

Einsatzbereiche

- ➔ Mischen von zwei oder mehr Flüssigkeiten
 - mit einer unterschiedlichen Dichte (z. B. Honig in Wasser)
 - mit einer unterschiedlichen Viskosität (z. B. Öl in Butter)
 - die sich schwer vermischen lassen (z. B. Öl in Wasser)
- ➔ Dispersion von Feststoffen in Flüssigkeiten (z. B. Kräuter in Marinaden)
- ➔ Dispersion von Gas in Flüssigkeiten (z. B. aufgeschlagene Desserts)

Molkereien

- Rekombinierte Milch
- Trinkjoghurt

Lebensmittel

- Fruchtpürees
- Aufgeschlagene Desserts

Körperpflege

- Shampoo
- Desinfektionsmittel

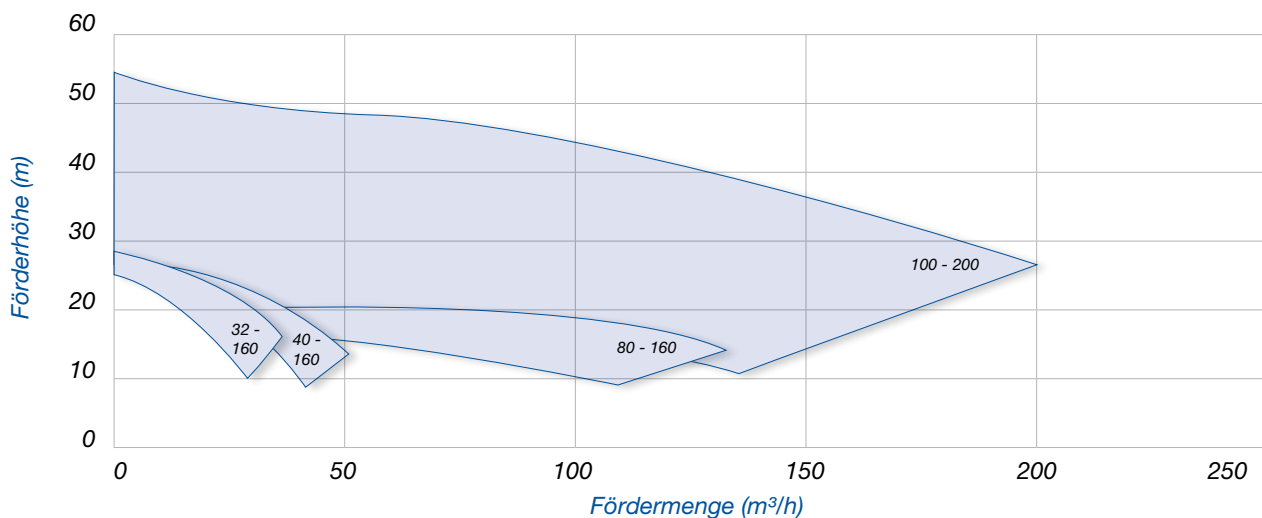
Pharma

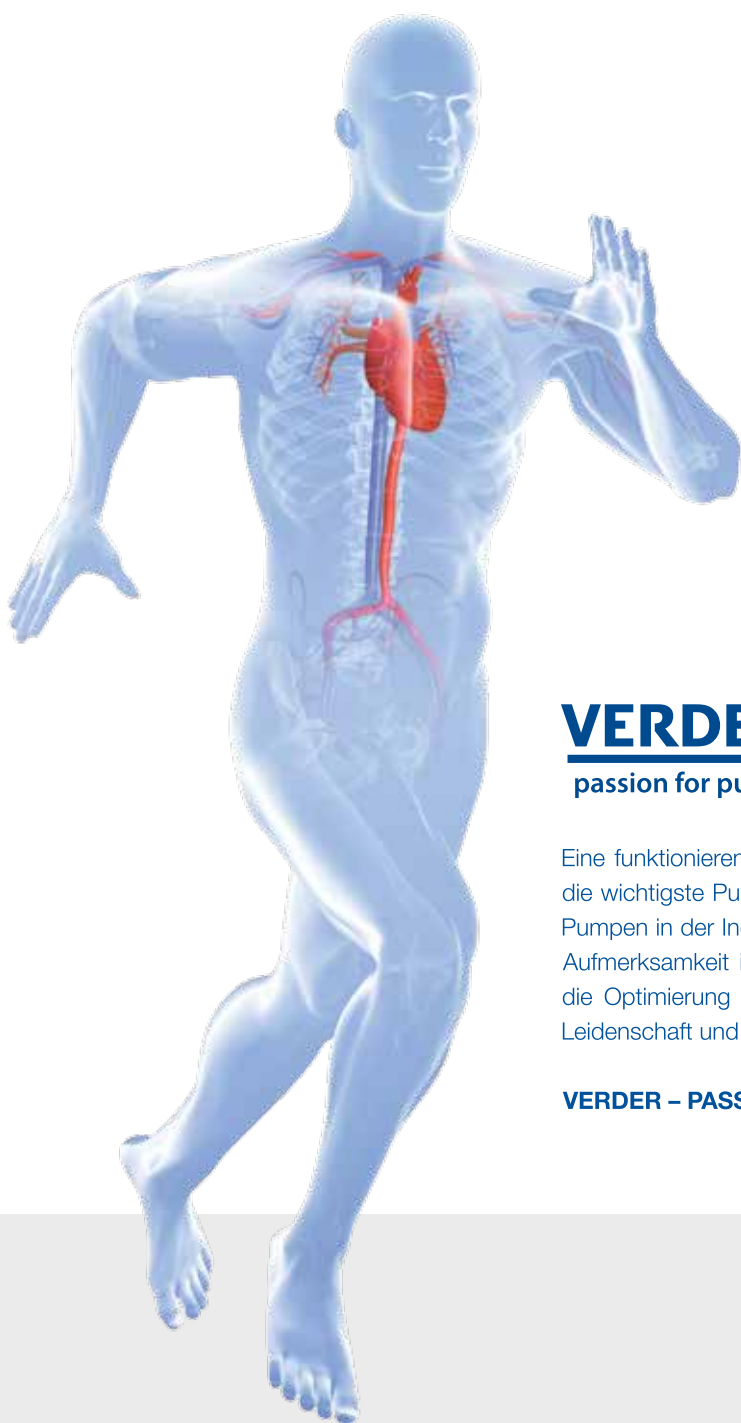
- Pufferlösung
- Glucose

Allgemeine Industrie

- Raffinierte Öle
- Pigmentdispersion

Kennlinien VI-SF2 & VI-SF3





VERDER

passion for pumps

Eine funktionierende Pumpe hilft Ihnen erfolgreich zu sein. Dies gilt vor allem für die wichtigste Pumpe im Leben: Das menschliche Herz. Das gleiche gilt auch für Pumpen in der Industrie. In unserer Organisation fokussieren wir unsere Kraft und Aufmerksamkeit in die Qualitäts- und Leistungssteigerung unserer Pumpen und die Optimierung unserer Dienstleistung. Wir tun das mit unserer Kraft, unserer Leidenschaft und - was wohl am wichtigsten ist - mit unserem Herzen.

