

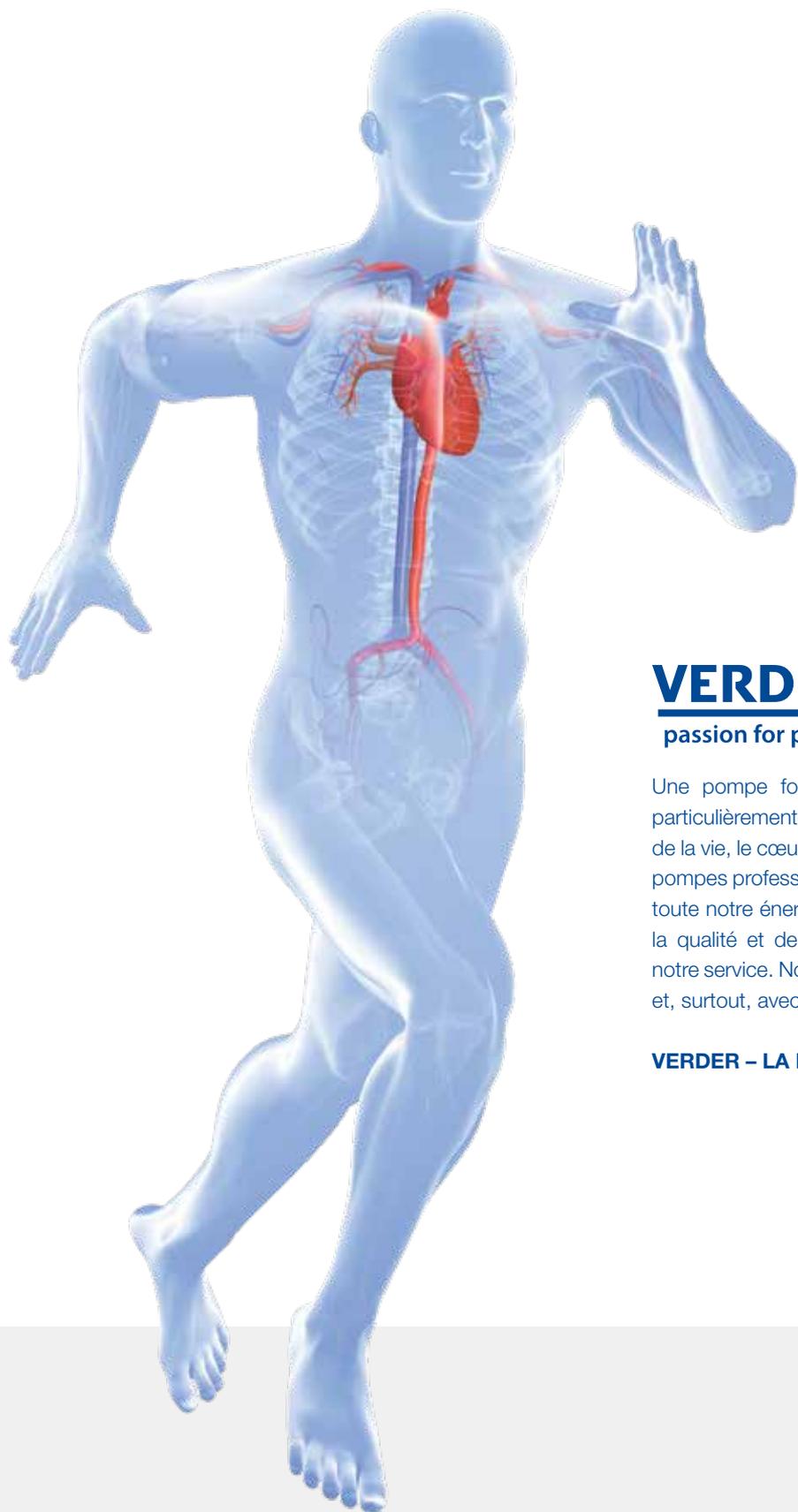
PROGRAMME DE POMPES HYGIÉNIQUES VERDER

Pompes centrifuges | Pompes à lobes rotatifs | Pompes à double vis |
Pompes à pistons circonférentiels | Pompes pneumatiques à double
membrane | Pompes péristaltiques



Vos avantages

- Meilleure nettoyabilité
- Qualité certifiée
- La solution de pompage la mieux adaptée



VERDER

passion for pumps

Une pompe fonctionnelle vous aide à réussir. C'est particulièrement vrai pour la pompe la plus importante de la vie, le cœur humain, mais il en va de même pour les pompes professionnelles. Chez Verder, nous consacrons toute notre énergie et notre attention à l'amélioration de la qualité et des performances de nos pompes et de notre service. Nous travaillons avec énergie, dévouement et, surtout, avec notre cœur.

