

Lebensmittelpumpen

Edelstahl-Kreiselpumpen für die
Lebensmittelindustrie

Lebensmittelhersteller sollten bei der Auswahl von Pumpen zwei Dinge im Auge behalten:

Erstens: die Lebensmittelsicherheit

Der größte anzunehmende Unfall für den Lebensmittelproduzenten ist die bakterielle Kontamination der Produktionsanlage die zu einem Rückruf der produzierten Ware, oder gar zur Stilllegung der Produktion führt. Aus diesem Grund werden Pumpen für Lebensmittel mit dem Ziel der optimalen Reinigbarkeit entwickelt.

In dieser Broschüre erfahren Sie, warum Packo Pumps in diesem Punkt Marktführer ist.

Zweitens: höchste Zuverlässigkeit

Für Betreiber von hygienischen Pumpen ist das zweitwichtigste Auswahlkriterium die Zuverlässigkeit. Produktionsausfälle müssen vermieden und Kapazitäten ausgeschöpft werden. Lesen Sie hier, wie Packo Pumps Sie dabei unterstützt, diese und andere Ziele zu erreichen

We optimize your flow



Produktübersicht

	EHEDG	3A	1935/2004	FDA	ATEX	MEI	Handpolierte Schweißnähte	Elektropoliert	Pumpengehäuse
FP60	-	-	√	√	O	√	√	√	Tiefgezogen
FP1	-	-	√	√	O	√	√	√	Tiefgezogen
FP2	-	-	√	√	O	√	√	√	Tiefgezogen
FP2+	-	√	√	√	O	√	√	√	Tiefgezogen
FP3	√	-	√	√	O	√	√	√	Tiefgezogen
MFP2	-	-	√	√	O	√	√	√	Guß
MFP3	-	-	√	√	O	√	√	√	Guß
FPP2	-	-	√	√	O	-	√	√	Massiv
FPP3	-	-	√	√	O	-	√	√	Massiv
FMS	-	-	√	√	O	-	√	√	Tiefgezogen oder Guß
CRP	√	-	√	√	O	-	√	√	Tiefgezogen
CRP+	√	√	√	√	O	-	√	√	Tiefgezogen
SFP2	-	-	√	√	O	-	√	√	Tiefgezogen
SFP3	-	-	√	√	O	-	√	√	Tiefgezogen
RMO	√	-	√	√	-	√	√	√	Tiefgezogen oder Guß
VPCP	-	-	√	√	-	-	-	√	Geschweißt
IMO	-	-	√	√	-	-	-	√	Gepresst oder Guß
GFP	-	-	-	√	-	-	√	√	Gepresst oder Guß
MSCP	-	-	√	√	-	-	-	√	Guß

	Laufgrad	Gespülte Dichtung	Doppelte Dichtung	Besonderheit	Seite
FP60	Offen	O	-	Bestes Preis-Leistungsverhältnis ,hygienische Prozesspumpe	19
FP1	Offen	-	-	Hygienische Prozesspumpe mit begrenzten Optionen	21
FP2	Offen	O	O	Hygienische Prozesspumpe	23
FP2+	Offen	O	O	3A zertifizierte hygienische Prozesspumpe	25
FP3	Geschlossen	O	O	EHEDG zertifiziert	27
MFP2	Offen oder Halboffen	O	O	Größte Energieeinsparung durch optimale Pumpenhydraulik	29
MFP3	Geschlossen	O	O	Fördermenge bis 1800 m³/h	31
FPP2	Offen	O	O	Max. Eingangsdruck 40 bar	33
FPP3	Geschlossen	O	O	Max. Eingangsdruck 40 bar	35
FMS	Offen	O	O	Mehrstufige Pumpe	37
CRP	Offen oder Geschlossen	O	O	Pumpe für gasbelastete Medien (CIP-Return)	39
CRP+	Offen	O	O	Pumpe für gasbelastete Medien (CIP-Return)	41
SFP2	Offen	O	O	High Shear Pumpe	43
SFP3	Geschlossen	O	O	High Shear Pumpe	43
RMO	Offen oder Geschlossen	-	-	Pumpe für Milchsammeltankwagen	45
VPCP	Schaufelrad	-	-	Großer freier Kugeldurchgang, schonende Förderung	47
IMO	Offen, Geschlossen oder Vortex	-	-	Eintauchpumpe bis max. 200 °C für heißes Frittieröl	49
GFP	Offen oder Geschlossen	-	-	Mehrphasenpumpen für Entgasungsanwendungen	51
MSCP	Sternlaufgrad	-	-	Selbstansaugende Seitenkanalpumpe	53

Legende

- √ = Genehmigt/
Standard
- O = optional

Unser Know-how in Ihrem Markt

Molkereien, Käsereien und die allgemeine Lebensmittelindustrie

Packo kann in diesem Segment auf jahrzehntelange Erfahrung zurückblicken. So haben wir z.B. die ersten Pumpen für die Milchindustrie gemeinsam mit unseren Kunden entwickelt und kontinuierlich verbessert. Obwohl der Markt hohe Anforderungen an die Hygiene von Pumpen stellt, werden die Standards von Packo grundsätzlich überschritten. Der Grund dafür ist ein gut durchdachtes hygienisches Design und die bereits im Standard elektrolytisch polierten Oberflächen. Viele der EHEDG zertifizierten Pumpen wurden ausschliesslich für dieses Marktsegment entwickelt.

Typische Anwendungen:

Milch, Molke, Käsebruch, Pökellake, Hefe, Blut, CIP, usw.

Brauerei und Getränkeindustrie

Perfekte Hygiene, hohe Zuverlässigkeit, schonende Förderung, geringe Geräuschentwicklung und extrem hohe Wirkungsgrade bei niedrigem Energieverbrauch, das sind einige der wichtigsten Eigenschaften von Packo Pumpen für diesen Anwendungsbereich. Mit einer Fördermenge von bis zu 1800 m³/h bietet Packo wahrscheinlich die breiteste Palette von hygienischen Kreiselpumpen für die Lebensmittelindustrie. Packo ist auch in diesem Markt auf dem besten Weg die Marktführerschaft zu übernehmen. Ein Beweis dafür ist vielleicht, dass Packo Pumpen in der Wein- und Bierfiltration, bereits heute den neuen Standard setzen.

Typische Anwendungen:

Wein-, Bier- und Fruchtsaftfiltration schonende Förderung von Maische, Trub, Wasser, Zuckerlösungen, Sirup, Extrakte, CIP, usw.

Gemüse & Kartoffeln

Einen wesentlichen Teil unseres Kerngeschäfts realisieren wir in diesem Marktsegment. Hier sind wir schon seit vielen Jahren „die“ Spezialisten. Wenn es um die produktschonende Förderung von Kartoffeln oder anderen Gemüsen geht, bietet Packo immer eine zuverlässige Lösung. Unser intelligentes Design sorgt für die schonende Förderung ohne dabei den hygienischen Aspekt, die Langlebigkeit oder die Betriebssicherheit aus den Augen zu verlieren.

Typische Anwendungen:

Fördern und Blanchieren von Kartoffeln und Gemüsen.

Fleisch, Fisch & Frittieröl

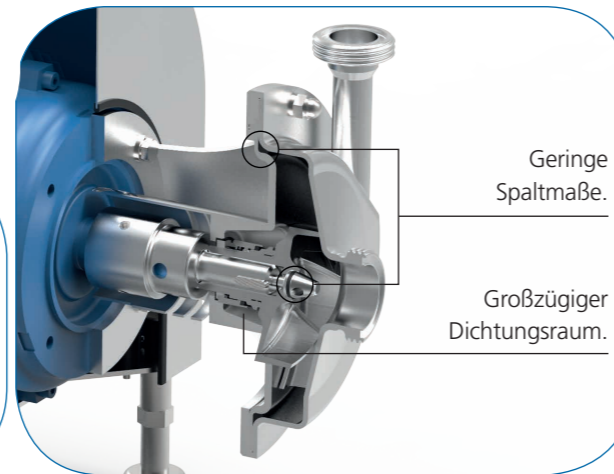
Die schwierigsten Anwendungen sind in diesem Bereich zu finden. Der Produktionsprozess – vom schonenden Transport von Meeresfrüchten, der Vorbeitung und der Injektion von Pökellake oder der Förderung von Frittieröl von 200 °C – verlangt den Pumpen sehr viel ab. Es gibt viele Gründe um in diesen Anwendungen Packo-Pumpen einzusetzen. Einer davon ist ihre unübertroffene Lebensdauer und Effizienz, wenn es auf Zuverlässigkeit unter schwierigsten Bedingungen ankommt.

Typische Anwendungen:

Fördern von Fisch und Meeresfrüchten. Förderung von Pökellaken, Teigmischungen und Frittieröl bis 200°C



Perfekt zu reinigende Konstruktion. EHEDG- und 3A-Zertifikat für Lebensmittelpumpen, pharmazeutische Pumpen und auch für CIP-Rücklaufpumpen.

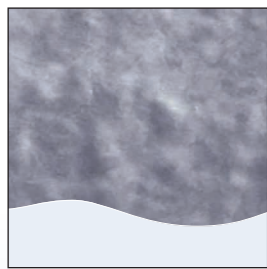


Qualitätsprodukt mit höchstem hydraulischen Wirkungsgrad und niedrigsten NPSH-Werten.
Geringere Energiekosten dank Packo-Pumpen!

Praktisch, modular, wartungsfreundlich und robust.

Elektrolytische Politur

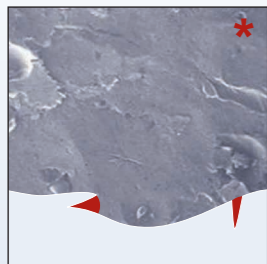
(sowohl für die Mediumberührten und alle weiteren Edelstahl Bauteile)



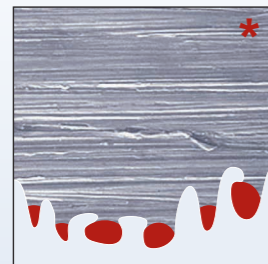
Elektrolytisch poliert

Grundsätzlich alle Edelstahl Teile werden elektrolytisch poliert. Im Vergleich zu anderen Verfahren hat dies folgende Vorteile:

- Ausgezeichnete Reinigbarkeit
- Erhöhung der Korrosionsbeständigkeit
- Keine Möglichkeit der Kontamination dank sehr geringer Mikrorauigkeit



Glasperlgestrahlt



Mechanisch geschliffen 240 #

* Höheres Risiko für bakterielle Kontamination bei Wettbewerbsprodukten

Designed für die Lebensmittelindustrie

Packo Pumpen werden konstruiert um überdurchschnittliches in der Lebensmittelindustrie zu leisten.

Mit ihrer unvergleichlichen hygienischen und robusten Bauweise gehören sie zur Spitze der effizientesten Pumpen in der Lebensmittelindustrie.

Entdecken Sie die besonderen Merkmale von Packo-Pumpen und finden Sie Ihre perfekte Pumpe für Ihren Prozess in der Lebensmittelproduktion.



Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN12756. Nur wenige verschiedene Dichtungsdurchmesser bei Packo-Pumpen, dadurch auch nur geringe Teilevielfalt in der Lagerhaltung.



Sterile ausbalancierte Dichtungen (Feder nicht in Kontakt mit dem Fördermedium) verfügbar; auch für höhere Eingangsdrücke.

Gemäß den Normen und Gesetzen innerhalb und außerhalb Europas.



Vor Versand werden alle Pumpen einem umfangreichen und automatisierten Testprozedere unterworfen. Fördermenge- und Druck, sowie eine Vibrationsmessung und die Kontrolle der wichtigsten Maße, sind Teil der Prozedur. 100% Endkontrolle!

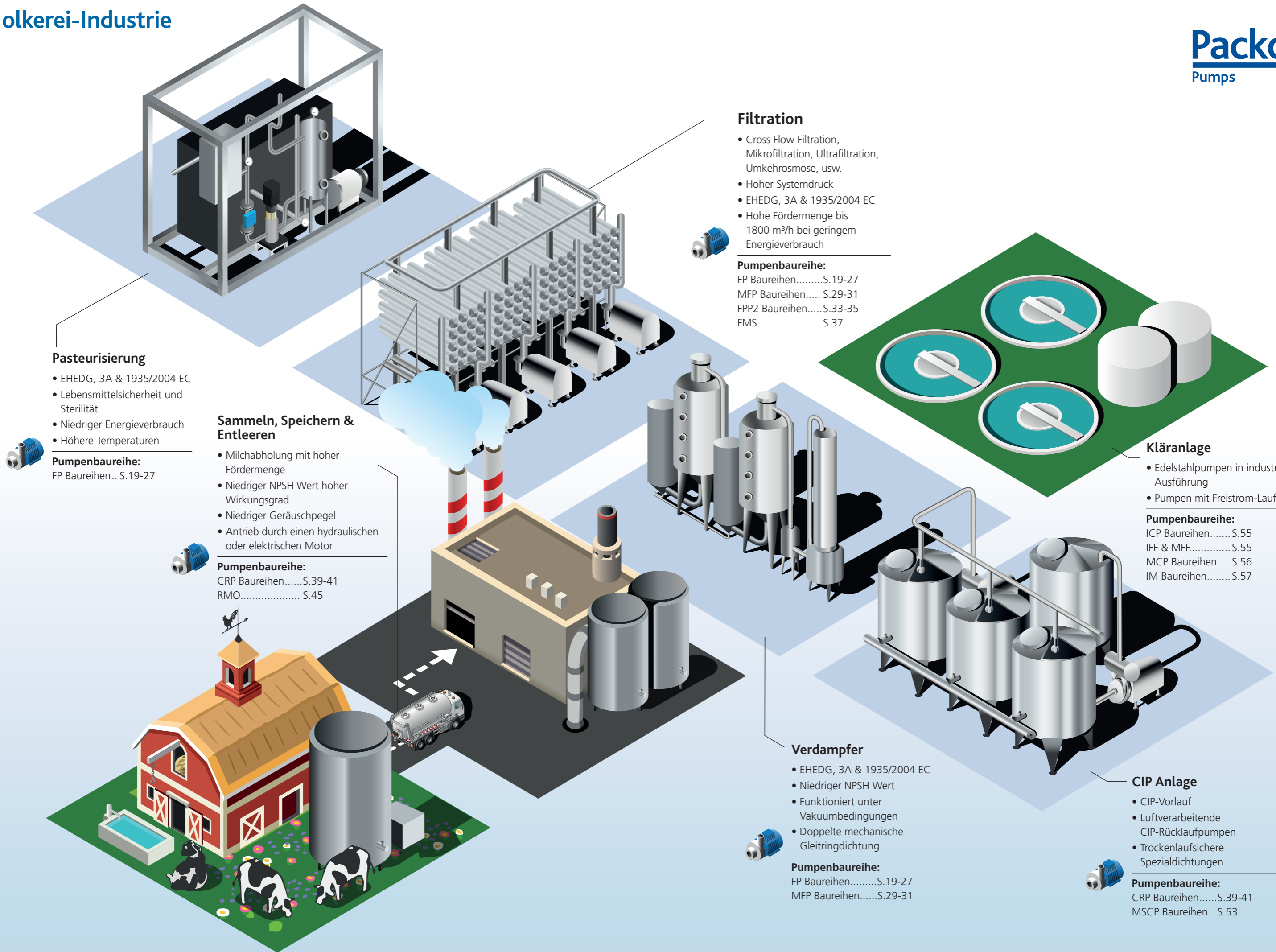
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015



IEC



Standardisierte Motor Abmessungen nach IEC. Motoren nach sämtlichen internationalen Standards bzw. Vorschriften sind lieferbar.



Pasteurisierung

- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC
- Lebensmittelsicherheit und Sterilität
- Niedriger Energieverbrauch
- Höhere Temperaturen

Pumpenbaureihe:
FP Baureihen.. S.19-27

Sammeln, Speichern & Entleeren

- Milchabholung mit hoher Fördermenge
- Niedriger NPSH Wert hoher Wirkungsgrad
- Niedriger Geräuschpegel
- Antrieb durch einen hydraulischen oder elektrischen Motor

Pumpenbaureihe:
CRP Baureihen.....S.39-41
RMO..... S.45

Filtration

- Cross Flow Filtration, Mikrofiltration, Ultrafiltration, Umkehrosmose, usw.
- Hoher Systemdruck
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC
- Hohe Fördermenge bis 1800 m³/h bei geringem Energieverbrauch

Pumpenbaureihe:
FP Baureihen.....S.19-27
MFP Baureihen..... S.29-31
FPP2 Baureihen.....S.33-35
FMS.....S.37

Kläranlage

- Edelstahlpumpen in industrieller Ausführung
- Pumpen mit Freistrom-Laufrad

Pumpenbaureihe:
ICP Baureihen..... S.55
IFF & MFF..... S.55
MCP Baureihen.....S.56
IM Baureihen..... S.57

Verdampfer

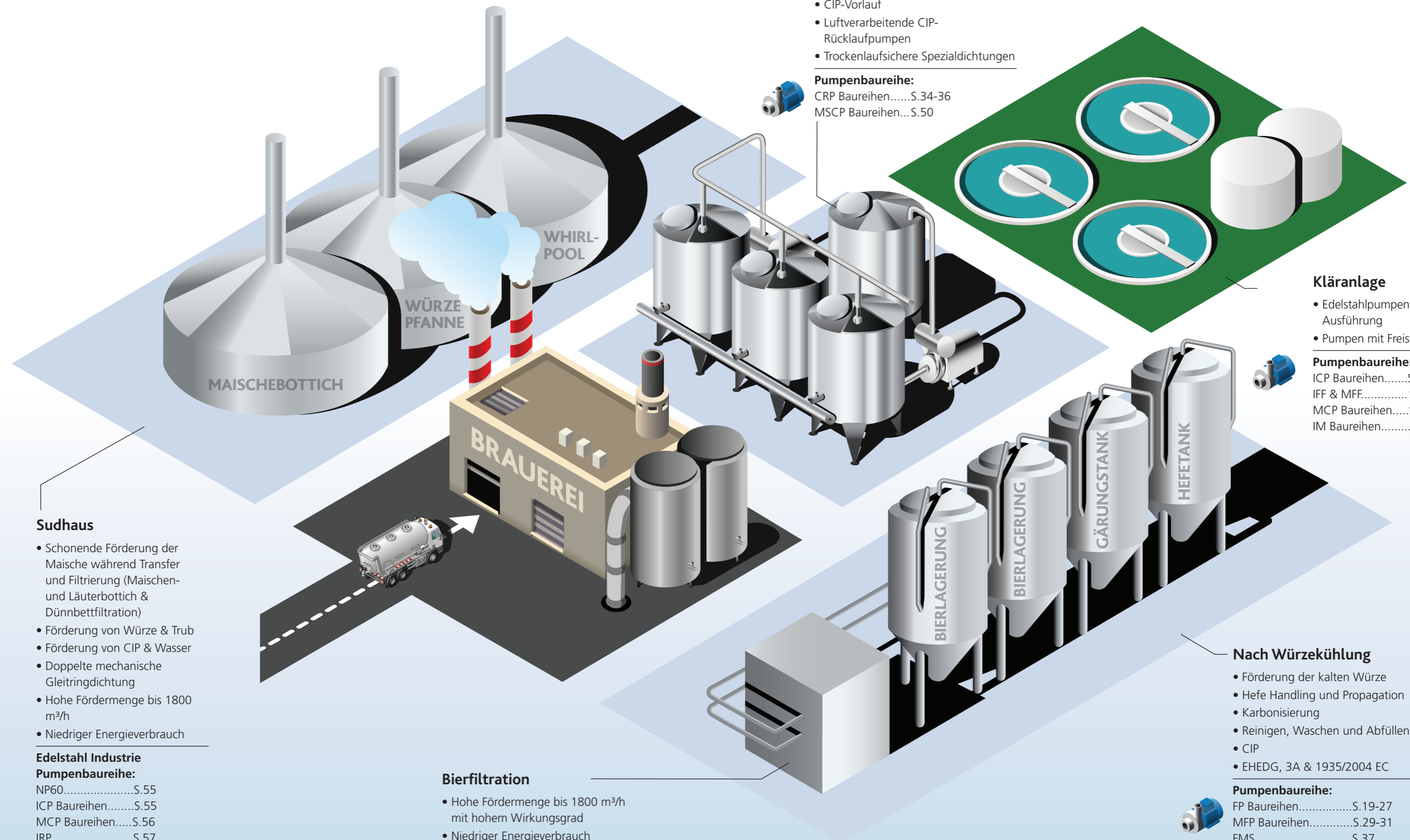
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC
- Niedriger NPSH Wert
- Funktioniert unter Vakuumbedingungen
- Doppelte mechanische Gleitringdichtung