VERDER – PASSION FOR PUMPS

Dispergierpumpe mit hoher Scherrate

Mehr Stabilität, bessere Qualität!

Verderinox Dispergierpumpen mit hoher Scherrate stellen eine homogene Lösung aus zwei oder mehr Flüssigkeiten her. Typische Einsatzbereiche sind das Mischen von Flüssigkeiten mit unterschiedlicher Dichte oder Viskosität und das Dispergieren von Gas in Flüssigkeiten, wie es z. B. für die Herstellung von aufgeschlagenen Desserts notwendig ist.

Die Scherung entsteht zwischen dem Rotor und dem patentierten, perforierten Stator. Die Scherrate kann durch die Erhöhung der Drehzahl optimiert werden. Mit einer maximalen Drehzahl von 3600 U/Min. erreicht die VI-SF3 eine Scherrate von 40.000 s⁻¹ und eine Fördermenge bis zu 200 m³/h.

Wie bei allen Verderinox Edelstahl-Kreiselpumpen sind auch bei der Dispergierpumpe alle medienberührten Oberflächen elektropoliert. Die Pumpenköpfe sind mittels hochinnovativer Software (CFD) so optimiert, dass der beste Wirkungsgrad erreicht wird und Sie so bis zu 50 % Ihrer Stromkosten sparen können.