VERDER – LA PASSION DES POMPES



LE GROUPE VERDER

- 1 Entreprise
- 28 pays
- 60 ans d'expertise
- 5 Entreprises de fabrication
- Réseau mondial
- Distributeurs locaux
- Service interne et maintenance
- Une solution pour chaque application

Constitué d'un réseau mondial de sociétés de production et de distribution, le groupe Verder est une entreprise familiale créée il y a 60 ans aux Pays-Bas. Les sociétés du groupe sont impliquées dans le développement et la distribution de pompes industrielles et hygiéniques, de systèmes de pompage et d'équipements de haute technologie pour le contrôle de la qualité, ainsi que dans la recherche et le développement de matériaux solides (préparation d'échantillons solides et technologies analytiques). Le groupe Verder emploie plus de 1850 personnes et réalise un chiffre d'affaires annuel proche de 400 millions d'euros.

Avec les marques hygiéniques Packo (pompes centrifuges, à lobes rotatifs et à double vis), Verderair (double membrane) et Verderflex (péristaltique), Verder propose un portefeuille complet de pompes qui offre des solutions sur l'ensemble du marché de l'hygiène.

Meilleure expertise en matière de solutions hygiéniques générales

Les spécialistes de l'hygiène de nos entreprises de fabrication communes apportent les connaissances approfondies qui nous permettent de vous proposer la meilleure solution pour votre processus d'hygiène. Grâce à nos marques réputées Packo, Verderflex et Verderair, nous disposons d'une large gamme de programmes de pompage hygiénique. Nous proposons plusieurs possibilités pour votre chaîne de production, afin de créer une solution de pompage durable, rentable, mais surtout hygiénique et sûre.

APPLICATIONS DANS LES INDUSTRIES HYGIÉNIQUES

Verder offre un large assortiment de pompes pour des applications hygiéniques dans l'industrie alimentaire, pharmaceutique et laitière. Des exemples de processus dans lesquels nos pompes se sont révélées efficaces sont énumérés ci-dessous. Bien entendu, il existe de nombreux autres domaines du marché de l'hygiène où nos pompes peuvent être utilisées.

Pages sur les boissons

Processus de brassage à chaud	12, 18
Processus de brassage de la bière à froid	12, 18
Filtration	12, 18, 22
CIP	12, 14, 18, 26
Traitement des eaux (usées)	12, 24, 26



Pages sur les denrées alimentaires et les aliments pour animaux

Mélange/dispersion	20
Injection de saumure	12, 14, 16
Manipulation de poissons et de coquillages	22
Manipulation du blanc et du jaune d'œuf	16, 18
Manipulation du sang des animaux	12, 16, 18
Systèmes d'alimentation animale	22
CIP	12, 14, 18, 26
Traitement des eaux (usées)	12, 24, 26



Pages sur les produits laitiers

Collecte, stockage et déchargement	14, 23
Filtration	12, 16, 22
Évaporation	12, 16
Traitement thermique	12, 16, 18
CIP	12, 14, 18, 26
Traitement des eaux (usées)	12, 24, 26



Pages sur les légumes et les pommes de terre

Dénoyautage, lavage, découpage	12, 22
Transport de légumes	22
Blanchiment	12
Friture	23
CIP	12, 14, 18, 26
Traitement des eaux (usées)	12, 24, 26



Pages Biotech / Pharma / Cosmétiques

Distillation	12, 14, 26
Purification	12, 26
Injection	12, 26
Filtration	12, 14
CIP	12, 14, 18, 26
Traitement des eaux (usées)	12, 24, 26



PRINCIPES DE CONCEPTION HYGIÉNIQUE ET CERTIFICATIONS



Règlement européen sur les matériaux et objets destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires. Lignes directrices sur la traçabilité et l'utilisation de matériaux qui ne détériorent pas la couleur, la saveur, l'odeur ou le goût des propriétés de l'aliment.



Le règlement CE10/2011 relatif aux matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires vient s'ajouter au règlement CE1935/2004. Il concerne notamment les résines échangeuses d'ions, le caoutchouc et les silicones.