Pumpenbaureihe:
FP Baureihen.....S.19-27
MFP Baureihen.....S.29-31

CIP Anlage

- CIP-Vorlauf
- Luftverarbeitende CIP-Rücklaufpumpen
- Trockenlaufsichere Spezialdichtungen

Pumpenbaureihe:
CRP Baureihen.....S.39-41
MSCP Baureihen...S.53



Sudhaus

- Schonende Förderung der Maische während Transfer und Filtrierung (Maischen- und Läuterbottich & Dünnbettfiltration)
- Förderung von Würze & Trub
- Förderung von CIP & Wasser
- Doppelte mechanische Gleitringdichtung
- Hohe Fördermenge bis 1800 m³/h
- Niedriger Energieverbrauch

Edelstahl Industrie

- Pumpenbaureihe:**
- NP60.....S.55
 - ICP Baureihen.....S.55
 - MCP Baureihen.....S.56
 - IRP.....S.57

Bierfiltration

- Hohe Fördermenge bis 1800 m³/h mit hohem Wirkungsgrad
- Niedriger Energieverbrauch
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC



Pumpenbaureihe:

- FP Baureihen.....S.19-27
- MFP Baureihen.....S.29-31

CIP Anlage

- CIP-Vorlauf
- Luftverarbeitende CIP-Rücklaufpumpen
- Trockenlaufsichere Spezialdichtungen

Pumpenbaureihe:

- CRP Baureihen.....S.34-36
- MSCP Baureihen...S.50

Kläranlage

- Edelstahlpumpen in industrieller Ausführung
- Pumpen mit Freistrom-Laufrad

Pumpenbaureihe:

- ICP Baureihen.....S.55
- IFF & MFF.....S.55
- MCP Baureihen.....S.56
- IM Baureihen.....S.57

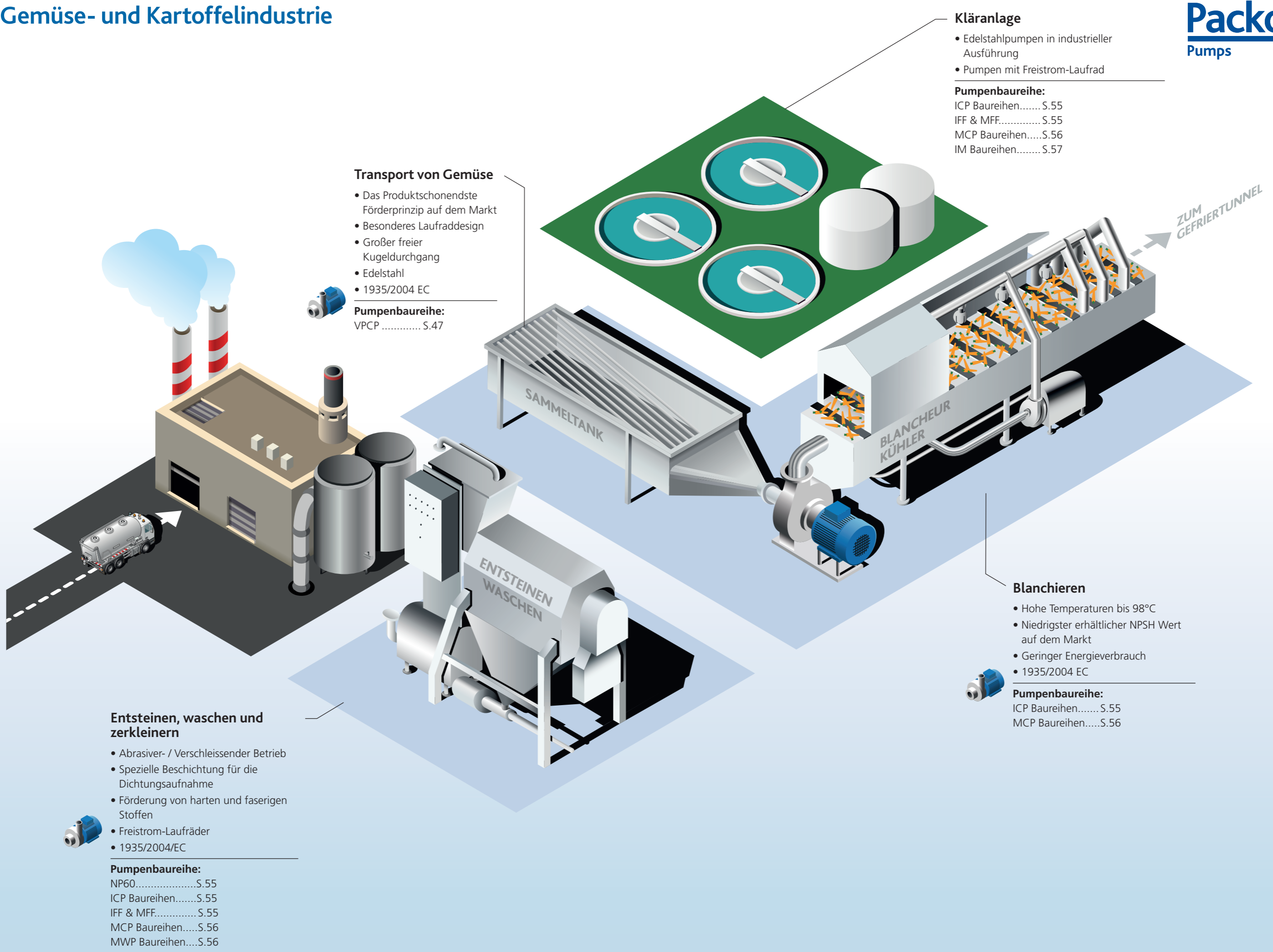
Nach Würzekühlung

- Förderung der kalten Würze
- Hefe Handling und Propagation
- Karbonisierung
- Reinigen, Waschen und Abfüllen
- CIP
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC



Pumpenbaureihe:

- FP Baureihen.....S.19-27
- MFP Baureihen.....S.29-31
- FMS.....S.37
- CRP Baureihen.....S.39-41
- MSCP Baureihen.....S.53



Transport von Gemüse

- Das Produktschonendste Förderprinzip auf dem Markt
- Besonderes Laufraddesign
- Großer freier Kugeldurchgang
- Edelstahl
- 1935/2004 EC



Pumpenbaureihe:
VPCP S.47

Kläranlage

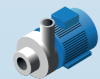
- Edelstahlpumpen in industrieller Ausführung
- Pumpen mit Freistrom-Laufrad

Pumpenbaureihe:

- ICP Baureihen..... S.55
- IFF & MFF..... S.55
- MCP Baureihen.....S.56
- IM Baureihen.....S.57

Entsteinen, waschen und zerkleinern

- Abrasiver- / Verschleissender Betrieb
- Spezielle Beschichtung für die Dichtungsaufnahme
- Förderung von harten und faserigen Stoffen
- Freistrom-Laufräder
- 1935/2004/EC

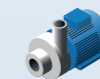


Pumpenbaureihe:

- NP60.....S.55
- ICP Baureihen.....S.55
- IFF & MFF..... S.55
- MCP Baureihen.....S.56
- MWP Baureihen.....S.56

Blanchieren

- Hohe Temperaturen bis 98°C
- Niedrigster erhaltlicher NPSH Wert auf dem Markt
- Geringer Energieverbrauch
- 1935/2004 EC



Pumpenbaureihe:

- ICP Baureihen..... S.55
- MCP Baureihen.....S.56

Andere Anwendungen in der Lebensmittelindustrie

Neben den Industrien, die auf den bisherigen Seiten vorgestellt wurden, kann Packo Pumps in fast allen Bereichen der Lebensmittelindustrie eine Pumpenlösung anbieten.

Wir sind ebenfalls in der Lage Ihnen die Sonderkonstruktion bzw. die Pumpe nach Maß, für Ihre Anwendung, zu bauen und zu liefern. Packo Pumps ist auf dem Gebiet der Sterilität, der Lebensmittelsicherheit, des Unterhalts, des Energieverbrauchs und der Zuverlässigkeit zweifelsfrei der ideale Partner.

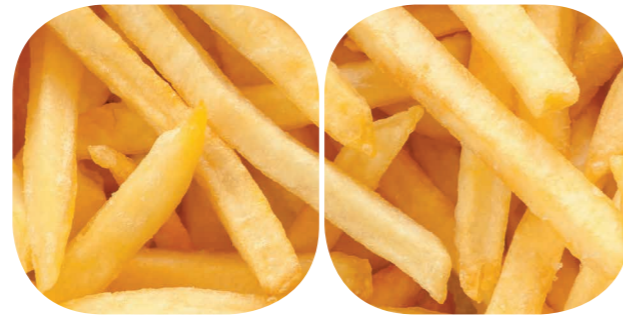
Heißes Frittieröl



- Pommes Frites, Chicken Nuggets, etc.
- Leckagefreie Lösungen
- Wartungsfreie Pumpe bis 200°C

Pumpenbaureihe:

IMO S.49



Pökelinjektor



- Lebensmittelsicherheit
- Produktviskosität bis zu 1000 cP
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC

Pumpenbaureihe:

FP Baureihen.....S.19-27
MFP Baureihen.....S.29-31



Maische & Emulsionen



- Wasser, Salz, Proteine, Zucker, Gelatine usw.
- Produktviskosität bis zu 1000 cP
- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC

Pumpenbaureihe:

FP Baureihen.....S.19-27



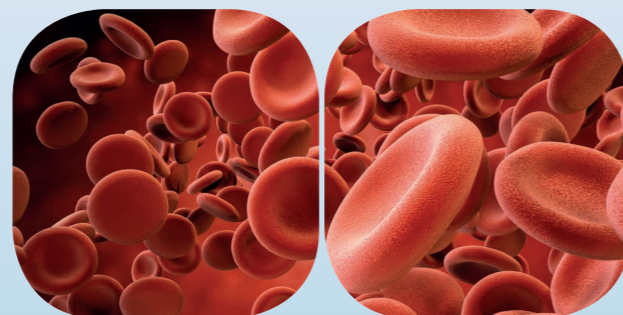
Verarbeitung von tierischem Blut



- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC
- Produktviskosität bis zu 1000 cP
- Hämoglobin, Plasma & Konzentrat

Pumpenbaureihe:

FP Baureihen.....S.19-27



Fisch & Meeresfrüchte

- Schonende Förderung
- Blanchieren und kühlen
- 1935/2004 EC



Pumpenbaureihe:

VPCP..... S.42
ICP Baureihen.....S.55
IFF & MFF.....S.55
MCP Baureihen.....S.56



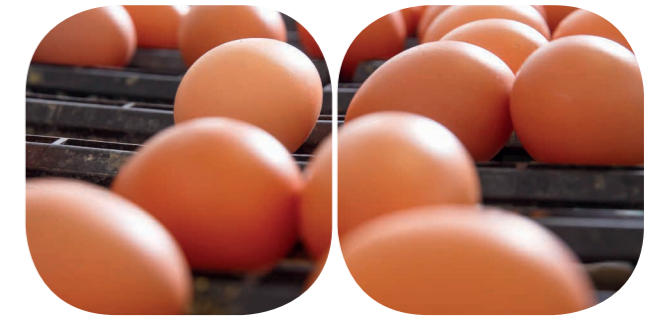
Eiweiß/Eigelb

- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC
- Lebensmittelsicherheit
- CIP & CIP-Rücklauf



Pumpenbaureihe:

FP Baureihen.....S.19-27
CRP Baureihen.....S.39-41
MSCP Baureihen.....S.53



Sojamilch/Sojadrinks

- EHEDG, 3A & 1935/2004 EC
- Lebensmittelsicherheit
- CIP & CIP-Rücklauf



Pumpenbaureihe:

FP Baureihen.....S.19-27
CRP Baureihen.....S.34-36
MSCP Baureihen.....S.50



Getränke

- Lebensmittelsicherheit
- CIP & CIP-Rücklauf
- Filtrierung, Mischen, Karbonisieren usw.



Pumpenbaureihe:

FP Baureihen.....S.16-24
MFP Baureihen.....S.29-31
CRP Baureihen.....S.39-41
SFP Baureihen.....S.43
MSCP Baureihen...S.53



Glykol

- Für Kühlanwendungen
- Spezielle Lösungen bis minus 40°C

Pumpenbaureihe:

ICP Baureihen.....S.55
MCP Baureihen.....S.56

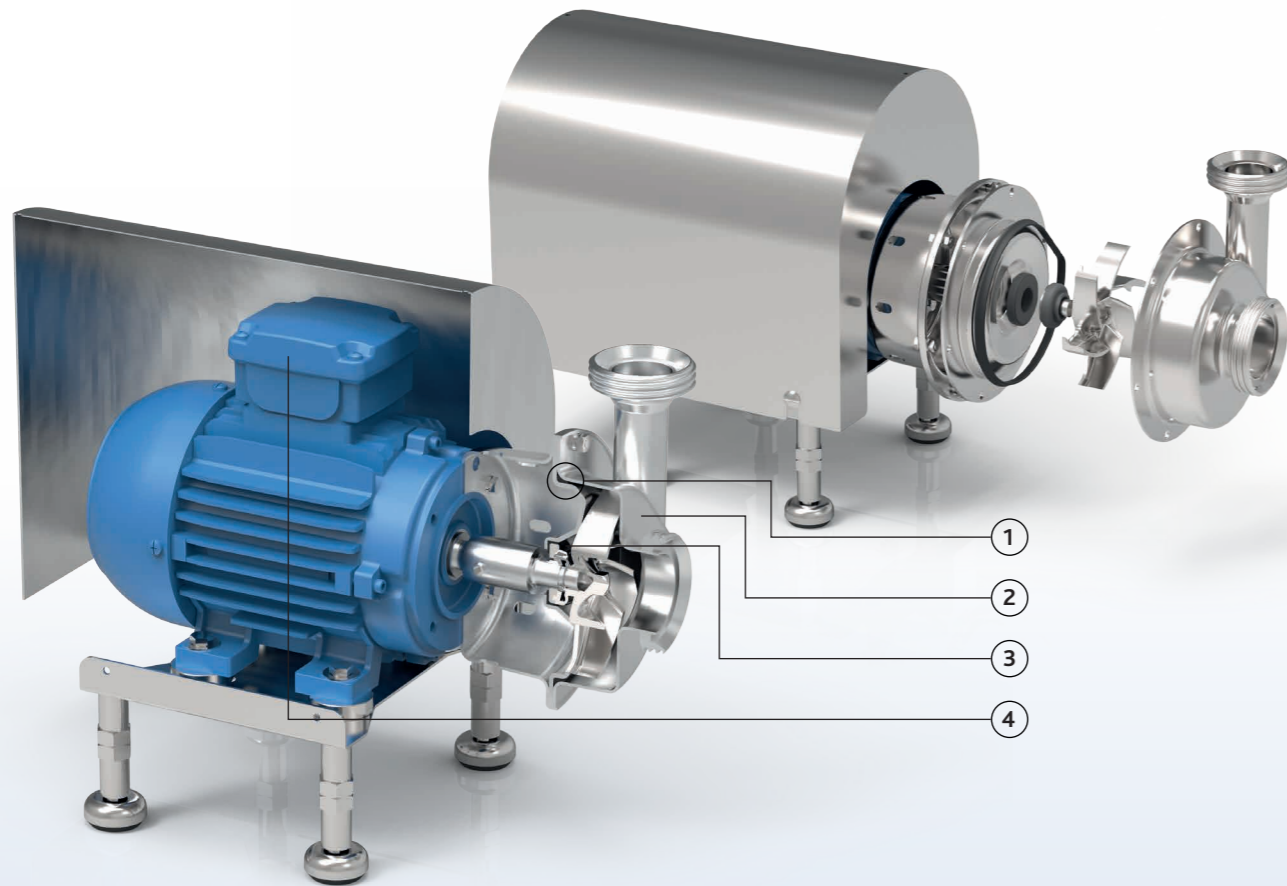


Pumpenbaureihe FP60



Ausführung

Diese aus Edelstahl 316L hergestellten Pumpen haben ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis. Die Pumpenteile werden aus kalt gewalztem Edelstahl tiefgezogen und haben eine zu 100 % Lunkerfreie glatte Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP60-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP60

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kaltgewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. FDA-zertifizierte Gleitringdichtung
6. Nur ein Gleitringdichtungs - Durchmesser für die gesamte Serie: Ø 18



Mechanische Gleitringdichtung

Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis

Anwendungen

Die Lebensmittelpumpen der FP60-Reihe werden vor allem für die Förderung von sauberen und leicht verschmutzten Produkten aus z.B. Molkereien, Käsereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie usw. verwendet.

Sie werden oft als Prozesspumpe für Wärmetauscher, Filtrationsanlagen, Abfüllmaschinen, Pökelinjektoren, Panierautomaten und CIP-Reinigungssystemen eingesetzt.

Typische Fördermedien sind Milch, Molke, Käsebruch, Pökellake, Bier, CIP, Alkohol usw.

