

VERDERFLEX **DURA**

Robuste Industrie-Schlauchpumpe





Eine funktionierende Pumpe hilft Ihnen erfolgreich zu sein. Dies gilt vor allem für die wichtigste Pumpe im Leben: Das menschliche Herz. Das gleiche gilt auch für Pumpen in der Industrie. In unserer Organisation fokussieren wir unsere Bemühungen auf die Qualitäts- und Leistungssteigerung unserer Pumpen und die Optimierung unserer Dienstleistung. Wir tun das mit all unserer Kraft, unserer Leidenschaft und – was wohl am wichtigsten ist – mit unserem Herzen.

VERDER – PASSION FOR PUMPS

KOMPAKT. INNOVATIV. ZUVERLÄSSIG.

Die Schlauchpumpe Verderflex Dura erreicht höchste Leistung auf kleinstem Raum. Die innovative Motoranbindung sorgt nicht nur für minimalsten Platzbedarf, sondern schont auch das Pumpengehäuse und den Schlauch.

KOMPAKT: Bis zu 70% weniger Stellfläche als herkömmliche Schlauchpumpen!

INNOVATIV: Schlauchwechsel in kürzester Zeit dank durchdachtem Schlauchwechsel-System!

ZUVERLÄSSIG: Robuste Bauweise, ausgereifte Konstruktion, minimalster Wartungsbedarf und präzise Dosierung!

Mit der Schlauchpumpe Verderflex Dura erleben Sie einen schnellen und einfachen Schlauchwechsel. Erfahren Sie hier mehr über unser einzigartiges Anschluss-System und was unseren Schlauch so langlebig macht.



VERDERFLEX[®] DURA



ZUVERLÄSSIG
EINE NEUE DIMENSION
PROZESSSICHERE SCHLAUCHPUMPEN



Schlauchpumpen sind die ideale Lösung für viele unterschiedliche Anwendungsfälle. Dank ihrer Funktionsweise sind sie in verschiedensten Industrien einsetzbar.

Der Schlauch ist das einzige Bauteil der Pumpe, das mit dem Medium in Kontakt kommt. Ohne Dichtungen oder Ventile sind Verderflex Schlauchpumpen optimal für das Fördern von abrasiven, korrosiven oder auch scherempfindlichen Flüssigkeiten geeignet.

Die Verderflex Dura ist die kompakteste Schlauchpumpe auf dem Markt. Dank der innovativen Motoranbindung konnte die Stellfläche um bis zu 70% reduziert werden.

- **Nur der Schlauch hat Kontakt mit der Flüssigkeit**
- **Schlauchwechsel in kürzester Zeit**
- **Benötigt bis zu 70% weniger Stellfläche**
- **Speziell entwickelte Schläuche mit längerer Lebensdauer**
- **Optimaler Getriebschutz trotz kurzgekuppelter Bauweise**

