



Produktübersicht



	MEI	ATEX	1935/2004 EC	Anschlüsse	Elektropoliert	Pumpengehäuse
NP60	V	0	-	Industriell	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
ICP1	V	0	-	Industriell	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
ICP2	√	0	-	Industriell	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
ICP+	√	0	√	Hygienisch	V	Edelstahl kaltgewalzte Platte
ICP3	V	0	V	Industriell oder hygienisch	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
MCP2	V	0	V	Industriell	V	Edelstahlguss
MWP2	-	0	-	Industriell	V	Guss Duplex
МСР3	√	0	√	Industriell	√	Edelstahlguss
IPP2	-	0	V	Industriell oder hygienisch	V	Gefräster Edelstahl
NMS	-	0	√	Industriell	√	Tiefgezogener und gegossener Edelstahl
IRP	-	0	-	Industriell	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
IRP+	-	0	V	Hygienisch	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
MSP2	-	0	√	Industriell oder hygienisch	V	Edelstahlguss
IFF	-	0	V	Industriell oder hygienisch	V	Edelstahl kaltgewalzte Platte
MFF	-	0	V	Industriell oder hygienisch	V	Edelstahlguss
SFP2	-	0	√	Hygienisch	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
SFP3	-	0	V	Hygienisch	√	Edelstahl kaltgewalzte Platte
VPCP	-	-	V	Industriel	√	Geschweisster Edelstahl
IML	-	-	V	Industriell oder hygienisch	√	Gepresster oder gegossener Edelstahl
IMO	-	-	V	Industriell oder hygienisch	V	Gepresster oder gegossener Edelstahl
IMXL	-	-	√	Industriell oder hygienisch	V	Gepresster oder gegossener Edelstahl

	Laufrad	Gespülte Dichtung	Doppelte Dichtung	Besonderheit	Seite
NP60	Offen	0	-	Preiswerte Industriepumpe	14
ICP1	Offen	-	-	Industrielle Prozesspumpe mit eingeschränkten Optionen	16
ICP2	Offen	0	0	Tiefgezogene robuste Industriepumpe	18
ICP+	Offen	0	0	Industrielle Pumpe mit hygienischen Anschlüssen	20
ICP3	Geschlossen	0	0	Robuste tiefgezogene Industriepumpe	22
MCP2	Offen oder Halb-offen	0	0	Guß Industriepumpe	24
MWP2	Offen	0	0	Verschleißfeste Anwendungen	26
МСР3	Geschlossen	0	0	Fördermenge bis 1700 m³/h	28
IPP2	Offen	0	0	Max. Eingangsdruck 40 bar	30
NMS	Offen	0	0	Mehrstufige Pumpe	32
IRP	Offen	0	0	Luft mitfördernde Pumpe als Tankwagen-Entleerpumpe	34
IRP+	Offen	0	0	Luft mitfördernde Pumpe als CIP-Rücklaufpumpe und Tankwagen- entleerpumpe	36
MSP2	Offen	0	0	Selbstansaugende Pumpe	38
IFF	Offen, Halb-offen oder Freistromlaufrad	0	0	Freistrompumpe mit großem Kugeldurchgang für die Förderung von Flüssigkeiten mit hohem Anteil von Feststoffen und langen Fasern	40
MFF	Offen oder Freis- tromlaufrad	0	0	Freistrompumpe mit großem Kugeldurchgang für die Förderung von Flüssigkeiten mit hohem Anteil von Feststoffen und langen Fasern	42
SFP2	Offen	0	0	High Shear Pumpe	44
SFP3	Geschlossen	0	0	High Shear Pumpe	44
VPCP	Schaufel	-	-	Großer freien Durchgang	46
IML	Offen, geschlossen oder Freistromlaufrad	-	-	Eintauchpumpe, wartungsfrei	48
IMO	Offen, geschlossen oder Freistromlaufrad	-	-	Eintauchpumpe, wartungsfrei	50
IMXL	Offen, geschlossen oder Freistromlaufrad	-	-	Vertikale Eintauchpumpe mit Gleitlager bis 1.5m Länge	52

Legende

 $\sqrt{\ }$ = Genehmigt / Standard O = optional

Industrielle Anwendungen

Packo Pumps bietet eine maßgeschneiderte Pumpe für nahezu jede industrielle Anwendung, unabhängig von den Anforderungen. Wir unterscheiden uns durch geringeren Energieverbrauch, Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit unserer Pumpen. Eine Auswahl verschiedener Anwendungen, für die unsere Pumpen eingesetzt werden, finden Sie auf den folgenden Seiten. Entdecken Sie die wichtigsten Pumpenkennlinien und welche Pumpen aus unserem Programm am besten geeignet sind.

1. Waschmaschinen, Sterilisation von Laborgeräten und Desinfektion

- Standard- und kundenspezifische Lösungen
- Niedriger Flüssigkeitsstand, niedriger NPSH bei hoher Temperatur
- Niedriger Energieverbrauch



Pumpenserie:

NP60	S.	10
ICP+	S.	16

2. Autoklaven

- Pumpen für Wasser bis 130 ° C in einem geschlossenen System
- Hohe Fördermengen
- Niedriger Energieverbrauch
- Niedriger Anlagen NPSH-Wert



Pumpenserie:		
ICP Serien	S.	•
MCD Carian	_	-

12-18 MCP Serien..... S. 20, S. 24

3. Tierfütterungssysteme

- Flüssigfütterungsysteme für Schweine, Kälber usw.
- Verschleißfeste Anwendungen
- Robust und wartungsfrei



Pumpenserie:

4. Luftwäscher und -Reiniger

- Einsatz in Ställen zur Evakuierung unerwünschter Gase
- Robuste und wartungsfreie Lösungen
- Zuverlässige Gleitringdichtungen, lange Lebensdauer



Pumpenserie:

NP60	S. 10
CP Serien	S. 12-18
MCP Serien	S. 20, S. 24
NAI	S 40















5. Biogasproduktion

- Aus Lebensmittelabfällen, Bio Abfällen aus landwirtschaftlichen Betrieben, etc.
- Flüssigkeitszirkulatoin in Fermentern
- Korrosionsbeständig
- Geeignet für die Verarbeitung von Flüssigkeiten, die mit Feststoffen und Fasern belastet sind
- Zuverlässige Gleitringdichtungen, längere Lebensdauer



Pumpenserie:

ICP Serien	S. 12-18
MCP Serien	S. 20, S. 24
IFF	S. 36
MFF	S. 38

6. Textil Industrie

- Bleichen, Färben, Waschen (von fertigen Fasern) usw.
- Gerberei Anwendungen für die Herstellung von Baumwollwatte, Waschen von Teppichen, etc.
- Wasser, Natriumhydroxid, Schaum und Flüssigkeiten mit Faseranteil
- Standard- und kundenspezifische Lösungen
- Lösungen für die Förderung von Flüssigkeiten mit Faseranteil



Pumpenserie:

NP60	S. 10
ICP Serien	S. 12-18
MCP Serien	S. 20, S. 24
IFF	S. 36
MFF	S. 38

7. Oberflächenbehandlung

- Pulverbeschichtung, Verzinkung, Lösemittel- und Wasserlackierung
- Entfetten, Beizen, Passivieren, Phosphatierprozesse usw.
- Auf Wunsch mit ATEX Zertifizierung
- Lösungen ohne Gleitringdichtung



Pumpenserie:

NP60 S	. 10
ICP Serien S	. 12-18
MCP SerienS	. 20, S. 24
IFF S	. 36
MFF S	. 38
IML S	. 40

8. Gemüse, Kartoffeln und Schalentiere

- Beschädigungsfreie Förderung
- Blanchieranwendungen bei hohen Temperaturen bis 98 °C
- Niedrige Flüssigkeitsebene bei hoher Temperatur, niedriger NPSH-Wert
- Pumpen mit Speziallaufrädern zur produktschonenden Förderung
- Robuste Pumpen mit dem niedrigsten auf dem Markt erhältlichen NPSH-Wert
- Hohe Effizienz, geringere Energiekosten



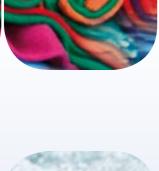
Pumpenserie:

Serien	S.	12-18
P Serien	S.	20, S. 24
CP	S.	48













Industrielle Anwendungen

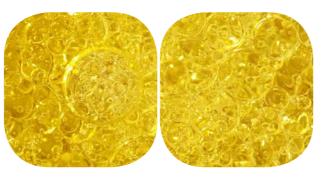


9. Heißes Frittieröl

- Wartungsfreie Lösungen bis 200 °C
- Aggressive Reinigungsflüssigkeiten bei hohen Temperaturen
- Korrosionsbeständig
- Installation außerhalb der Anlage möglich



...S. 42



10. Abwasser

- Industrieabwässer aus verschiedensten Produktionsprozessen.
- Lösungen für die Druckentspannungsflotation (DAF)
- Förderung von leicht kontaminierten Flüssigkeiten mit Fasern und Feststoffen
- Verstopfungssichere Lösungen mit Freistrompumpen
- Wartungsfrei



Pumpenserie:

ICP Serien	S. 12-18
MCP Serien	
IFF	S. 36
MFF	S. 38
IM Serien	S. 40

11. Bio-Ethanol

- Fermentationsprozess von nachwachsenden Rohstoffen
- Basierend auf Destillations- und Dehydratisierungsver-
- Raps, Sonnenblumenöl, Palmöl, gebrauchtes Frittieröl, usw.
- Typische Pumpenanwendungen wie Maischen, Kochen, Hefehandling, Ethanol, Schlempe, Wasser, etc.
- ATEX Zonen
- Alle Arten von Dichtungskonfigurationen und O-Ring-Materialien verfügbar



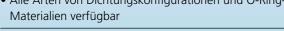
Pumpenserie:

ICP Serien	S. 12-18
MCP Serien	S. 20, S. 24

12. Bio-Diesel

- Umwandlung von Speiseölen und -Fetten in Biodiesel.
- Raps, Sonnenblumenöl, Palmöl, gebrauchtes Frittieröl
- Pumpen von Methylestern, Fettsäuren, Glycerin, Schwefelsäure, Methanol, Biodiesel, etc.
- ATEX Zonen
- Alle Arten von Dichtungskonfigurationen und O-Ring-Materialien verfügbar







Pumpenserie: ICP Serien S. 12-18 MCP Serien S. 20, S. 24

13. Leichte chemische Industrie

- Alle Arten von Flüssigkeiten aus Versorgungsanwendungen wie Salpetersäure, Natronlauge, etc.
- Korrosionsbeständig gegen aggressive Medien
- Robuste Konstruktion mit zuverlässigen Gleitringdichtungen, lange Lebensdauer



Pumpenserie:

NP60	S. 10
ICP Serien	S. 12-18
MCP Serien	S. 20, S. 24
IML	S. 40

14. Bergbauindustrie

- Alle Arten von Anwendungen in der Bergbauindustrie, zum Beispiel, die Extraktion von Kupfer durch Auslaugung von Kupfererz
- Förderung von hochkonzentrierter Schwefelsäure 96-98% und niedrig konzentrierter Schwefelsäure mit CuSO4-Lösung
- Solide Pumpen, robuste Aufnahme der Gleitringdichtung für lange Lebensdauer der
- Spezielle Dichtungskonfigurationen und O-Ring-Materialien abhängig von den Betriebsbedingungen



Pumpenserie:

ICP Serien	S. 12-18
MCP Serien	S. 20, S. 24
IM Serien	S. 40

15. Andere

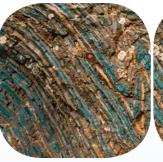
Es gibt viele weitere Anwendungen die bisher nicht genannt wurden und für die wir auch die richtige Lösung geliefert haben:

Denken Sie zum Beispiel auch an:

- Pumpen von Glykol bei -40 ° C und Flüssigeis
- 'Weißes Wasser' und 'Schwarzlauge' in der Papierindustrie
- Pumpen von Stärke
- Reinstwasser in der Halbleiterindustrie
- Wasserkreislauf in der Schlachtlinie im Geflügelschlachthof
- Umwälzpumpen in der Galvanikindustrie
- Zirkulationspumpe in Eisbatterien
- Pökelzirkulation in Käsereien
- Umwälzpumpen in Tonbädern
- Und viele Anwendungen mehr













Schwere Kreiselpumpen aus Edelstahl mit Laufrädern aus Feinguss. Diese sind stabiler und unempfindlicher gegen Spaltkorrosion und Verstopfung als typische Wasserpumpen mit punktgeschweißten Laufrädern.

Einsatz von offenen und Kanallaufrädern, großer Durchgang und verstopfungsfrei. Pumpengehäuse und Hinterplatte aus tiefgezogenem oder Feinguss-Edelstahl sind im Vergleich zu einer herkömmlichen Wasserpumpe wesentlich dicker ausgeführt, was eine zusätzliche Dichtungsstabilität bei Wasserschlag und eine verbesserte Verschleißfestigkeit gegenüber abrasiven Flüssigkeiten zur Folge hat.





Qualitätsprodukt mit höchsten hydraulischen Wirkungsgrad und niedrigsten NPSH-Werten.

Geringere Energiekosten dank Packo-Pumpen!

Elektrolytische Politur

Sowohl für die benetzten und nicht benetzten Edelstahl Teile

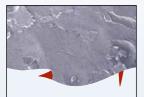
Alle Pumpenteile sind elektrolytisch poliert. Im Vergleich zu anderen Techniken hat dies folgende Vorteile:



Elektrolytisch poliert

• Erhöhte Korrosionsbeständigkeit Reduzierte innere

- Materialspannungen, Reduzierung von "Spannungskorrosion"
- Erhöhte Beständigkeit gegen Adhäsion von Produkten
- Leichter zu reinigen, weniger Bakterienfallen



Glasperlgestrahlt



Mechanisch geschliffen 240#

* Höheres Risiko für bakterielle Kontamination bei Wettbewerbsprodukten

Entwickelt für die Industrie

Packo Pumpen sind der zuverlässige Partner für nahezu alle industriellen Anwendungen. Mit ihrer soliden und einfachen Konstruktion, ihrem hohen Wirkungsgrad und niedrigen NPSH-Wert gehören sie zu den zuverlässigsten und wartungsfreundlichsten Pumpen für allgemeine industrielle Anwendungen.

Entdecken Sie die Eigenschaften der Packo-Pumpen und finden Sie die perfekte Lösung für Ihren Produktionsprozess.



Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN12756. Begrenzte Anzahl von Abmessungen für die gesamte Packo-Pumpenreihe.



Für höhere Eingangsdrücke stehen entlastete O-Ring-Dichtungen zur Verfügung. Unterschiedliche Dichtungskonfigurationen je nach Flüssigkeitseigenschaften: einfache-, Quench-, doppelte Gleitringdichtung drucklos oder druckbeaufschlagt.



In Übereinstimmung mit geltenden Normen und Gesetzen hauptsächlich innerhalb, aber auch außerhalb Europas.









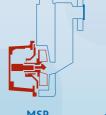
Modulares Konzept

Die Serien ICP, IFF, IRP und MSP bestehen aus den gleichen Komponenten. Nur das Pumpengehäuse (und bei einigen IFF-Pumpen auch der Rotor) ist anders. Dies reduziert den Bestand an Ersatzteilen. Vertikale Cantilever Pumpen (ICP-IM) und Pumpen auf Lagerbock sind verfügbar, und einige Modelle sind auch als vertikale Inline-Bauweise (ICP-IL) erhältlich.









Vor dem Versand werden alle Pumpen einem gründlichen automatisierten Prüfverfahren unterzogen. Leistungs- und hydrostatische Druckprüfungen sowie eine Schwingungsprüfung und Kontrolle der Hauptabmessungen gehören zum Standardprüfverfahren.100% Endkontrolle!

ISO 9001:2015 ISO 14001:2015







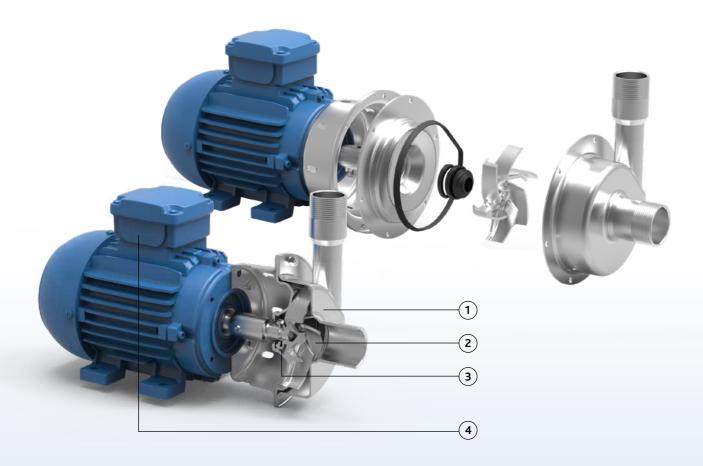
Standardisierte Motorabmessungen nach IEC. Lieferbar in Übereinstimmung mit den lokalen Motorvorschriften.

Pumpenserie NP60



Ausführungen

Die Packo Edelstahl-Kreiselpumpen der NP60-Serie sind die Industriepumpen mit dem herausragenden Preis-Leistungsverhältnis. Sie haben offene gegossene Laufräder (hergestellt nach dem Wachsausschmelzverfahren). Diese Baureihe erreicht einen insgesamt hohen Wirkungsgrad, was zu einem geringeren Energieverbrauch für Ihren Produktionsprozess führt. Dank seines modularen Konzepts garantiert er zudem eine einfache Wartung.



NP60

- 1. Tiefgezogener Edelstahl mit einer Mindeststärke von 2 mm
- 2. Offene gegossene Laufräder (nach dem Wachsausschmelzverfahren)
- 3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 4. Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- 5. Ein Dichtungsdurchmesser für den gesamten Serie: Ø 18 mm





Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, weniger Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache Konstruktion und Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Einfach zu installieren
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren, punktgeschweißten Ausführungen

Anwendungsbereiche

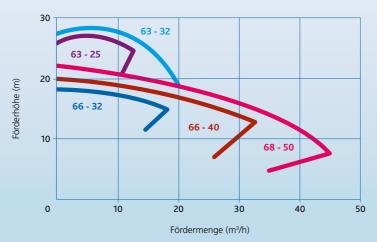
Die NP60-Pumpen werden hauptsächlich für saubere und leicht verschmutzte Flüssigkeiten mit einer maximalen Viskosität von 500 cP verwendet.

Sie werden oft als Prozesspumpe zum Waschen von Textilien, zur Wasseraufbereitung, aber auch zur Förderung von Lösungsmitteln, Alkoholen und Chemikalien eingesetzt.

Pumpenserie	NP60	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	40 m³/h	
Max. Förderhöhe	27 m	
Max. Einlassdruck	3 bar	
Max. Viskosität	500 cP	
Max. Temperatur	95°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	15 mm	
Max. Motorleistung	2.2 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	Einfach, Quench	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM	
Anschlüsse	BSP, Flansche nach EN1092-1/02, glatte Muffen	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	ENE ENE	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

NP60

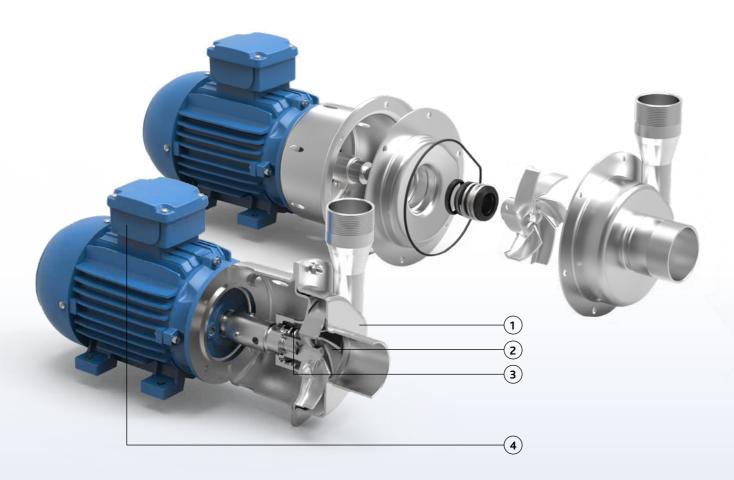


Pumpenserie ICP1



Ausführungen

Die Packo-Edelstahl Kreiselpumpen der ICP1-Baureihe bieten das beste Preis-Leistungsverhältnis unter den industriellen Pumpen. Sie haben offene gegossene Laufräder. Diese Baureihe erreicht einen insgesamt hohen Wirkungsgrad, was zu einem geringeren Energieverbrauch für Ihren Produktionsprozess führt. Dank seines modularen Konzepts garantiert er zudem eine einfache Wartung.



ICP1

- 1 Tiefgezogener Edelstahl mit einer Mindeststärke von 3 mm
- 2 Gegossene Laufräder (nach dem Wachsausschmelzverfahren)
- 3 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 4 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756.Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen.
- **6** Ein Dichtungsdurchmesser für den gesamten Serie: Ø 33 mm





Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren, punktgeschweißten Ausführungen
- Standard Komponenten
- Einfache Installation

Anwendungsbereiche

Die ICP1-Pumpen werden hauptsächlich für saubere und leicht verschmutzte Flüssigkeiten verwendet.

Sie werden oft als Prozesspumpe in der Textilindustrie zum Waschen von Textilien, zur Wasseraufbereitung, aber auch für die Förderung von Lösungsmitteln, Alkoholen und Chemikalien eingesetzt.