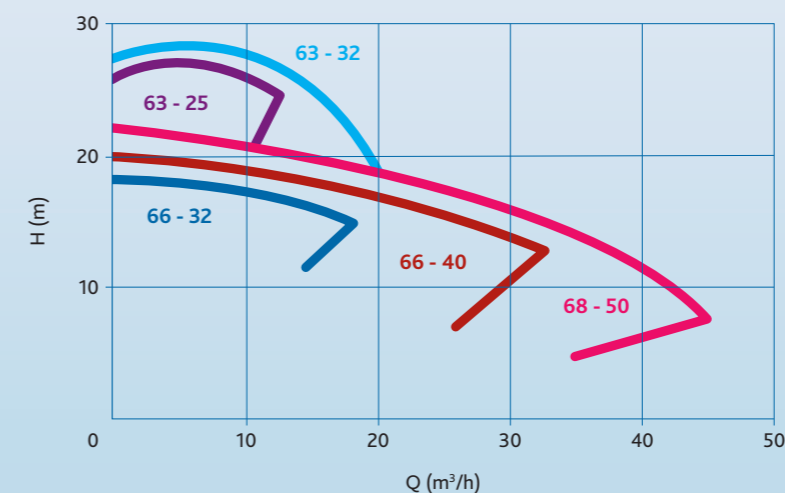
Pumpenbaureihe

FP60

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	40 m³/h
Max. Förderhöhe	27 m
Max. Einlassdruck	3 bar
Max. Viskosität	500 cP
Max. Temperatur	95°C
Laufradtyp	offen
Max. freier Durchgang	15 mm
Max. Motorleistung	2.2 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	Einfach, Quench
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP60

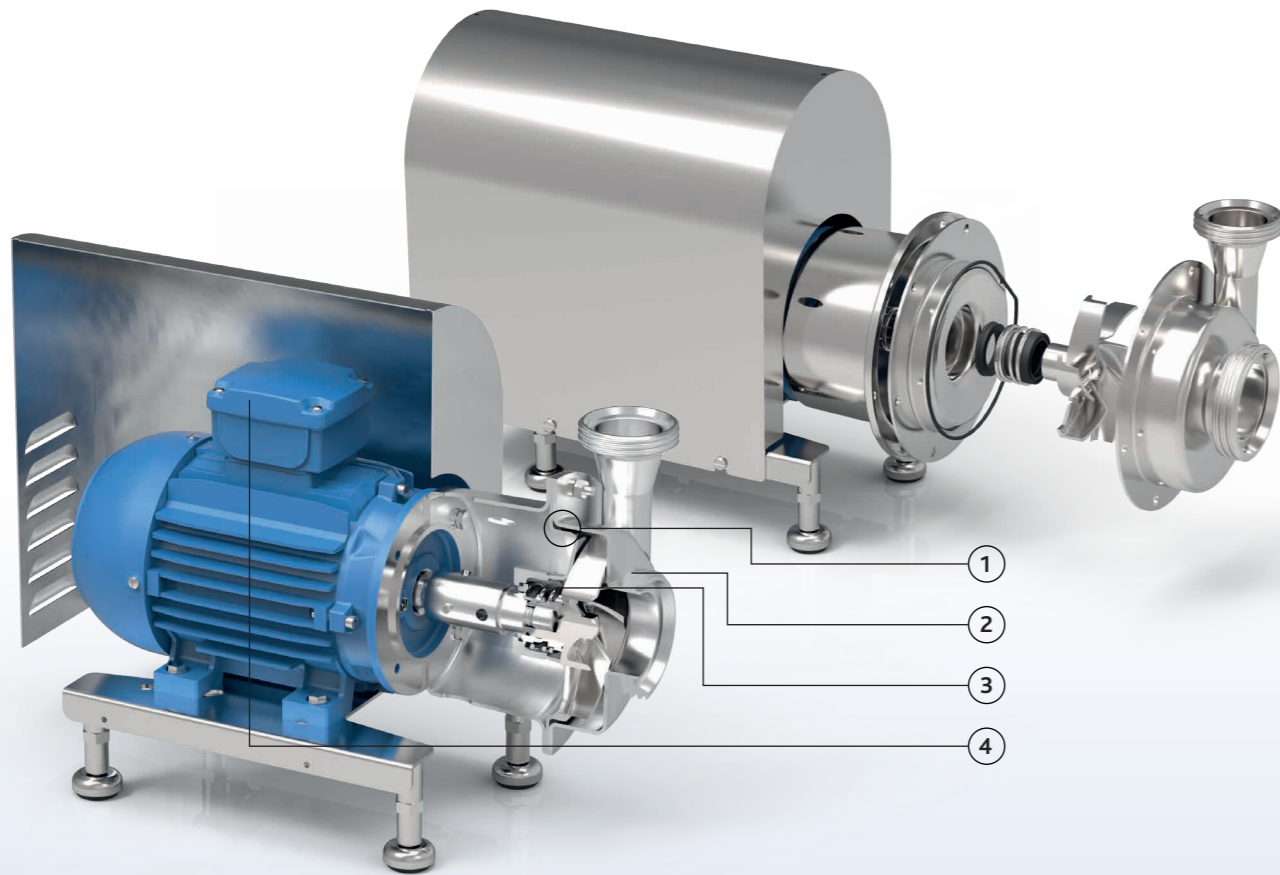


Pumpenbaureihe FP1



Ausführung

Die Packo-Edelstahl Kreiselpumpen der FP1-Baureihe bieten das beste Preis-Leistungsverhältnis unter den Lebensmittelpumpen. Sie werden zur Förderung von sauberen und leicht verunreinigten Medien eingesetzt. Diese Pumpenbaureihe erreicht in allen Betriebspunkten hohe Wirkungsgrade und verbessert somit die Energiebilanz Ihrer Produktionsprozesse.



FP1

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kaltgewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Nur ein Gleitringdichtungs – Durchmesser für die gesamte Serie: Ø 33



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis

Anwendungen

Die Lebensmittelpumpen der FP1-Reihe werden vor allem für die Förderung von sauberen und leicht verschmutzten Produkten aus z.B. Molkereien, Käsereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie usw. verwendet.

Sie werden oft als Prozesspumpe für Wärmetauscher, Filtrationsanlagen, Abfüllmaschinen, Pökelinjektoren, Panierautomaten und CIP-Reinigungssystemen eingesetzt.

Typische Fördermedien sind Milch, Molke, Käsebruch, Pökellake, Bier, CIP, Alkohol usw.

Pumpenbaureihe

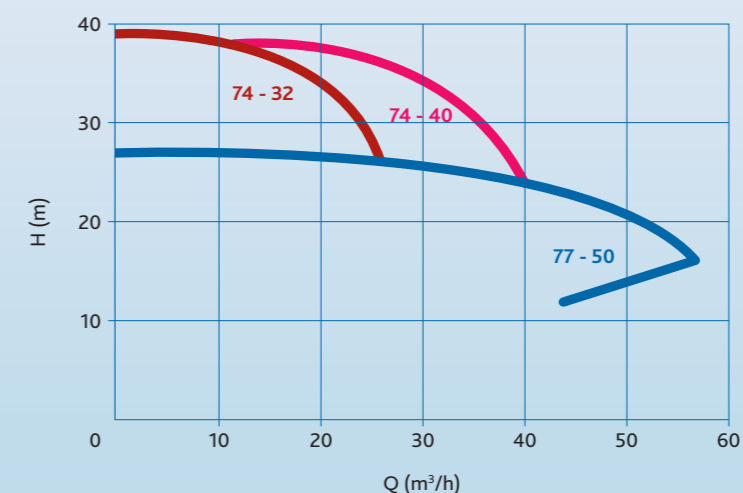
FP1

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	55 m³/h
Max. Förderhöhe	37 m
Max. Einlassdruck	6 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen
Max. freier Durchgang	18 mm
Max. Motorleistung	5.5 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	Einfach
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP, FFKM
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	



Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP1



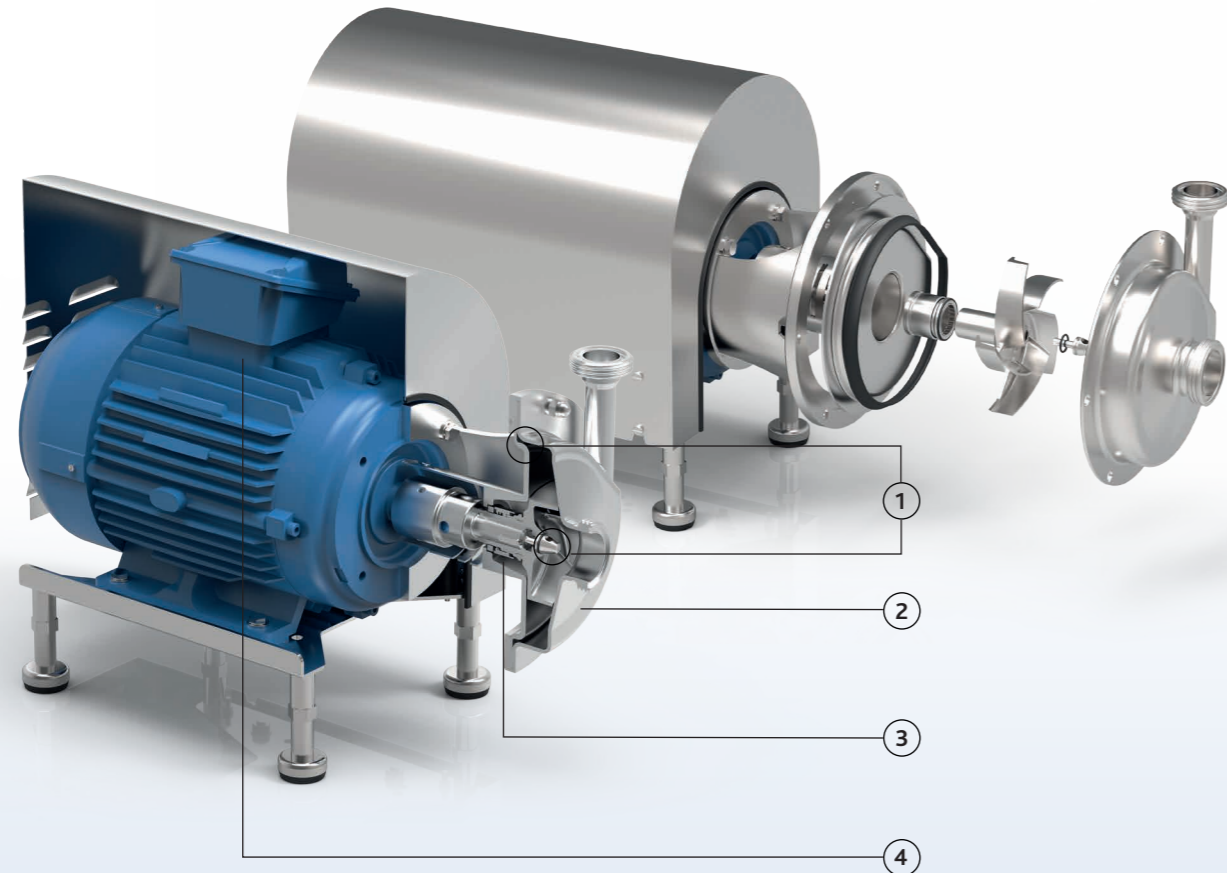
Pumpenbaureihe FP2



Ausführung

Die Pumpen der FP2 Serie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet.

Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP2-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP2

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
7. Ein einziger Dichtungsdurchmesser: Ø 33, mit Ausnahme der 250-Typen.: Ø 43



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die Packo-Pumpen der FP2-Reihe werden vor allem für Anwendungen mit höchstem Hygieneanspruch in den verschiedensten Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie, etc. eingesetzt.

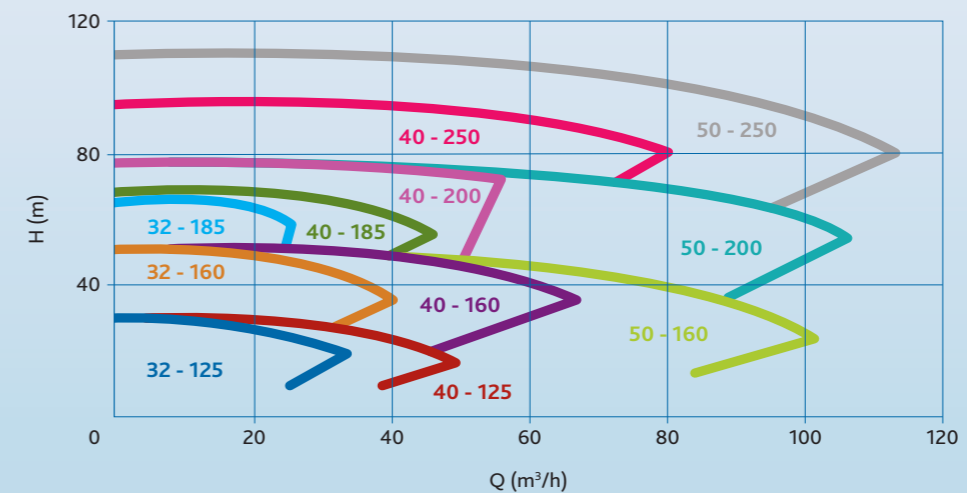
Sie sind die perfekte Lösung für Filtrationsanlagen, Pasteurisieranlagen, Verdampfern, in der Hefe Zucht und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehören die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch.

Pumpenbaureihe	FP2
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	110 m³/h
Max. Förderhöhe	110 m
Max. Einlassdruck	13 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, sterile, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP2

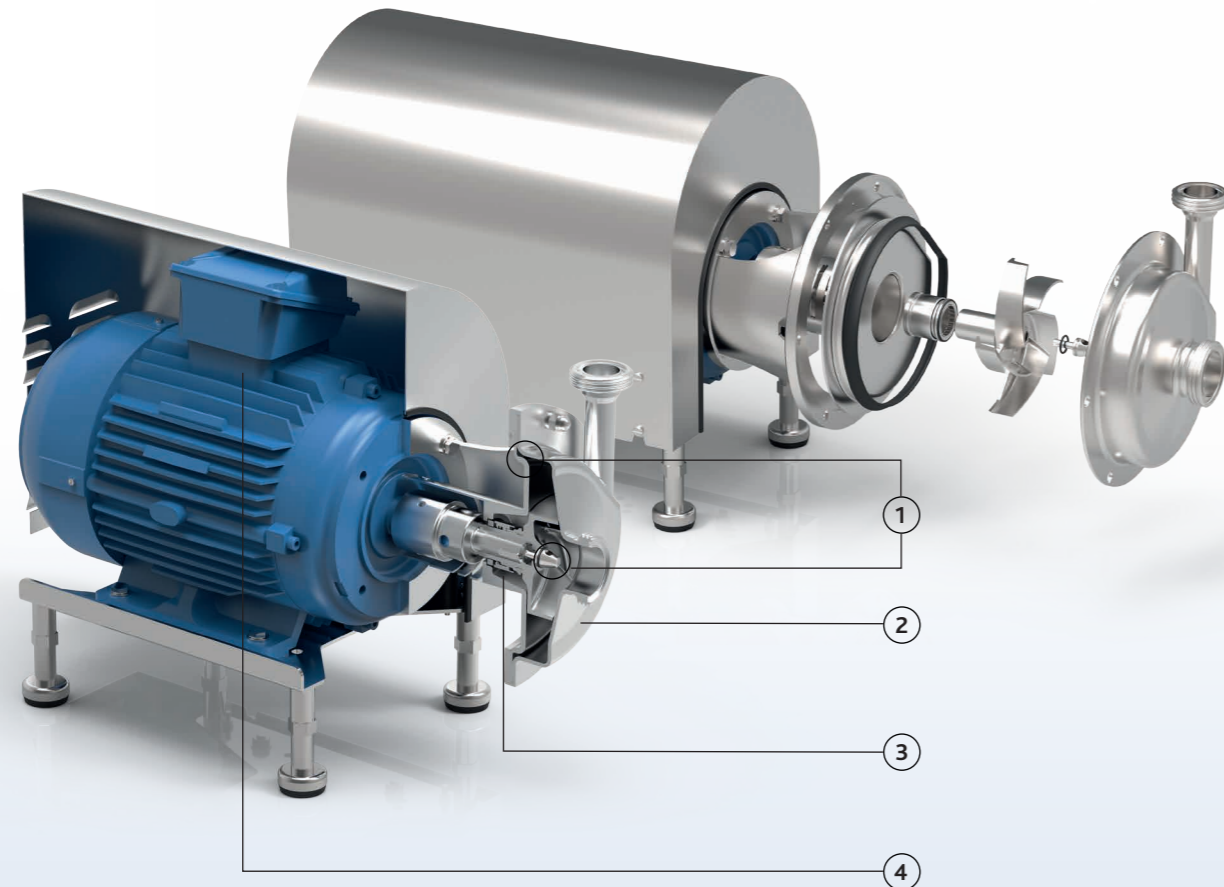


Pumpenbaureihe FP2+



Ausführung

Die 3A-zertifizierten Pumpen der FP2+ Serie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP2+ Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP2+

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
7. Ein einziger Dichtungsdurchmesser: Ø 33, mit Ausnahme der 250-Typen.: Ø 43



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringes Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die 3A-zertifizierten Packo-Pumpen der FP2+ Reihe werden vor allem für Anwendungen mit höchstem Hygieneanspruch in den verschiedensten Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie, etc. eingesetzt.

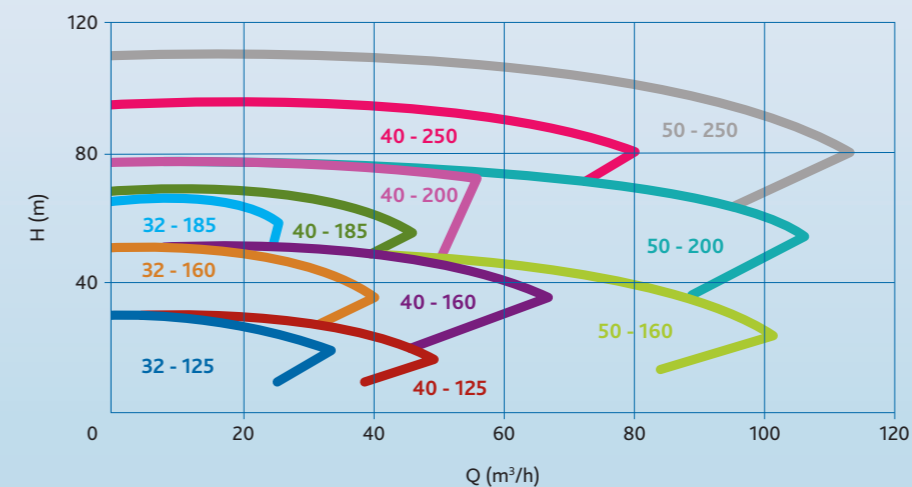
Sie sind die perfekte Lösung für Filtrationsanlagen, Pasteurisieranlagen, Verdampfern, in der Hefe Propagation und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehören die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch.

Pumpenbaureihe	FP2+
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	110 m ³ /h
Max. Förderhöhe	110 m
Max. Einlassdruck	13 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, sterile, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	nur 3A genehmigte Anschlüsse
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Oberfläche: 0,8 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP2+

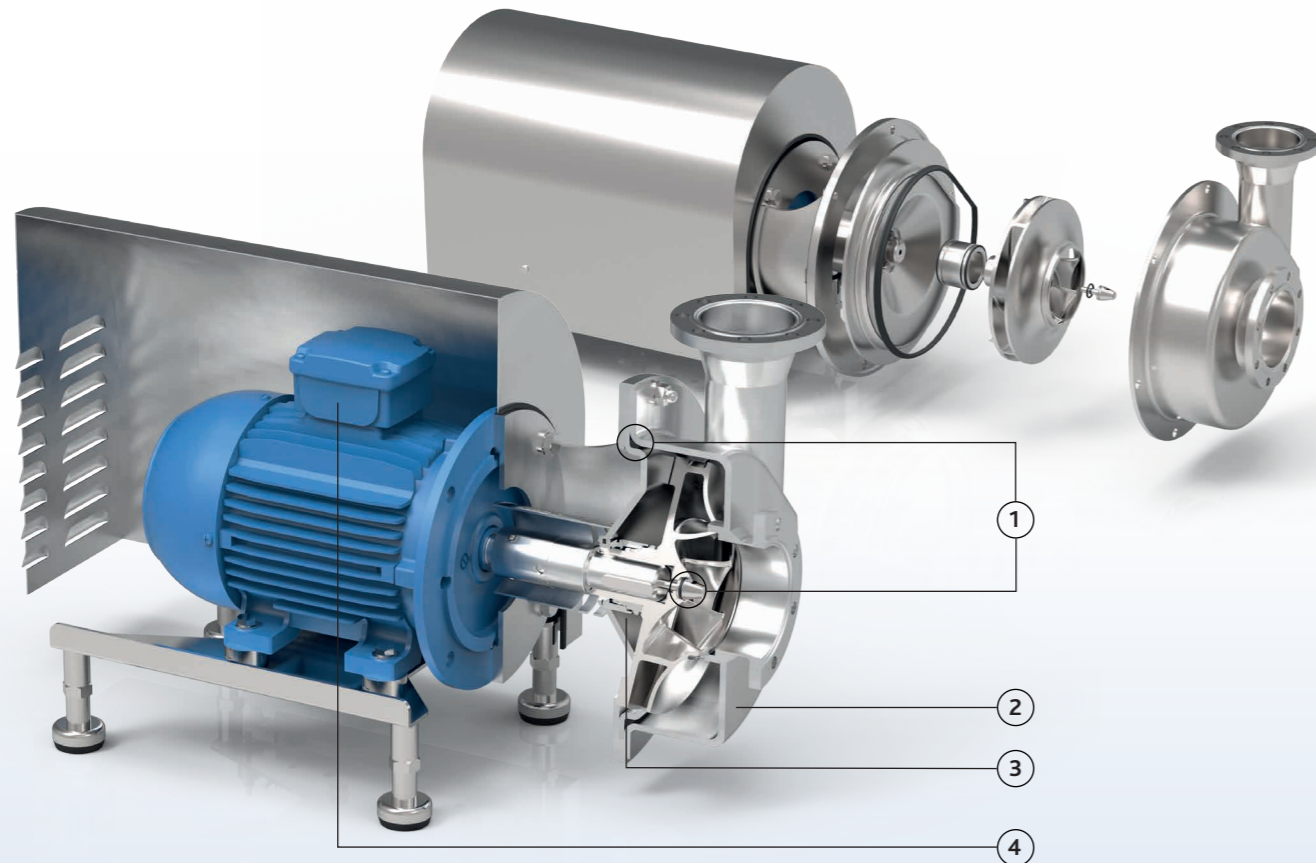


Pumpenbaureihe FP3



Ausführung

Die EHEDG-zertifizierten Pumpen der FP3 Serie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit geschlossenen Laufrädern aus Edelstahl Feinguss (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Die Laufradschaufeln sind dreidimensional geformt und haben sehr große Kugeldurchgänge. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP3 Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP3

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
7. Zwei Gleitringdichtungs - Durchmesser:
Motorleistung ≤ 45 kW: Ø 43 mm
Motorleistung > 45 kW: Ø 70 mm



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die EHEDG-zertifizierten Packo-Pumpen der FP3-Reihe werden vor allem für Anwendungen mit höchstem Hygieneanspruch in den verschiedensten Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie, etc. eingesetzt.