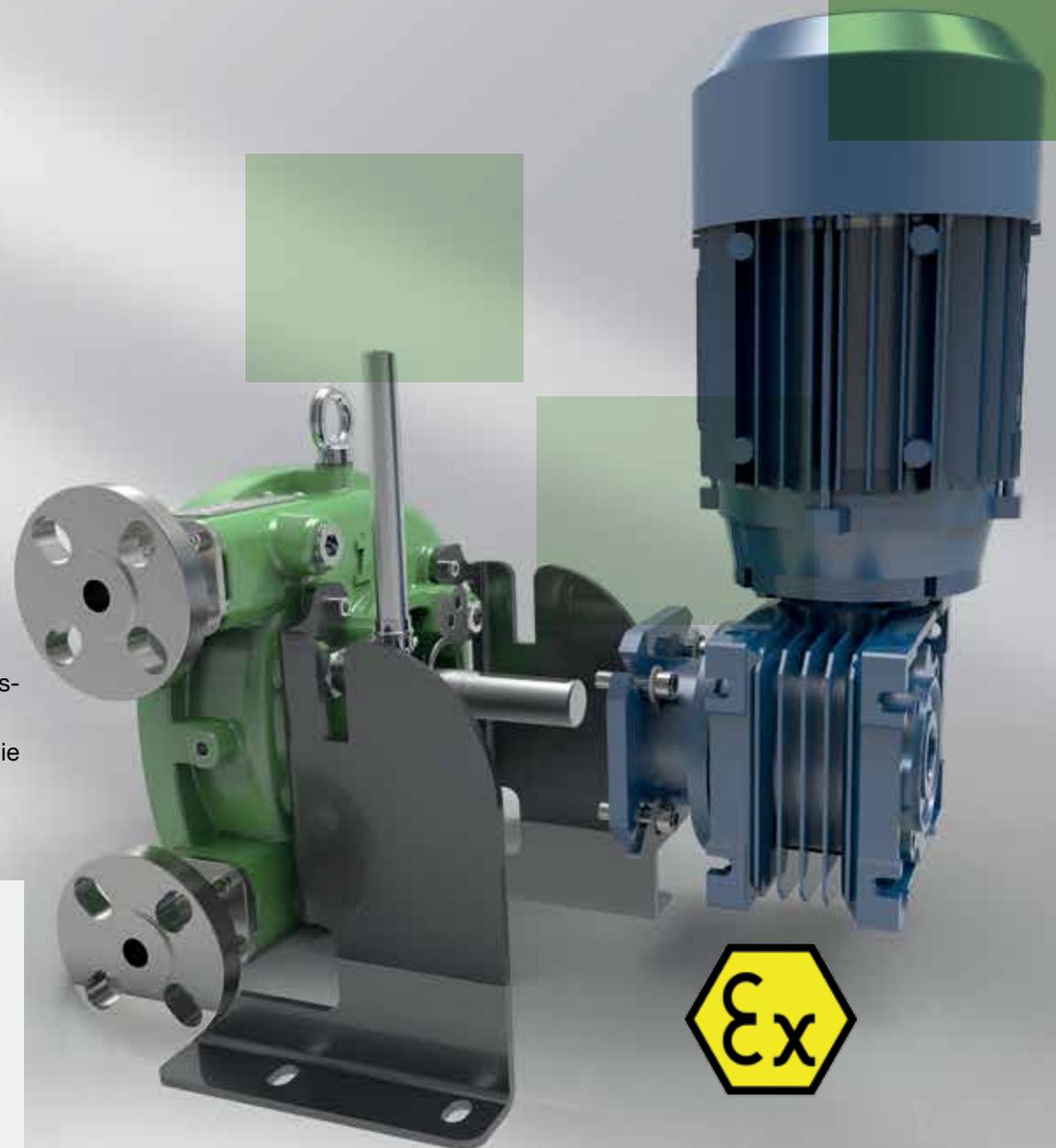
INNOVATIV TECHNISCHE MEISTERLEISTUNG

Bei der innovativen Konstruktion der Schlauchpumpe Verderflex Dura wurden Getriebe und Pumpenkörper voneinander getrennt. Die Hohlwelle des Getriebes wird dabei über die Welle der Pumpe geschoben und mittels Passfeder fixiert. Das Getriebe ist trotz der kurzgekuppelten Bauweise optimal geschützt.

Die hochbelastbaren Lager sind lebensdauer geschmiert und reduzieren den Wartungseinsatz. Die Lager nehmen die auftretenden Kräfte optimal auf. Das führt zu einem wesentlich ruhigeren Laufverhalten der Pumpe, was die Standzeiten von Pumpe und Getriebe deutlich verlängert.

Auch die optimierte Schlauchgeometrie führt zu einer geringeren Leistungsaufnahme und mehr Effizienz. Durch die durchdachte Konstruktion konnte auch die entstehende Wärme weiter reduziert werden – dadurch werden die Schlauchstandzeiten drastisch erhöht.

- **Sicherer Abstand zwischen Antrieb und Pumpe**
- **Der Rotor sitzt über dem Lager**
- **Ruhigeres Laufverhalten führt zu längeren Standzeiten**
- **Reduzierte Radialkräfte verlängern die Schlauchlebensdauer**

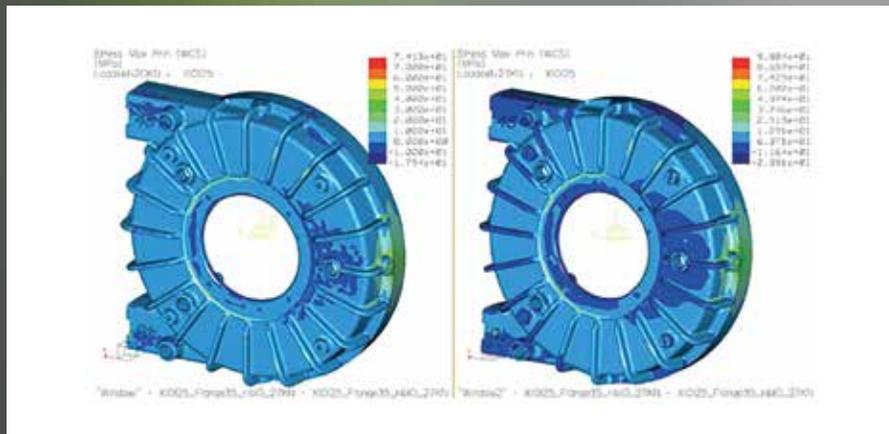


**ALLE DURA-PUMPEN SIND
AUCH MIT ATEX-ZERTIFIKAT
LIEFERBAR.**

Die Lagerung des Rotors erfolgt direkt am Kraftangriffspunkt

Weniger Wartung aufgrund lebensdauer geschmierter Lager

Lange Schlauchstandzeiten dank sehr geringer Wärmeentwicklung



Die Wärmeentwicklung des Motors hat nur minimalen Einfluss auf die Wärmeentwicklung des Pumpengehäuses.



- **Einfachster Schlauchwechsel ohne Klemmen und Schellen**
- **Passgenaue Schlauchlänge: Kein Kürzen notwendig**
- **Schlauch ist komplett in der Pumpe eingeschlossen**
- **Innovative Flansche verfügbar in Edelstahl, PP und PVDF**
- **Robuster, faserverstärkter Schlauch für hohen Druck**



SCHLAUCHWECHSEL
EINFACH & SCHNELL.