ASME BPE

Norme pour la conception et la construction d'équipements utilisés dans la fabrication de produits biopharmaceutiques et l'industrie pharmaceutique.



L'EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group) a défini des normes européennes pour les équipements de traitement dans des environnements hygiéniques. Elles concernent la nettoyabilité, l'ingénierie et la conception des équipements de traitement.



Cette norme américaine spécifie les critères de conception et de fabrication des équipements qui entrent en contact avec les aliments. L'objectif principal des normes sanitaires 3-A est de protéger la santé publique par l'utilisation d'équipements certifiés sanitaires.



ATEX est une directive européenne (2014/34/CE) pour les équipements, composants et systèmes de protection électriques et mécaniques antidéflagrants. Elle concerne la fabrication de produits qui sont utilisés dans des atmosphères potentiellement explosives.



L'American Food and Drug Association est une organisation qui donne des références pour les produits alimentaires et pharmaceutiques afin de stipuler et de classer les substances qui sont conformes.



La United States Pharmacopeia (USP) a défini les normes les plus strictes pour garantir la qualité des médicaments et des autres technologies de soins de santé pour les industries pharmaceutiques et biotechnologiques. Il existe des directives en matière de qualité, de pureté, de force et de cohérence.



Indice de rendement minimum, ligne directrice pour le rendement des pompes. Cet indice donne un pourcentage des pompes vendues sur le marché à un moment donné avec une faible efficacité hydraulique sur le BEP. À partir de 01/2015 MEI \geq 0,4. 95 % de nos pompes centrifuges sont conformes au MEI.

NIVEAUX DE FINITION SUPÉRIEURS



Chaque industrie hygiénique a ses attentes spécifiques et surtout des exigences de finition strictes. Packo dispose de 3 niveaux de finition principaux avec des accouplements correspondants pour la gamme de pompes centrifuges. Ces pompes peuvent donc très facilement répondre aux certificats nécessaires dans ces industries spécifiques sans être surspécifiées en matière de coût.

Finition industrielle

- Finition brute des soudures internes
- Raccords industriels (EN 1092-1, BSP, ANSI et autres)
- Électropolissage

Finition hygiénique

- Soudures internes polies à la main
- Raccords hygiéniques (DIN 11851, Tri-clamp, SMS, RJT et autres)
- Électropolissage

Finition pharmaceutique

- Pièces de pompes humides polies à la main jusqu'à une rugosité minimale de 0,4 μm , raccords pharmaceutiques (Tri-clamp, et autres)
- Électropolissage

Électropolissage : une finition supérieure

La plupart des alliages d'acier austénitique contiennent du fer, 18 % de chrome et 8 à 10 % de nickel. Les métaux riches que sont le chrome et le nickel sont responsables de la couche d'oxyde de chrome qui confère à l'acier inoxydable une grande résistance à la corrosion par électropolissage, qui est un procédé d'anodisation dans lequel les objets traités sont suspendus dans des bains remplis d'électrolyte et de courant électrique. Les produits chimiques dissolvent les impuretés et le fer. Grâce à ce procédé, le rapport entre le chrome et le nickel à la surface s'améliore, ce qui rend l'acier inoxydable chimiquement très inerte en raison de la formation d'une couche d'oxyde de chrome à la surface. Il en résulte une rugosité moyenne plus faible qui empêche les produits d'adhérer, évite les pièges à bactéries et augmente la nettoyabilité. En outre, la surface bénéficie d'une plus grande résistance à la corrosion.

LE PROGRAMME HYGIÉNIQUE

Offrant une large gamme de solutions hygiéniques



Pompes centrifuges standard Packo



Pompes centrifuges primaires Packo



Pompes centrifuges spécialisées Packo



Pompes à cisaillement Packo et Verdermix



Pompes à lobes rotatifs et pompes circonférentielles Packo



Pompes à double vis Packo



Pompes péristaltiques Verderflex



Pompes à double membrane Verderair

NOS SOCIÉTÉS DE PRODUCTION

Nous sommes à juste titre fiers de nos sociétés de production, les marques Verder étant produites sur 6 sites en Allemagne, au Royaume-Uni, en Belgique, en Pologne, en Corée du Sud et en Italie. La production de pompes en interne nous permet d'être plus réactifs aux demandes des clients, de garantir les délais les plus courts et de maintenir un meilleur contrôle de la qualité et des coûts. Nos pompes hygiéniques sont fabriquées chez :

Packo - Belgique/Corée du Sud

Notre entreprise de fabrication Packo est spécialisée dans les pompes centrifuges en acier inoxydable, les pompes à lobes rotatifs et les pompes à double vis. Elle fabrique les pompes hygiéniques et sanitaires de la plus haute qualité pour les applications industrielles, alimentaires et pharmaceutiques. Les pompes centrifuges sont fabriquées en Belgique. Toutes les pompes centrifuges sont électropolies selon une méthode développée en interne pour le traitement de surface de l'acier inoxydable.