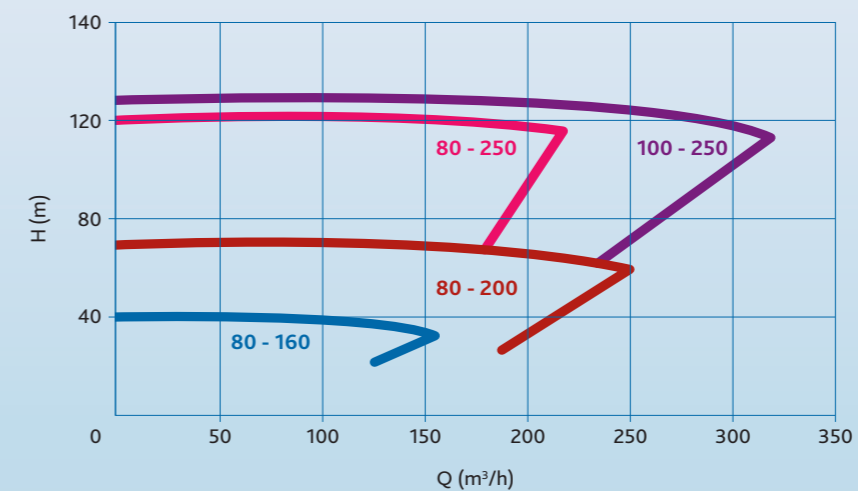
Sie sind die perfekte Lösung für Filtrationsanlagen, Pasteurisieranlagen, Verdampfern, in der Hefe Zucht und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehören die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch.

Pumpenbaureihe	FP3
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	320 m³/h
Max. Förderhöhe	120 m
Max. Austrittsdruck	15 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	geschlossen
Max. freier Durchgang	21 mm
Max. Motorleistung	90 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EFDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP3

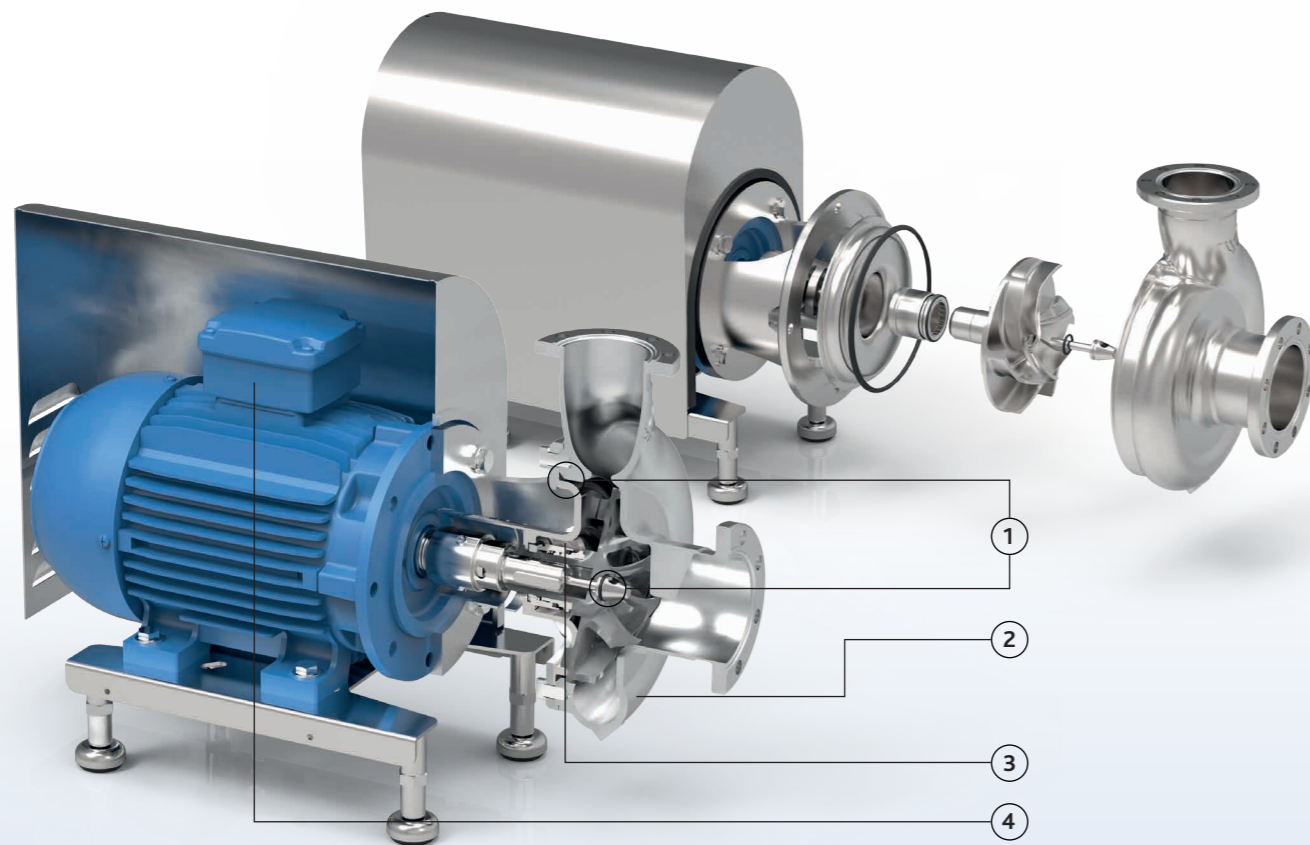


Pumpenbaureihe MFP2



Ausführung

Die Packo-Pumpen der MFP2 Serie werden für Anwendungen mit höchsten hygienischen Ansprüchen, in vielen verschiedenen Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt. Sie werden mit einem Gehäuse aus Edelstahl Feinguss gebaut und sind mit offenen oder halboffenen Laufrädern, ebenfalls aus Edelstahl Feinguss (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgerüstet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der MFP2 Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



MFP2

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Robustes Design durch gegossene Pumpengehäuse und Laufräder
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
7. Ein einziger Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie: Ø 33



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die robusten Prozesspumpen sind die ideale zuverlässige Lösung für den Einsatz in Filteranlagen, Pasteurierungsanlagen, der Hefe Zucht und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehört die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch, CIP usw.

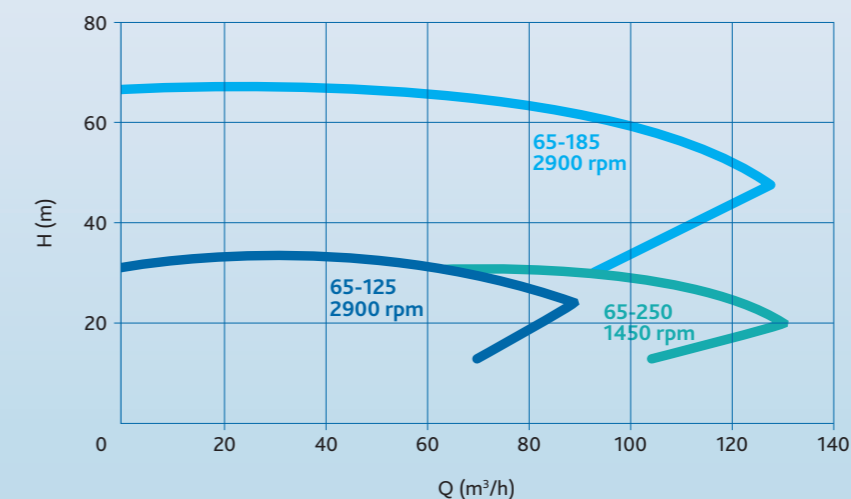
Pumpenbaureihe

MFP2

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	120 m³/h
Max. Förderhöhe	65 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder halboffenen
Max. freier Durchgang	25 mm
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien

MFP2

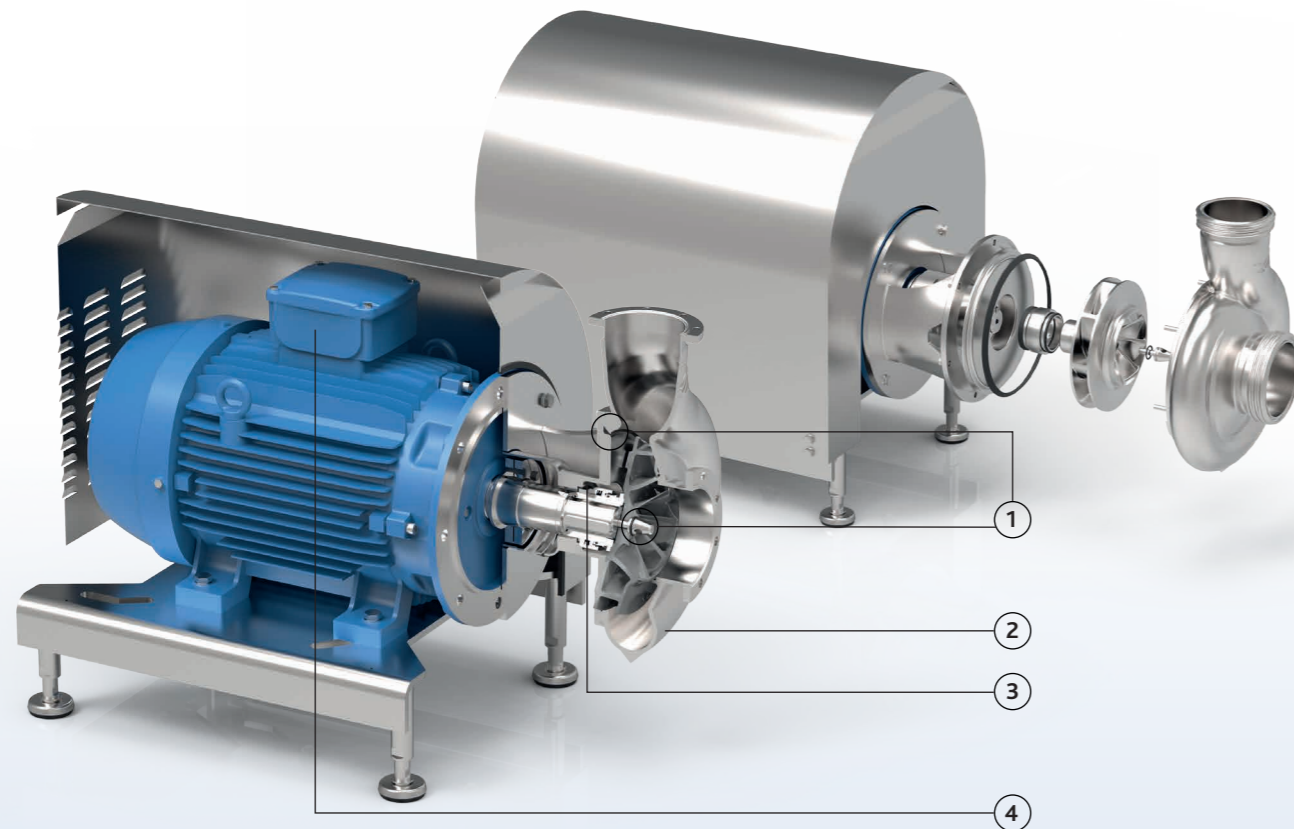


Pumpenbaureihe MFP3



Ausführung

Die Packo-Pumpen der MFP3 Serie werden für Anwendungen mit höchsten hygienischen Ansprüchen, in vielen verschiedenen Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt. Sie werden mit einem robusten Gehäuse aus Edelstahl Feinguss gebaut und sind mit geschlossenen Laufrädern, ebenfalls aus Edelstahl Feinguss (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgerüstet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der MFP3 Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



MFP3

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Robustes Design durch gegossene Pumpengehäuse und Laufräder
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. Dichtungsdurchmesser je nach Motorleistung: 43 – 70 – 100 mm



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die robusten Prozesspumpen sind die ideale zuverlässige Lösung für den Einsatz in Filteranlagen, Pasteurierungsanlagen, der Hefe Zucht und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehört die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch, CIP usw.

Pumpenbaureihe

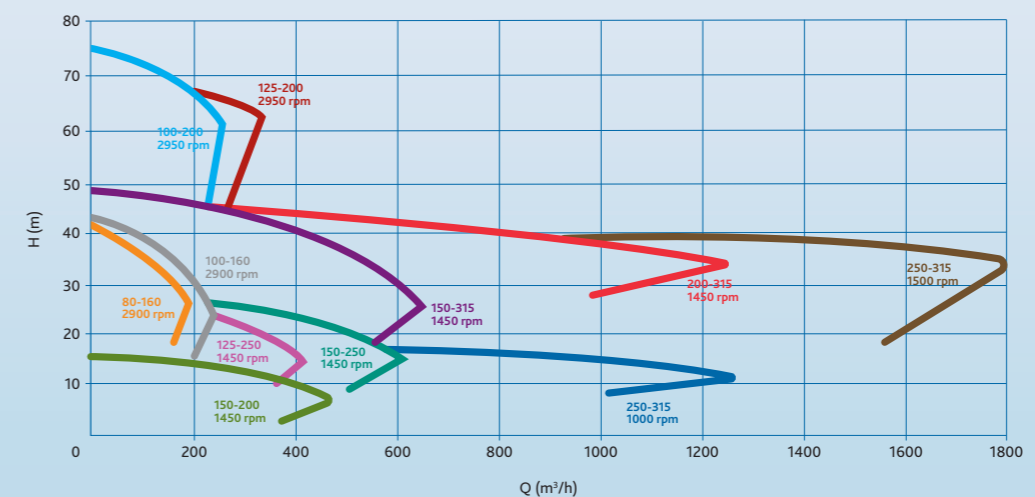
MFP3

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	1800 m³/h
Max. Förderhöhe	75 m
Max. Austrittsdruck	12 bar
Max. Viskosität	500 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	geschlossen
Max. freier Durchgang	27 mm
Max. Motorleistung	250 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	



Pumpenkennlinien

MFP3

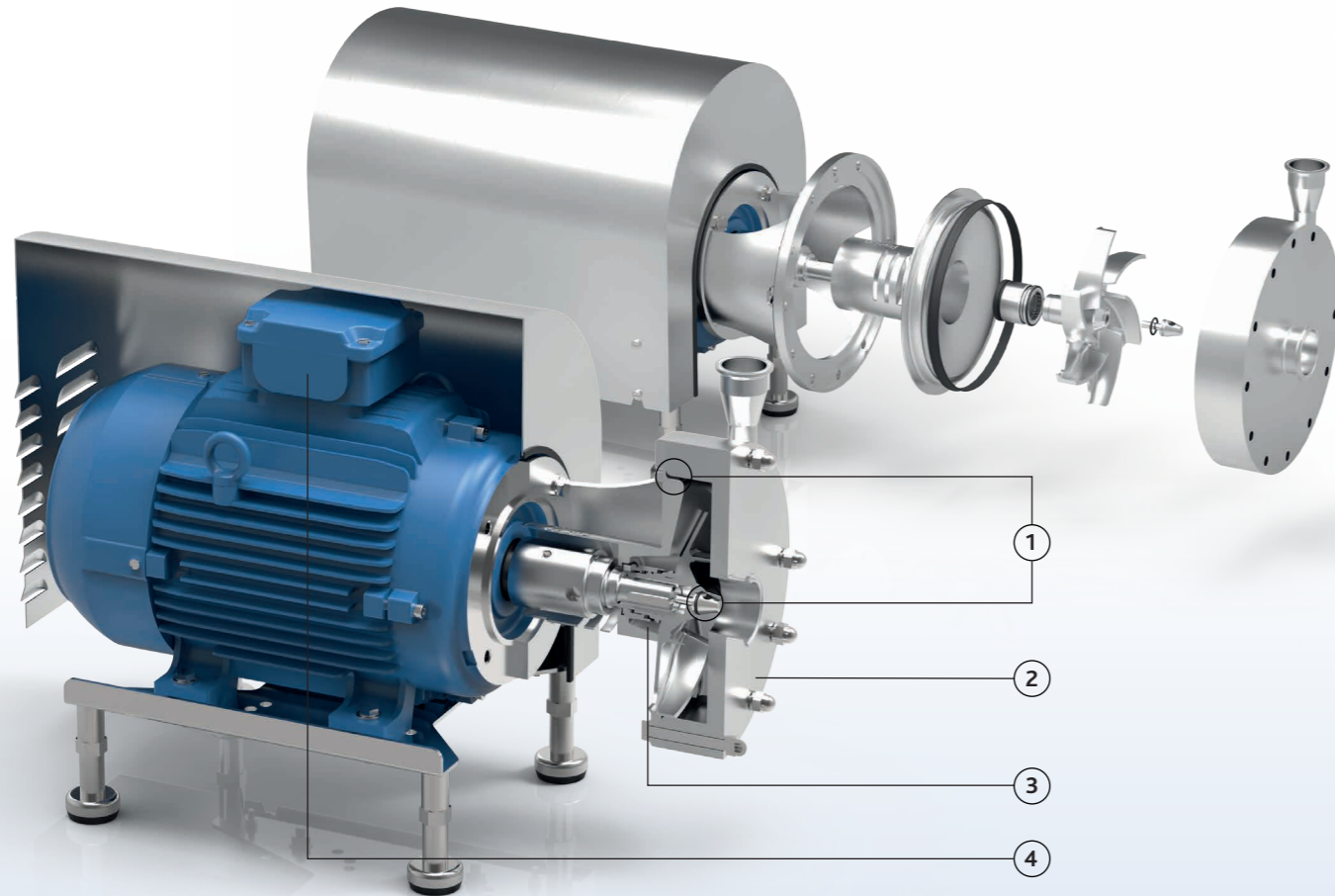


Pumpenbaureihe FPP2



Ausführung

Die Packo-Edelstahlpumpen in Lebensmittelqualität der FPP2-Reihe sind aus massivem Edelstahl 316L gefertigt und werden insbesondere in Anwendungen mit hohen Systemdrücken bis zu 40 bar eingesetzt. Sie kommen in Umkehrosmose Anlagen (RO) zum Einsatz, z. Bsp. in Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, wie der Molkefiltration, der Abwasser Filtration, der Bierfiltration usw.



FPP2

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Aus Edelstahl Vollmaterial hergestellt, mit entsprechend hygienischer Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756
6. Ein einziger Dichtungsdurchmesser: \varnothing 33, mit Ausnahme der 40-250-Type: \varnothing 43



Ihre Vorteile

- Geeignet für Systemdruck bis 40 bar, hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie

Anwendungen

Die Packo Pumpen der FPP2 Serie werden insbesondere in Umkehrosmose (RO)-Anlagen zur Filtration von beispielsweise kontaminiertem CIP-Wasser, Molke usw. eingesetzt. Sie kommen auch als Druckerhöhungspumpen in einer Vielzahl von Anlagen zum Einsatz.

Sie werden in vielen verschiedenen Branchen, einschließlich der Milchindustrie, in Brauereien, der Getränkeindustrie sowie in der Wasseraufbereitung eingesetzt.