PRODUKTVIDEO AUF
WWW.VERDERLIQUIDS.COM

INNOVATIVE FLANSCHANBINDUNG

Mit dem neuartigen Flansch-Anschlusssystem für unsere Schlauchpumpen machen wir Schlauchpumpen noch sicherer: Der konische Flanscheinsetz presst den Schlauch gegen das Gehäuse und gewährleistet so eine sichere Klemmung des Schlauches innerhalb der Pumpe.

ROBUST UND UNIVERSELL:

Der Flansch aus Edelstahlguss hält einem Druck von mehr als 30 bar stand.

Falls Edelstahl nicht anwendbar ist, wie z.B. bei besonders aggressiven Flüssigkeiten wie Natriumhypochlorit oder Eisen-III-chlorid, sind auch Kunststoff-Einsätze aus Polypropylen und PVDF verfügbar.

SCHNELLER, EINFACHER UND SICHERER:

Schlauchwechsel ohne Klemmen und Schellen

Beim Schlauchwechsel wird der robuste, faserverstärkte Schlauch komplett in der Pumpe eingeschlossen. Dadurch kann auch im Falle eines Schlauchbruchs keine Flüssigkeit aus der Pumpe austreten. Dank der passgenauen Länge des Schlauches ist kein Kürzen notwendig. Ohne Klemmen und Schellen wird anschließend der Universalflansch, passend für Anschlüsse nach DIN, ANSI und JIS, mit vier Schrauben fest fixiert.

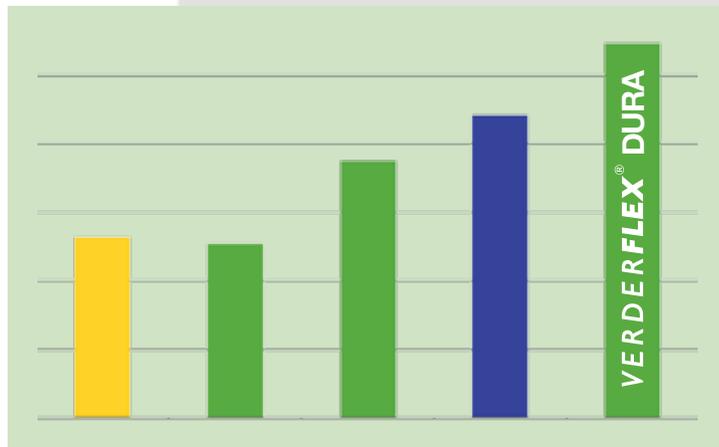


KOMPAKT & KRAFTVOLL

Die Verderflex Dura benötigt im Vergleich zu konventionellen Schlauchpumpen eine signifikant kleinere Stellfläche. In der Abbildung auf der rechten Seite wird die Stellfläche der Dura 10 mit einem entsprechenden Modell in traditioneller Bauweise verglichen.

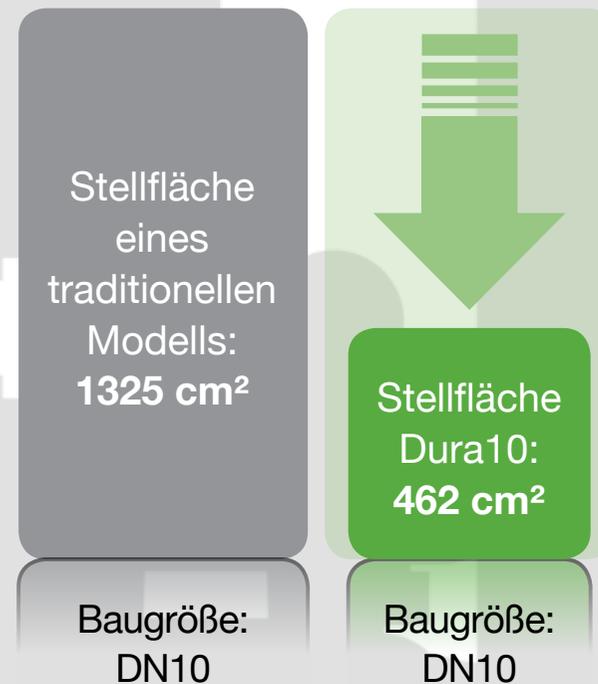
Obwohl die Dura-Pumpen deutlich kleiner sind, realisieren sie die gleiche Fördermenge, teilweise sogar mehr als vergleichbare Wettbewerbspumpen.

Vergleichbare Schlauchpumpen im Überblick



Betrachtet man vergleichbare Schlauchpumpen auf dem Markt, so ist die Verderflex Dura die Pumpe mit der höchsten Förderleistung!

- **Höchste Leistung auf kleinster Stellfläche**
- **Kompakte Dosierpumpe für bis zu 16 bar**
- **Beste Schutz von Getriebe und Pumpe**
- **Kurzgekuppelt und trotzdem sicher**
- **Trocken selbstansaugend bis zu 9,5 mWs**



**1:1 DARSTELLUNG DER STELLFLÄCHE
(VERDERFLEX DURA 5-10)**

OPTIONEN & ZUBEHÖR

❶ Frequenzumrichter (FU)

Immer wenn Pumpen mit Drehstrommotoren eingesetzt werden, sollte auch an eine moderne Pumpensteuerung gedacht werden. Mit einem Frequenzumrichter sind Sie in der Lage, die Drehzahl und damit die Leistung der Pumpe an Ihre Anforderung individuell anzupassen. Dadurch ist ein effizienter und zuverlässiger Betrieb gewährleistet.