Ihr Nutzen

- Hohe mechanische und hydraulische Scherung
- Schnelles Auflösen fester Partikel
- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt
- 50 % Leistungsaufnahme
- Norm-Motoren und -Gleitringdichtungen
- Einfache Installation und Wartung
- Hygienische Konstruktion: Leicht zu reinigen
- CIP- und SIP-fähig
- Geringe Geräusentwicklung
- ATEX-Varianten lieferbar
- Zertifiziert nach DIN EN1935/2004

★ NEU

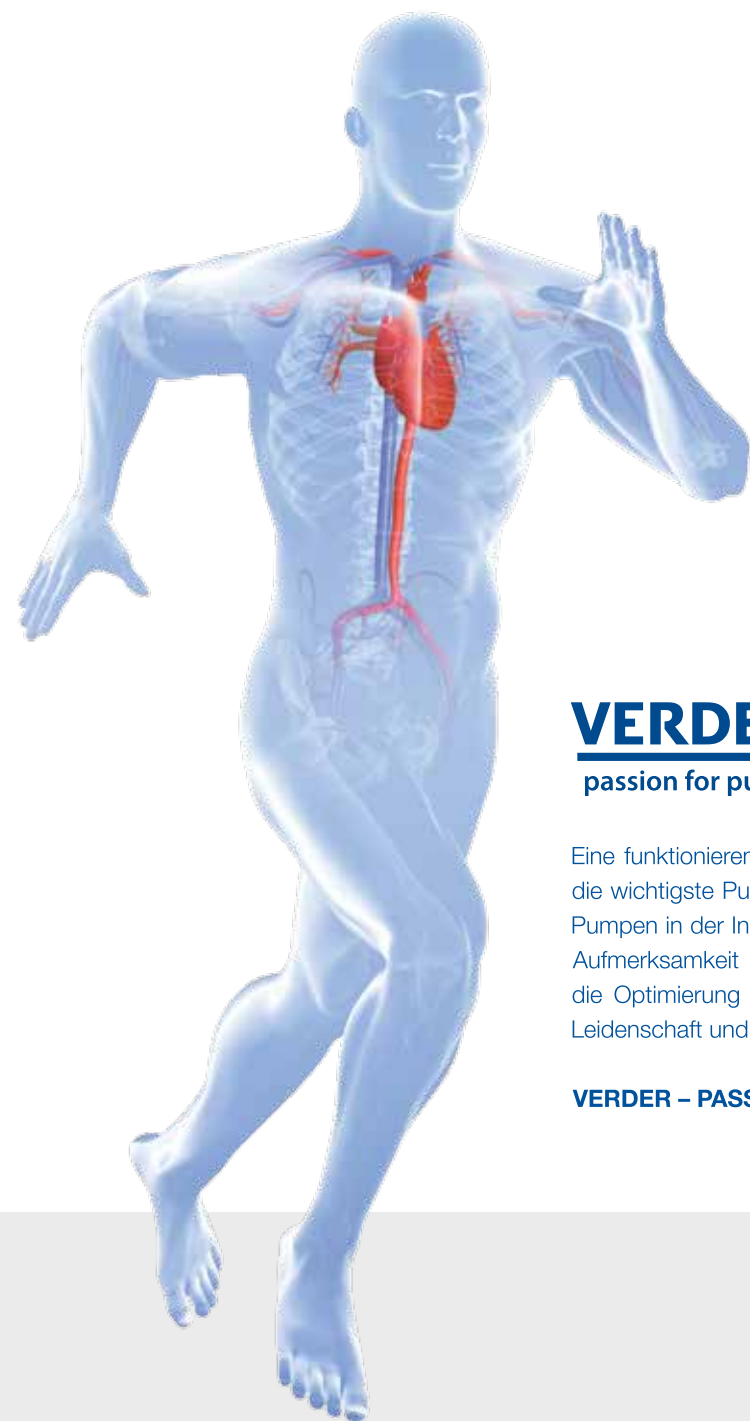


® PATENTIERTER STATOR



Funktionsprinzip

1. Die Pumpbewegung erzeugt einen starken Unterdruck, der das Fördermedium und die Feststoffe in die Rotor-/Stator-Einheit saugt.
2. Die Zentrifugalkräfte befördern das Feststoff-/Flüssigkeitsgemisch entlang des Spiralgehäuses zwischen den Rotor und die Innenseite des Stators, um die Scherung zu bewirken.
3. Mit einer hohen Geschwindigkeit wird das Gemisch durch den patentierten Stator gepresst und es entsteht eine intensive hydraulische Scherung. Diese steigt an, wenn die Rotor-Drehzahl zunimmt.



VERDER
passion for pumps

Eine funktionierende Pumpe hilft Ihnen erfolgreich zu sein. Dies gilt vor allem für die wichtigste Pumpe im Leben: Das menschliche Herz. Das gleiche gilt auch für Pumpen in der Industrie. In unserer Organisation fokussieren wir unsere Kraft und Aufmerksamkeit in die Qualitäts- und Leistungssteigerung unserer Pumpen und die Optimierung unserer Dienstleistung. Wir tun das mit unserer Kraft, unserer Leidenschaft und - was wohl am wichtigsten ist - mit unserem Herzen.

VERDER – PASSION FOR PUMPS