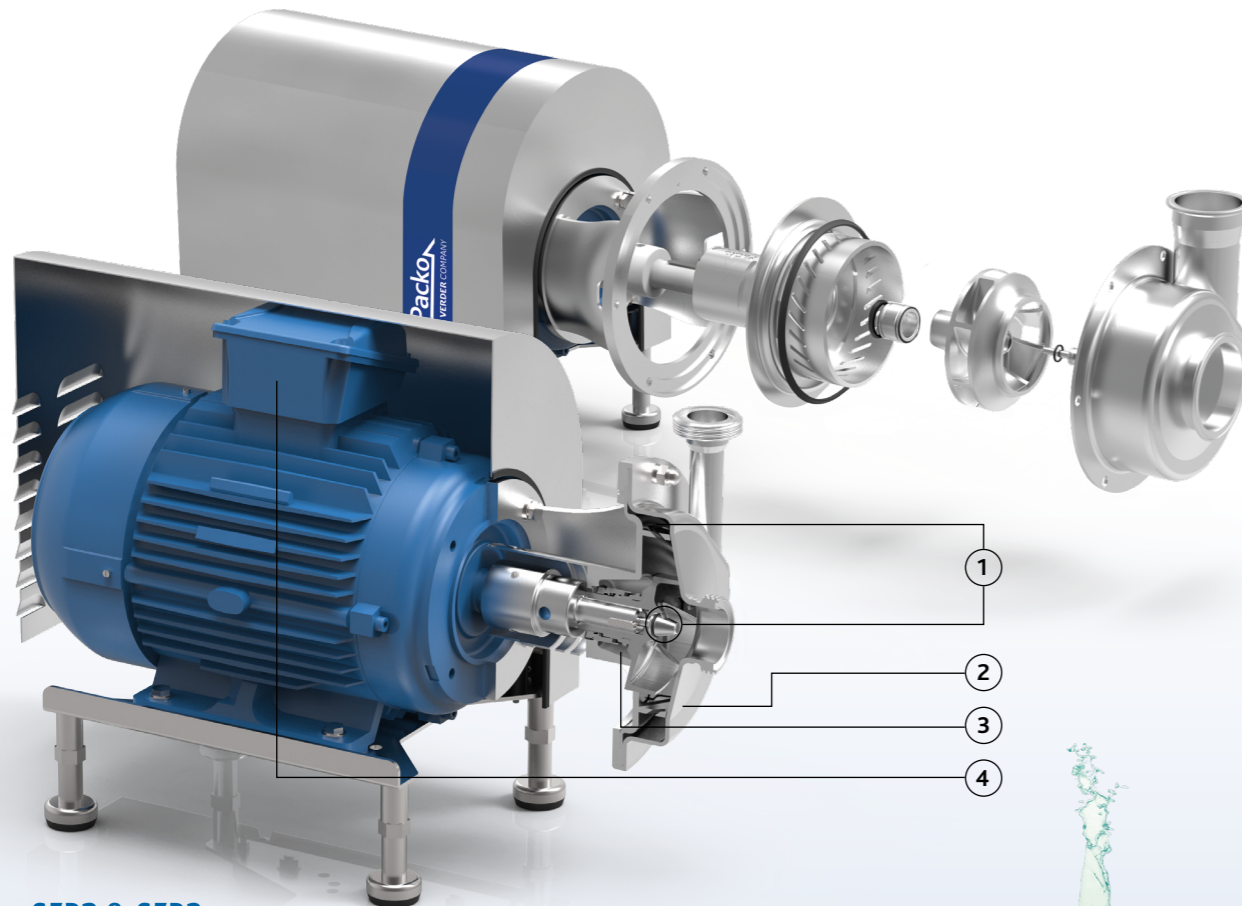


High Shear Pumpenbaureihe SFP2 & SFP3



Ausführungen

High-Shear-Pumpe mit offenem oder geschlossenem Laufrad und patentiertem Stator für große Fördermengen und hohe Drücke.
Die Scherung des Fördermediums findet zwischen dem Rotor und einem innovativen, völlig neu designten Stator statt. Durch die Erhöhung der Drehzahl kann die Scherwirkung erhöht werden.
Schergeschwindigkeiten von bis zu 100.000 s⁻¹ können erreicht werden bei einer maximalen Drehzahl von 3600 U/Min.



SFP2 & SFP3

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. Zwei Dichtungsdurchmesser für die gesamte Pumpenreihe:
- SFP2: Ø 33 mm
- SFP3: Ø 43 mm
7. Auch in horizontaler Ausführung erhältlich: HPCP



Ihre Vorteile

- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt, Energiesparend
- Einsatz von Standardkomponenten
- Ein Aggregat zum Mischen und Fördern
- Hygienisches Design, CIP fähig
- Einfache Konstruktion und Wartung
- Geräuscharmer

Anwendungsbereiche

Die Packo-Shearmixer-Pumpe wird hauptsächlich bei In-line-Misch-, Homogenisier- und Dispergieranwendungen eingesetzt.

Mischen von 2 Flüssigkeiten:

- mit stark unterschiedlichen spezifischen Gewichten (z.B. Honig in Wasser)
- mit stark unterschiedlichen Viskositäten (z.B. Öl in Hefe)
- schwer zu mischende Medien (z.B. Öl in Wasser)

Zum dispergieren von:

- Trockenstoffe in Flüssigkeiten und
- Gase in Flüssigkeiten

Pumpenbaureihe	SFP2	SFP3
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	80 m ³ /h	200 m ³ /h
Max. Förderhöhe	45 m	55 m
Max. Druck	10 bar am Saugstutzen	10 bar am Druckstutzen
Max. Schergeschwindigkeit	100.000 s ⁻¹	60.000 s ⁻¹
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	geschlossen
Max. Motorleistung	22 kW	45 kW
Max. Drehzahl	3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder vergleichbar	
Anschlüsse	hygienisch	
Oberflächengüte	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind verschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)	
Zertifikate		

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

SFP2 & SFP3