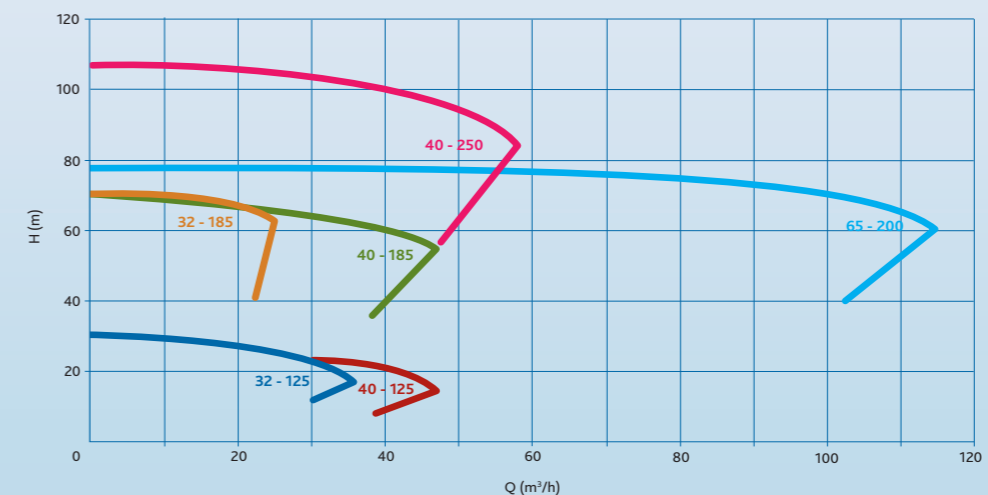
Pumpenbaureihe

FPP2

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	110 m ³ /h
Max. Förderhöhe	110 m
Max. Einlassdruck	max. 40 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufgradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	Tri-Clamp
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FPP2

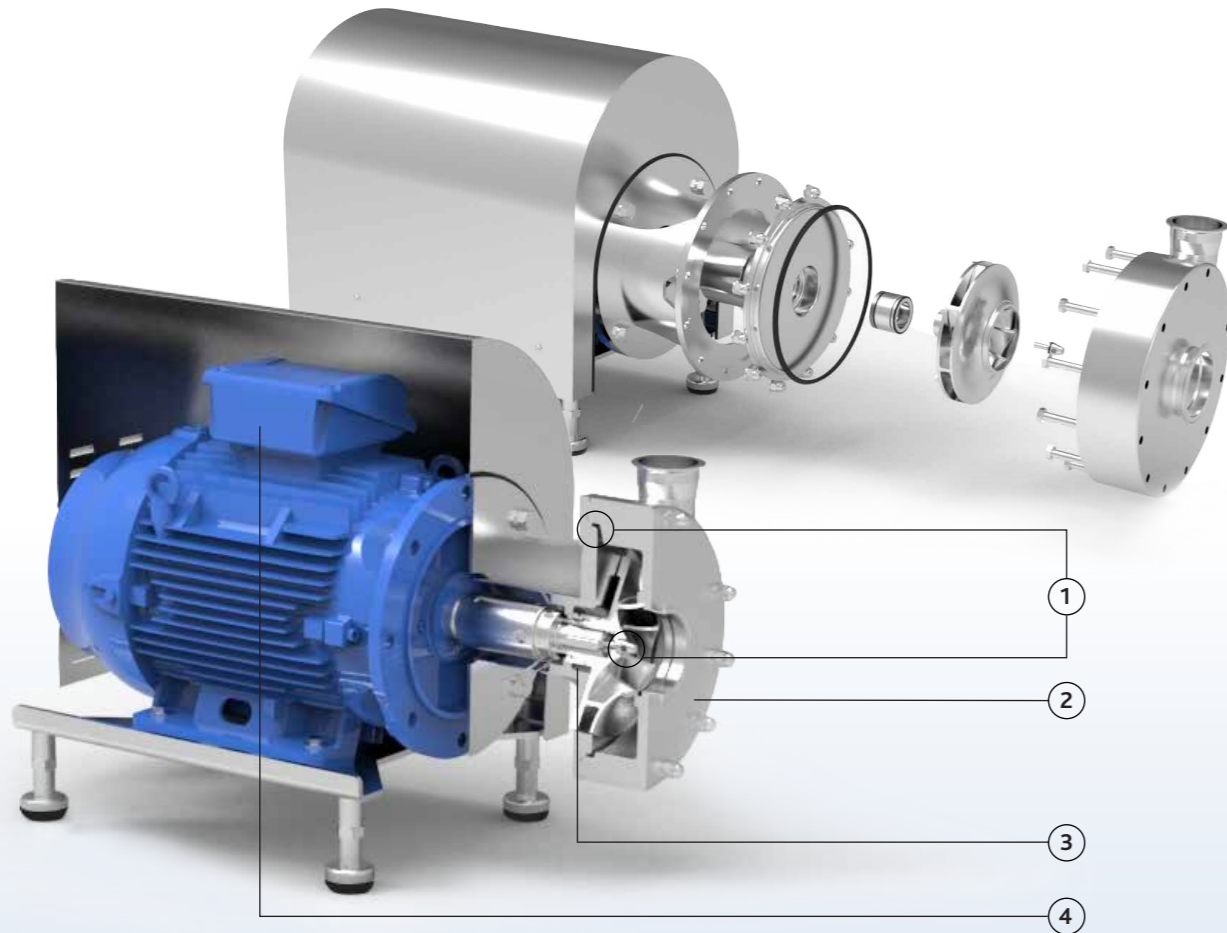


Pumpenbaureihe FPP3



Ausführung

Die Packo-Edelstahlpumpen in Lebensmittelqualität der FPP3-Reihe sind aus massivem Edelstahl 316L gefertigt und werden insbesondere in Anwendungen mit hohen Systemdrücken bis zu 40 bar eingesetzt. Sie kommen in Umkehrosmose Anlagen (RO) zum Einsatz, z. Bsp. in Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, wie der Molkefiltration, der Abwasser Filtration, der Bierfiltration usw.



FPP3

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Aus Edelstahl Vollmaterial hergestellt, mit entsprechend hygienischer Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren mit Schrägkugellager
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756
6. Ein einziger Dichtungsdurchmesser: \varnothing 43 mm



Ihre Vorteile

- Geeignet für Systemdruck bis 40 bar, hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation
- 1 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie





Anwendungen

Die Packo Pumpen der FPP3-Reihe werden insbesondere in Umkehrosmose (RO)-Anlagen zur Filtration von beispielsweise kontaminiertem CIP-Wasser, Molke usw. eingesetzt. Sie kommen auch als Druckerhöhungspumpen in einer Vielzahl von Anlagen zum Einsatz.

Sie werden in vielen verschiedenen Branchen, einschließlich der Milchindustrie, in Brauereien, der Getränkeindustrie sowie in der Wasseraufbereitung eingesetzt.

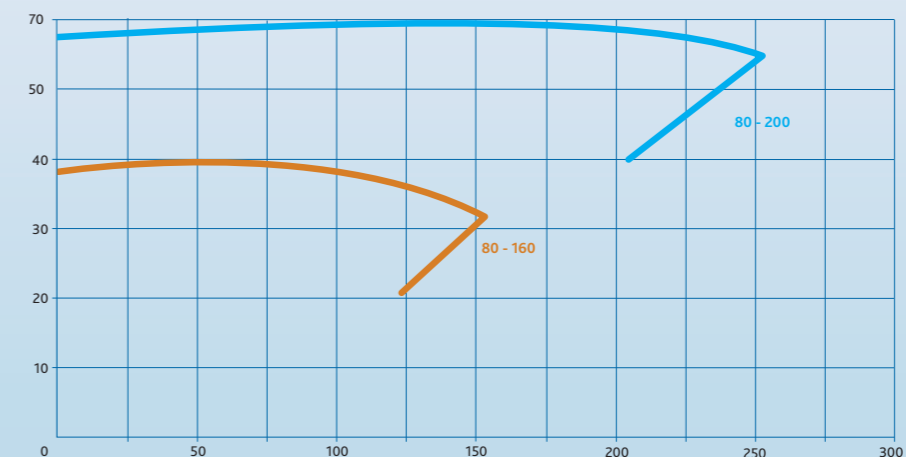
Pumpenbaureihe

FPP3

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	200 m ³ /h
Max. Förderhöhe	70 m
Max. Einlassdruck	max. 40 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	geschlossen
Max. freier Durchgang	17 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FFKM
Anschlüsse	Tri-Clamp
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	   

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FPP3

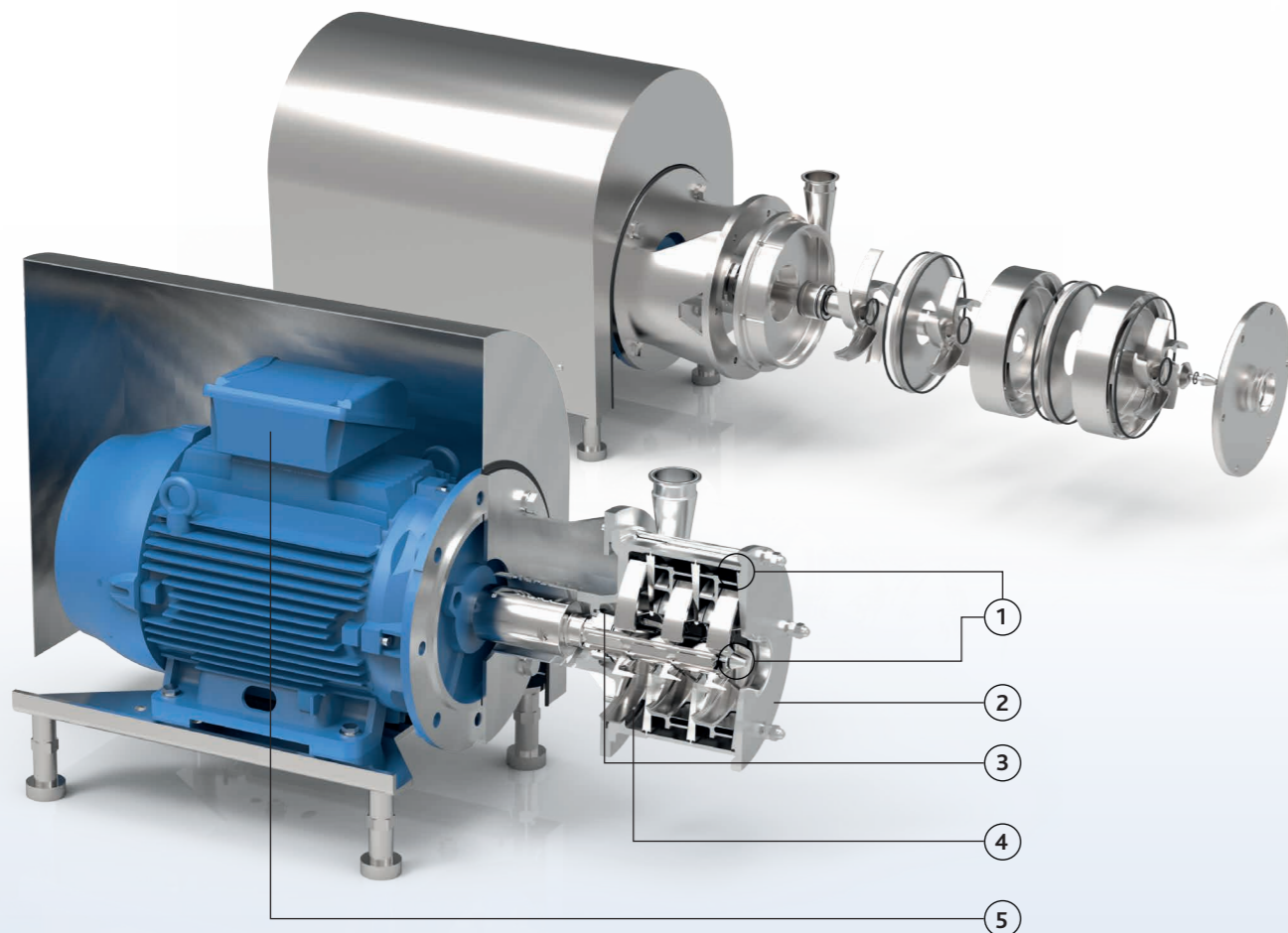


Pumpenbaureihe FMS



Ausführung

Die hygienischen mehrstufigen Packo-Pumpen der FMS-Serie werden als Prozesspumpen in den unterschiedlichsten Anwendungen in der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen und chemischen Industrie eingesetzt. Sie sind die ideale Lösung für kleine Fördermengen und hohe Drücke.



FMS

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Gegossene Edelstahlkomponenten (Wachsausschmelzverfahren)
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Offene Laufräder: Keine axialen Kräfte auf den Motorlagern
5. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
6. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)







Ihre Vorteile

- Ideal für kleine Fördermengen und hohe Drücke
- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation

Anwendungen

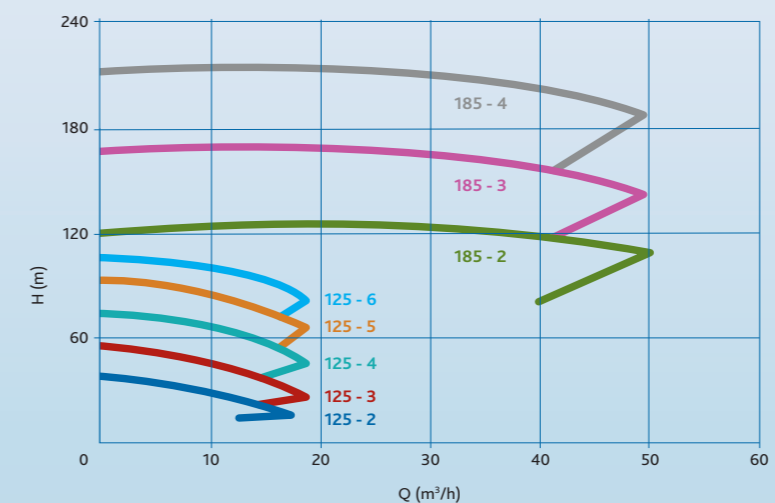
Die FMS Baureihe wird in der Lebensmittel-, Brauerei-, Pharma- und Chemischen Industrie als Transfer- und Mischpumpe für flüssige Lebensmittelprodukte, Getränke, Medikamente, Lotionen usw. eingesetzt.

Typische Anwendungen: Prozesspumpe für den Betrieb von Plattenwärmetauschern, Pasteurisierungssysteme, Filter, Abfüllanlagen, CIP - Anwendungen, Entlüftungssystemen, Karbonisieranlagen, in Hochdruckreinigungssystemen, usw.

Pumpenbaureihe	FMS
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	50 m ³ /h
Max. Förderhöhe	215 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	250 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen
Max. freier Durchgang	14 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	   

Performance curves at 2900 U/Min.

FMS

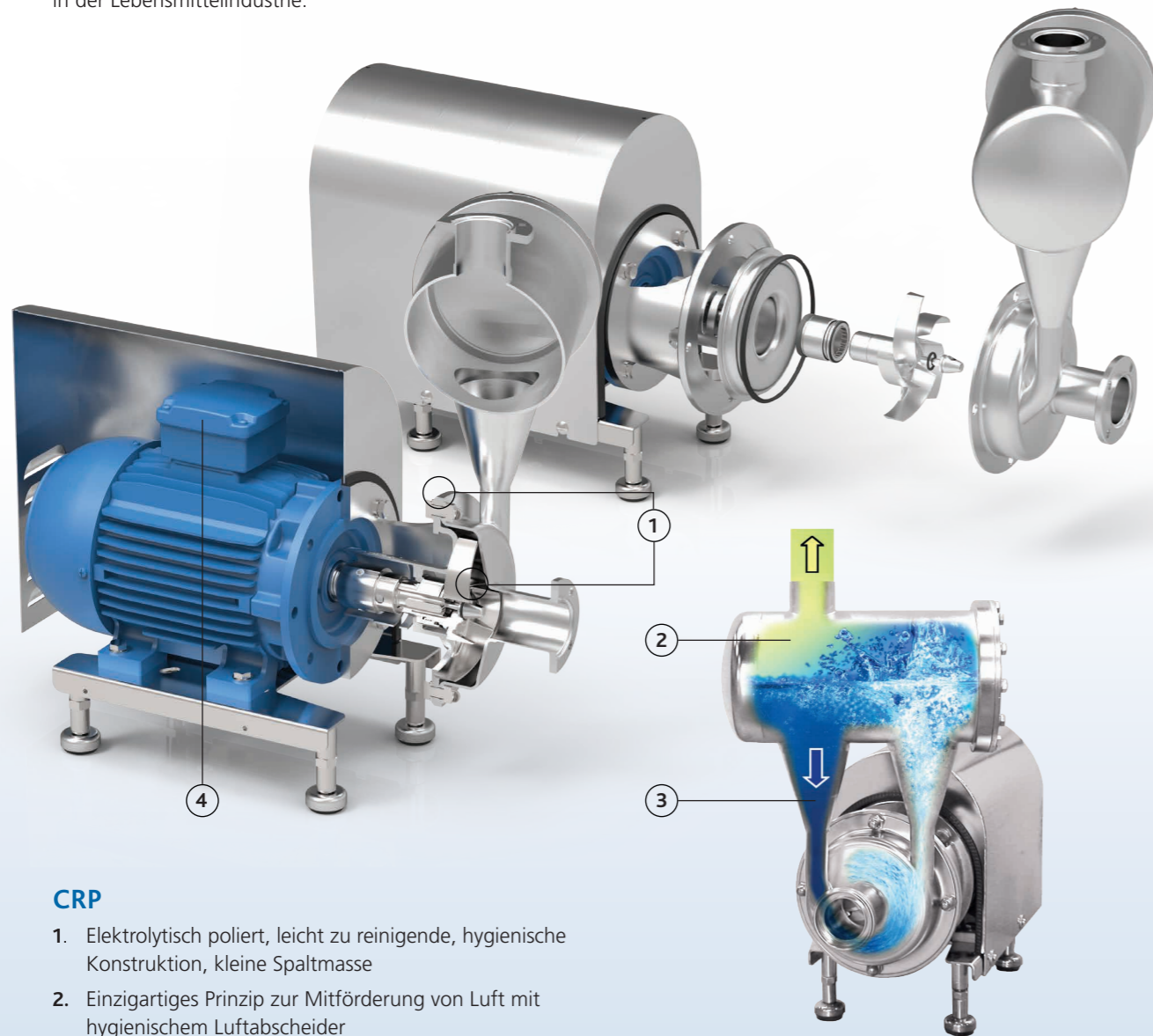


Pumpenbaureihe CRP



Ausführung

Die Pumpen der CRP-Reihe sind hygienische Luft mitfördernde Pumpen und werden hauptsächlich dort eingesetzt wo Gas- Flüssigkeitsgemische gefördert werden müssen. Sie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der CRP-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



CRP

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Einzigartiges Prinzip zur Mitförderung von Luft mit hygienischem Luftabscheider
3. Bypass am Pumpengehäuse sorgt für die Luftabscheidung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Eine Dichtungsgröße: Ø 33 mm, Ausnahme: 80-160: Ø 43 mm



Ihre Vorteile

- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe (Seitenkanalpumpe)
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Konstruktion ohne Rückschlagventil
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion
- Geringe Geräuschemission

Anwendungen

Ihre einzigartige Luft - mitfördernde Konstruktion, auf der Basis einer Standard Kreiselpumpe, macht die CRP zur idealen CIP-Rücklaufpumpe. Auch als Tankwagen - Entleerpumpe hat sie sich bewährt.

Sie wird für Anwendungen mit hohen Ansprüchen an Hygiene in Reinigungsprozessen in vielen verschiedenen Industrien, wie z. Bsp. in Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt.