Pumpenserie	ICP1	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	55 m³/h	
Max. Förderhöhe	40 m	
Max. Einlassdruck	6 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	18 mm	
Max. Motorleistung	5.5 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechani-	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert	
schen Gleitringdichtung		
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP, FFKM	
Anschlüsse	BSP, Flansche nach EN1092-1/02, glatte Muffen	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	ENGLISHED ENGLISHED	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

IC	P1							
	40 -							7
	30 -		74 - 32	74 -	40			
Förderhöhe (m)	20 -					77 - 50		
	10 -							_
	0	1	0 2	0 3 Fördermer		0 5	0 (60

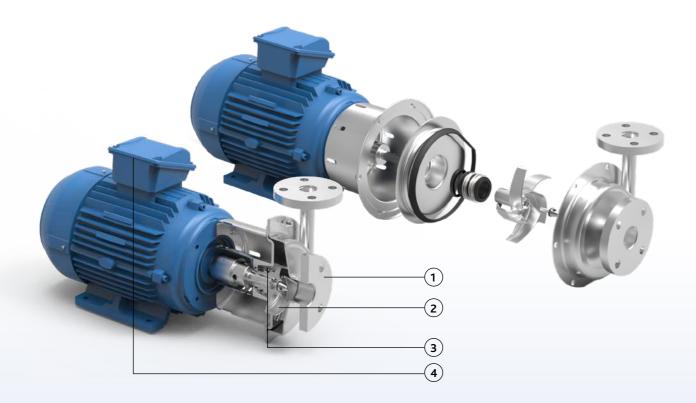
14

Pumpenserie ICP2



Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben Pumpengehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl 316L und sind mit offenen gegossenen Laufrädern in Edelstahl 316L oder Duplex Materialien ausgerüstet. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



ICP2

- 1 Tiefgezogener Edelstahl, Wandstärke Pumpengehäuse bis 8 mm, Hinterplatte bis 20 mm
- 2 Gegossene Laufräder (nach dem Wachsausschmelzverfahren)
- **3** Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 4 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- **5** Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756 in allen technischen Konfigurationen.
- **6** Ein Dichtungsdurchmesser: Ø 33, außer für die 250 Arten: Ø 43





Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren punktgeschweißten Versionen
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Standard Komponenten
- Einfach zu installieren

Anwendungsbereiche

Die Packo-Pumpen der ICP2-Serie werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt.

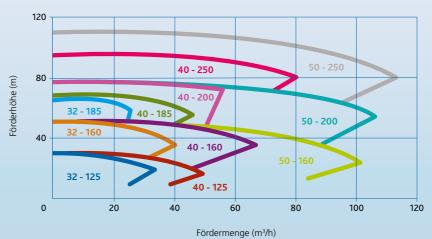
Sie finden sie in fast allen Branchen wie der Gemüsewirtschaft, Brauereien, der Wasseraufbereitung und der Textilindustrie, aber auch beispielsweise in Biogas-, Biodiesel- und Bioethanol-Anwendungen.

Typische Flüssigkeiten: Blanchierwasser, Maische, Würze, Prozesswasser, kontaminiertes Wasser, Biodiesel, Bioethanol, Alkohole, CIP, Biogas, etc.

Pumpenserie	ICP2	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	110 m³/h	
Max. Förderhöhe	110 m	
Max. Einlassdruck	13 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	22 mm	
Max. Motorleistung	45 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,	
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte Doppeldichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon	
Anschlüsse	BSP, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche, glatte Muffen	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	EN DE SACIONAL CONTROL	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

ICP2



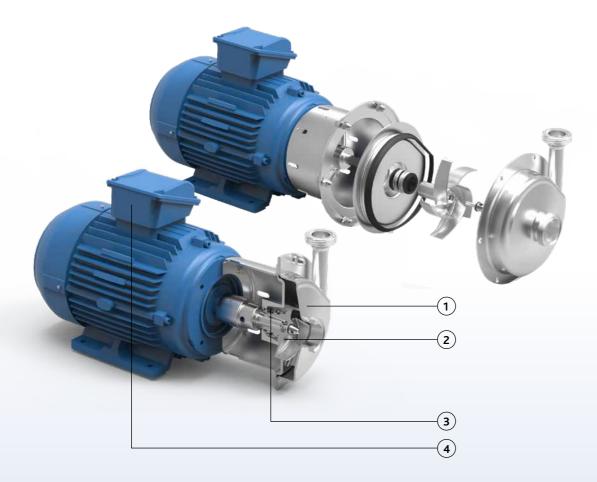
Total menge (m./n)

Pumpenserie ICP+



Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben Pumpengehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl 316L und sind mit offenen gegossenen Laufrädern in Edelstahl 316L oder Duplex Materialien ausgerüstet. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



ICP+

- 1 Tiefgezogener Edelstahl, Wandstärke Pumpengehäuse bis 8 mm, Hinterplatte bis 20 mm
- **2** Gegossene Laufräder (nach dem Wachsausschmelzverfahren)
- 3 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 4 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756.FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen
- **6** Ein Dichtungsdurchmesser Ø 33 mm, außer für die 250 Typen: Ø 43 mm





Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren punktgeschweißten Versionen
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Standard Komponenten
- Einfach zu installieren

Anwendungsbereiche

Die Packo-Pumpen der ICP+ Serie werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt. Sie finden sie in fast allen Branchen wie der Gemüsewirtschaft, Brauereien, Molkereien, Brennereien usw.

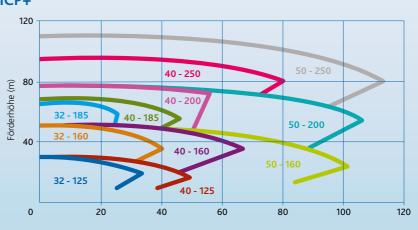
Sie sind die ideale Lösung für Filtrationsanwendungen, Pasteurisierung, Verdampfungssysteme, in der Hefezucht und auch für CIP-Reinigungssysteme.

Typische Anwendungen sind die Filtration von Bier, Wein und Fruchtsäften sowie das Pumpen von Hefe, Molke und Käsebruch.

Pumpenserie	ICP+	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	110 m³/h	
Max. Förderhöhe	110 m	
Max. Einlassdruck	13 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	22 mm	
Max. Motorleistung	45 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen	Einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,	
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte Doppeldichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon	
Anschlüsse	hygienische Anschlüsse	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	FDA EX MEI EN	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

ICP+



Fördermenge (m³/h)

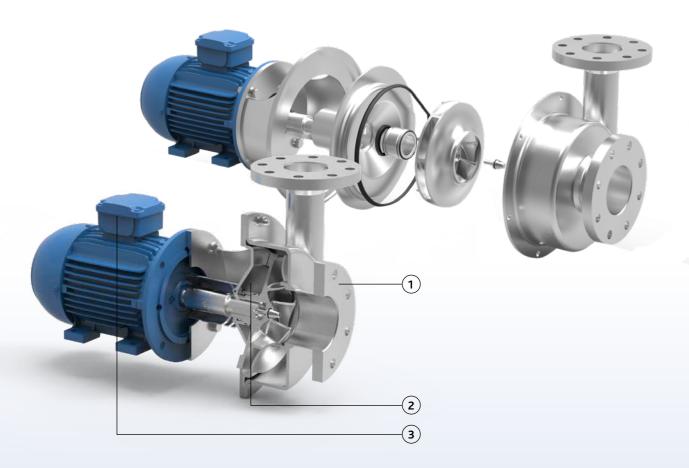
1

Pumpenserie ICP3



Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben Pumpengehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl 316L und sind mit geschlossenen gegossenen Laufrädern in Edelstahl 316L oder Duplex Materialien ausgerüstet. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



ICP3

- 1 Tiefgezogener Edelstahl, Wandstärke Pumpengehäuse bis 8 mm, Hinterplatte bis 30 mm
- **2** Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- **4** Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring-Dichtungen
- **5** 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie:
 - Motorleistung > 22 kW 4p oder 45 kW 2p: Ø 70 mm
 - Motorleistung < 22 kW 4p oder 45 kW 2p: Ø 43 mm



Balgdichtung



Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstands Zeiten
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren punktgeschweißten Versionen
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Standard Komponenten
- Einfach zu installieren

Anwendungsbereiche

Die Packo-Pumpen der ICP3-Serie werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt.

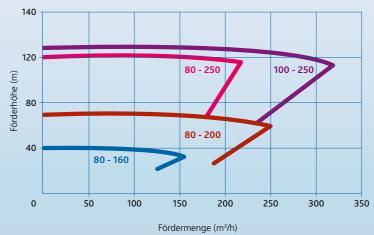
Sie können sie in fast allen Industriezweigen finden, wie beispielsweise in der Gemüsewirtschaft, in Brauereien, in der Wasseraufbereitung und in der Textilindustrie sowie in z.B. Anwendungen für Biogas, Biodiesel und Bioethanol.

Typische Flüssigkeiten: Blanchierwasser, Maische, Würze, Prozesswasser und kontaminiertes Wasser, Biodiesel, Bioethanol, Alkohole, CIP, Biogas, usw.

Pumpenserie	ICP3	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	320 m³/h	
Max. Förderhöhe	120 m	
Max. Austrittsdruck	15 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	geschlossen mit Rückenschaufeln und Druckentlastungsbohrungen	
Max. freier Durchgang	21 mm	
Max. Motorleistung	90 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,	
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte Doppeldichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon	
Anschlüsse	BSP Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche, glatte Muffen	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	FDA EN CONSTRUCTION EN CONSTRU	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

ICP3



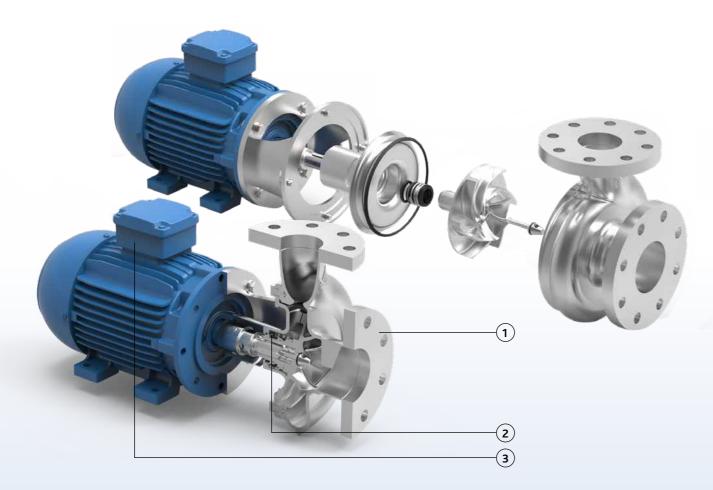
•

Pumpenserie MCP2



Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben gegossene Pumpengehäuse aus Edelstahl 316L und offene oder halboffene gegossene Laufräder in Duplex Materialien. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



MCP2

- 1 Robustes Design dank der gegossenen Pumpengehäuse und Laufräder
- 2 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- **4** Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring-Dichtungen
- 5 Ein Dichtungsdurchmesser für den gesamten Serie: Ø 33 mm





Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren punktgeschweißten Versionen
- 1 Dichtungsdurchmesser für den gesamten Bereich
- Standard Komponenten
- Einfach zu installieren

Anwendungsbereiche

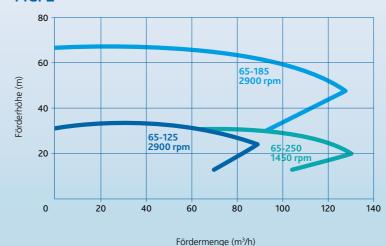
Diese robusten Prozesspumpen werden häufig als Prozesspumpen für kontaminiertes Wasser und für CIP-Reinigungssysteme, Filtration von Wein, Maische, Bier, Molke und Blanchieren von Gemüsen verwendet.