La finition est exécutée à l'aide de techniques de polissage à la main afin d'atteindre la spécification de pompe de la plus haute qualité pour les applications qui n'admettent aucun compromis. Ayant fait ses débuts en 1975 avec des pompes à lait, Packo Pumps a développé son portefeuille pour inclure des modèles pour de nombreux processus certifiés, notamment FDA, 3A et EC1935/2004. Les pompes à lobes rotatifs et les pompes à double vis sont fabriquées en Corée du Sud.

Grâce à une équipe dévouée et à des investissements dans les technologies de pointe, Verder peut proposer ses pompes Packo comme une option haut de gamme pour les applications conformes. L'usine de Diksmuide produit non seulement des pompes mais aussi des mélangeurs statiques et dynamiques.

Verderflex – Royaume-Uni

Le site de production britannique de Verder abrite le développement et la production de la marque maison Verderflex (pompes péristaltiques). Les modèles hygiéniques développés par l'équipe d'ingénierie de Verder UK visent l'excellence dans tous les aspects du produit et de son parcours vers le client. En mettant en œuvre des procédures de qualité à chaque étape de la conception, de la fabrication et du service, nous cherchons à nous améliorer en permanence et à fournir le meilleur produit possible. Après quatre décennies de développement et de production, notre objectif consiste toujours à améliorer les performances et la construction de chaque pompe que nous fabriquons.

Ponndorf – Allemagne

Depuis plus de 50 ans, Ponndorf conçoit et produit des pompes à tuyau de haute qualité. Cette gamme de pompes à tuyau sans lubrification est réputée pour sa construction rigide et solide. Elles sont utilisées dans de nombreuses industries, telles que l'industrie alimentaire et des boissons, l'industrie chimique et pharmaceutique, l'industrie de la teinture du papier, le revêtement de surface, le traitement de l'eau et des eaux usées.



NOS POMPES HYGIÉNIQUES

Les acteurs clés qui appliquent les normes d'hygiène les plus strictes

Les pompes hygiéniques de Verder résolvent les problèmes du marché de l'hygiène. Nous proposons un assortiment de pompes hygiéniques de haute qualité, chacune ayant ses propres avantages dans des domaines d'application spécifiques. La plupart des pompes de notre gamme hygiénique sont fabriquées en version industrielle, alimentaire ou pharmaceutique. Notre vaste portefeuille nous permet de vous proposer une solution de pompage adaptée à votre processus hygiénique spécifique.



Qualités de l'entreprise

- Commandes prioritaires
- Réseau mondial
- Caractéristiques spécifiques à l'OEM
- Fabrication propre
- Ingénierie interne



Assistance

- Sélecteur de pompe numérique
- Pièces détachées standard
- Services logistiques solides
- Stock disponible dans le monde entier

Niveaux de finition

- **Niveaux de finition**
Industriel - Alimentaire - Pharmaceutique
- **Qualités des tuyaux et des tubes**
FDA CFR 21- EC/1935-2004
Silicone durci au platine

Pompes centrifuges, à lobes rotatifs et à double vis de Packo

Packo est spécialisée dans les pompes hygiéniques. Les pompes centrifuges, à lobes rotatifs et à double vis couvrent presque toutes les applications dans les situations où une pompe de niveau hygiénique est requise.

Pompes Verderair HI-CLEAN

Verderair HI-CLEAN est une série complète de pompes à double membrane, à commande pneumatique ou électrique, qui s'adapte le mieux à l'application.

Pompes péristaltiques Verderflex

Les pompes péristaltiques hygiéniques de Verderflex sont des pompes parfaites pour les applications où des additifs sont dosés. Elles offrent un contrôle total des applications de dosage sur le marché de l'hygiène.