❷ Pulsationsdämpfer

Pumpen wie Schlauch- oder Druckluftmembranpumpen generieren durch ihr Funktionsprinzip Pulsations- und Hydraulikstöße, die sich auf das gesamte Pumpensystem übertragen und dieses beschädigen können. Die Pulstech Pulsationsdämpfer eliminieren nahezu jegliche Pulsation und erhöhen so die Leistung, Sicherheit und Zuverlässigkeit Ihrer Anlage.

❸ Schlauchbruchüberwachung

Der geeichte Sensor erkennt im Falle eines Schlauchbruchs jeglichen Druckanstieg im Innern des Pumpengehäuses. Sobald der Druckgrenzwert erreicht wird, ändert der Sensor den Status, woraufhin die Pumpe in Verbindung mit einem zusätzlichen Relais abgeschaltet wird. Für das Erkennungssystem gilt ein Schwellenwert von 0,4 bar (5,6 psi). Wenn es angeschlossen ist, ändert das zusätzliche Relais seinen Status, sobald dieser Wert überschritten wird, und kann dann zur Auslösung eines Alarms dienen oder die Pumpe stoppen.





UNSER MEISTERSTÜCK:
Gleichmäßige Wandstärken
ohne Nachbearbeitung



- Höhere Elastizität dank Garneinlagen
- Bis zu 15 Mio. Kompressionen
- Optimale Materialauswahl
- Konstante Wandstärken ohne Nachbearbeitung
- Optimale Schmierung der Schläuche
- Präzise Dosierung möglich

HIGHTECH SCHLÄUCHE
HOCHWERTIG & LANGLEBIG

Bei der Entwicklung des Schlauches wurde besonderes Augenmerk auf die Dauerfestigkeit gerichtet. Daraus ergibt sich die hohe Standzeit des Schlauches.

Die Wandstärke der Schläuche wird durch das spezielle Fertigungsverfahren immer eingehalten. Ein Nachbearbeiten der Schläuche ist deshalb nicht mehr notwendig. Reibung an der Oberfläche wird somit verhindert.

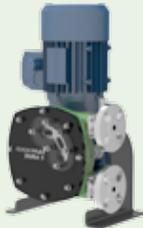
Durch die strukturierte Oberfläche der Schläuche wird eine verbesserte Schmierung sichergestellt und entsprechende Wärme optimal abgeleitet.



VERDER Pumpenschläuche werden aus hochwertigen Materialien gefertigt. Hightech-Fasermaterialien gewähren eine optimale Schlauchverstärkung.

	NR	NBR	NBRF	EPDM	CSM, Hypalon®	Verderprene
Material	Naturkautschuk	Nitril-Buna-Kautschuk	Nitril-Buna-Kautschuk (FDA/EN1935)	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	chlorsulfoniertes Polyethylen	Thermoplast aus Santoprene (FDA)
Geeignet für	leicht aggressive Chemikalien, stark abrasive Schlämme, anorganische Flüssigkeiten	ölige, fettige, organische Flüssigkeiten	für Lebensmittel	korrosive, diffundierende Chemikalien, anorganische Flüssigkeiten	hochkorrosive Flüssigkeiten wie z.B. Oxidationsmittel	nahezu alle Säuren, Basen, Salze, Ketone und Alkohole
Farbcode	Weiß	Gelb	Weiß/Gelb	Rot	Grün	keine
Temperatur	-20°C bis +80°C	-20°C bis +80°C	-20°C bis +80°C	-20°C bis +100°C (kurzzeitig bis 120°C)	-20°C bis +85°C	+5°C bis +85°C
Max. Druck	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar	3 bar

DURA BAUREIHE – **TECHNIK IM ÜBERBLICK**

	HPLV: High pressure – low volume			
	DURA 5	DURA 7	DURA 10	DURA 15
				
Max. Fördermenge	23 l/h	39 l/h	222 l/h	593 l/h
Max. Drehzahl	70 U/min	70 U/min	160 U/min	130 U/min
Max. Differenzdruck	8 bar	8 bar	12 bar	12 bar
Max. Feststoffgröße	1,25 mm	1,75 mm	2,5 mm	3,75 mm
Gewicht (mit Antrieb)	ca. 28 kg	ca. 28 kg	ca. 28 kg	ca. 44 kg
Auswechselbare Flanscheinsätze	✓	✓	✓	✓
Universalfansch	✓	✓	✓	✓
Rotor für Hoch- und Niederdruck	✓	✓	✓	✓
Dosieren von geringen Fördermengen	✓	✓	–	–
Für abrasive Medien geeignet	✓	✓	✓	✓
Rutschkupplung	–	–	–	–