Typische Flüssigkeiten: Maische, Würze, Prozesswasser und kontaminiertes Wasser, Biodiesel, Bioethanol, Alkohole, CIP, Biogas, etc.

Pumpenserie	MCP2	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	120 m³/h	
Max. Förderhöhe	65 m	
Max. Austrittsdruck	10 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen oder halb-offen	
Max. freier Durchgang	25 mm	
Max. Motorleistung	22 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,	
Gleitringdichtung	druckbeaufschlagte Doppeldichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon	
Anschlüsse	BSP, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche, glatte Muffen	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	FDA Expression EN	

Pumpenkennlinien

MCP2



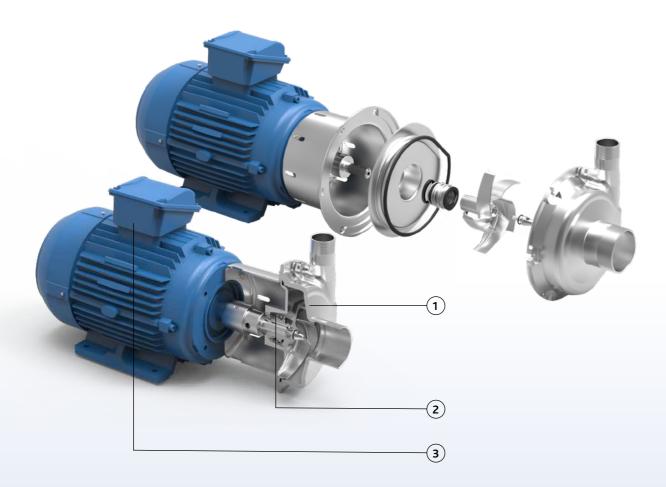
enge (III /II)

Pumpenserie MWP2



Ausführungen

Diese robusten Pumpen sind aus dickwandigem Duplex-Edelstahl gefertigt und haben offene Laufräder. Dank ihrer soliden Konstruktion und elektropolierten Ausführung sind diese Pumpen die zuverlässige Komponente für Ihren Produktionsprozess. Die Packo-Pumpen der Baureihe MWP2 werden in allen Industriezweigen zur Förderung von erosiven / abrasiven Flüssigkeiten eingesetzt.



MWP2

- 1 Massives gegossenes Duplex-Pumpengehäuse
- **2** Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- **4** Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756. Balgdichtungen
- 5 Dichtungsdurchmesser für den gesamten Serie: Ø 33 mm





Ihre Vorteile

- Verschleißfestes Duplex-Pumpengehäuse, ideal für die Förderung von abrasiven Flüssigkeiten.
- Niedrige NPSH-Werte, geringeres Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Solide Guß-Laufräder im Vergleich zu billigeren punktgeschweißten Versionen
- 1 Dichtungsdurchmesser für den gesamten Bereich
- Einfach zu installieren

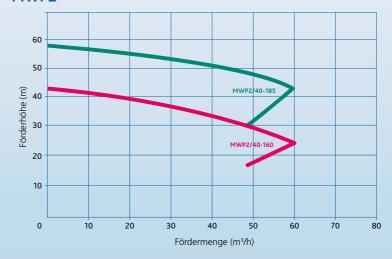
Anwendungsbereiche

Diese robusten Prozesspumpen werden oft als Prozesspumpe für die Zirkulation von Tierfutter, Waschanlagen im Kartoffel- und Gemüsebereich, Kieselgur für Filtrationszwecke etc. eingesetzt.

Pumpenserie	MWP2	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	50 m³/h	
Max. Förderhöhe	60 m	
Max. Einlassdruck	10 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	22 mm	
Max. Motorleistung	11 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Duplex Pumpengehäuse	
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfache Balgdichtung, Quench, Doppeldichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, Silikon	
Anschlüsse	BSP, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche, glatte Muffen	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	€ FAC	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

MWP2

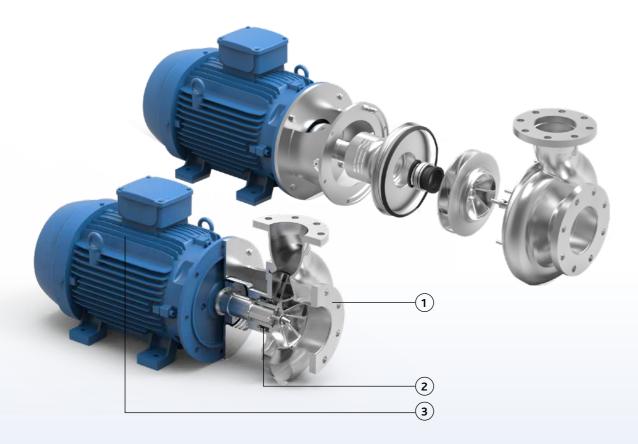


Pumpenserie MCP3



Ausführungen

Diese robusten Pumpen sind mit gegossenen Pumpengehäusen aus Edelstahl 316L und geschlossenen oder gegossenen Kanallaufrädern aus Duplex-Material ausgestattet. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



MCP3

- 1 Robustes Design durch gegossene Pumpengehäuse und Laufräder
- 2 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- **4** Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring-Dichtungen
- **5** Dichtungsdurchmesser abhängig von der Motorleistung: Ø 43 70 100 mm





Ihre Vorteile

- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Geräuscharmer Betrieb
- Standard Komponenten
- Einfach zu installieren

Anwendungsbereiche

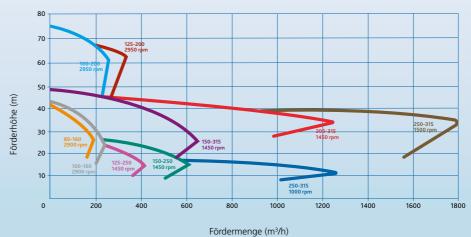
Sie werden oft als Prozesspumpe für verschmutztes Wasser und für CIP-Reinigungssysteme, Filtration von Wein, Maische, Bier, Molke und Blanchieren von Gemüsen verwendet.

Typische Flüssigkeiten: Maische, Würze, Prozesswasser und kontaminiertes Wasser, Biodiesel, Bioethanol, Alkohole, CIP, Biogas, etc.

Pumpenserie	MCP3	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	1700 m³/h	
Max. Förderhöhe	70 m	
Max. Austrittsdruck	12 bar	
Max. Viskosität	500 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	geschlossen (gegossen mit Rückenschaufeln und Druckentlastungsbohrungen) – optional: Kanallaufräder	
Max. freier Durchgang	Geschlossene Laufräder: 27 mm – Kanallaufräder: 41 mm	
Max. Motorleistung	250 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,	
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte doppelte Dichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM	
Anschlüsse	Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	FDA EX ENIC	

Pumpenkennlinien

MCP3

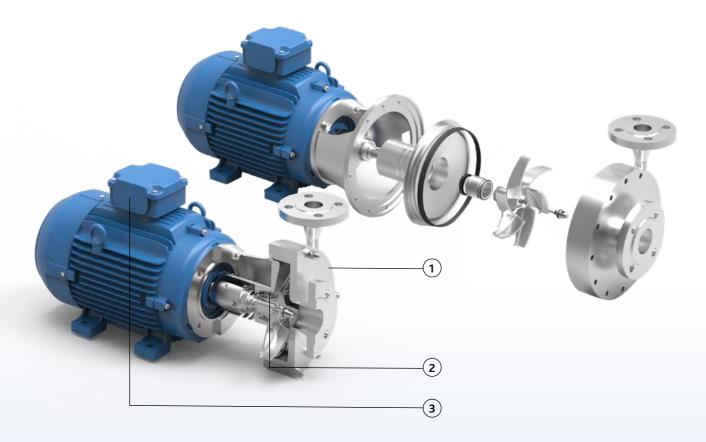


Pumpenserie IPP2



Ausführungen

Die Packo Edelstahlpumpen der IPP2-Serie sind Pumpen aus massivem gefrästem Edelstahl 316L Vollmaterial und sind für den Einsatz in Anlagen mit hohem Systemdruck bis 40 bar konstruiert.



IPP2

- 1 Robustes Design komplett aus gefrästem Material
- 2 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- **4** Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756. FDA-zertifizierte ausbalancierte O-Ring-Dichtungen
- **5** Ein Dichtungsdurchmesser für den gesamten Serie: Ø 33 mm



sterile Dichtung



Ihre Vorteile

- Geeignet für Systemdruck bis 40 bar.
- Hoher Pumpenwirkungsgrad führt zu geringem Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Standard Komponenten
- Ein Dichtungsdurchmesser für den gesamten Bereich: Ø 33 mm

Anwendungsbereiche

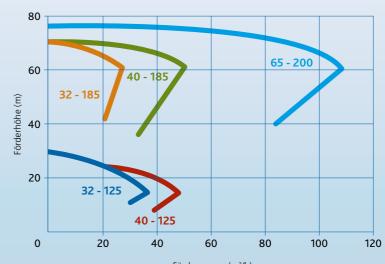
Die Packo Hochdruckpumpen der IPP2-Serie werden hauptsächlich in Umkehrosmose- (RO) -Anwendungen zur Filtration von zB kontaminiertem CIP-Wasser, Molke usw. eingesetzt. Sie werden auch als Druckerhöhungspumpe in verschiedenen Anlagen verwendet.

Sie finden sie in fast allen Branchen, einschließlich der Milchindustrie, Brauereien, Getränkeindustrie und in der Wasseraufbereitungsindustrie.