Pumpenbaureihe

Einsatzbereich

	CRP
Max. Fördermenge	150 m ³ /h
Max. Förderhöhe	75 m
Max. Einlassdruck	13 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder geschlossen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz

Technische Spezifikationen

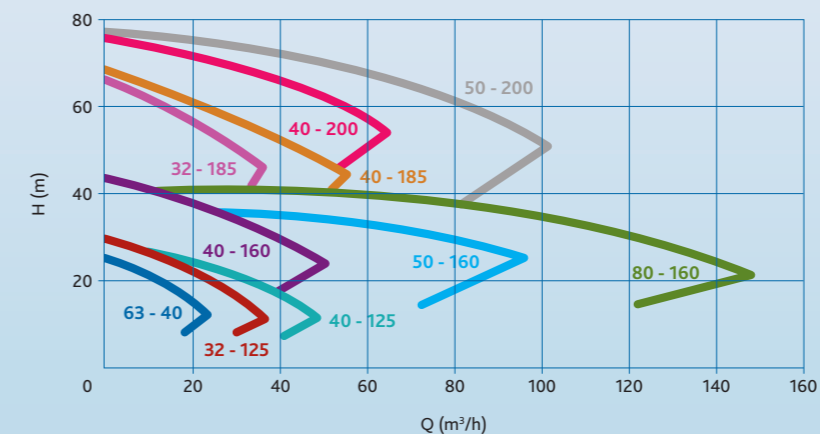
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, sterile, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder gleichwertig
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)

Zertifikate & Gesetzgebung



Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

CRP

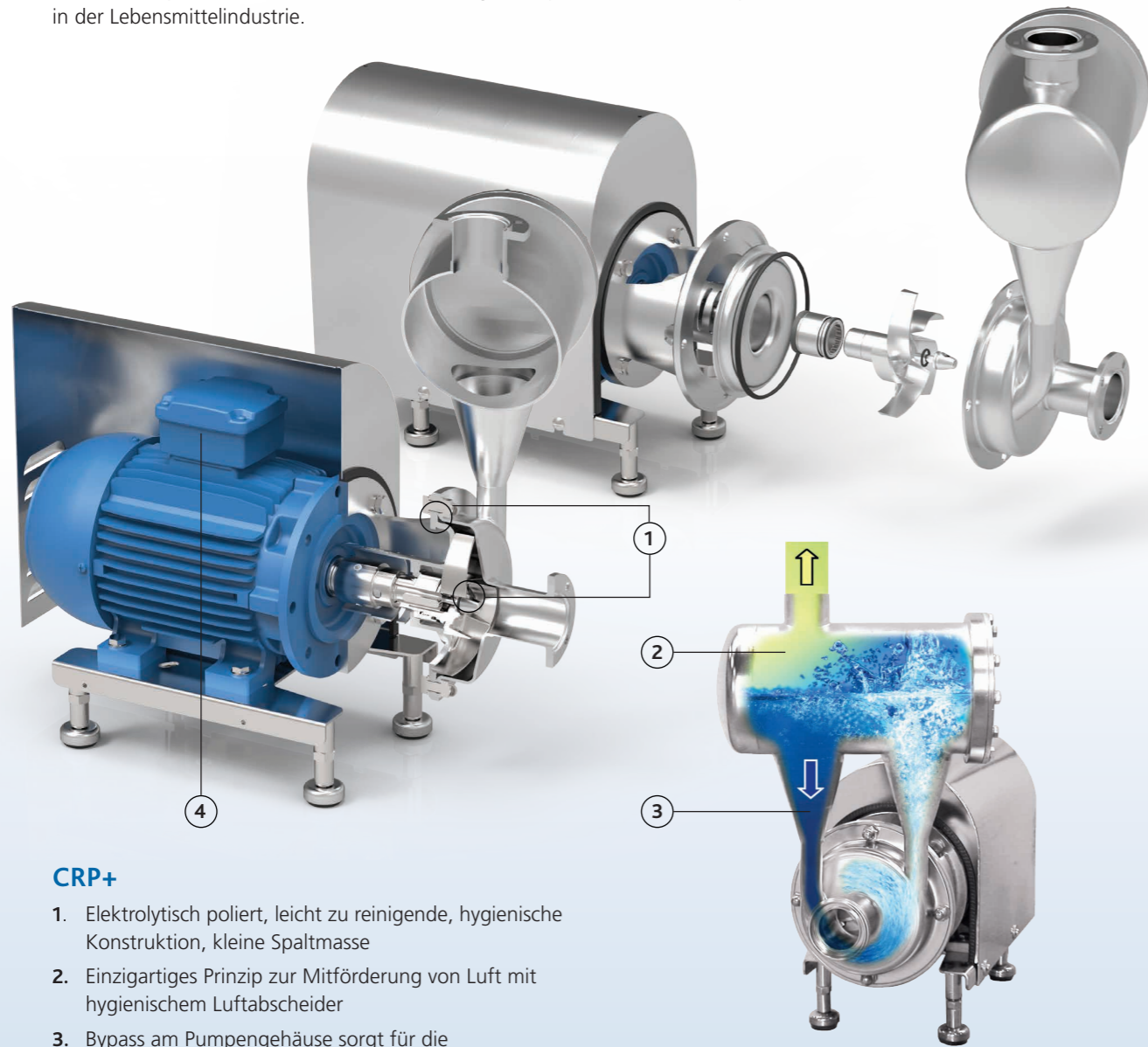


Pumpenbaureihe CRP+



Ausführung

Die Pumpen der CRP+ Reihe sind hygienische, 3A zertifizierte, Luft mitfördernde Pumpen und werden hauptsächlich dort eingesetzt wo Gas- Flüssigkeitsgemische gefördert werden müssen. Sie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der CRP+ Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



CRP+

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Einzigartiges Prinzip zur Mitförderung von Luft mit hygienischem Luftabscheider
3. Bypass am Pumpengehäuse sorgt für die Luftabscheidung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
6. Eine Dichtungsgröße: Ø 33 mm



Ihre Vorteile

- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe (Seitenkanalpumpe)
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Standardkomponenten
- Einfache Installation
- Ein einziger Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion
- Niedrige Geräuschemission

Anwendungen

Ihre einzigartige Luft - mitfördernde Konstruktion, auf der Basis einer Standard Kreiselpumpe, macht die CRP zur idealen CIP-Rücklaufpumpe. Auch als Tankwagen - Entleerpumpe hat sie sich bewährt.

Sie wird für Anwendungen mit hohen Ansprüchen an Hygiene in Reinigungsprozessen in vielen verschiedenen Industrien, wie z. Bsp. in Molkereien, Brauereien, der Getränkeindustrie, in Brennereien usw. eingesetzt.

Pumpenbaureihe

Einsatzbereich

Max. Fördermenge	105 m ³ /h
Max. Förderhöhe	75 m
Max. Einlassdruck	13 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz

Technische Spezifikationen

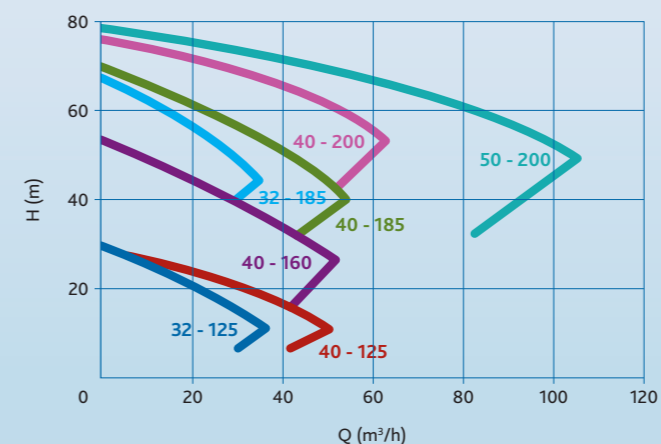
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	Balgdichtung, sterile, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM or similar
Anschlüsse	3A hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Oberfläche: 0,8 µm)

Zertifikate & Gesetzgebung



Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

CRP+

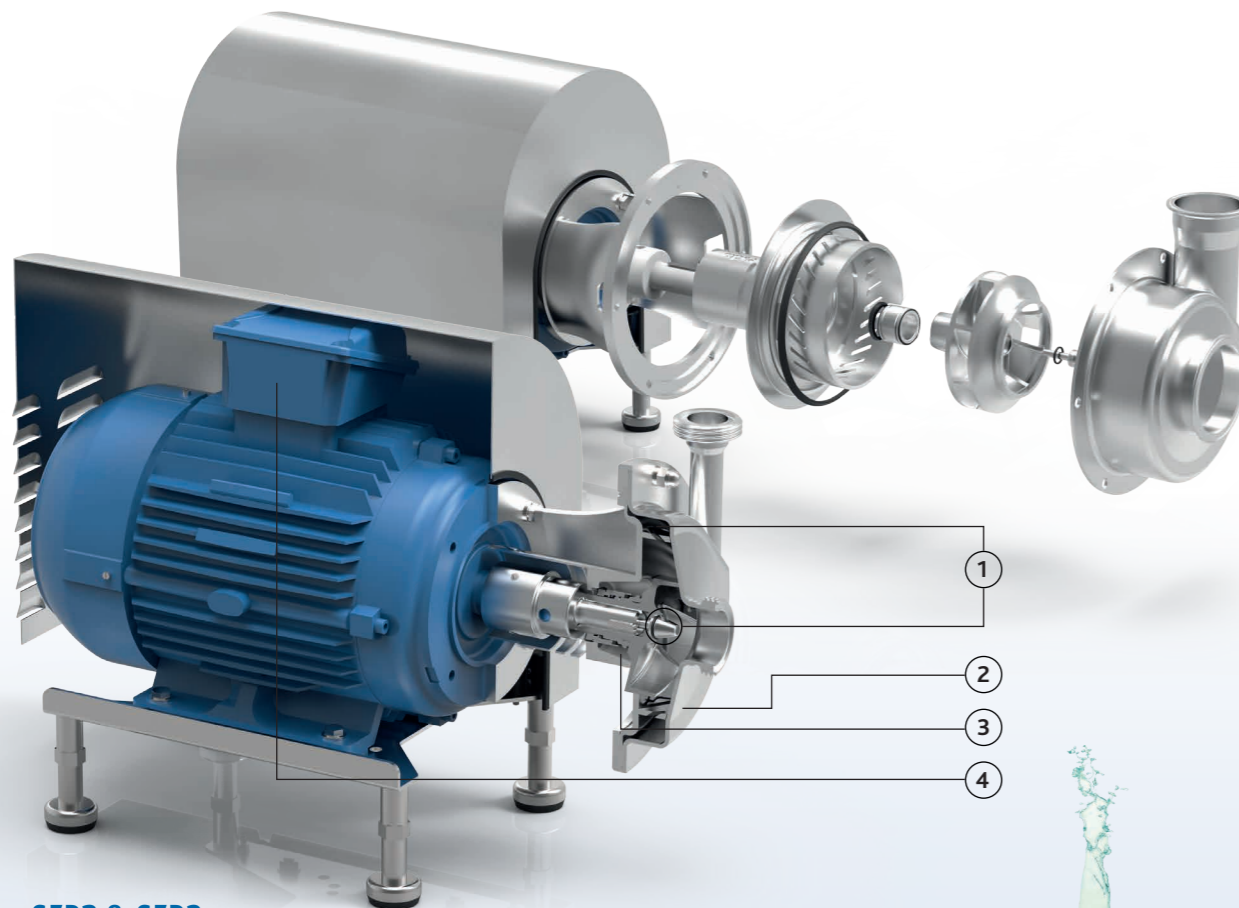


High Shear Pumpenbaureihe SFP2 & SFP3



Ausführungen

High-Shear-Pumpe mit offenem oder geschlossenem Laufrad und patentiertem Stator für große Fördermengen und hohe Drücke.
Die Scherung des Fördermediums findet zwischen dem Rotor und einem innovativen, völlig neu designten Stator statt. Durch die Erhöhung der Drehzahl kann die Scherwirkung erhöht werden.
Schergeschwindigkeiten von bis zu 100.000 s⁻¹ können erreicht werden bei einer maximalen Drehzahl von 3600 U/Min.



SFP2 & SFP3

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. Zwei Dichtungsdurchmesser für die gesamte Pumpenreihe:
 - SFP2: Ø 33 mm
 - SFP3: Ø 43 mm
7. Auch in horizontaler Ausführung erhältlich: HPCP



Ihre Vorteile

- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt, Energiesparend
- Einsatz von Standardkomponenten
- Ein Aggregat zum Mischen und Fördern
- Hygienisches Design, CIP fähig
- Einfache Konstruktion und Wartung
- Geräuscharmer

Anwendungsbereiche

Die Packo-Shearmixer-Pumpe wird hauptsächlich bei In-line-Misch-, Homogenisier- und Dispergieranwendungen eingesetzt.
Mischen von 2 Flüssigkeiten

- mit stark unterschiedlichen spezifischen Gewichten (z.B. Honig in Wasser)
- mit stark unterschiedlichen Viskositäten (z.B. Öl in Hefe)
- schwer zu mischende Medien (z.B. Öl in Wasser)

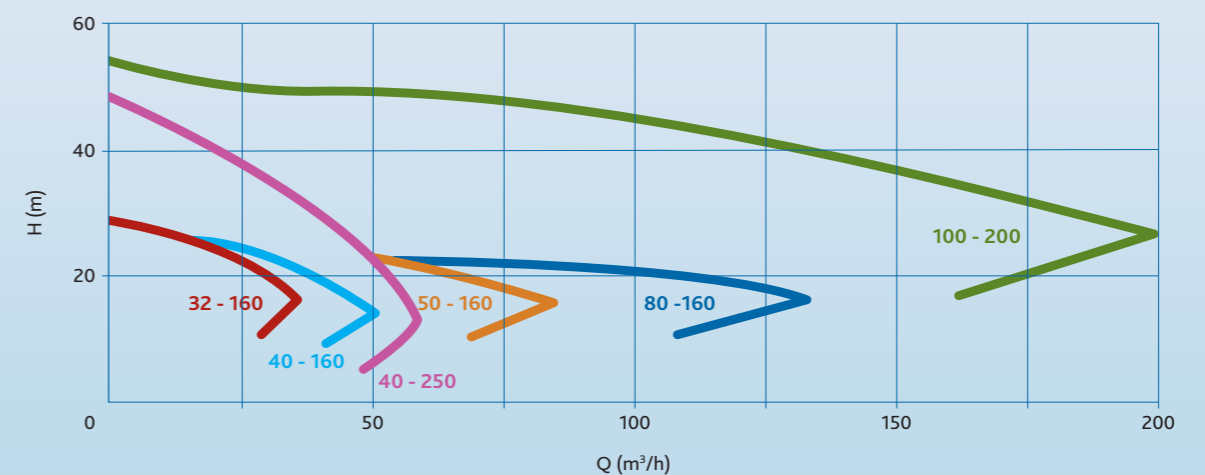
Zum dispergieren von:

- Trockenstoffe in Flüssigkeiten und
- Gase in Flüssigkeiten

Pumpenbaureihe	SFP2	SFP3
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	80 m ³ /h	200 m ³ /h
Max. Förderhöhe	45 m	55 m
Max. Druck	10 bar am Saugstutzen	10 bar am Druckstutzen
Max. Schergeschwindigkeit	100.000 s ⁻¹	60.000 s ⁻¹
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	geschlossen
Max. Motorleistung	22 kW	45 kW
Max. Drehzahl	3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, Quench, doppelt	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder vergleichbar	
Anschlüsse	hygienisch	
Oberflächengüte	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind verschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)	
Zertifikate		

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

SFP2 & SFP3

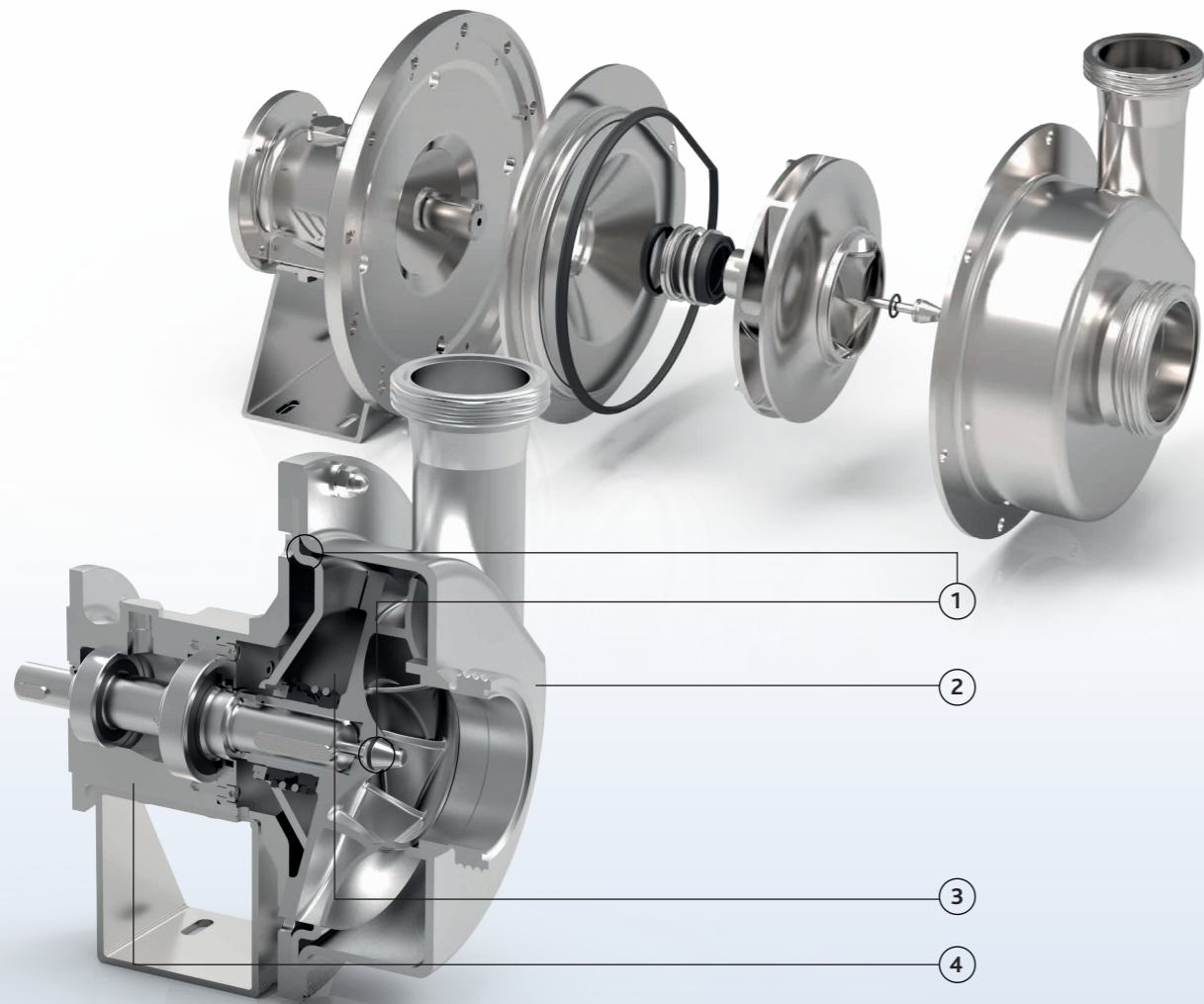


Pumpenbaureihe RMO



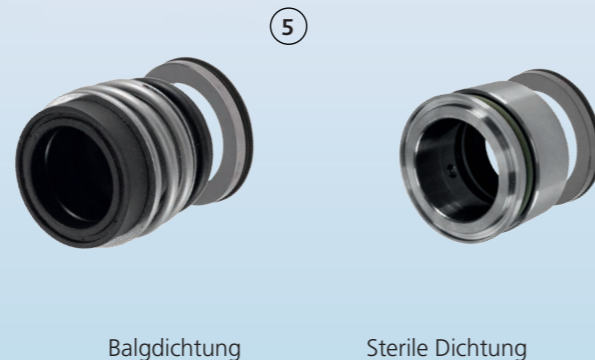
Ausführung

Diese Pumpenbaureihe ist konstruiert worden um auf LKWs eingesetzt zu werden. Sie hat einen Edelstahl-Lagerträger und ein freies Wellenende. Sie kann optional mit einem Hydraulik- oder einem Elektromotor ausgestattet werden. Pumpen mit Elektromotor werden durch die LKW-Batterie gespeist und sind auch in der Monoblock-Bauweise lieferbar. Diese hoch hygienischen Pumpen haben tief gezogene Gehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl in der Qualität 316L. Das Material zeichnet sich durch eine besonders glatte und hygienische Oberfläche aus. Einige der RMO Pumpen haben ein gegossenes Pumpengehäuse. Es zeichnet sich durch geringe Geräuschemission und große Stabilität aus.



