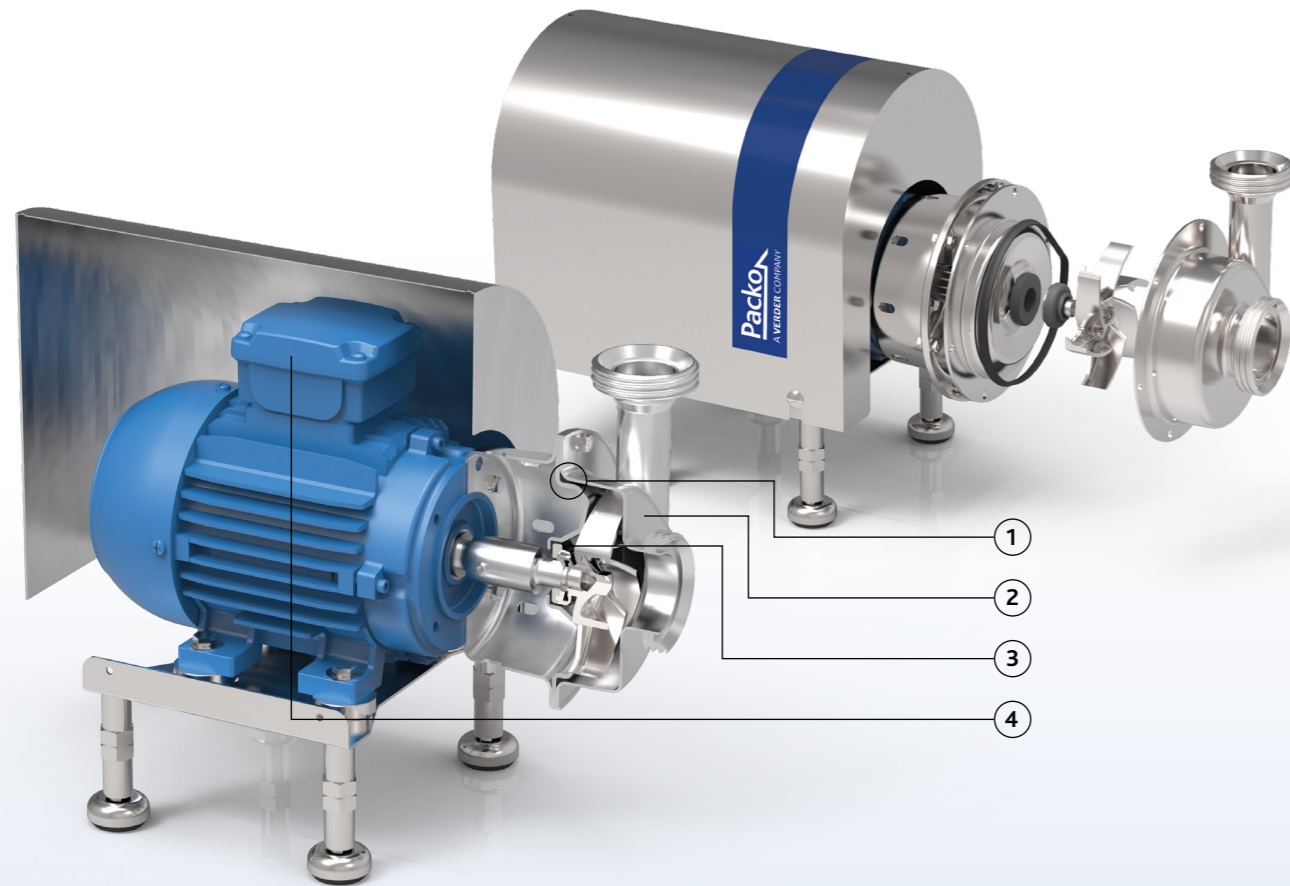


Serie de bombas FP60



Características

Estas bombas de bajo coste tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos 316L. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP60 son un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



FP60

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas aprobadas por la FDA
- 6 Un diámetro de junta para toda la gama: Ø 18 mm



Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Fácil de instalar
- La mejor relación calidad-precio

Áreas de aplicación

Las bombas alimentarias de la serie FP60 se utilizan principalmente para el bombeo de líquidos limpios y ligeramente contaminados provenientes de lecherías, fábricas de queso, cervecerías, destilerías, sector de bebidas, etc.

Se utilizan a menudo como bomba de proceso para intercambiadores de calor, unidades de filtración, máquinas de llenado, inyectores de salmuera, máquinas de masa y sistemas de limpieza CIP.

Los líquidos típicos son leche, suero de leche, cuajada, masa, salmuera, cerveza, CIP, alcohol, etc.

Serie de bombas

Área de trabajo

Serie de bombas	FP60
máx. caudal	40 m ³ /h
máx. presión diferencial	27 m
máx. presión de aspiración	3 bar
máx. viscosidad del fluido	500 cP
máx. temperatura	95°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	15 mm
máx. potencia del motor	2.2 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo, enfriamiento
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM
conexiones	accesorios higiénicos
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (húmedo 0,8 µm - impulsor 3,2 µm)

certificados y legislación



Curvas de rendimiento a 2900 rpm

FP60

