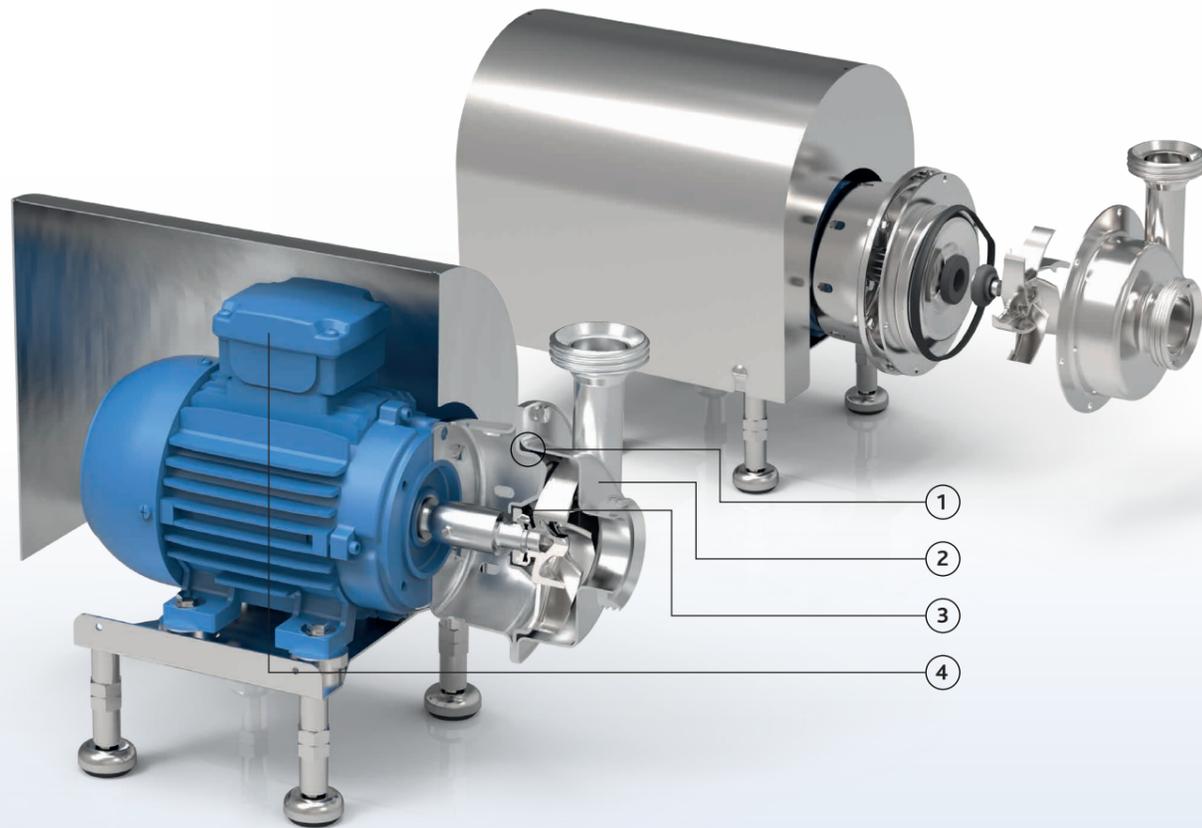


Pumpenbaureihe FP60



Ausführung

Diese aus Edelstahl 316L hergestellten Pumpen haben ein herausragendes Preis-Leistungsverhältnis. Die Pumpenteile werden aus kalt gewalztem Edelstahl tiefgezogen und haben eine zu 100 % Lunkerfreie glatte Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L ausgestattet. Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP60-Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP60

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kaltgewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. FDA-zertifizierte Gleitringdichtung
6. Nur ein Gleitringdichtungs - Durchmesser für die gesamte Serie: Ø 18



Mechanische Gleitringdichtung

Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringer Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- Bestes Preis-Leistungsverhältnis

Anwendungen

Die Lebensmittelpumpen der FP60-Reihe werden vor allem für die Förderung von sauberen und leicht verschmutzten Produkten aus z.B. Molkereien, Käsereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie usw. verwendet.

Sie werden oft als Prozesspumpe für Wärmetauscher, Filtrationsanlagen, Abfüllmaschinen, Pökelinjektoren, Panierautomaten und CIP-Reinigungssystemen eingesetzt.

Typische Fördermedien sind Milch, Molke, Käsebruch, Pökellake, Bier, CIP, Alkohol usw.

Pumpenbaureihe

FP60

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	40 m³/h
Max. Förderhöhe	27 m
Max. Einlassdruck	3 bar
Max. Viskosität	500 cP
Max. Temperatur	95°C
Laufradtyp	offen
Max. freier Durchgang	15 mm
Max. Motorleistung	2.2 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	Einfach, Quench
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM
Anschlüsse	hygienisch
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Gehäuse: 0,8 µm - Laufrad 3,2 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP60