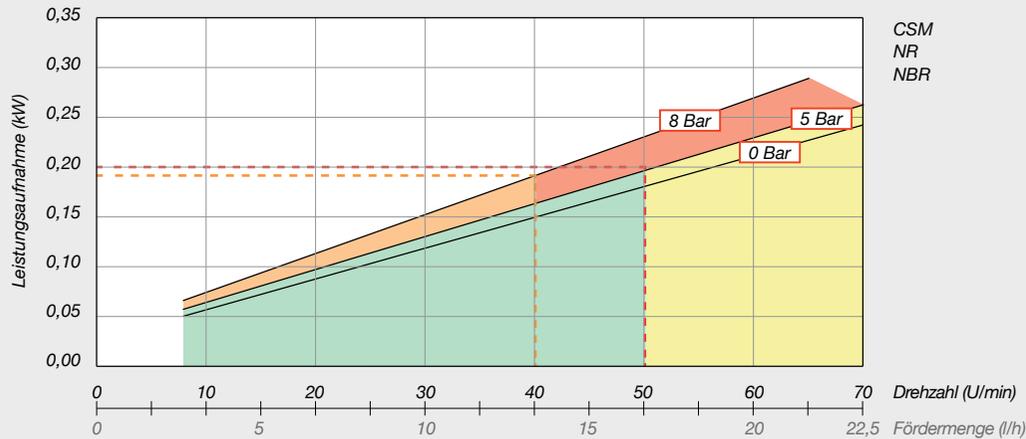
	DURA 25	DURA 35	DURA 45	DURA 55
				
Max. Fördermenge	2.387 l/h	5.292 l/h	12.240 l/h	15.300 l/h
Max. Drehzahl	140 U/min	140 U/min	120 U/min	80 U/min
Max. Differenzdruck	12 bar	16 bar	16 bar	16 bar
Max. Feststoffgröße	6,25 mm	8,75 mm	11,25 mm	13,75 mm
Gewicht (mit Antrieb)	ca. 71 kg	ca. 97 kg	ca. 160 kg	ca. 430 kg
Auswechselbare Flanscheinsätze	✓	✓	✓	✓
Universalfansch	✓	✓	✓	✓
Rotor für Hoch- und Niederdruck	✓	✓	-	-
Dosieren von geringen Fördermengen	-	-	-	-
Für abrasive Medien geeignet	✓	✓	✓	✓
Rutschkupplung	-	-	✓	✓

DURA BAUREIHE – KENNLINIEN IM ÜBERBLICK

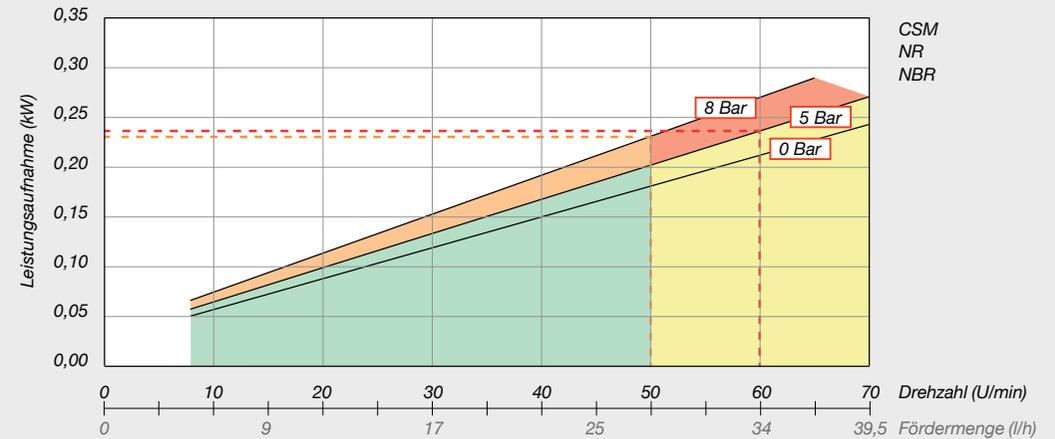
Anleitung

- 1 Wählen Sie die benötigte Fördermenge an der unteren Achse. Dadurch erfahren Sie die benötigte Drehzahl der Pumpe.
- 2 Gehen Sie an dieser Stelle nach oben bis Sie an die Linie stoßen, welche dem von Ihnen berechneten Druck entspricht.
- 3 An diesem Punkt der linken Achse sehen Sie die benötigte Motorleistung.