POMPES CENTRIFUGES STANDARD PACKO

Cette série de pompes peut répondre aux exigences élevées de la certification EHEDG et 3A. Elles excellent en matière de nettoyage hygiénique, de fiabilité et de facilité de manipulation. Toutes les pompes centrifuges Packo sont configurées sur mesure, ce qui offre un large éventail de configurations de pompes. Les pompes standard sont utilisées dans des applications exigeantes telles que les produits laitiers, les produits alimentaires, les boissons et les produits pharmaceutiques. Cette série convient également parfaitement pour les applications industrielles telles que les mines, les produits chimiques et les eaux usées. En fait, elle est idéale dans tous les cas où une résistance élevée à la corrosion est requise.

Finition industrielle, alimentaire et pharmaceutique disponible.



Packo Standard	FP	MFP	JCP
Débit maximal [m³/h]	320	1800	83
Pression différentielle maximale [m]	220	75	80
Rugosité minimale de la surface interne [µm]*	0,4	3,2	0,4
Certifications*			

*les plus hauts niveaux possible



POMPES CENTRIFUGES AUTO-AMORÇANTES PACKO PRIME

Les pompes auto-amorçantes Packo sont une gamme de pompes spécialement configurées pour les applications de retour CIP et le déchargement des camions. Elles sont utilisées dans les applications les plus exigeantes dans les secteurs des produits laitiers, de l'alimentation et des boissons, mais aussi dans des applications plus industrielles qui nécessitent de pomper des mélanges air-gaz liquides. Elles conviennent aussi pour toute application nécessitant une capacité d'auto-amorçage. Les modèles varient en fonction de la quantité de liquide, de gaz et d'air, de la charge solide et des exigences en matière d'auto-amorçage ou de traitement de l'air :

- pompe avec dégazeur statique ou vis de décompression
- pompe à canal latéral
- pompe centrifuge à vide à anneau liquide

Finition industrielle, alimentaire et pharmaceutique disponible.



Packo Prime	CRP	JEPS	MSCP	MSP
Concept	Centrifuge	Centrifuge/vis de décompression	Canal latéral	Auto-amorçage
Débit maximal [m³/h]	150	54	40	70
Pression différentielle maximale [m]	75	45	75	43
Rugosité interne de la surface [µm]*	0,4	1,6	3,2	3,2
Certifications*				

*les plus hauts niveaux possible



GFP
Antimousse

400

30

3,2



POMPES À LOBES ROTATIFS ET PISTONS CIRCONFÉRENTIELS PACKO

Chaque série de pompes à lobes rotatifs et à pistons circonférentiels Packo est à la pointe de la technologie. Les pompes peuvent être équipées de plusieurs accessoires et de rotors pour s'adapter à presque toutes les tâches de pompage hygiénique. Elles peuvent être personnalisées pour répondre à la fonction optimale ou atteindre la performance optimale de votre processus.



	ZL	ZP	TP	ZW
Concept	Pompe à lobes rotatifs	Piston circonférentiel	Pompe pour camion	Pompe à vin
Débit maximal [m ³ /h]	200	42,5	49	51
Pression différentielle maximale [bar]	20	15	15	8
Rugosité interne de la surface [μm]*	standard 0,6 (option 0,4)	standard 0,6 (option 0,4)	0,6	0,6
Certifications*				

*les plus hauts niveaux possible

Les pompes à lobes rotatifs spécialisées Packo sont développées et conçues pour des applications spécifiques, telles que :

✓ Déchargement des camions

La pompe TP Packo est une pompe à lobes rotatifs légère et à haut débit qui peut être exécutée avec un raccordement de moteur hydraulique.

✓ Pompe à caillé de fromage

La pompe ZL560 Packo est probablement la plus grande pompe à caillé fabriquée pour le transfert de liquides visqueux et sensibles au cisaillement.

✓ Transfert de vin

La pompe ZW est exécutée avec des rotors en PE pour éviter tout grippage sur les peaux, les pépins et les tiges des raisins.



ZLC	ZL560
Pompe à lobes pharmaceutique	Pompe à caillé de fromage
100m ³ /h	3500 l/min
20	4
0,4	0,6
  	  

POMPES À DOUBLE VIS

PACKO

La série JEC à double vis allie le meilleur des pompes à lobes rotatifs et des pompes centrifuges. Cette série de pompes deux-en-un est excellente pour pomper non seulement les liquides et les pâtes à haute viscosité, mais aussi les liquides de nettoyage à faible viscosité utilisés pour le nettoyage CIP. Les pompes produisent un débit sans pulsation pour un fonctionnement en douceur.