Pumpenserie	IPP2	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	100 m³/h	
Max. Förderhöhe	70 m	
Max. Einlassdruck	40 bar	
Max. Viskosität	1000 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	20 mm	
Max. Motorleistung	22 kW	
Max. Drehzahl	3000 / 3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50 / 60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach ausbalanciert, Quench, Doppeldichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon	
Anschlüsse	Flansche nach EN1092-1/11 PN40, Tri-Clamp Armaturen, etc.	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	₽¶ 😥 🔼 [A[

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

IPP2



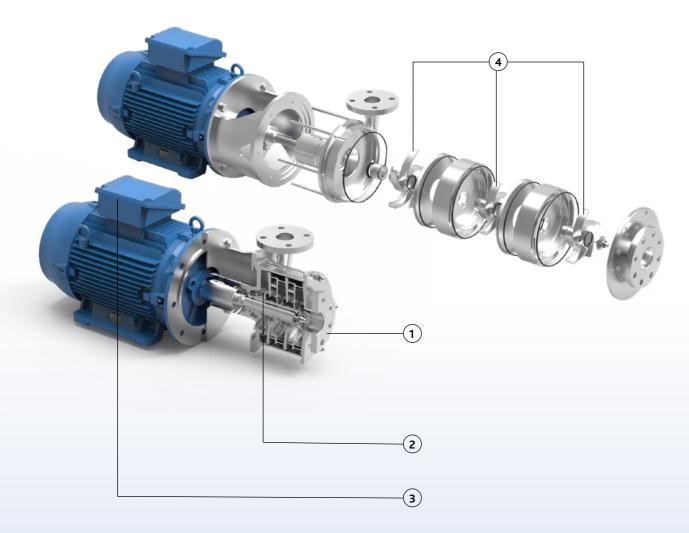
Fördermenge (m³/h)

Pumpenserie NMS



Ausführungen

Die Packo mehrstufigen Pumpen der NMS-Serie sind mit offenen Laufrädern und Diffusoren ausgestattet. Sie sind die richtige Wahl für den Betrieb bei moderaten Fördermengen und hohen Drücken.



NMS

- 1 Solide Konstruktion durch gegossene Pumpengehäuse und Laufräder
- 2 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- **3** Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- 4 Offene Laufräder: keine Axialkräfte auf Motorlager
- Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756.
 FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring-Dichtungen





Ihre Vorteile

- Sie sind ideal für den Einsatz bei kleineren Fördermengen und hohen Drücken
- Höherer Pumpenwirkungsgrad als bei einstufiger Pumpe, dadurch niedriger Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: geringe Stillstandszeiten
- Standard Komponenten
- Einfach zu installieren
- Offene Laufräder: längere Lebensdauer der Motorlager

Anwendungsbereiche

Für den Einsatz in der Lebensmittel-, Brau- und Getränkeindustrie sowie für die Pharma- und Chemieindustrie als Transfer- und Mischpumpe für flüssige Lebensmittel, Getränke, Medikamente, Lotionen usw.

Typische Anwendungen: Prozesspumpe für Plattenwärmetauscher, Pasteurisierungssysteme, Filter, Füllmaschinen, Mischer, Entlüfter, Karbonisieranlagen und Hochdruckreinigungssysteme.

Pumpenserie	NMS	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	50 m³/h	
Max. Förderhöhe	160 m	
Max. Einlassdruck	8 bar	
Max. Viskosität	250 cP	
Max. Temperatur	140°C	
Laufradtyp	offen	
Max. freier Durchgang	14 mm	
Max. Motorleistung	45 kW	
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,	
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte doppelte Dichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM	
Anschlüsse	Flansche nach EN1092-1/01, Tri-Clamp Armaturen, usw.	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate	ST 🔁 😥 [A[

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

NMS 180 185 - 3 185 - 2 125 - 6 125 - 5 125 - 4 125 - 3 125 - 2 0 10 20 30 40 50 60

Fördermenge (m³/h)

Pumpenserie IRP

4 Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756

Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen

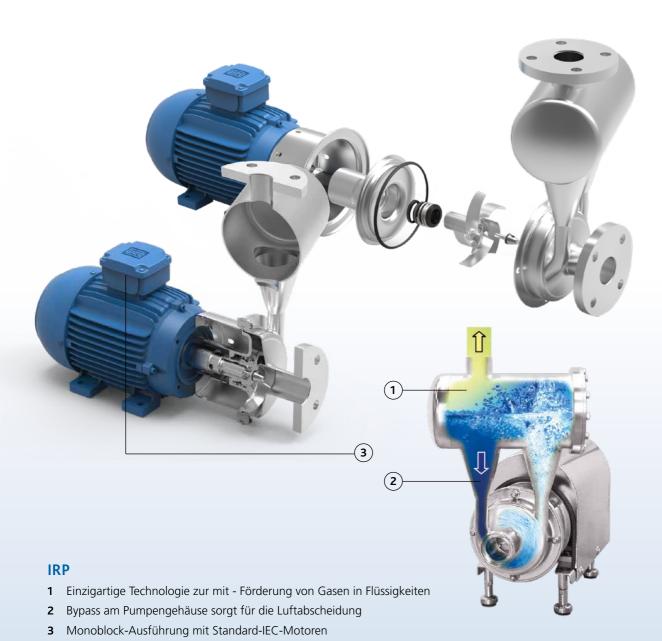
5 Ein Dichtungsdurchmesser: Ø 33 mm, außer für 80-160: Ø 43 mm



Balgdichtung

Ausführungen

Diese Luft mitfördernden Pumpen haben Pumpengehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl 316L, Die benetzten Teile sind durch die elektrolytische Politur sehr hygienisch. Die Pumpen haben offene oder geschlossene gegossene Laufräder (nach dem Wachsausschmelzverfahren), aus 316L oder Duplex-Material. Dank des robusten Designs sind die Industriepumpen der IRP-Pumpenserien eine zuverlässige Komponente in Ihren Arbeitsprozessen.





Ihre Vorteile

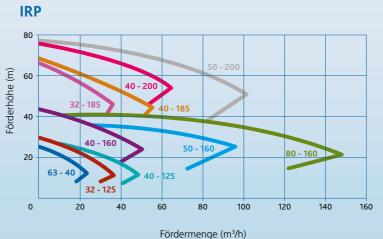
- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Konstruktion ohne Rückschlagventil
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Geringe Geräuschemisson
- Einfache Installation

Anwendungsbereiche

Dank der einzigartigen Luft mitfördernden Konstruktion auf Basis einer Standard-Kreiselpumpe eignet sich die IRP-Serie besonders als CIP-Rücklaufpumpe sowie zum Entladen von Tankwagen und LKWs.

Pumpenserie	IRP
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	120 m³/h
Max. Förderhöhe	75 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder geschlossen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte doppelte Dichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder gleichwertig
Anschlüsse	BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert
Zertifikate	€ EAC

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.



Fordermenge (m³/h)

Pumpenserie IRP+



Ausführungen

Diese Luft mitfördernden Pumpen haben Pumpengehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl 316L, Die benetzten Teile sind durch die elektrolytische Politur sehr hygienisch. Die Pumpen haben offene oder geschlossene gegossene Laufräder (nach dem Wachsausschmelzverfahren), aus 316L oder Duplex-Material. Dank des robusten Designs sind die Industriepumpen der IRP+ Pumpenserien eine zuverlässige Komponente in Ihren Arbeitsprozessen.



4 (5)

Balgdichtung



Ihre Vorteile

- Höherer Wirkungsgrad im Vergleich zu einer herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpe
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Konstruktion ohne Rückschlagventil
- 1 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Geringe Geräuschemisson
- Einfache Installation

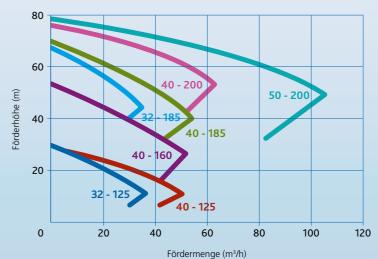
Anwendungsbereiche

Dank der einzigartigen Luft mitfördernden Konstruktion auf Basis einer Standard-Kreiselpumpe eignet sich die IRP+ Serie besonders als CIP-Rücklaufpumpe sowie zum Entladen von Tankwagen und LKWs.

Pumpenserie	IRP+
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	100 m³/h
Max. Förderhöhe	75 m
Max. Einlassdruck	10 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder geschlossen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	22 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos,
Gleitringdichtung	Druckbeaufschlagte doppelte Dichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM oder gleichwertig
Anschlüsse	hygienische Anschlüsse
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert
Zertifikate	∑Ï 🔁 & [A[

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

IRP+



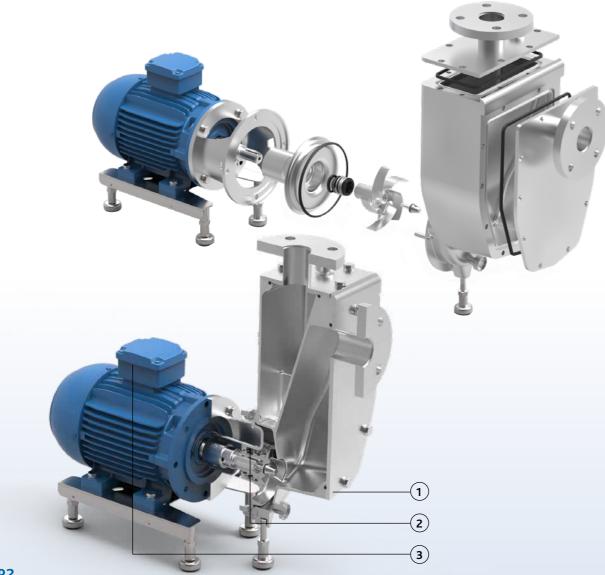
rdermenge (m³/h)

Pumpenserie MSP2



Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben gegossene Pumpengehäuse und offene Laufräder aus Edelstahl 316L. Dank des soliden Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente in Ihren Arbeitsprozessen. Die Pumpen sind selbstansaugend.



- MSP2
- 1 Robustes Design durch gegossene Pumpengehäuse und Laufräder
- 2 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- 4 Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756. FDA zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen
- 5 1 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie: Ø 33 mm



Balgdichtung



Ihre Vorteile

- Selbstansaugend
- Ideal für die Verarbeitung von Flüssigkeits- und Luftgemischen
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 1 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Standard Komponenten

Anwendungsbereiche

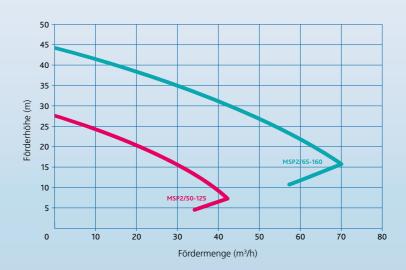
Diese robusten selbstansaugenden Pumpen werden häufig für die Förderung sauberer und leicht verschmutzter Flüssigkeiten verwendet. Sie werden oft zum Entladen von LKWs, sowie zur CIP-Rücklaufpumpe usw. verwendet.

Die Packo-Pumpen der MSP2-Serie sind selbstansaugende Pumpen, die in vielen verschiedenen Industrien zum Einsatz kommen.