RMO

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogener oder gegossener Edelstahl, robustes Design
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Gegossener Lagerträger, für den Einsatz hydraulischer Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad, Energiesparend
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Kurze Einbaumaße, platzsparend
- Robuste Konstruktion, ruhiger Betrieb
- Hohe Pumpenleistung
- Niedrige Geräuschemission

Anwendungen

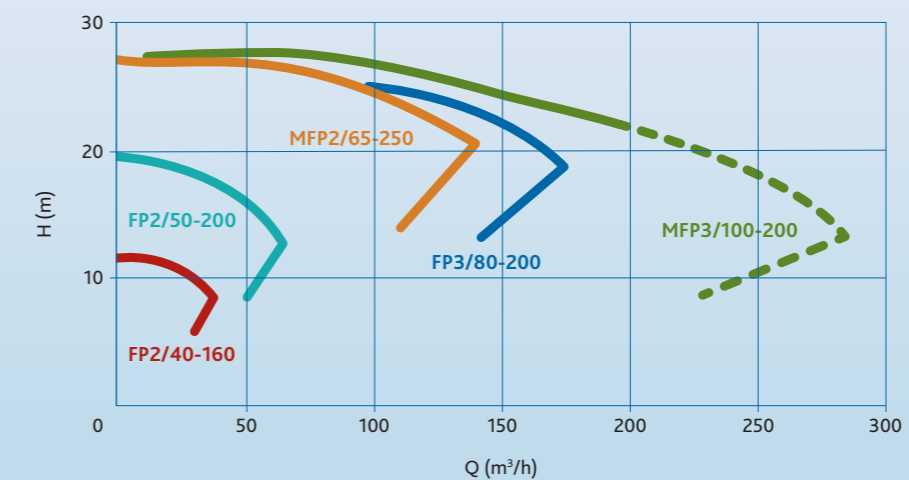
Die RMO-Pumpen werden auf LKWs eingesetzt für die Förderung von Flüssigkeiten in der Lebensmittelindustrie, z. Bsp. Milch, Bier und Wein.

Sie werden auch für die Förderung von AD-Blue, Trinkwasser und anderen Flüssigkeiten eingesetzt.

Pumpenbaureihe	RMO
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	250 m³/h
Max. Förderhöhe	30 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	offen / geschlossen
Max. freier Durchgang	25 mm
Max. Drehzahl	variabel
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	316L oder vergleichbar
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm außer MFP2 Serie)
Antrieb	Hydraulik- oder Elektromotor
Zertifikate & Gesetzgebung	

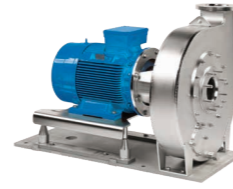
Pumpenkennlinien bei 1450 U/Min.

RMO



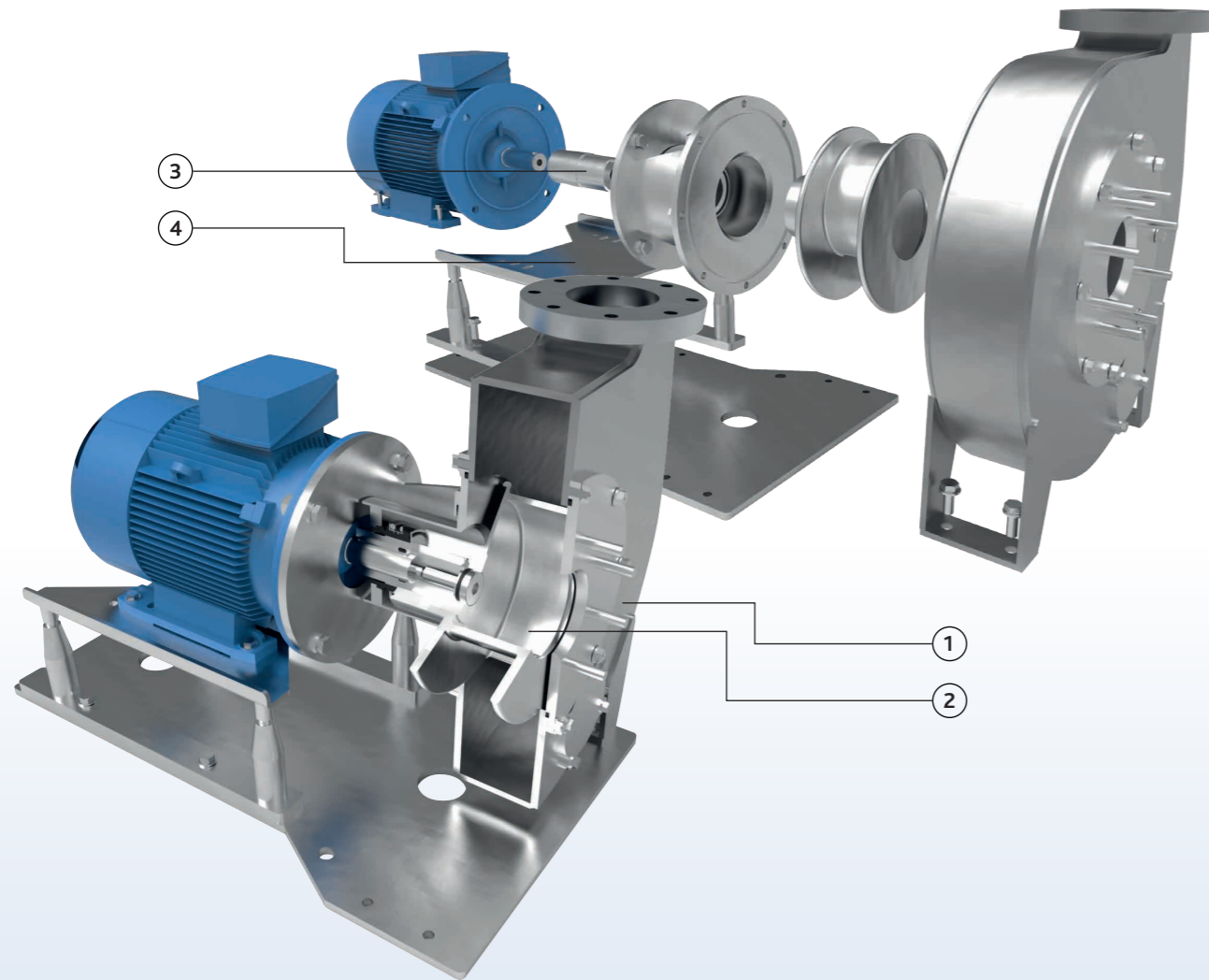
In der Praxis drehen die Pumpen, je nach Verwendungszweck, mit niedrigerer oder höherer Geschwindigkeit.

Pumpenbaureihe VPCP



Ausführungen

Die Packo-Edelstahlpumpen der VPCP-Serie sind Marktführer wenn es um das schonende Fördern von Kartoffeln, Gemüse, Meeresfrüchten, usw. geht. Der große freie Kugeldurchgang und das besondere Design der Laufradschaufeln garantieren das beschädigungsfreie Fördern Ihres sensiblen Mediums.



VPCP

1. Elektrolytisch poliert, hohe Korrosionsbeständigkeit
2. Besonderes Laufrad Design mit großem Kugeldurchgang: Förderung ohne Produktbeschädigung
3. Die Duplex-Steckwelle sorgt für eine schnelle und einfache Demontage des Laufrades
4. Schlittenkonstruktion: die Pumpe kann leicht nach hinten gezogen werden, während das Pumpengehäuse in der Rohrleitung montiert bleibt: kurze Standzeiten
5. Dichtungsdurchmesser:
 - Ø 80 mm bis 11 kW
 - Motorleistung ≥ 18,5 kW: Ø 110 mm



Balgdichtung

Ihre Vorteile

- Sanfte und beschädigungsfreie Förderung
- Einfache Wartung: kurze Standzeiten
- Sehr großer Kugeldurchgang
- Elektrolytisch polierter Edelstahl 304L: keine Korrosion, leichte Reinigung
- Monoblock-Design: Platzsparend

Anwendungsbereiche

Die Packo-VPCP-Pumpen werden für die beschädigungsfreie Förderung von Kartoffeln, Gemüse und Meeresfrüchten, wie z.B. Muscheln, Garnelen und Herzmuscheln eingesetzt.

Die VPCP-Pumpen werden beispielsweise auch bei der Herstellung von Pommes frites und beim Transport von Gemüse zur Blanchieranlage eingesetzt.

Pumpenbaureihe

Einsatzbereich

Max. Fördermenge
Max. Förderhöhe
Max. Viskosität
Max. Temperatur
Laufradtyp
Max. freier Durchgang
Max. Motorleistung
Max. Drehzahl
Verfügbare Frequenz

VPCP

1000 m³/h
20 m
100 cP
80°C
besonderes Laufraddesign
213 mm
55 kW
1200 U/Min.
50/60 Hz

Technische Spezifikationen

Material der benetzten Teile
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung
Verfügbares O-Ring-Material
Anschlüsse
Oberflächengüte
Zertifikate

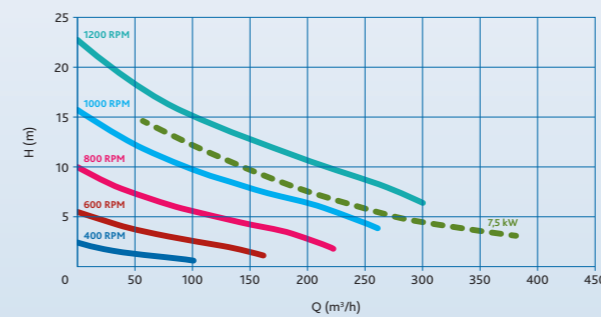
304 oder gleichwertig
einfach
NBR (FDA)
Industrieflansch
Industriedesign: Keine Handpolitur. Abschließende Oberflächenbehandlung: elektrolytische Politur



Pumpenkennlinien

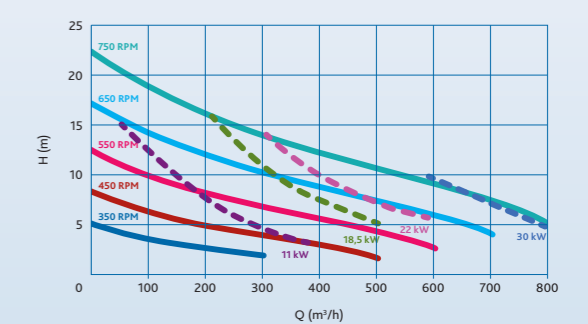
VPCP/125-315

Ø 105mm



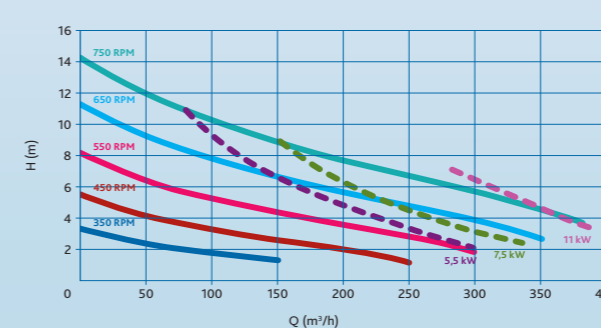
VPCP/200-500

Ø 171mm



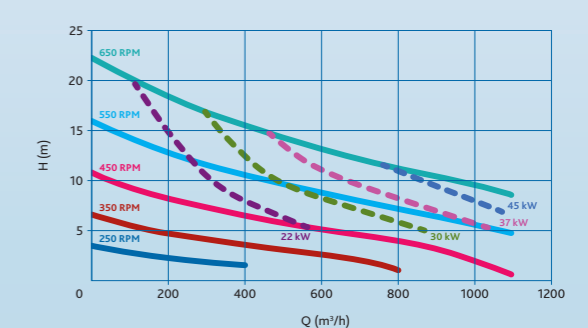
VPCP/150-400

Ø 133mm



VPCP/250-630

Ø 213mm

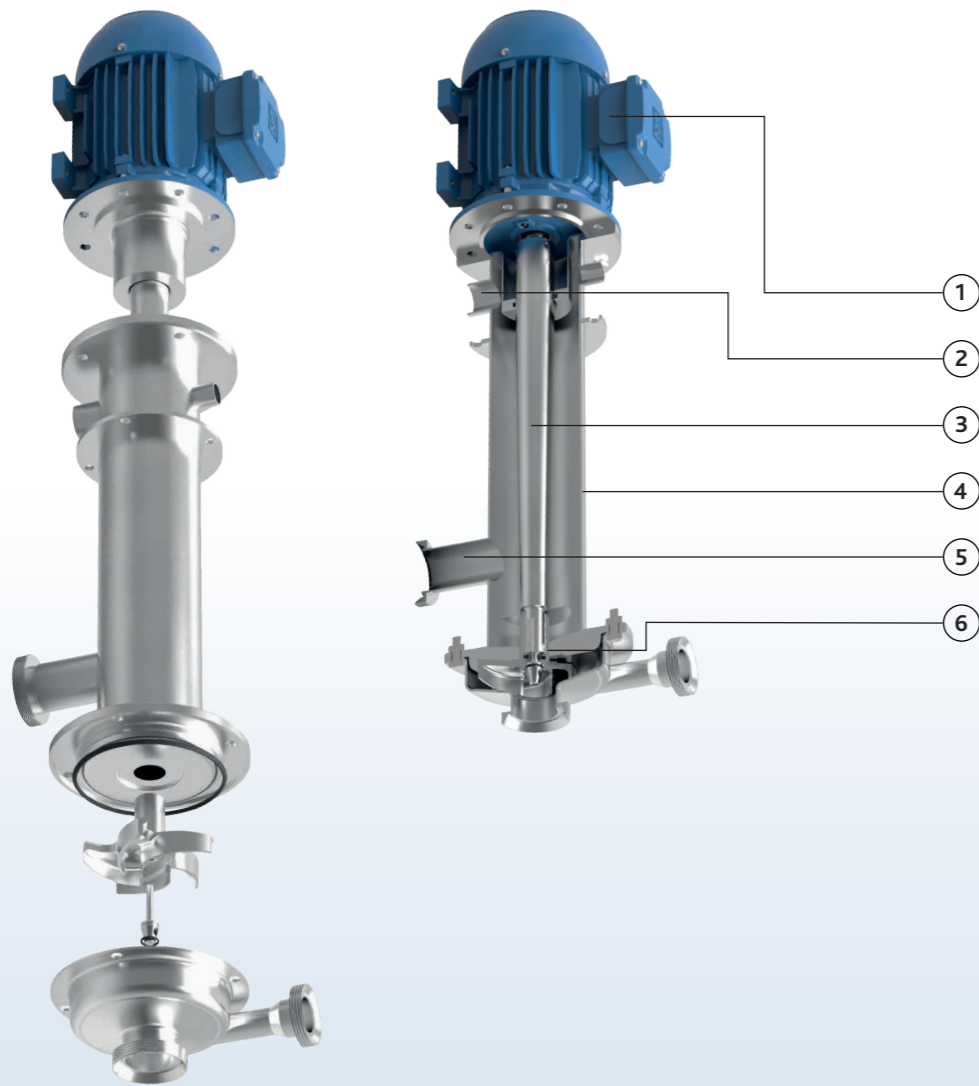


Pumpenbaureihe IMO



Ausführungen

Bei den Packo-Pumpen der IMO-Serie handelt es sich um Cantilever-Pumpen, die neben einem Vorratsbehälter angeordnet sind. Sie sind geeignet zum Pumpen von Flüssigkeiten mit einer Temperatur von bis zu 200 °C. Sie sind ideal für die Förderung von schwer abzudichtenden Medien, wie z. Bsp. Farben, Lacke, galvanische Flüssigkeiten, heißes Frittieröl, usw. Die Tauchpumpen haben eine maximale Eintauchtiefe von 0,5 m.



IMO

1. Einsatz von Standard-IEC-Motoren
2. Reinigungsstutzen
3. Konische Welle aus massivem Edelstahl gedreht
4. Robuste Pumpenlaterne, stabile Konstruktion zwischen Motor und Pumpengehäuse. Geschützte Pumpenwelle
5. Überlauf/Bypass
6. Cantilever-Prinzip = Keine Dichtungen oder Gleitlager kommen mit dem Fördermedium in Kontakt. Kein Pumpenstillstand durch defekte Dichtungen möglich, geringe Stillstandszeiten, kein Produktionsausfall. Keine externe Schmierung von Dichtungen oder Lagern notwendig.

Ihre Vorteile

- Cantilever-Design = Undichtigkeit unmöglich (keine Dichtungen, Gleitlager oder Buchsen)
- Pumpe ohne Dichtung: geringe Wartungskosten, hohe Prozessstabilität
- Elektrolytisch poliert: Leicht reinigbar
- Robustes Design
- Wenig anfällig für Trockenlauf

Anwendungsbereiche

Besonders geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten, die schwer abzudichten sind, wie z.B. heißes Frittieröl bis zu 200 °C.

Die IMO Pumpen werden ebenfalls für die Förderung von industriellen Abwässern eingesetzt, wie z. Bsp. CIP Flüssigkeiten, Säuren, Kondensat, Abwässer aus der Galvanik oder Lackierereien, usw.

