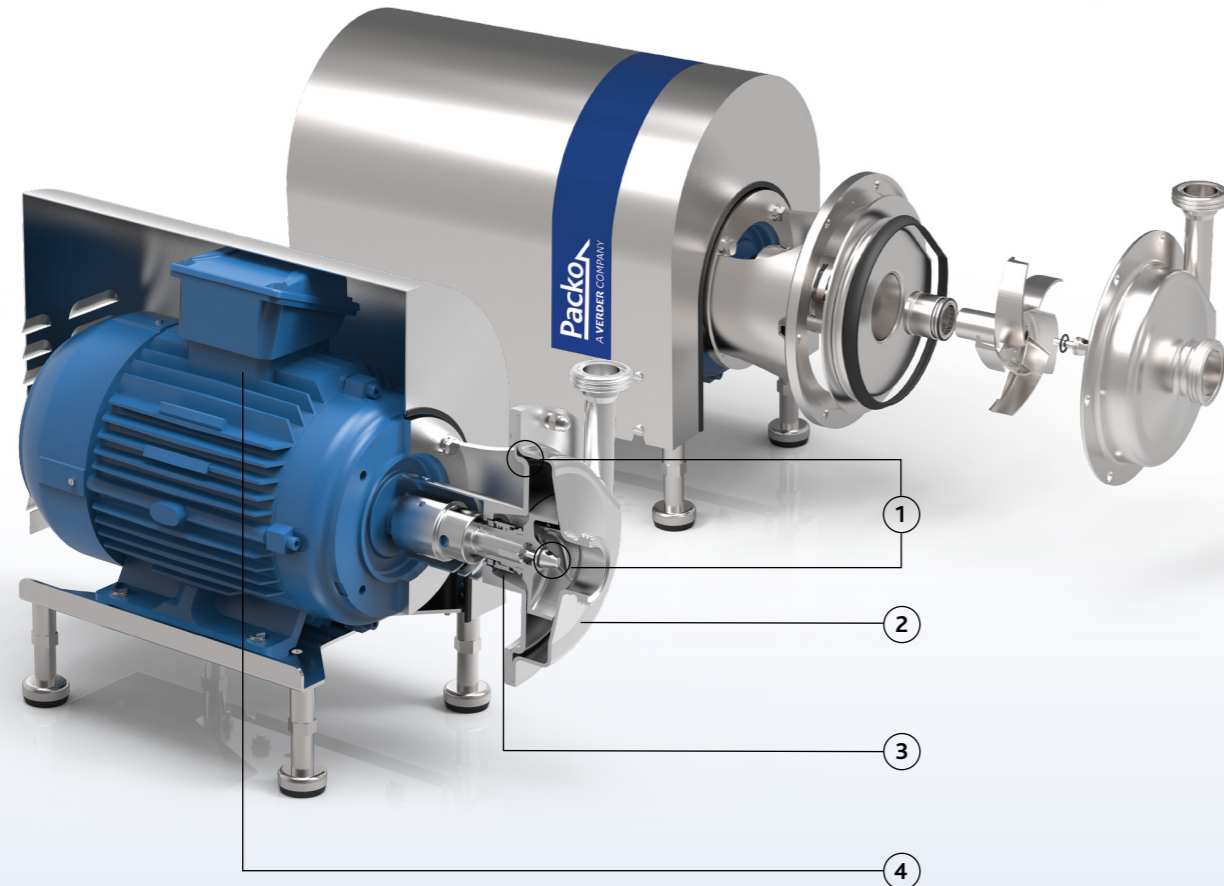


## Serie de bombas FP2+

### Características

Estas bombas certificadas 3A tienen carcasas de acero inoxidable 316L fabricadas con chapa laminada en frío gruesa, 100 % no porosa y extremadamente suave. Las bombas tienen impulsores de fundición de precisión abiertos 316L o materiales de doble colada. Gracias a su diseño libre de fisuras y al electropulido como tratamiento superficial final, las bombas de la serie FP2+ son perfectamente lavables, dando como resultado un componente fiable para su proceso de producción alimentaria.



### FP2+

- 1 Electropulido, construcción fácil de limpiar, sin espacios donde queden atrapadas las bacterias y sin pequeñas holguras para limpiar el área alrededor de la junta tórica
- 2 Acero inoxidable prensado en chapa de calidad 2B, extremadamente suave
- 3 Gran cavidad de junta para limpiar la junta mecánica adecuadamente
- 4 Ejecución monobloque con motores IEC estándar
- 5 Juntas mecánicas de fuelle o juntas tóricas estériles aprobadas por la FDA (muelle no en contacto con el líquido)
- 6 Un diámetro de junta: Ø 33 mm, excepto para tipos 250: Ø 43 mm



### Sus ventajas

- Alta eficiencia de la bomba dando como resultado un menor consumo de energía
- Bajos valores de NPSH: menos riesgo en cavitación
- Electropulido: fácil de limpiar
- Instalación y mantenimiento fáciles: menos tiempo de inactividad
- Uso de componentes estándar
- Fácil de instalar
- Dos diámetros de junta para toda la gama
- Construcción robusta

### Áreas de aplicación

Las bombas de proceso certificadas 3A Packo de la serie FP2+ se utilizan en las aplicaciones higiénicas más exigentes en casi todas las industrias, tales como lecherías, cervecerías, sector de bebidas, destilerías, etc.

Son la solución ideal para aplicaciones de filtración, pasteurización, sistemas de evaporación, propagación de levadura y también para sistemas de limpieza CIP.

Las aplicaciones típicas incluyen filtración de cerveza, vino y zumos de frutas, así como el bombeo de levadura, suero de leche y cuajada.

### Serie de bombas

#### Área de trabajo

Serie de bombas	FP2+
máx. caudal	110 m <sup>3</sup> /h
máx. presión diferencial	110 m
máx. presión de aspiración	13 bar
máx. viscosidad del fluido	1000 cP
máx. temperatura	140°C
tipo de impulsor	abierto
máx. paso libre	22 mm
máx. potencia del motor	45 kW
máx. revoluciones	3000/3600 rpm
frecuencia disponible	50/60 Hz

#### Especificaciones técnicas

material de las piezas en contacto con el medio	acero inoxidable 316L o similar
configuración de sello mecánico	sencillo estéril, enfriamiento, doble
material de junta tórica disponible	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, silicona
conexiones	solo accesorios higiénicos aprobados 3A
calidad de la superficie	calidad higiénica, soldaduras internas pulidas a mano + electropulido (piezas mojadas 0,8 µm)
certificados y legislación	

### Curvas de rendimiento a 2900 rpm

#### FP2+