Pumpenserie	MSP2
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	70 m³/h
Max. Förderhöhe	43 m
Max. Einlassdruck	3 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	11 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos, Druckbeaufschlagte doppelte Dichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FFKM
Anschlüsse	hygienische Anschlüsse, BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert
Zertifikate	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

MSP2

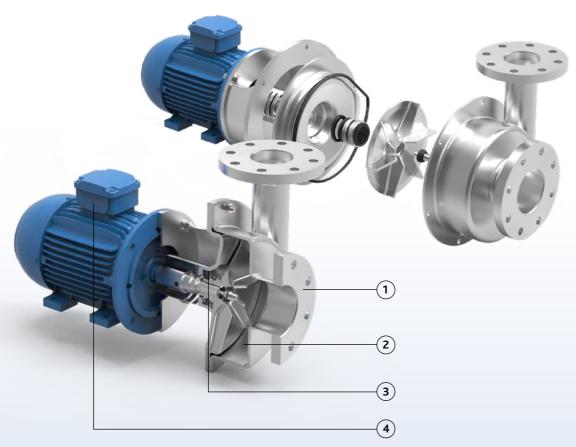


Pumpenserie IFF



Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben Pumpengehäuse aus starkem kalt gewalztem Edelstahl 316L und können mit offenen oder gegossenen Freistromlaufrädern (nach dem Wachsausschmelzverfahren) aus rostfreiem Stahl 316L (und anderen Qualitäten) geliefert werden. Die Pumpen haben ein großes Spaltmaß zwischen dem Laufrad und dem Pumpengehäuse und sind dadurch in der Lage Feststoffe, Fasern, Kunststoffteilen und Blätter ohne Verstopfungsgefahr zu fördern. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



IFF

- 1 Tiefgezogener Edelstahl, Pumpengehäuse Materialstärke bis 8 mm, Hinterplatte bis 30 mm
- **2** Großer Freiraum zwischen Laufrad und Pumpengehäuse
- **3** Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 4 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756.
 FDA zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen





Ihre Vorteile

- Verstopfungsfrei, geeignet für Flüssigkeiten mit Feststoffen, Fasern, Folien und / oder Blättern
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- Gegossene robuste Laufräder
- Standard Komponenten

Anwendungsbereiche

Die Packo-Pumpen der IFF-Reihe werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt.

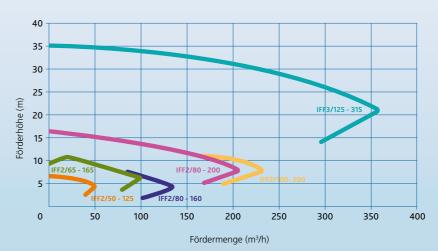
Sie können sie in fast allen Industriezweigen finden, wie z. B. in der Gemüseindustrie, der Wasserreinigung und der Textilindustrie sowie in z.B. Anwendungen für Biogas, Biodiesel und Bioethanol.

Beispiele: Pumpen von Flüssigkeiten mit Fasern und Feststoffen herrürhrend von Waschen oder Blanchieren von Gemüsen, Kartoffelabfällen, Zirkulation von Flüssigkeiten auf Fermenter usw.

Pumpenserie	IFF
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	360 m³/h
Max. Förderhöhe	35 m
Max. Einlassdruck	6 bar
Max. Viskosität	500 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder Freistrom
Max. freier Durchgang	55 mm
Max. Motorleistung	90 kW
Max. Drehzahl	1500/1800 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, doppelte GRD,
Gleitringdichtung	druckbeaufschlagte Doppeldichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM
Anschlüsse	BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert
Zertifikate	₽ EAL €

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

IFF

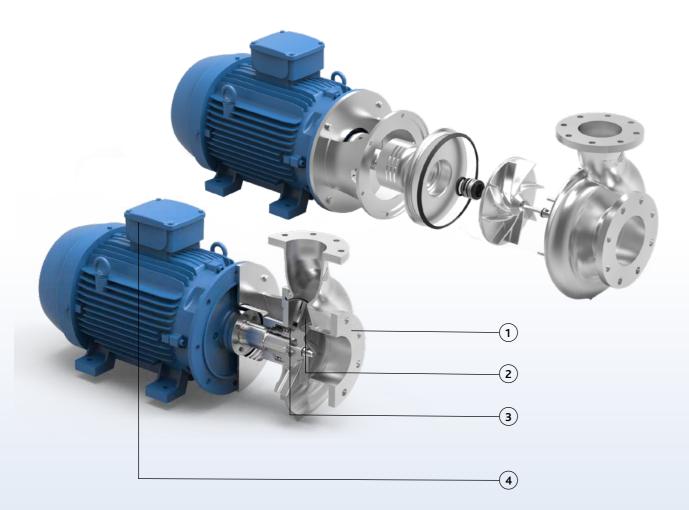


Pumpenserie MFF



Ausführungen

Diese robusten Pumpen sind mit gegossenen Pumpengehäusen aus Edelstahl 316L ausgestattet und können mit offenen, halboffenen oder Freistromlaufrädern (nach dem Wachsausschmelzverfahren) aus Edelstahl 316L oder gleichwertig geliefert werden. Die Pumpen haben ein großes Spaltmaß zwischen dem Laufrad und dem Pumpengehäuse und können daher Feststoffe und Fasern ohne Verstopfungsgefahr fördern. Dank des robusten Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse.



MFF

- 1 Pumpengehäuse aus Edelstahlguss
- 2 Großer Freiraum zwischen Laufrad und Pumpengehäuse
- 3 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 4 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756.
 FDA zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen





Ihre Vorteile

- Verstopfungsfrei, geeignet für Flüssigkeiten mit Feststoffen oder Fasern
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- Gegossene robuste Laufräder
- Standard Komponenten

Anwendungsbereiche

Die Packo-Pumpen der MFF-Serie werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt.

Sie können sie in fast allen Industriezweigen finden, wie beispielsweise in der Gemüse-, Wasserbehandlung- und Textilindustrie sowie in z.B. Anwendungen für Biogas, Biodiesel und Bioethanol.

Typisches Beispiel: Pumpen von Flüssigkeiten mit Fasern und Feststoffen herrürhrend von Waschen oder Blanchieren von Gemüsen, Kartoffelabfällen, Zirkulation von Flüssigkeiten auf Fermenter usw.

Pumpenserie	MFF
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	700 m³/h
Max. Förderhöhe	25 m
Max. Einlassdruck	12 bar
Max. Viskosität	500 cP
Max. Temperatur	140°C
Laufradtyp	offen oder Freistrom
Max. freier Durchgang	50 mm
Max. Motorleistung	250 kW
Max. Drehzahl	1500/1800 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, doppelte GRD,
Gleitringdichtung	druckbeaufschlagte Doppeldichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM
Anschlüsse	BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert
Zertifikate	€ II FA

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

MFF3/100 - 250 MFF3/100 - 250 MFF3/100 - 200 MFF3/100 - 200 MFF3/100 - 200 Fördermenge (m³/h)

10

High Shear Pumpenserie SFP2 & SFP3

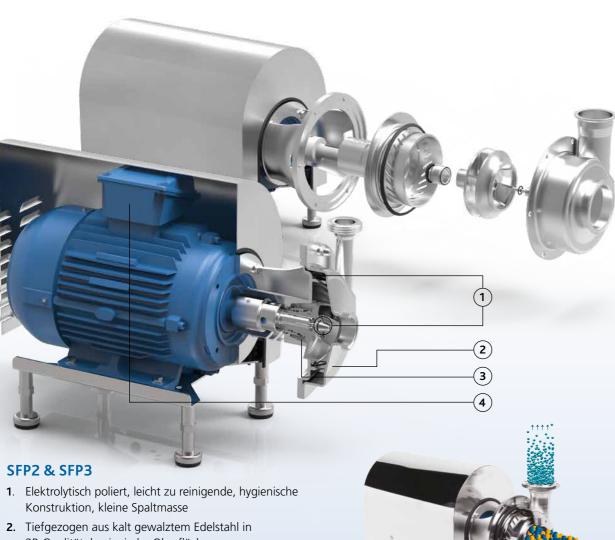


Ausführungen

High-Shear-Pumpe mit offenem oder geschlossenem Laufrad und patentiertem Stator für große Fördermengen und

Die Scherung des Fördermediums findet zwischen dem Rotor und einem innovativen, völlig neu designten Stator statt. Durch die Erhöhung der Drehzahl kann die Scherwirkung erhöht werden.

Schergeschwindigkeiten von bis zu 100.000 s-1 können erreicht werden bei einer maximalen Drehzahl von 3600 U/

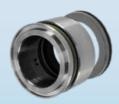


- 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
- 3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
- 4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
- 5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
- 6. Zwei Dichtungsdurchmesser für die gesamte Pumpenreihe:
 - SFP2: Ø 33 mm
 - SFP3: Ø 43 mm





Balgdichtung



Sterile Dichtung



Ihre Vorteile

- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt, Energiesparend
- Einsatz von Standardkomponenten
- Ein Aggregat zum Mischen und Fördern
- Hygienisches Design, CIP fähig
- Einfache Konstruktion und Wartung
- Geräuscharmer

Anwendungsbereiche

Die Packo-Shearmixer-Pumpe wird hauptsächlich bei Inline-Misch-, Homogenisier- und Dispergieranwendungen

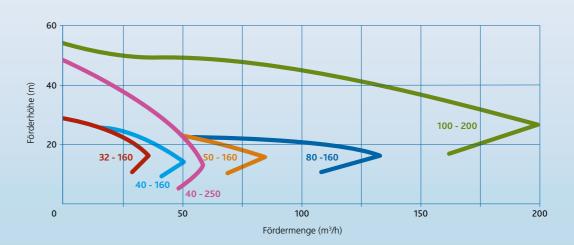
Mischen von 2 Flüssigkeiten

- mit stark unterschiedlichen spezifischen Gewichten (z.B. Honig in Wasser)
- mit stark unterschiedlichen Viskositäten (z.B. Öl in Hefe)
- schwer zu mischende Medien (z.B. Öl in Wasser) Zum dispergieren von:
- Trockenstoffe in Flüssigkeiten und
- Gase in Flüssigkeiten

Pumpenserie	SFP2	SFP3
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	80 m³/h	200 m³/h
Max. Förderhöhe	40 m	50 m
Max. Druck	10 bar am Saugstutzen	10 bar am Druckstutzen
Max. Schergeschwindigkeit	100.000 s ⁻¹	60.000 s ⁻¹
Max. Viskosität	100	0 cP
Max. Temperatur	140	D°C
Laufradtyp	offen	geschlossen
Max. Motorleistung	22 kW	45 kW
Max. Drehzahl	3600	U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/6	0 Hz
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L o	der gleichwertig
Konfiguration der mechani-	einfach, Que	nch, doppelt
schen Gleitringdichtung		
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM,	FFKM oder vergleichbar
Anschlüsse	hygie	enisch
Oberflachengute	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind verschliffen + elektrolytisch poliert	
	(Gehäuse: 0,8 μm	- Laufrad 3,2 μm)
Zertifikate		USE EX

