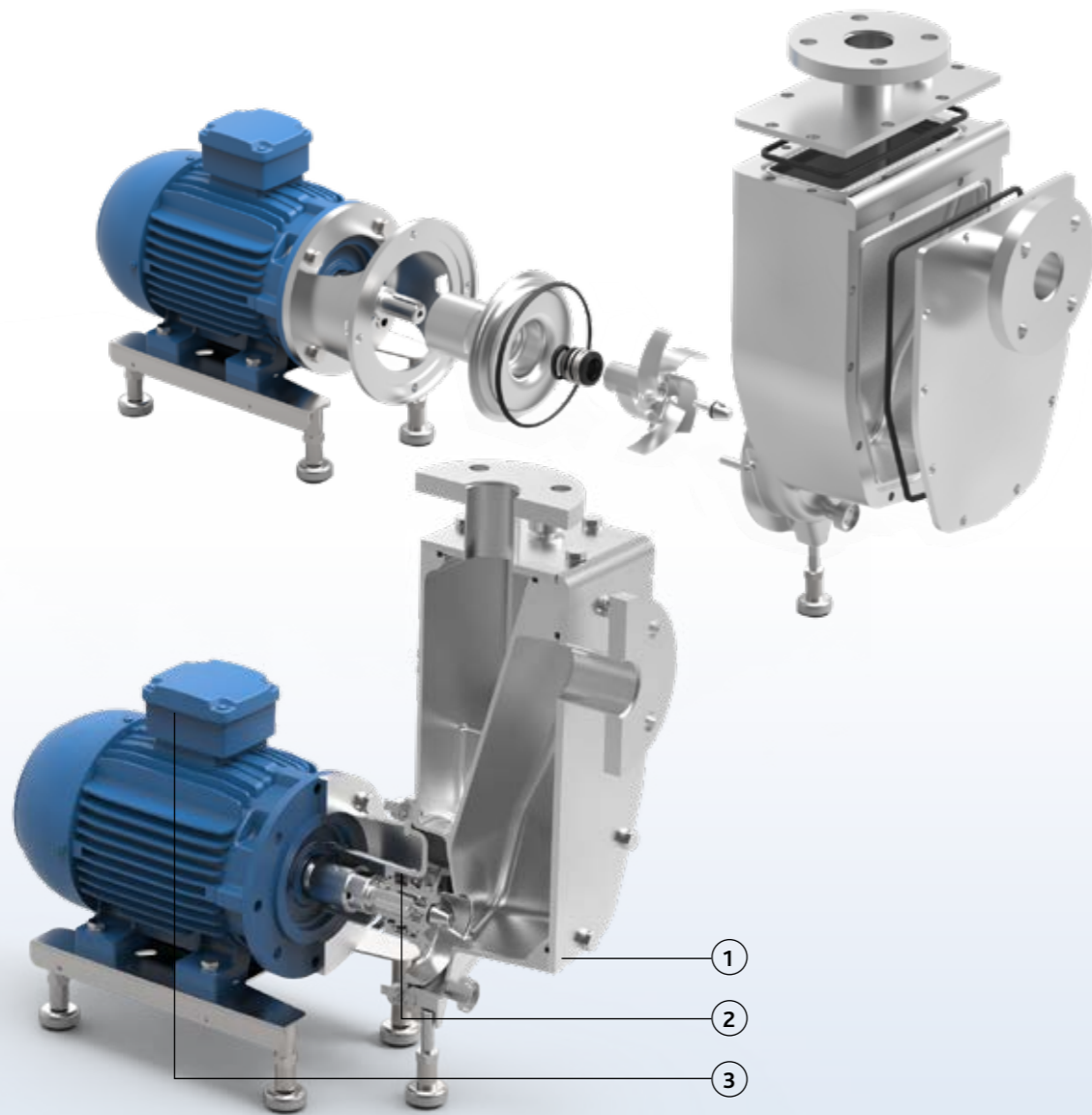


# Pumpenbaureihe MSP2



## Ausführungen

Diese robusten Pumpen haben gegossene Pumpengehäuse und offene Laufräder aus Edelstahl 316L. Dank des soliden Designs und der elektrolytischen Politur sind diese Pumpen eine zuverlässige Komponente in Ihren Arbeitsprozessen. Die Pumpen sind selbstansaugend.



## MSP2

- 1 Robustes Design durch gegossene Pumpengehäuse und Laufräder
- 2 Großer Dichtungsraum für die perfekte Versorgung der Dichtung
- 3 Monoblock-Ausführung mit Standard-IEC-Motoren
- 4 Standardisierte Gleitringdichtungen nach EN 12756.  
FDA zertifizierte Balgdichtungen oder ausbalancierte O-Ring Dichtungen
- 5 1 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie: Ø 33 mm



Balgdichtung

## Ihre Vorteile

- Selbstansaugend
- Ideal für die Verarbeitung von Flüssigkeits- und Luftgemischen
- Elektrolytisch poliert: hohe Korrosionsbeständigkeit
- Einfache und robuste Konstruktion und einfache Wartung: kurze Stillstandszeiten
- Einfache Installation
- 1 Dichtungsdurchmesser für die gesamte Serie
- Standard Komponenten

## Anwendungsbereiche

Diese robusten selbstansaugenden Pumpen werden häufig für die Förderung sauberer und leicht verschmutzter Flüssigkeiten verwendet. Sie werden oft zum Entladen von LKWs, sowie zur CIP-Rücklaufpumpe usw. verwendet.

Die Packo-Pumpen der MSP2-Serie sind selbstansaugende Pumpen, die in vielen verschiedenen Industrien zum Einsatz kommen.

## Pumpenbaureihe

## MSP2

Einsatzbereich	
Max. Fördermenge	70 m³/h
Max. Förderhöhe	40 m
Max. Einlassdruck	3 bar
Max. Viskosität	10 cP
Max. Temperatur	140°C
Lauftradtyp	offen
Max. freier Durchgang	22 mm
Max. Motorleistung	11 kW
Max. Drehzahl	3000/3600 U/Min.
Verfügbare Frequenz	50/60 Hz
Technische Spezifikationen	
Material der benetzten Teile	Edelstahl 316L oder gleichwertig
Konfiguration der mechanischen Gleitringdichtung	einfache Balgdichtung, einfach ausbalanciert, Quench, Doppelte GRD drucklos, Druckbeaufschlagte doppelte Dichtung
Verfügbares O-Ring-Material	EPDM, FKM, FFKM
Anschlüsse	hygienische Anschlüsse, BSP Drahtarmaturen, Flansche nach EN1092-1/01 & 02, ANSI Flansche
Oberflächengüte Zertifikate	industriell, interne Schweißnähte nicht verschliffen, elektrolytisch poliert



## Pumpenkennlinien bei 2900 U/Min.

### MSP2

