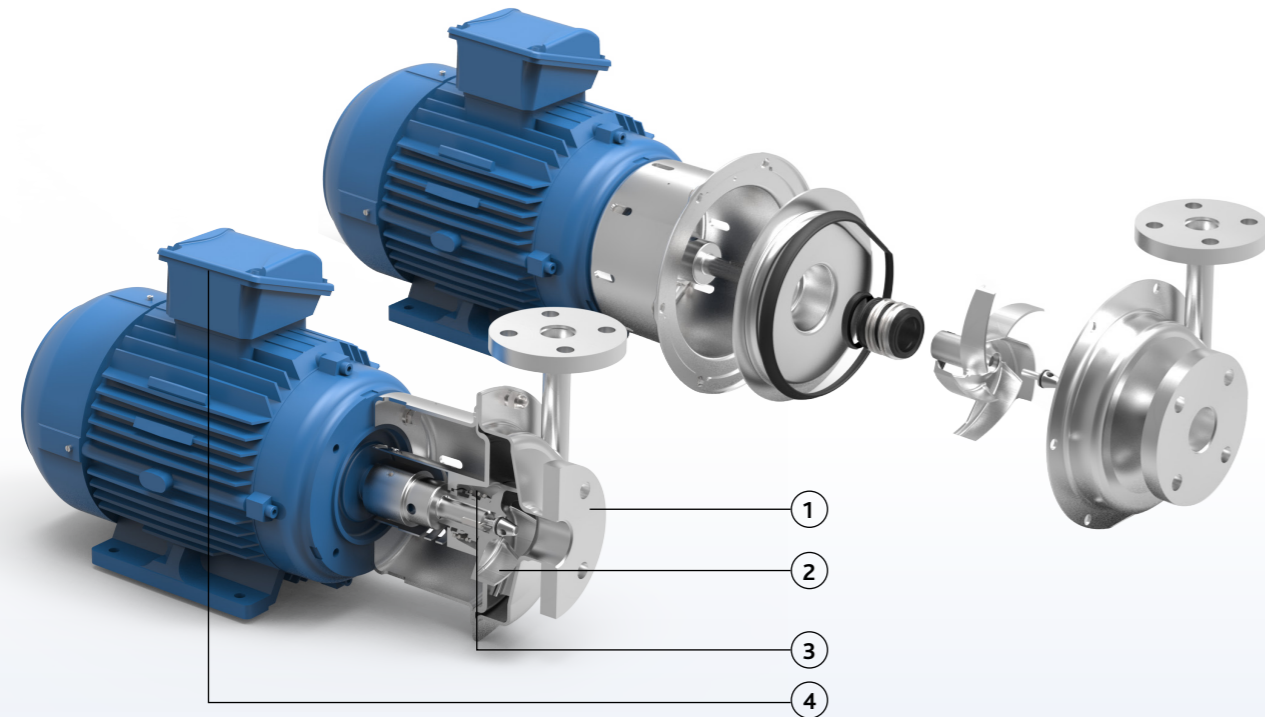


Series de bombas ICP2



Características

Estas robustas bombas tienen cuerpos de bomba fabricados en gruesa chapa de acero inoxidable 316L laminada en frío, y rodets fundidos abiertos en acero inoxidable 316L o materiales dúplex. Gracias a su sólida construcción y al diseño de electropulido, estas bombas son la parte fiable de su proceso de producción.



ICP2

- 1 Acero inoxidable prensado, grosor del cuerpo de la bomba hasta 8 mm, tapa posterior de la bomba hasta 20 mm
- 2 Rodetes fundidos (en método de cera perdida)
- 3 Cámara de sellado grande a fin de garantizar la circulación del fluido alrededor de la junta
- 4 Versión monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de sellado del eje estandarizadas según EN 12756.
Todo tipo de configuraciones
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para tipos 250: Ø 43 mm y tipos 315: Ø 70 mm



junta de fuelle

Sus ventajas

- El alto rendimiento de la bomba da como resultado un bajo consumo de energía
- Bajos valores NPSH, menos riesgo de cavitación
- Electropulido: alta resistencia a la corrosión
- Construcción simple y facilidad de mantenimiento: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- Rodetes sólidos comparados con las versiones con soldadura de punto más económicas
- Los cierres mecánicos estandarizados garantizan una fácil disponibilidad a nivel mundial y repuestos con bajos costes
- Componentes estándar

Áreas de aplicación

Las bombas Packo de la serie ICP2 son utilizadas en una amplia escala de industrias y aplicaciones.

Las puede encontrar en casi todas las industrias como la industria de verduras, cervecerías, tratamiento de aguas y la industria textil, aunque también en aplicaciones como por ejemplo biogas, biodiesel y bioetanol.

Líquidos típicos: agua de escaldado, mezcla, mosto, agua de proceso, agua contaminada, biodiesel, bioetanol, alcoholes, CIP, biogas, etc.

Serie de bombas	ICP2
Área de trabajo	
máx. caudal	110 m³/h
máx. presión diferencial	220 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	90 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz
Especificaciones técnicas	
material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	junta de fuelle simple, balanceada simple, junta de enfriamiento, sellado doble, barrera presurizada
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silicone
conexiones	conexiones de rosca BSP, bridas según EN1092-1/01 & 02, Bridas ANSI, tubos lisos
calidad de la superficie certificados y legislación	industrial, soldadura interna no afilada a mano, electropulido



Curvas de rendimiento a 2900 rpm

