

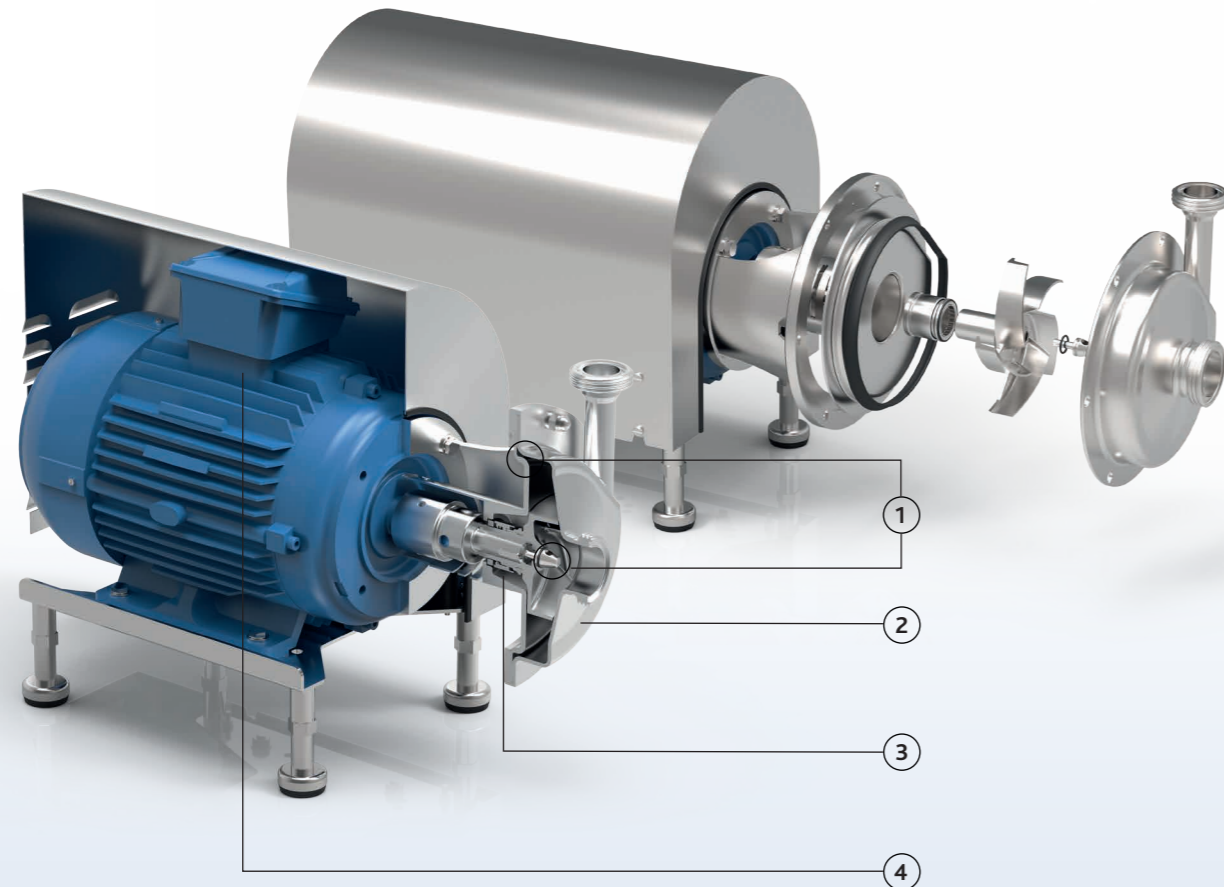
Pumpenbaureihe FP2+



Ausführung

Die 3A-zertifizierten Pumpen der FP2+ Serie werden aus besonders starkem kalt gewalzten Edelstahl der Qualität 316L gefertigt. Sie haben dadurch eine sehr glatte und hygienische Oberfläche. Diese Pumpen sind mit gegossenen offenen Laufrädern (Wachsausschmelzverfahren) aus 316L oder Duplex-Material ausgestattet.

Dank dem spaltfreien Design und der elektrolytischen Politur als abschließende Oberflächenbehandlung sind die Pumpen der FP2+ Reihe eine zuverlässige Komponente Ihrer Arbeitsprozesse in der Lebensmittelindustrie.



FP2+

1. Elektrolytisch poliert, leicht zu reinigende, hygienische Konstruktion, kleine Spaltmasse
2. Tiefgezogen aus kalt gewalztem Edelstahl in 2B-Qualität, hygienische Oberfläche
3. Großer Dichtungsraum für die perfekte Reinigung der Dichtung
4. Monoblock-Konstruktion mit handelsüblichen IEC-Motoren
5. Standardisierte mechanische Gleitringdichtung entsprechend der EN 12756.
6. FDA-zertifizierte Balgdichtungen oder sterile O-Ringdichtungen (Feder ohne Kontakt zum Fördermedium)
7. Ein einziger Dichtungsdurchmesser: Ø 33, mit Ausnahme der 250-Typen.: Ø 43



Ihre Vorteile

- Hoher Wirkungsgrad und entsprechend geringes Energieverbrauch
- Niedrige NPSH-Werte, geringes Kavitationsrisiko
- Elektrolytisch poliert: einfache Reinigung
- Einfache Konstruktion und Wartung: Kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 2 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Robuste Konstruktion

Anwendungen

Die 3A-zertifizierten Packo-Pumpen der FP2+ Reihe werden vor allem für Anwendungen mit höchstem Hygieneanspruch in den verschiedensten Industrien, wie z.B. Molkereien, Brauereien, Brennereien, der Getränkeindustrie, etc. eingesetzt.

Sie sind die perfekte Lösung für Filtrationsanlagen, Pasteurisieranlagen, Verdampfern, in der Hefe Propagation und CIP-Reinigungssystemen.

Zu den typischen Anwendungen gehören die Filtration von Bier, Wein und Obstsaft, sowie die Förderung von Hefe, Molke und Käsebruch.

Pumpenbaureihe	FP2+
Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	110 m ³ /h
Max. Förderhöhe	110 m
Max. Einlassdruck	13 bar
Max. Viskosität	1000 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Mediumberührte Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfach, sterile, Quench, doppelt
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM, Silikon
Anschlüsse	nur 3A genehmigte Anschlüsse
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, interne Schweißnähte sind handgeschliffen + elektrolytisch poliert (Oberfläche: 0,8 µm)
Zertifikate & Gesetzgebung	

Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

FP2+

