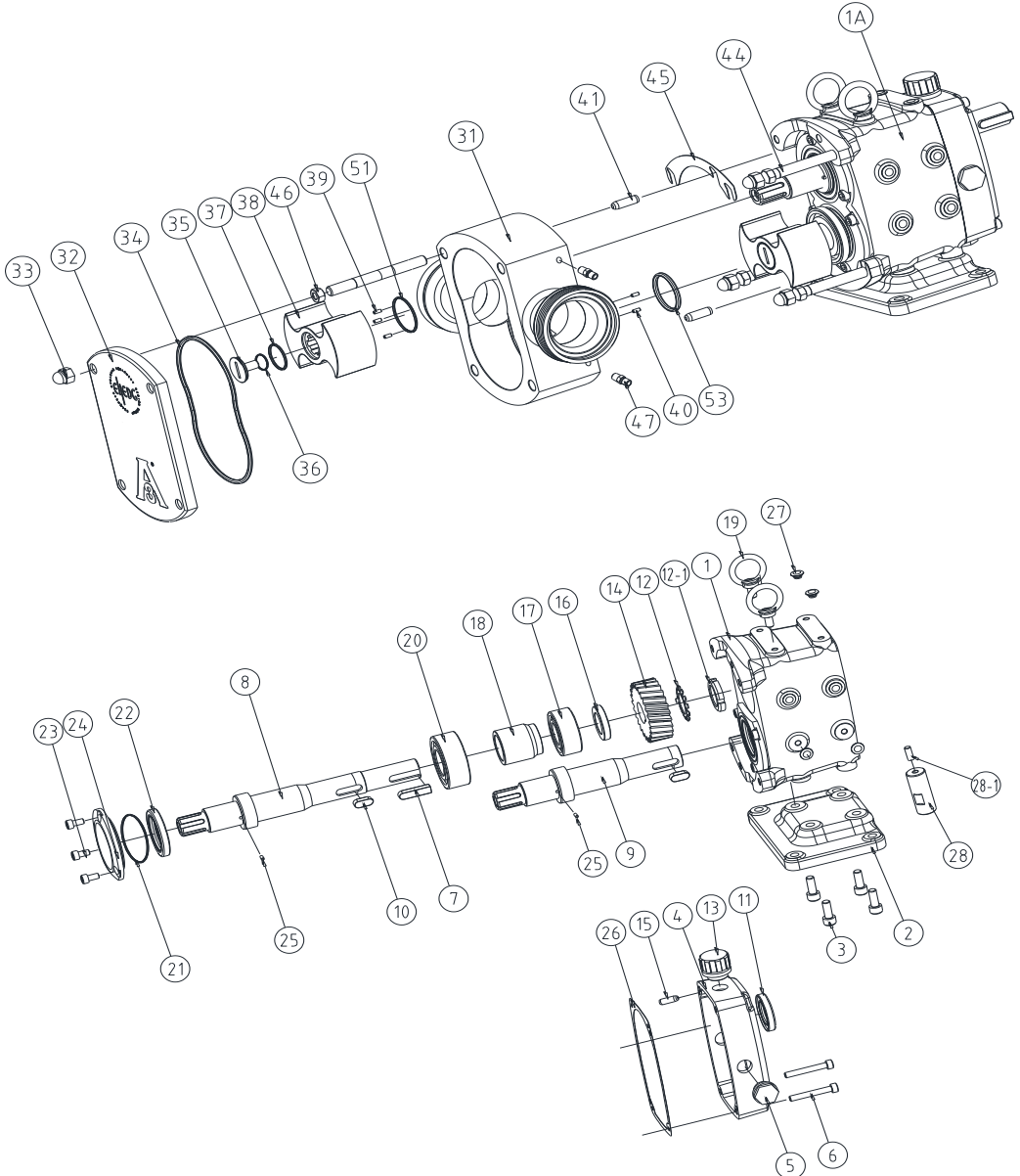
- Plage de température: selon la classe de température des rotors: max 120 ° C ou max 150 ° C, voir plaque signalétique. Pour les pompes ATEX, la température maximale du liquide pompé est de 108 ° C.
- Plage de viscosité: max 1.000.000cPs

GARNITURES MÉCANIQUES RINCÉES

Pression d'eau de rinçage maximale Maximum 0.5 bar (7 psi)
 Consommation d'eau de rinçage..... 0,25 ~ 0,5 ℓ / min (30 ~ 60 pouces cube/ min)