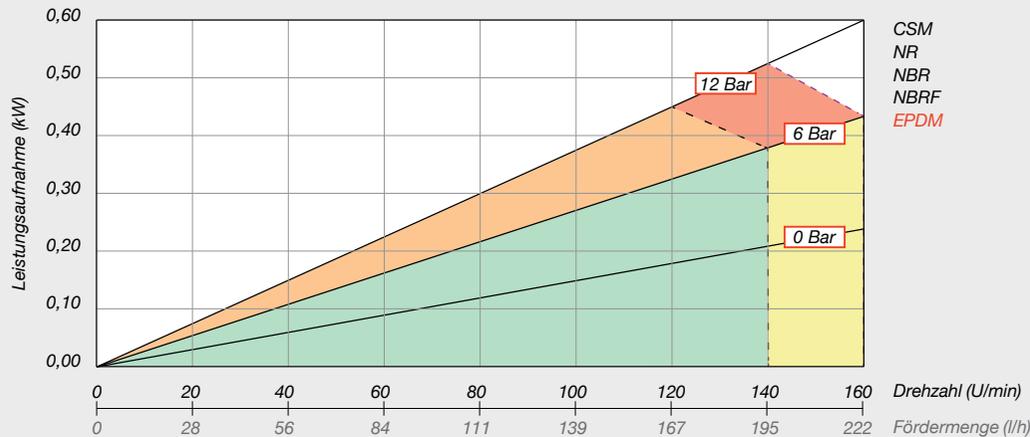
DURA 5



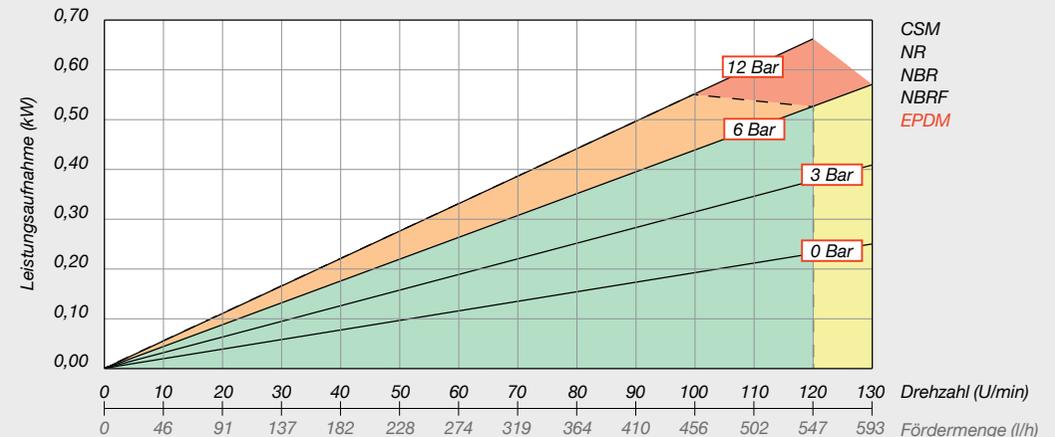
DURA 7



DURA 10

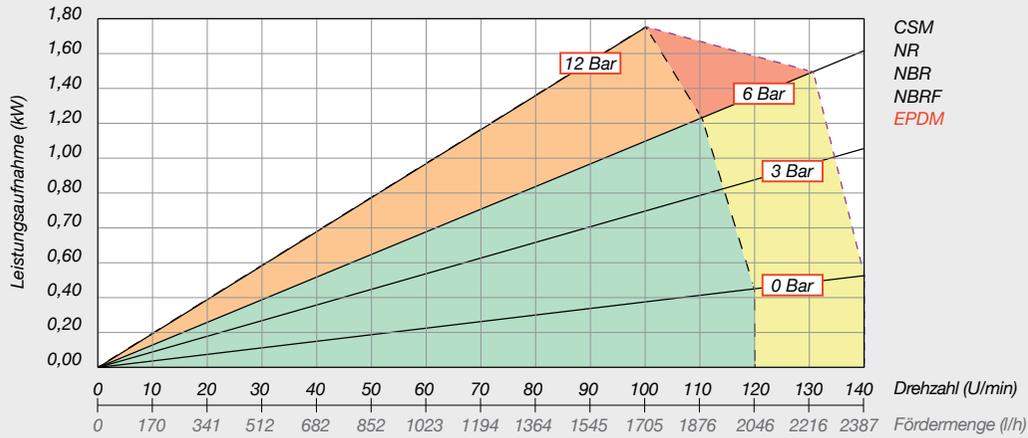


DURA 15

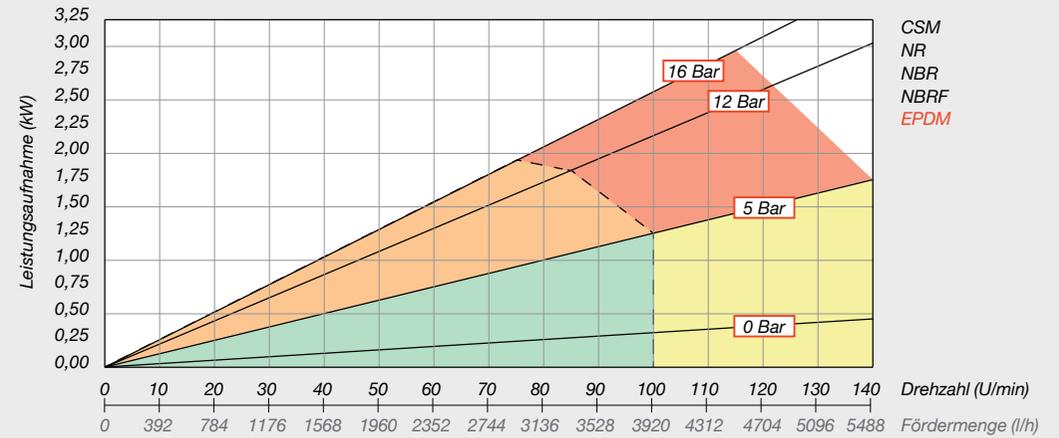


- | | | | |
|---|---|--|---|
| Kontinuierlicher Betrieb (SP) Standard Rotor | SP Intervallbetrieb max. 1 Std. Laufzeit min. 1 Std. Pause | Kontinuierlicher Betrieb (HP) Hochdruck Rotor | HP Intervallbetrieb max. 1 Std. Laufzeit min. 1 Std. Pause |
|---|---|--|---|