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

SFP2 & SFP3



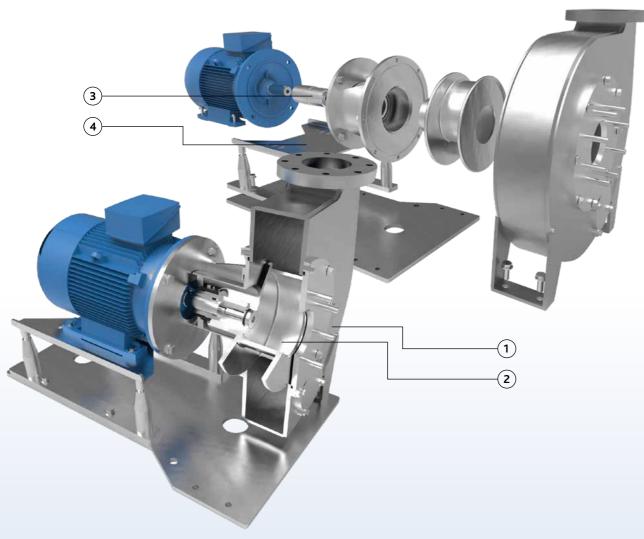
Pumpenserie VPCP



Ausführungen

Die Packo-Edelstahlpumpen der VPCP-Serie sind Marktführer wenn es um das schonende Fördern von Kartoffeln, Gemüse, Meeresfrüchten, usw. geht.

Der große freie Kugeldurchgang und das besondere Design der Laufradschaufeln garantieren das beschädigungsfreie Fördern Ihres sensiblen Mediums.



VPCP

- 1. Elektrolytisch poliert, hohe Korrosionsbeständigkeit
- **2**. Besonderes Laufrad Design mit großem Kugeldurchgang: Förderung ohne Produktbeschädigung
- **3**. Die Duplex-Steckwelle sorgt für eine schnelle und einfache Demontage des Laufrades
- 4. Schlittenkonstruktion: die Pumpe kann leicht nach hinten gezogen werden, während das Pumpengehäuse in der Rohrleitung montiert bleibt: kurze Standzeiten
- 5. Dichtungsdurchmesser:
 - Ø 80 mm bis 11 kW
 - Motorleistung ≥ 18,5 kW: Ø 110 mm





Ihre Vorteile

- Sanfte und beschädigungsfreie Förderung
- Einfache Wartung: kurze Standzeiten
- Sehr großer Kugeldurchgang
- Elektrolytisch polierter Edelstahl 304L: keine Korrosion, leichte Reinigung
- Monoblock-Design: Platzsparend

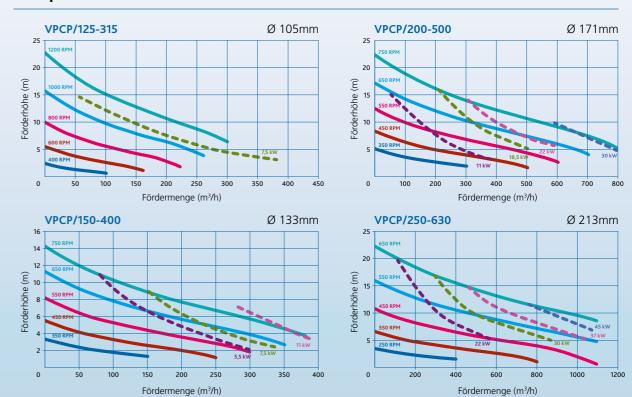
Anwendungsbereiche

Die Packo-VPCP-Pumpen werden für die beschädigungsfreie Förderung von Kartoffeln, Gemüse und Meeresfrüchten,wie z.B. Muscheln, Garnelen und Herzmuscheln eingesetzt.

Die VPCP-Pumpen werden Beispielsweise auch bei der Herstellung von Pommes frites und beim Transport von Gemüsen zur Blanchieranlage eingesetzt.

Pumpenserie	VPCP
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	1000 m³/h
Max. Förderhöhe	20 m
Max. Viskosität	100 сР
Max. Temperatur	80°C
Laufradtyp	besonderes Laufraddesign
Max. freier Durchgang	213 mm
Max. Motorleistung	55 kW
Max. Drehzahl	1200 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	304 oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen	einfach
Gleitringdichtung	
Verfügbares O-Ring-Material	NBR (FDA)
Anschlüsse	Industrieflansch
Oberflächengüte	Industriedesign: Keine Handpolitur. Abschließende Oberflächenbehandlung:
	elektrolytische Politur
Zertifikate	

Pumpenkennlinien



44

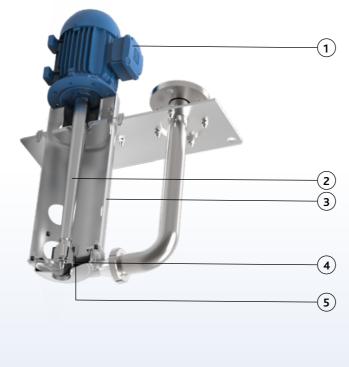
Pumpenserie IML



Ausführungen

Die Packo-Tauchmotorpumpen der Baureihe IML sind für den Einbau in einen Sumpf oder Tank konzipiert, wobei nur das Gehäuse und das Laufrad eingetaucht sind. Durch das Fehlen einer Gleitringdichtung und eines Gleitlagers im Kontakt mit der Flüssigkeit sind die Cantilever-Pumpen wartungsfreundlich und reduzieren die Stillstandszeiten. Diese robusten Pumpen haben Pumpengehäuse aus tiefgezogenem Edelstahl 316L oder aus Feinguss und können mit offenen, halboffenen, geschlossenen und Freistromlaufrädern ausgestattet werden. Dank ihrer soliden Konstruktion und elektropolierten Ausführung sind diese Pumpen die zuverlässige Komponente für Ihren Produktionsprozess. Erhältlich in den Ausführungen NP, ICP, MCP, IFF und MFF mit offenen, halboffenen, geschlossenen oder Freistromlaufrädern.





IML

- 1 Standard-IEC-Motoren
- 2 Konische Welle, aus 1 Stück gedreht
- 3 Robuste Pumpenlaterne. Stabile Konstruktion zwischen Motor und Pumpengehäuse. Geschützte Pumpenwelle.
- 4 Cantilever Prinzip = keine Dichtungen oder Gleitlager
 Geringere Betriebskosten und geringere Chance auf Produktionsunterbrechung. Es gibt kein Gleitlager, Es sind keine Öl- oder Wasserrohre erforderlich, um diese Lager zu schmieren.
- **5** Austauschbare Labyrinthdichtung zur Reduzierung der Leckageverluste um die Welle. Zusätzlicher Wellenschutz gegen abrasive Flüssigkeiten.
- 6 Optional: Edelstahlkonsole und Druckrohr



Ihre Vorteile

- Cantilever-Design = Undichtigkeit unmöglich (Keine Dichtungen und Lager)
- Ohne Dichtung: Reduzierung der Betriebskosten und der Möglichkeit einer Produktionsunterbrechung
- Trockenlaufsicher
- Einfache Konstruktion
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit und unempfindlich gegen klebende Flüssigkeiten
- Robustes Design
- Verschiedene Laufradtypen verfügbar

Anwendungsbereiche

Sie werden eingesetzt in Anwendungen für Flüssigkeiten, die mit einer Gleitringdichtung schwer abzudichten sind.

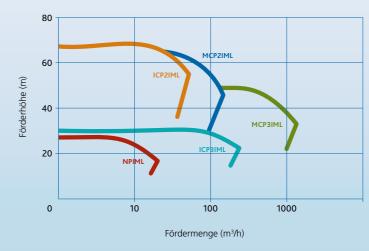
Die Packo-Cantilever-Pumpen der Baureihe IML werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt, z. B. in der metallverarbeitenden Industrie, in industriellen Sprühwäschern, in der Wasseraufbereitung, in der Galvanik- und Coatingindustrie, in der chemischen Industrie usw.

Sie fördern Entfettungs-, Beiz- und phosphathaltige Flüssigkeiten, Schlämme, heiße Öle, Prozessabfälle und Industrieabfälle, korrosive Flüssigkeiten, Kondensate usw.

Pumpenserie	IML
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	1000 m³/h
Max. Förderhöhe	60 m
Max.Pumpenlänge	500 mm
Max. Viskosität	500 сР
Max. Temperatur	200°C
Laufradtyp	offen, halb-offen, geschlossen oder Freistrom
Max. freier Durchgang	45 mm
Max. Motorleistung	132 kW
Max. Drehzahl	3000 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50 / 60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	keine Dichtung - Cantilever Prinzip
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM
Anschlüsse	hygienische Anschlüsse, BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert
Zertifikate	

Pumpenkennlinien

IML



Pumpenserie IMO



Ausführungen

Die Packo-Tauchpumpen der IMO-Serie sind Kreiselpumpen, die sich für die Förderung von Flüssigkeiten mit Temperatur von bis zu 200 °C eignen. Sie sind ideal für die Förderung von schwer abzudichtenden Medien, wie z. Bsp. Farben, Lacke, galvanische Flüssigkeiten, heißes Frittieröl, usw. Die Tauchpumpen haben eine maximale Eintauchtiefe von 0,5 m.



IMO

- 1. Einsatz von Standard-IEC-Motoren
- 2. Reinigungsstutzen
- 3. Konische Welle aus massivem Edelstahl gedreht
- **4.** Robuste Pumpenlaterne, stabile Konstruktion zwischen Motor und Pumpengehäuse. Geschützte Pumpenwelle
- **5.** Überlauf/Bypass
- **6.** Cantilever-Prinzip = Keine Dichtungen oder Gleitlager kommen mit dem Fördermedium in Kontakt. Kein Pumpenstillstand durch defekte Dichtungen möglich, geringe Stillstandszeiten, kein Produktionsausfall. Keine externe Schmierung von Dichtungen oder Lagern notwendig.



Ihre Vorteile

- Cantilever-Design = Undichtigkeit unmöglich (keine Dichtungen, Gleitlager oder Buchsen)
- Pumpe ohne Dichtung: geringe Wartungskosten, hohe Prozessstabilität
- Elektrolytisch poliert: Leicht reinigbar
- Robustes Design
- Wenig anfällig für Trockenlauf

Anwendungsbereiche

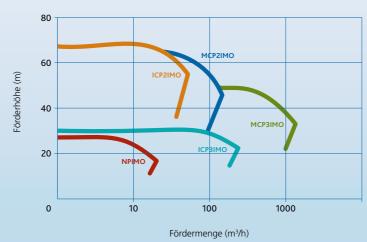
Besonders geeignet für die Förderung von Flüssigkeiten, die schwer abzudichten sind, wie z.B. heißes Frittieröl bis zu 200 °C.