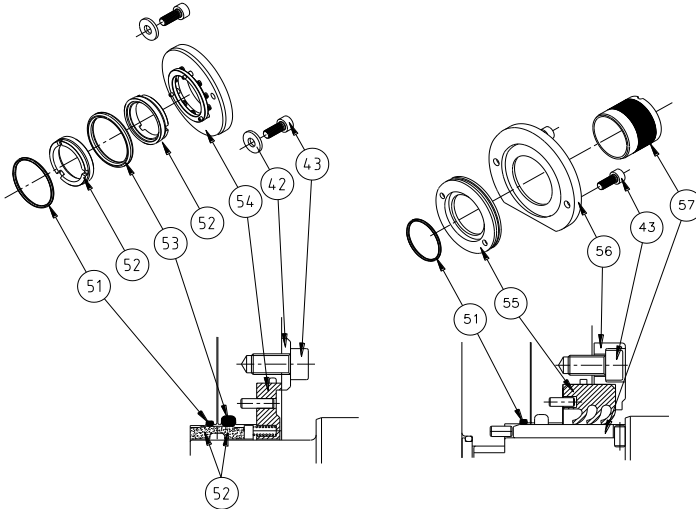
8 VUES ÉCLATÉES

8.1 VUE ÉCLATÉE ZL & ZLC 100, 200 et 300



Toutes les commandes de pièces détachées doivent comprendre:
 1. Numéro de modèle complet (situé sur la plaque signalétique).
 2. Numéro de série de la pompe (situé sur la plaque signalétique).
 3. Description et numéro de position des vues éclatées.

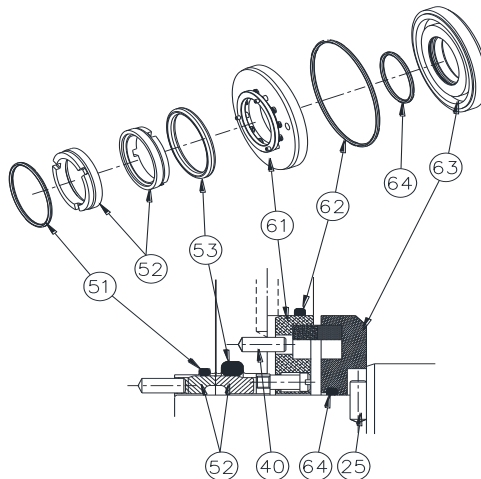
GARNITURE MÉCANIQUE SIMPLE & JOINT À LÈVRES TRIPLE



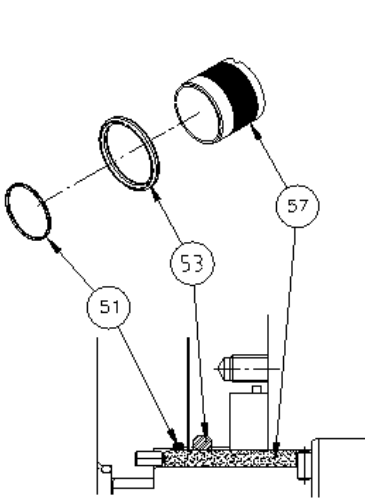
Garniture mécanique simple

Joint à lèvres triple

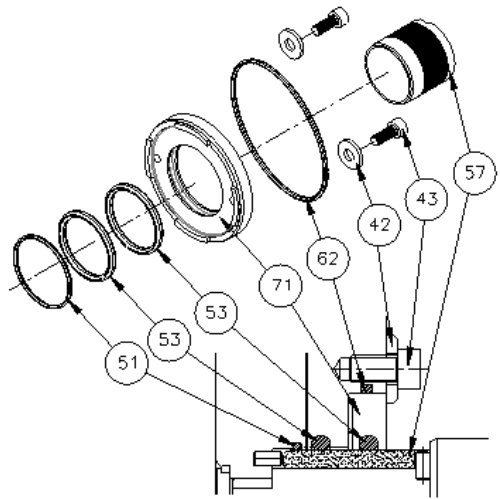
GARNITURE MÉCANIQUE DOUBLE



JOINT TORIQUE ET DOUBLE JOINT TORIQUE

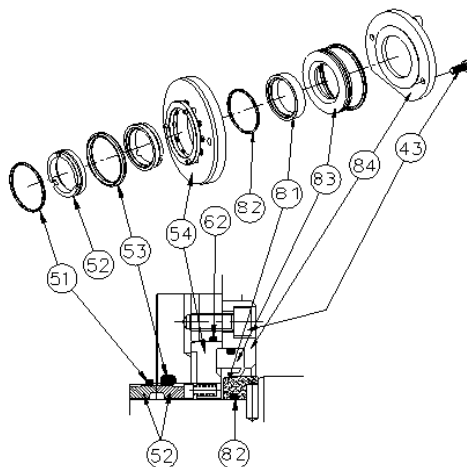


Joint torique



Double joint torique

GARNITURE MÉCANIQUE RINCÉE



8.2 VUE ÉCLATÉE/ ZL & ZLC 400

FR