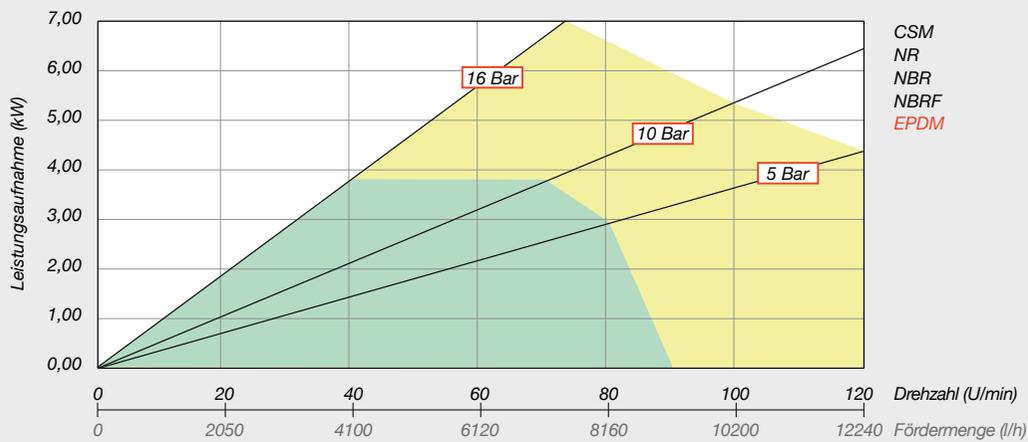
DURA 25



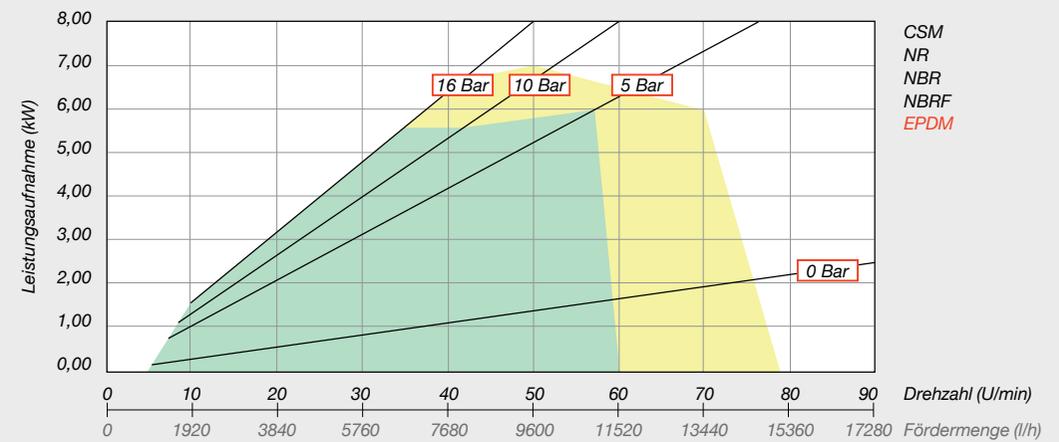
DURA 35



DURA 45



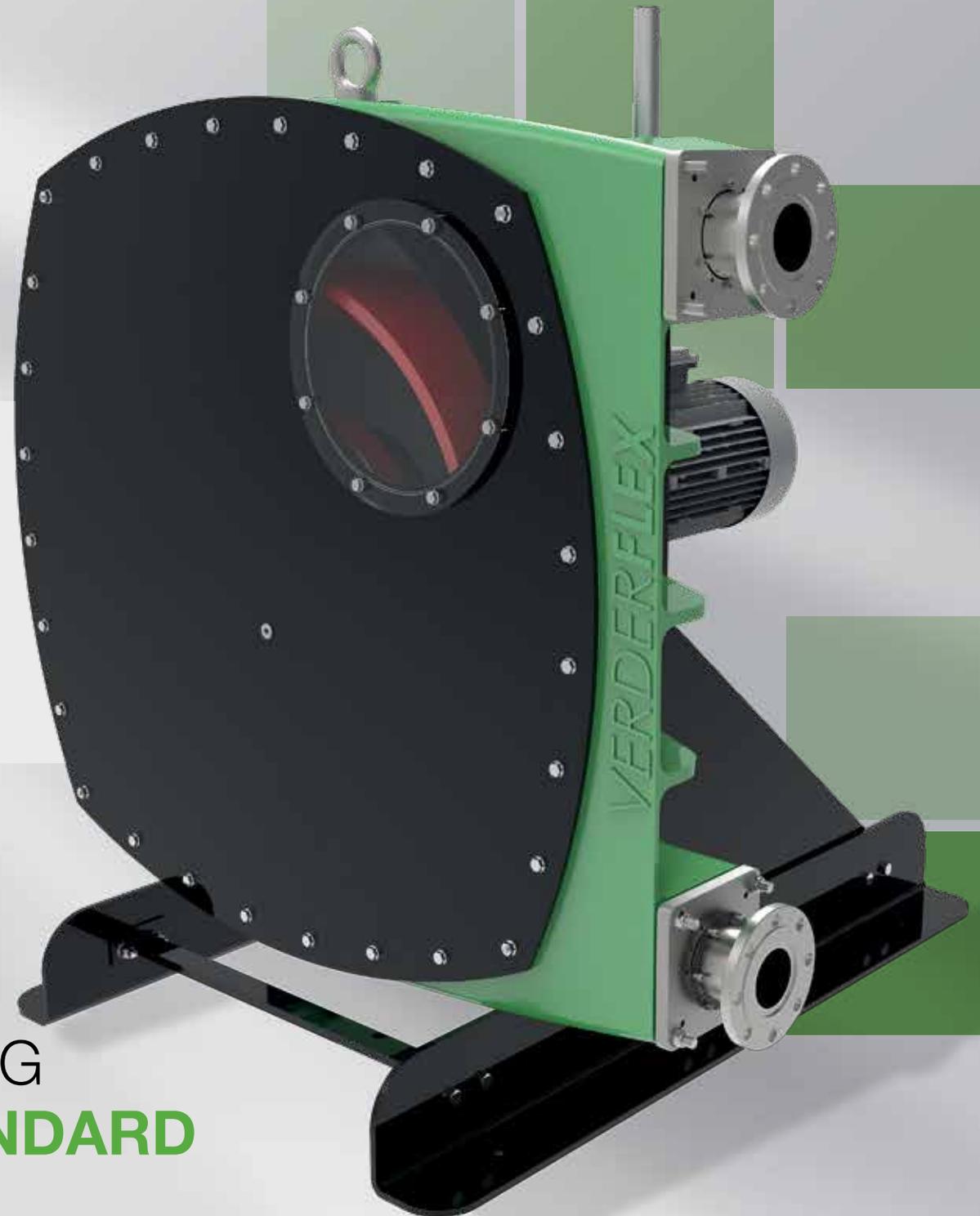
DURA 55



VERDERFLEX[®]

VF

- **Bewährte Schlauchpumpe für bis zu 90 m³/h**
- **Robuste, faserverstärkte Schläuche für hohe Standzeiten**
- **Einfacher Anschluss mit Universalflansch**
- **Schlauchoptionen: NR, NBR, NBRF, EPDM und CSM**
- **Schonende Förderung von hochviskosen und auch scherempfindlichen Flüssigkeiten**



MEHR FÖRDERLEISTUNG
ZUVERLÄSSIGER STANDARD

Schlauchpumpe Verderflex VF

Verderflex Schlauchpumpen der Serie VF sind vielseitig einsetzbar und haben sich über Jahre als Problemlöser in den verschiedensten Anwendungsbereichen bewährt. Dank der unterschiedlichen Schlauchwerkstoffe kann die Pumpe optimal an die Bedürfnisse Ihrer Anwendung angepasst werden. Die Pumpen sind in direktgekuppelter Version lieferbar.

Die Baureihe Verderflex VF ermöglicht Fördermengen von wenigen Litern bis hin zu 90 m³/h bei Drücken bis maximal 16 bar. Die Baugröße VF125 ist dabei die größte verfügbare Industrieschlauchpumpe auf dem deutschen Markt!

