

VERDERINOX

Kreiselpumpe VI-CR+



Beschreibung

Die Pumpen VI-CR+ sind hygienische, EHEDG- und 3A-zertifizierte, Luft mitfördernde Pumpen und werden hauptsächlich dort eingesetzt wo Gas-Flüssigkeitsgemische gefördert werden müssen. Sie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen VI-CR+ eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.

Ihr Nutzen

- ➔ Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe (Seitenkanalpumpe)
- ➔ Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- ➔ Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- ➔ Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- ➔ Standardkomponenten
- ➔ Einfache Installation
- ➔ Ein einziger Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- ➔ Robuste Konstruktion
- ➔ Niedrige Geräuschemission

Technische Daten

Max. Fördermenge	80 m ³ /h	Laufradtyp	Offen
Max. Förderhöhe	75 m	Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Einlassdruck	10 bar	Max. Motorleistung	22 kW
Max. Viskosität	10 mPas	Max. Drehzahl	3000/3600 U/min
Max. Temperatur	140 °C	Verfügbare Frequenz	50/60 Hz

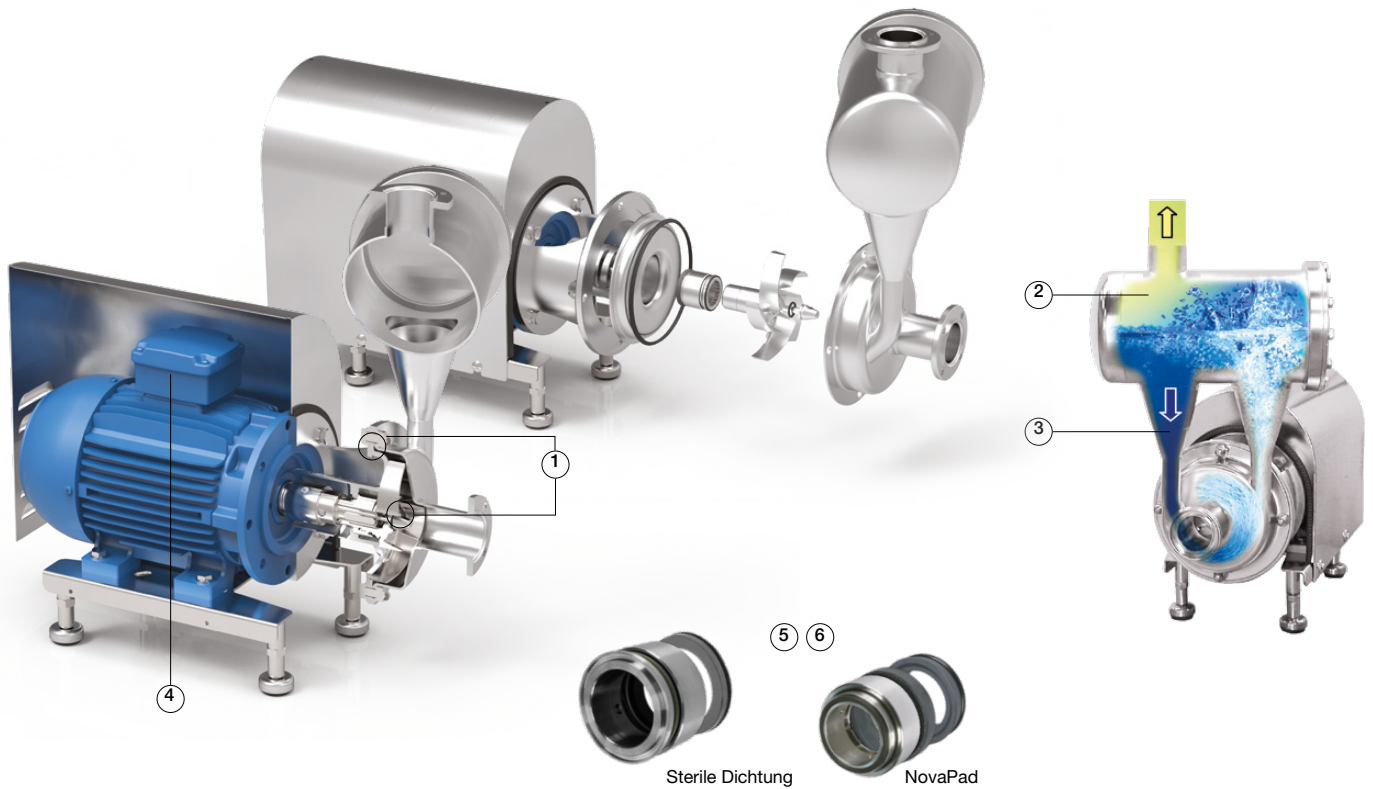
Spezifikationen

Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	Balgdichtung, Steril, Quench, Doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder gleichwertig
Anschlüsse	3A-Hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität: interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Oberfläche: 0,8 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

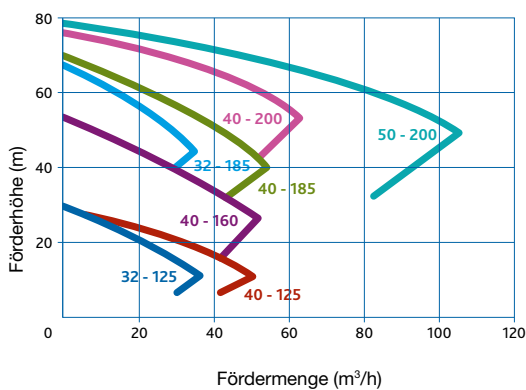


VERDERINOX

Kreiselpumpe VI-CR+



Pumpenkennlinie



VI-CR+

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmaße
2. Einzigartiges Prinzip zur Mitförderung von Luft mit hygienischem Luftabscheider
3. Bypass am Pumpengehäuse sorgt für die Luftabscheidung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Eine Dichtungsgröße: Ø 33 mm

Ihren persönlichen Ansprechpartner finden Sie auf www.verderliquids.com