La série Packo à double vis offre la plus grande flexibilité, pour une norme d'hygiène inégalée en la matière. La ZS définit la norme, l'utilisation de l'acier inoxydable en combinaison avec des surfaces de forme optimale et faciles à nettoyer présente un avantage considérable dans toute production alimentaire moderne. Les valeurs intérieures sont des surfaces polies avec une qualité de <math><Ra\ 0,6\ \mu m</math>. Les transitions douces et les grandes courbes empêchent l'accumulation de produits et simplifient le nettoyage et la stérilisation. En outre, la manipulation des produits est améliorée.



	ZS	ZSC
Concept	Double vis	Pharmaceutique à double vis
Débit maximal [m ³ /h]	100	100
Pression différentielle maximale [bar]	12	12
Rugosité interne de la surface [μm]*	0,6	0,4
Certifications*		

*les plus hauts niveaux possible



POMPES MÉLANGEUSES À CISAILLE- MENT ET MÉLANGEURS PACKO

La gamme de pompes mélangeuses à cisaillement se compose d'un mélangeur à haut taux de cisaillement avec un stator breveté pour un débit et une pression élevés et d'un mélangeur à cisaillement homogénéisateur pour la dispersion de viscosités plus élevées. Ce dernier peut aussi être utilisé comme unité indépendante. Ces mélangeurs à cisaillement produisent le meilleur rendement du marché, ce qui permet de réaliser des économies d'énergie. La gamme comprend aussi des mélangeurs statiques et dynamiques. Les pompes mélangeuses à cisaillement et les mélangeurs statiques sont principalement utilisés pour le mélange, l'homogénéisation et la dispersion en ligne.

Ils constituent le meilleur choix lorsque les fluides à mélanger ont :

- une grande différence de gravité spécifique
- une grande différence de viscosité
- une correspondance de mélange difficile

Cette série est également parfaite pour la dispersion de solides dans des liquides et de gaz dans des liquides.



Cisaillement Packo	SFP	JSB	Verdermix VMS
Concept	Mélangeur à cisaillement	Mélangeur d'homogénéisation	Mélangeur statique
Débit maximal [m³/h]	200	60	1500
Pression différentielle maximale [m]	55	-	-
Rugosité interne de la surface [µm]*	3,2	1,6	0,8
Certifications*			

*les plus hauts niveaux possible



POMPES SPÉCIALISÉES

PACKO

Les pompes centrifuges spécialisées Packo sont développées et conçues pour des applications spécifiques. Il s'agit d'une série de pompes spécialisées pour :

Filtration : La pompe FPP avec une pression d'entrée élevée ou la pompe multi-phase FMS en cas de pression de sortie élevée requise

Procédés d'alimentation animale : La pompe MWP, qui est une pompe duplex offrant une plus grande résistance aux fluides abrasifs

Hydrotransfert de produits alimentaires : La pompe VPCP, une pompe à haut débit, avec la garantie de la plus faible détérioration du produit sur le marché pour le transport de légumes tels que les pommes de terre et de crustacés tels que les moules et les crevettes



Packo spécialisée	FMS	FPP	MWP	VPCP
Concept	Multi-phase	Pression d'entrée élevée	Duplex	Pompe à produit
Débit maximal [m³/h]	50	200	50	1000
Pression différentielle maximale [m]	215	70	60	20
Rugosité interne de la surface [µm]*	3,2	3,2	3,2	3,2
Certifications*				

*les plus hauts niveaux possible

✓ Liquides non scellables

La pompe cantilever IM gère tous les liquides non scellables tels que l'huile de friture chaude avec précaution.

✓ Déchargement des camions

La pompe centrifuge RMO garantit un débit élevé, un temps de chargement plus rapide et des applications avec camions légers dans les zones hygiéniques ou industrielles.



<i>IM(X)L et IMO</i>	<i>RMO</i>
<i>Cantilever</i>	<i>Déchargement des camions</i>
800	250
60	30
3,2	3,2
 	  

POMPES À DOUBLE MEMBRANE VERDERAIR HI-CLEAN

Les pompes Verderair HI-CLEAN sont conçues des applications alimentaires et pharmaceutiques. La série comprend des pompes hygiéniques à air (AODD) et électriques (EODD) à membrane et à piston à air. En l'absence d'air comprimé, une série unique à entraînement électrique est disponible (EODD), avec tous les avantages de la série AODD normale, y compris le décrochage automatique face à une ligne de refoulement fermée ! La pompe présente l'autre avantage de fonctionner en mode à faible pulsation.