Die Verderflex Industrieschlauchpumpen sind mit Schmiermittel gefüllt und sogenannte „Nassläufer“. So wird der Verschleiß minimiert, da die Schmierung die Belastung reduziert, die der Rotor auf den Schlauch ausübt.

	VF 65	VF 80	VF 100	VF 125
Max. Fördermenge	25,5 m ³ /h	40 m ³ /h	55 m ³ /h	90 m ³ /h
Max. Drehzahl	70 U/min	60 U/min	50 U/min	45 U/min
Max. Differenzdruck	16 bar	16 bar	16 bar	16 bar
Max. Temperatur	100°C	100°C	100°C	100°C
Max. Feststoffgröße	16,25 mm	20 mm	25 mm	31,25 mm
Gewicht	910 kg	1.075 kg	2.400 kg	3.200 kg
Einstellbare Gleitschuhe	✓	✓	✓	✓
Schmiermittel-Ablass	✓	✓	✓	✓
ATEX	✓	✓	✓	✓



VERDER



passion for pumps

VERDER DEUTSCHLAND GMBH & CO. KG

TEL +49 (0) 21 04 23 33-200

MAIL info@verder.de

WEB www.verderliquids.com

VERDER GMBH AUSTRIA

TEL +43 (0) 18 65 10 74-0

MAIL office@verder.at

WEB www.verderliquids.com

VERTRIEB SCHWEIZ

TEL +41 (0) 6 13 31 33 13

MAIL info@verder.ch

WEB www.verderliquids.com

AUSTRIA / BELGIUM / BULGARIA / CHINA / CROATIA / CZECH REPUBLIC
GERMANY / DENMARK / FRANCE / HUNGARY / INDIA / ITALY / THE
NETHERLANDS / POLAND / ROMANIA / SLOVAKIA / THAILAND / UNITED
KINGDOM / USA / SERBIA / SLOVENIA / SOUTH AFRICA / SWITZERLAND