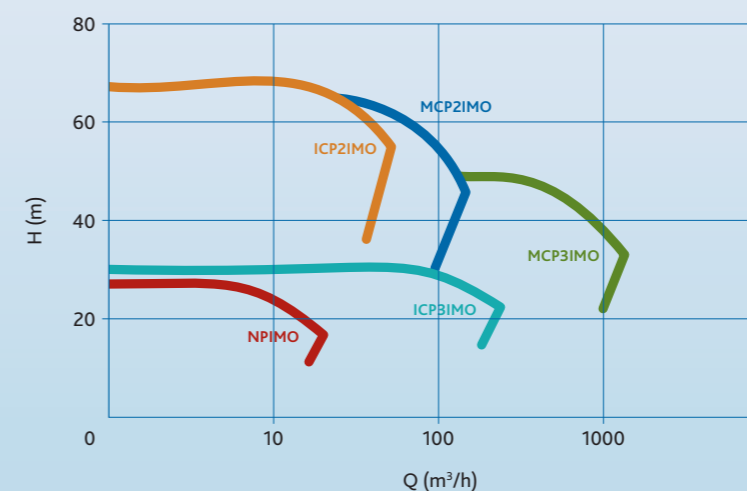
Pumpenbaureihe

IMO

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	1000 m³/h
Max. Förderhöhe	60 m
Max. Einlassdruck	atmosphärisch
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	200°C
Lauftradtyp	offen, halb-offenen, geschlossen
Max. freier Durchgang	45 mm
Max. Motorleistung	132 kW
Max. Drehzahl	3000 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	keine Dichtung/Dichtungslos - Cantilever
Verfügbares O-Ring-Material	FKM - EPDM - speziell
Anschlüsse	industrielle oder hygienische Anschlüsse möglich
Oberflächengüte	industrielles Finish: Schweißnähte werden nicht handpoliert abschließende Oberflächenbehandlung: elektrolytische Politur
Zertifikate	  

Pumpenkennlinien

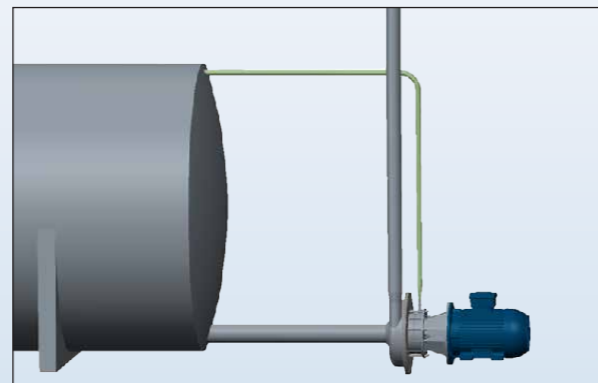
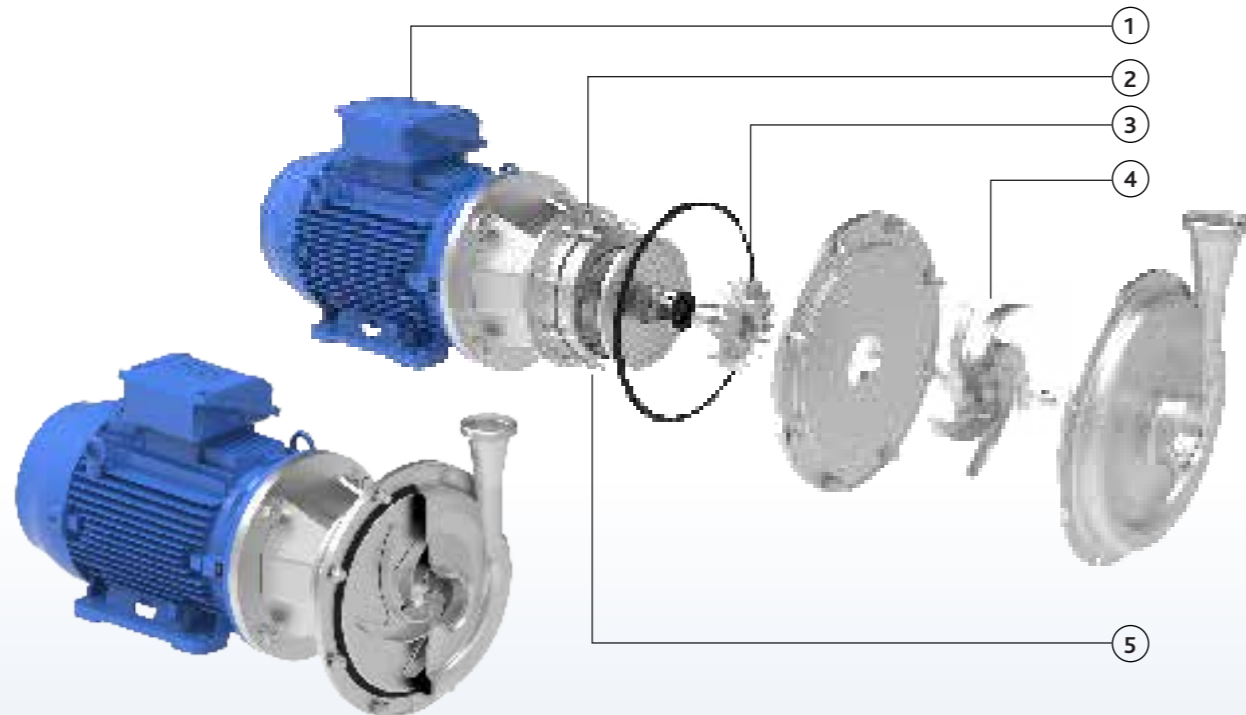
IMO



Ausführung

Diese Mehrphasenpumpe ist eine Kombination aus einer Standardkreiselpumpe und einer Wasserringpumpe, die beide auf einem Motor und einer Welle montiert sind. Die Kreiselpumpe dient zum Pumpen der Flüssigkeit und bestimmt den allgemeinen Betrieb der Pumpe. Wenn sich im Auge des Laufrads der Kreiselpumpe eine Gasblase aufbaut, wird diese durch das Wasserringlaufrad evakuiert.

Die Pumpe hat einen Saugstutzen und zwei Auslässe: einen Hauptdruckstutzen der Kreiselpumpe und einen kleineren Auslass der Wasserringpumpe, wodurch die Luft und den Schaumstoff austritt. Im Allgemeinen werden die Luft und der Schaum zu dem Saugbehälter zurückgeführt.



GFP-Mehrphasenpumpe verbunden mit einem Saugbehälter

GFP

- 1 Monoblockausführung mit IEC-Normmotoren
- 2 Luftauslass
- 3 Wasserringlaufrad
- 4 Laufrad Kreiselpumpe
- 5 Reinwasserversorgung
- 6 Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)



Ihre Vorteile

- Elektrolytisch polierter Edelstahl AISI316 und besser: hoch korrosionsbeständig
- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedriger NPSH: geringe Kavitationsgefahr
- Mono-Block-Ausführung: weniger Stellfläche, einfache Installation und Wartung (keine Ausrichtung)
- Selbst einstellendes Vakuum, kein Schnüffelventil erforderlich

Anwendungen

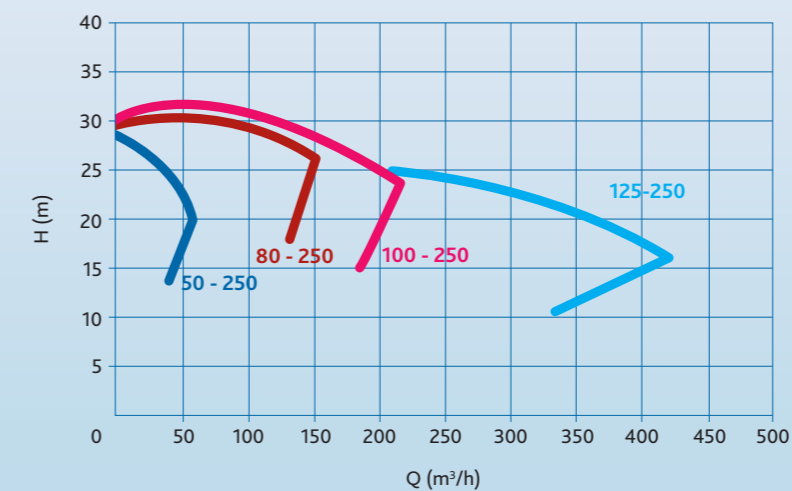
Dank seiner Funktionsweise ist die GFP geeignet zum Verpumpen von Medien mit einem Luftanteil von bis zu 30% in der Lebensmittelindustrie.

Denken Sie an schäumende Flüssigkeiten und (viskose) Flüssigkeiten mit Gas, die nicht mit einer traditionellen Kreiselpumpe gefördert werden können.

Pumpenbaureihe	GFP
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	400 m ³ /h
Max. Förderhöhe	30 m
Max. Saugdruck	10 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder geschlossen
Max. Gasgehalt	30%
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	1800 UpM
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfache Balg, einfach steril
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FFKM
Anschlüsse	EN1092-1 & ANSI Flansche, DIN11851, SMS, RJT, Tri-Clamp
Oberflächenqualität	elektrolytisch poliert
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 1500 rpm

GFP

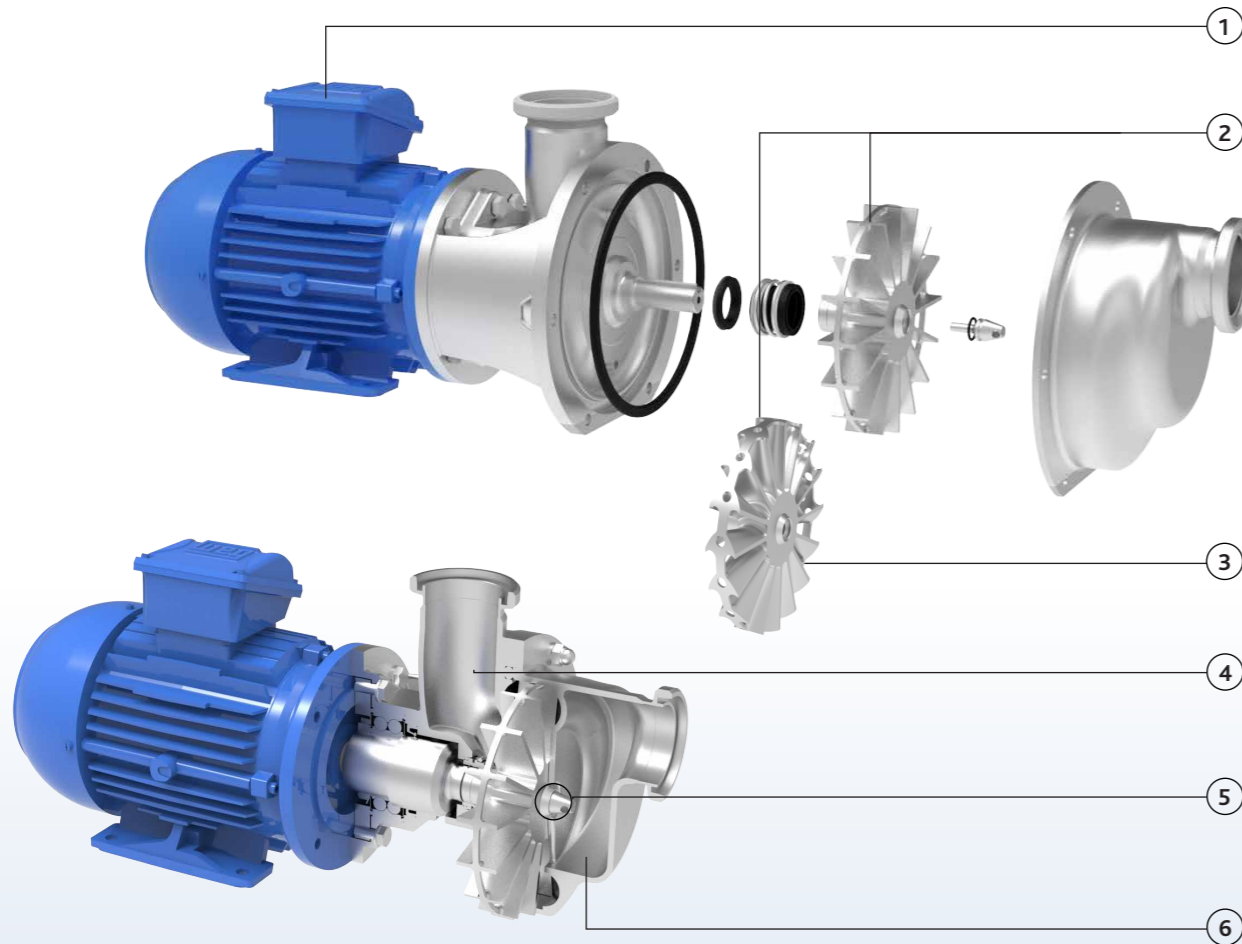


Pumpenbaureihe MSCP



Ausführung

Sowohl das Pumpengehäuse, als auch die Laufräder und die Laterne mit Lagerträger, dieser selbstansaugenden Pumpe, bestehen aus elektrolytisch poliertem Edelstahlfeinguss 316L. Dies führt zu einer robusten, zuverlässigen Pumpe mit einer sehr feinen Oberflächenstruktur.



MSCP

- 1 Monoblockausführung mit Standard-IEC-Motoren (4-polig)
- 2 Verbindungsring an der Außenseite der Schaufeln.
Das Pumpengehäuse wird besser gereinigt als mit einem Laufrad, das an der Außenseite geschlossen ist und dennoch gibt es keine Resonanz der Schaufeln wie bei offenen Laufrädern.
- 3 Das Laufrad mit profilierten Schaufeln (optional) führt zu einer außergewöhnlichen Saug- und Luftverarbeitung und einem niedrigen NPSH.
- 4 Druckstutzen direkt am Dichtungsraum. Das Fördermedium spült die Gleitringdichtung und sorgt für eine perfekte Reinigung des Dichtungsraums.
- 5 Kein Totraum um die Laufradschraube.
- 6 Beim Ausschalten bleibt genügend Flüssigkeit in der Pumpe, um beim nächsten Anlauf erneut problemlos anzusaugen.
- 7 FDA-zertifizierte Balgdichtungen nach EN 12756.
Verschiedene Typen von Dichtungen verfügbar.



Ihre Vorteile

- Außergewöhnliche Saugleistung und Luftverarbeitung durch Laufrad mit profilierten Schaufeln (optional)
- Vollständige Entleerung der Saugleitung
- Auch für schäumende Flüssigkeiten und etwas viskösere Flüssigkeiten geeignet.
- Hygienischer Entwurf
- Elektropoliert: Leicht zu reinigen
- Standardisierte Motor- und Gleitringdichtungen sind die beste Garantie für günstige Ersatzteilpreise

Anwendungen

Diese selbstansaugende Seitenkanalpumpe wird in verschiedenen Anwendungen eingesetzt, bei denen Gase und Flüssigkeits-/Gasgemische gegen einen hohen Gegendruck in die Druckleitung gepumpt werden muss.

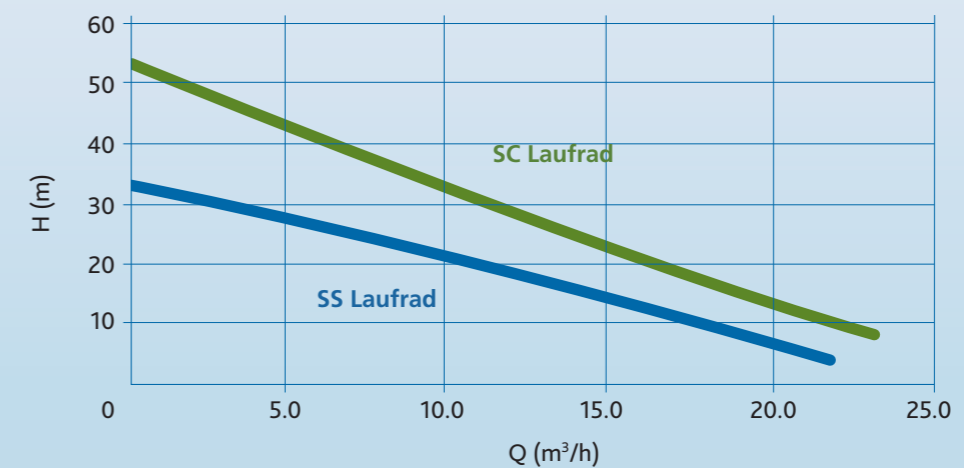
Der MSCP verfügt über eine außergewöhnliche Saugleistung und Luftverarbeitung. So kann er die Saugleitung auch bei schäumenden und etwas viskösere Flüssigkeiten vollständig entleeren.

Es wird häufig zum Entladen von LKWs und zum Pumpen in hohen Silos eingesetzt.

Pumpenbaureihe	MSCP
Werkungsgebiet	
Max. Fördermenge	20 m ³ /h
Max. Förderhöhe	50 m
Max. Einlassdruck	5 bar
Max. Viskosität	300 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	Sternlaufrad mit geraden oder profilierten Schaufeln
Luftbehandlungskapazität	bis 50 Liter/Min
Saugtiefe	bis 8,5 m
Max. Motorleistung	7.5 kW
Max. Drehzahl	1500/1800 UpM
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Gleitringdichtungsaufstellung	diverse Typen einfache Gleitringdichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FFKM
Anschlüsse	DIN11851, SMS, RJT, DIN11864-1, DIN11864-2
Oberflächengüte	elektrolytisch poliert
Zertifikate und Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 1500 U/Min.

MSCP



Unser breites Sortiment an Edelstahlpumpen

Standard Packo Pumpenprogramm

Industriepumpen



Pumpenbaureihe NP60

Preiswerte industrielle Edelstahlkreiselpumpe.
Energiesparend mit hoher Effizienz.
[Einfach in Konzept und Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 40 m³/h
- Max. 2.5 bar
- Motorleistung bis 2.2 kW

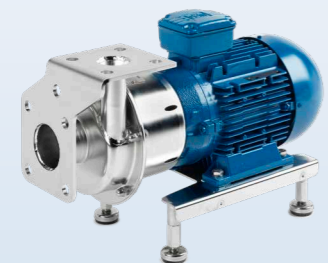


Pumpenbaureihe ICP2 & ICP3

Robuste Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik.
Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten.
[Einfache Wartung.](#)

[Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen, Baureihe ICP+.](#)

- Max. Fördermenge bis 300 m³/h
- Max. 12 bar
- Motorleistung bis 90 kW



Pumpenbaureihe ICP1

Die industrielle Zentrifugalpumpe aus Edelstahl mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis.
Energieeffizient. Modulsystem, aufgebaut aus Standardkomponenten.

[Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 55 m³/h
- Max. 4 bar
- Motorleistung bis 5.5 kW



Vortex Pumpenbaureihe IFF & MFF

Edelstahlpumpe mit zurückgezogenes Freistrom - Laufrad.
Ideal als Prozesspumpe für die Förderung von Flüssigkeiten mit hohem Anteil von Feststoffen und / oder langen Fasern.

[Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen.](#)

- Max. Fördermenge bis 700 m³/h
- Max. 3 bar
- Motorleistung bis 250 kW

Industriepumpen

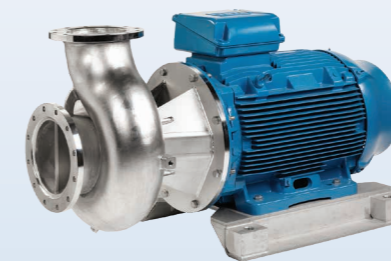


Pumpenbaureihe MCP2

Robuste Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik.
Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten.

[Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 120 m³/h
- Max. 6.5 bar
- Motorleistung bis 22 kW



Pumpenbaureihe MCP3

Robuste Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik.
Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten.

[Einfache Wartung.](#)

- Max. Fördermenge bis 1800 m³/h
- Max. 7 bar
- Motorleistung bis 250 kW



Pumpenbaureihe NMS

Mehrstufige Kreiselpumpe in Industrierausführung.
Ideal für Anwendungen von kleineren bis mittleren Fördermengen bei hohen Drücken.

- Max. Fördermenge bis 50 m³/h
- Max. 16 bar
- Motorleistung bis 45 kW

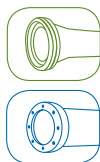


Duplex Pumpenbaureihe MWP2

Robuste Ausführung in abriebfestem Duplexmaterial.
Ideal zum Pumpen von erosiven/abrasiven Medien.

- Max. Fördermenge bis 50 m³/h
- Max. 6 bar
- Motorleistung bis 11 kW

Industriepumpen

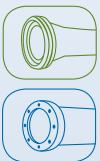


Pumpenbaureihe IPP2

Hochdruckpumpe geeignet für Systemdruck bis zu 40 Bar!
Hergestellt aus massivem, gefrästem Edelstahl 316L.
Vor allem für den Einsatz bei Umkehr-Osmose-Anwendungen.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen.

- Max. Fördermenge bis 70 m³/h
- Max. Förderhöhe von 7 bar
- Motorleistung bis 22 kW



Luftverarbeitende Pumpenbaureihe IRP

Industriepumpe für gasbelastete Medien, für CIP - Return Anwendungen, zum Entleeren von Sammelwagen und Tanks. Hohe Wirkungsgrade und niedrige NPSH Werte im Vergleich zur herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpen.

Niedriges Geräuschniveau.

Einfache Wartung.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen, Baureihe IRP+.

- Max. Fördermenge bis 120 m³/h
- Max. 7 bar
- Motorleistung bis 22 kW



Selbstansaugende Pumpenbaureihe MSP2

Robuste Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Geeignet als CIP Rückförpumppe, Entleerung von Sammelwagen, etc.

Ideal für die Förderung von gasbelasteten Medien.

Erhältlich mit hygienischen Anschlüssen.

- Max. Fördermenge bis 70 m³/h
- Max. 3 bar
- Motorleistung bis 11 kW



Eintauchpumpen Baureihen IM

Edelstahl - Eintauchpumpe nach dem Cantileverprinzip
Ohne Gleitringdichtung oder Gleitlagerung!

Mit Gleitlager ausgeführt für die IMXL-Baureihen mit einer Eintauchlänge von bis zu 1,5 m.

Besonders geeignet zum Pumpen von Flüssigkeiten, die sich schwer abdichten lassen, wie z.B. Farbe, Lack, galvanische Beschichtung, Frittieröl etc.

- Max. Fördermenge bis 800 m³/h
- Max. 6 bar
- Motorleistung bis 90 kW



We optimize your flow

A **VERDER** COMPANY

Packo Inox Ltd • Industriepark Heernisse • Cardijnlaan 10 • 8600 Diksmuide • BELGIEN
Tel. +32-51-51 92 80 • Fax +32-51-51 92 99 • E-mail pumps@packo.com • www.packopumps.com
LinkedIn: www.linkedin.com/company/packopumps