Le collecteur monobloc réduit le nombre de colliers et de zones où peuvent se cacher des aliments ou des bactéries. Les pompes HI-CLEAN sont équipées d'une vanne pneumatique permettant un entretien par l'extérieur. Grâce à son support rotatif, la pompe peut pivoter à 360 degrés pour une vidange et un entretien rapides.



	Série FDA	Série à billes sanitaires	Série pharmaceutique	Certifié 3A
Débit maximal [l/min]	606	870	870	870
Pression de refoulement [bar]	8	8	8	8
Particules solides maximales [mm]	6,3	19	19	19
Rugosité interne de la surface [µm]	3,2	0,8	0,5	0,8
Certification				

✓ Toutes les séries (sauf la SP) sont également disponibles en modèle à entraînement électrique



<i>Clapet sanitaire</i>	<i>Piston sanitaire</i>
340	9,5
8	17
96,5	19
0,8	0,8

POMPES PÉRISTALTIQUES HYGIÉNIQUES VERDERFLEX

Les pompes péristaltiques Verderflex sont fabriquées dans des installations certifiées ISO 9001, ISO 14001 et ISO 18001 en Allemagne et au Royaume-Uni. Les pompes Verderflex sont utilisées pour le transfert précis, en douceur et aseptique de cultures sensibles au cisaillement, le dosage de nutriments et le transfert entre réacteurs en utilisant des tubes conformes à la norme USP VI.

La Vantage 5000 combine un dosage de précision avec une assistance avancée en matière de conformité, y compris la tenue de registres horodatés, la sécurité des paramètres et des enregistrements sauvegardés par USB et la garantie d'un retour et d'un contrôle en temps réel à destination des contrôleurs principaux et des API. Il s'agit d'une solution parfaite pour les applications de dosage et de remplissage en ligne précises et contrôlées, à l'unité ou par lots.

Les pompes à tuyau Rollit ne nécessitent aucune lubrification. Cette caractéristique présente des avantages particuliers dans les applications alimentaires et pharmaceutiques, car elle empêche toute contamination.

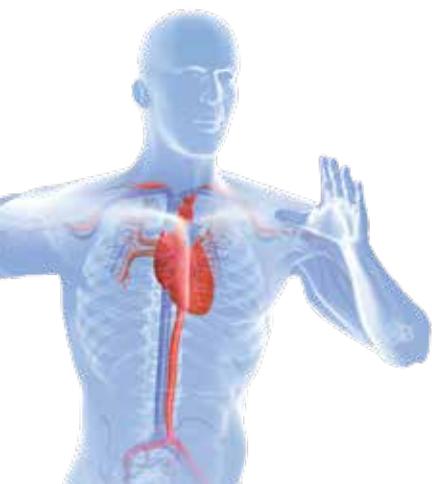


	Vantage 5000	Rapide	Rollit
Concept	Système de dosage avancé	Transfert compact	Haut débit
Débit maximal	6,600 ml/min	17 l/min	6,9 m ³ /h
Pression de décharge maximale [bar]	7	2	2
Fonctions	<ul style="list-style-type: none"> • Tenue d'un registre • Communication numérique • Retour et contrôle analogiques 		
Tubes et tuyaux de qualité alimentaire ou pharmaceutique	<ul style="list-style-type: none"> • Silicone durci au platine • Verderprene 	<ul style="list-style-type: none"> • Silicone durci au platine • Verderprene 	Verderprene
Certifications			





Des questions ? Consultez notre site
Web www.verder.be



VERDER NV/SA
Kontichsesteenweg 17
B-2630 Aartselaar

TEL 03-877 11 12
MAIL sales@verder.be
WEB www.verder.be

**AUSTRIA / BELGIUM / BULGARIA / CHINA / CZECH REPUBLIC / FRANCE
GERMANY / HUNGARY / INDIA / ITALY / THE NETHERLANDS / POLAND
REPUBLIC OF KOREA / ROMANIA / SLOVAKIA / SOUTH AFRICA
SWITZERLAND / UNITED KINGDOM / UNITED STATES OF AMERICA**