Die IMO Pumpen werden ebenfalls für die Förderung von industriellen Abwässern eingesetzt, wie z. Bsp. CIP Flüssigkeiten, Säuren, Kondensat, Abwässer aus der Galvanik oder Lackierereien, usw.

Pumpenserie	IMO
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	1000 m³/h
Max. Förderhöhe	60 m
Max. Einlassdruck	atmosphärisch
Max. Viskosität	500 cP
Max. Temperatur	200°C
Laufradtyp	offen, halb-offenen, geschlossen
Max. freier Durchgang	45 mm
Max. Motorleistung	132 kW
Max. Drehzahl	3000 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	keine Dichtung/Dichtungslos - Cantilever
Verfügbares O-Ring-Material	FKM - EPDM - speziell
Anschlüsse	industrielle oder hygienische Anschlüsse möglich
Oberflächengüte	industrielles Finish: Schweißnähte werden nicht handpoliert abschließende Oberflächenbehandlung: elektrolytische Politur
Zertifikate	SCIII MEL EAL

Pumpenkennlinien

IMO



Pumpenserie IMXL

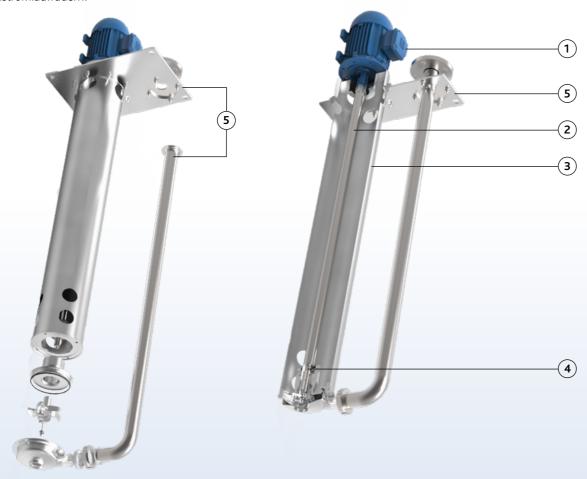


Ausführungen

Die Packo Eintauchpumpen der Baureihe IMXL sind für den Einbau in einen Sumpf oder Tank konzipiert, wobei nur das Gehäuse und das Laufrad eingetaucht sind. Die Pumpen haben eine Länge von 1500 mm und eine Welle, die von einem Gleitlager in der Flüssigkeit geführt wird.

Diese robusten Pumpen haben Pumpengehäuse aus tiefgezogenem Edelstahl 316L oder aus Feinguss und können mit offenen, halboffenen, geschlossenen Laufrädern und Freistromlaufrädern ausgestattet werden. Dank ihrer soliden Konstruktion und elektropolierten Ausführung sind diese Pumpen die zuverlässige Komponente für Ihren Produktionsprozess.

Erhältlich in den Ausführungen ICP, MCP, IFF und MFF mit offenen, halboffenen, geschlossenen oder Freistromlaufrädern.



IMXL

- 1 Standard-IEC-Motoren
- **2** Konische Welle, aus 1 Stück gefräst
- **3** Robuste Pumpenlaterne. Stabile Konstruktion zwischen Motor und Pumpengehäuse. Geschützte Pumpenwelle.
- 4 Ausführung mit Gleitlagern in Kohlenstoff / Edelstahl oder Siliziumkarbid / Siliziumkarbid Ausführung. Trockenlauf ist zu vermeiden, zusätzliche Spülleitungen für Sperrflüssigkeiten sind optional erhältlich
- 5 Optional: Edelstahlkonsole und Druckrohr



Ihre Vorteile

- Pumpenlänge bis einschließlich 1500 mm im Monoblock-Design
- Einfache und robuste Konstruktion
- Einfache Wartung
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit und unempfindlich gegen klebende Flüssigkeiten
- Verschiedene Laufradtypen verfügbar

Anwendungsbereiche

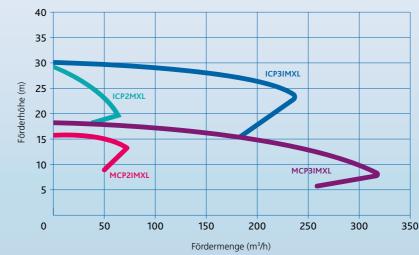
Die IMXL Pumpen werden in einer Vielzahl von Branchen und Anwendungen eingesetzt, z. B. in der metallverarbeitenden Industrie, in industriellen Sprühwäschern, in der Wasseraufbereitung, in der Galvanik- und Coatingindustrie, in der chemischen Industrie usw.

Sie pumpen Entfettungs-, Beiz- und phosphathaltige Flüssigkeiten, Schlämme, heiße Öle, Prozessabfälle und Industrieabfälle, korrosive Flüssigkeiten, Kondensate usw.

Pumpenserie	IMXL	
Einsatzbereich		
Max. Fördermenge	300 m³/h	
Max. Förderhöhe	28 m	
Max. Pumpenlänge	1500 mm	
Max. Viskosität	500 cP	
Max. Temperatur	80°C	
Laufradtyp	offen, halb-offen oder geschlossen	
Max. freier Durchgang	45 mm	
Max. Motorleistung	22 kW	
Max. Drehzahl	1500 U/Min.	
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz	
Technische Spezifikationen		
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig	
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	keine Gleitringdichtungen, mit Gleitlager	
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, Silikon	
Anschlüsse	hygienische Anschlüsse, BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche	
Oberflächengüte	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert	
Zertifikate		

Pumpenkennlinien bei 1500 U/Min.

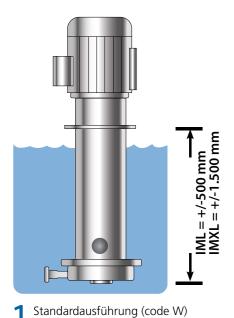
IMXL

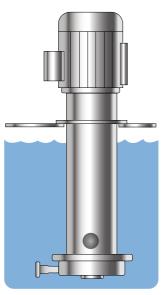


enge (m³/h)

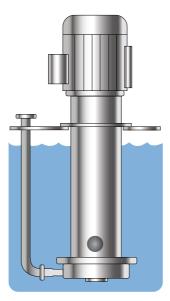
Optionen für IML und IMXL







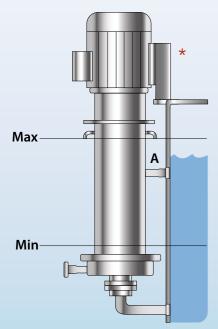
2 Ausführung (code V) mit Montageplatte



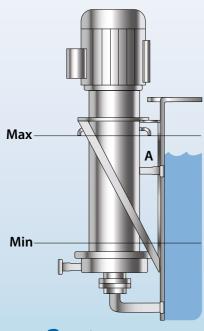
3 Ausführung (code O) mit Montageplatte und Auslassbogen

Optionen für IMO

Ausführung **IMO** in der die Pumpe außerhalb des Behälters montiert wird. Ein Bypass (A) wird als Überlauf verwendet. Ein zusätzlicher Reinigungsanschluss ist möglich.



1 Standardausführung (code W)



2 Ausführung mit Montagewinkel (code V)

*Montageunterstützung durch den Anwender

Standard Packo Pumpenprogramm

Hygienische Pumpen



Pumpenserie FP60

Preiswerte hygienische Edelstahlkreiselpumpe. Energiesparend mit hoher Effizienz. Einfach in Konzept und Wartung

- Max. Fördermenge. 40 m³/h
- Max. 2.5 bar
- Motorleistung bis 2.2 kW



Pumpenserie FP2

Robust ausgeführte hygienische Pumpe in Edelstahl 316L. Energieeffizient und sehr niedrige NPSH Werte. Modulares Konzept aufgebaut aus Standardkomponenten. Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge.110 m³/h
- Max. 12 bar
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenserie FP1

Die industrielle Zentrifugalpumpe aus Edelstahl mit dem besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Energieeffizient.

Modulsystem, aufgebaut aus Standardkomponenten. Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 55 m³/h
- Max. 4 bar
- Motorleistung bis 5.5 kW



Pumpenserie FP2+

3A zertifiziert

Robust konstruierte hygienische Pumpe aus Edelstahl 316L.

Geringer Stromverbrauch mit sehr niedrigem NPSH. Modulsystem, aufgebaut aus Standardkomponenten Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 110 m³/h
- Max. 11 bar
- Motorleistung bis 45 kW

52



Hygienische Pumpen



Pumpenserie FP3

EHEDG zertifiziert

Robust ausgeführte hygienische Pumpe in Edelstahl 316L. Energieeffizient und sehr niedrige NPSH Werte. Modulares Konzept aufgebaut aus Standardkomponenten Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 320 m³/h
- Max. 12 bar
- Motorleistung bis 90 kW



Pumpenserie MFP2

Hygienische Ausführung in Edelstahlguss 316L. Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik. Modulares Konzept, aufgebaut mit Standardkomponenten.

Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 120 m³/h
- Max. 7 bar
- Motorleistung bis 22 kW



Pumpenserie FMS

Hygienisch ausgeführte mehrstufige Kreiselpumpe. Ideal für Anwendungen von kleineren bis mittleren Fördermengen bei hohen Drücken

- Max. Fördermenge. 50 m³/h
- Max. 16 bar
- Motorleistung bis 45 kW



Pumpenserie MFP3

Hygienische Ausführung in Edelstahlguss 316L.
Beste Energiebilanz dank optimaler Pumpenhydraulik.
Modulares Konzept, aufgebaut mit
Standardkomponenten.
Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 1200 m³/h
- Max. 7 bar
- Motorleistung bis 250 kW

Hygienische Pumpen



Pumpenserie CRP+

EHEDG- und 3A-zertifizierte CIP-Rückführpumpe Einzigartiges Luftverarbeitungskonzept. Geringer Geräuschpegel. Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 80 m³/h
- Max. 7 bar
- Motorleistung bis 22 kW



Pumpenserie CRP

EHEDG zertifizierte CIP Rückführpumpe.

Gasanteilen im Fördermedium Hohe Wirkungsgrade und niedrige NPSH Werte im Vergleich zur herkömmlichen Flüssigkeitsringpumpen

Niedriges Geräuschniveau. Einfache Wartung.

- Max. Fördermenge. 120 m³/h
- Max. 7 bar
- Motorleistung bis 22 kW



Pumpenserie FPP2

Hygienische Hochdruckpumpe geeignet für einen Systemdruck von bis zu 40 Bar! Hergestellt aus massivem, gefrästem Edelstahl 316L. Vor allem für den Einsatz bei Umkehr-Osmose-Anwendungen.

- Max. Fördermenge. 70 m³/h
- Max. Förderhöhe 7 bar
- Motorleistung bis 22 kW



We optimize your flow

