

Serie de bombas GFP

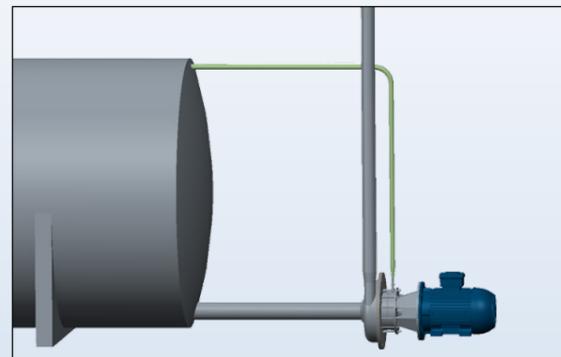
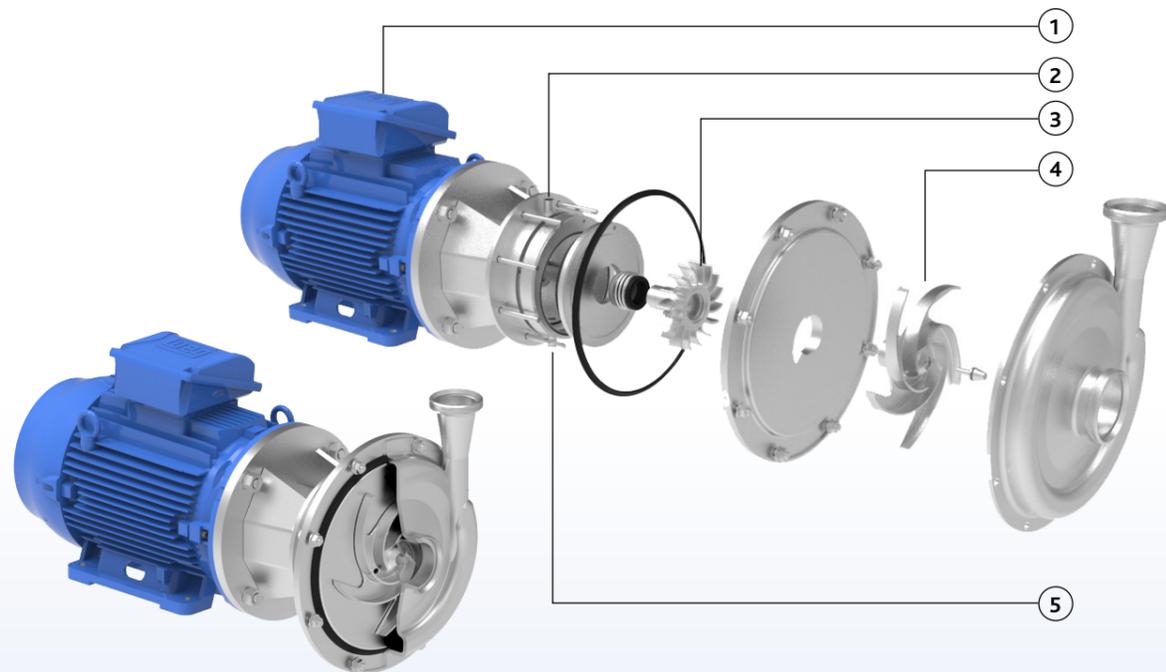


Características

La bomba multifásica es una combinación de una bomba Centrífuga estándar y una bomba de anillo líquido montadas (ensambladas) juntas en un mismo eje y motor. La Bomba centrífuga es usada para bombear el líquido y llevar el elevar el rendimiento del equipo. Cuando las burbujas del gas empiezan a aparecer en el ojo del rodete, son evacuadas por el rodete de la bomba de anillo líquido.

La bomba tiene 1 succión y 2 descargas: una descarga principal de la bomba centrífuga y una descarga pequeña de la bomba de anillo líquido que funciona como ventilación de aire y espuma.

La ventilación de aire/espuma es típicamente conectada de vuelta al tanque de succión "normalmente es conectada"



La bomba multifásica GFP conectada al tanque de succión

GFP

- 1 Ejecución monobloque con estándares de motores IEC
- 2 Ventilación de aire
- 3 Rodete de anillo líquido
- 4 Rodete Centrífugo
- 5 Entrada de agua limpia
- 6 Cierre mecánico estandarizado de acuerdo a la EN12756. De fuelle o estériles con O-ring aprobado por la FDA (resortes del cierre no se encuentran en contacto con el líquido).



Sus ventajas

- Acero inoxidable electro pulido AISI316: altamente resistente a la corrosión
- Alta eficiencia de la bomba que resulta en un menor consumo de energía.
- Valores bajos de NPSH: menor riesgo de cavitación
- Construcción monobloque: menos espacio en el piso, fácil instalación y mantenimiento (no requiere de alineación)
- Vacío autoajustable, no requiere válvula de aspiración

Áreas de aplicación

La bomba multifásica GFP se usa típicamente para líquidos espumantes y líquidos (viscosos) que contienen gases en la industria alimentaria.

Ofreciendo una solución para líquidos que son difíciles de bombear con bombas centrífugas estándar. P.ej. lodos de almidón, proteínas, ...

Serie de bombas

Área de trabajo

Serie de bombas	GFP
máx. caudal	40 m ³ /h
máx. cabezal	75 m
máx. presión de entrada	5 bar
máx. viscosidad del fluido	300 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de rodete	impulsor en estrella con alabes rectos o perfilados
capacidad de manejo de aire	hasta 50 l/min
máx. potencia del motor	45 kW
máx. revoluciones	1800 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material en contacto con el fluid	acero inoxidable 316L o similar
configuración de cierre mecánico	de fuelle simple, estéril
materiales disponibles del O-ring	EPDM, FKM, FFKM
conexiones de la bomba	EN1092-1 y bridas ANSI, DIN11851, SMS, RJT, Tri-Clamp
acabado superficial	electro pulido
certificados y legislaciones	

Curvas de rendimiento a 1500 rpm

GFP

