

Die neue, effiziente Dispergierpumpen-Baureihe von Verderinox bietet Ihnen eine Lösung zum Pumpen und Mischen gleichzeitig! Die Dispergierpumpen mit hoher Scherrate werden vorrangig für das Inline-Mischen, homogenisieren und dispergieren verwendet und erreichen eine Scherrate bis zu 40.000 s⁻¹ bei 3600 U/min. Die Scherung entsteht zwischen dem Rotor und dem patentierten, perforierten Stator. Dispergierpumpen Verderinox sind zertifiziert nach FDA und EN1935/2004 und auch mit ATEX-Motoren lieferbar.



Einsatzbereiche

Dispergierpumpen Verderinox können zum Mischen von zwei oder mehr Flüssigkeiten mit einer unterschiedlichen Dichte (wie z. B. Honig in Wasser) oder mit einer unterschiedlichen Viskosität (z. B. Öl in Butter) verwendet werden. Es können auch Feststoffe oder Gas in Flüssigkeiten, wie es z. B. für aufgeschlagene Desserts notwendig ist, dispergiert werden.

Ihr Nutzen

- Hohe mechanische und hydraulische Scherung
- Schnelles Auflösen fester Partikel
- Höchster Wirkungsgrad auf dem Markt
- 50 % Leistungsaufnahme
- Norm-Motoren und -Gleitringdichtungen
- Einfache Installation und Wartung
- Hygienische Konstruktion: Leicht zu reinigen
- CIP- und SIP-fähig
- Blockbauweise
- Geringe Geräusentwicklung
- ATEX-Varianten lieferbar
- Zertifiziert nach DIN EN1935/2004

Technische Daten

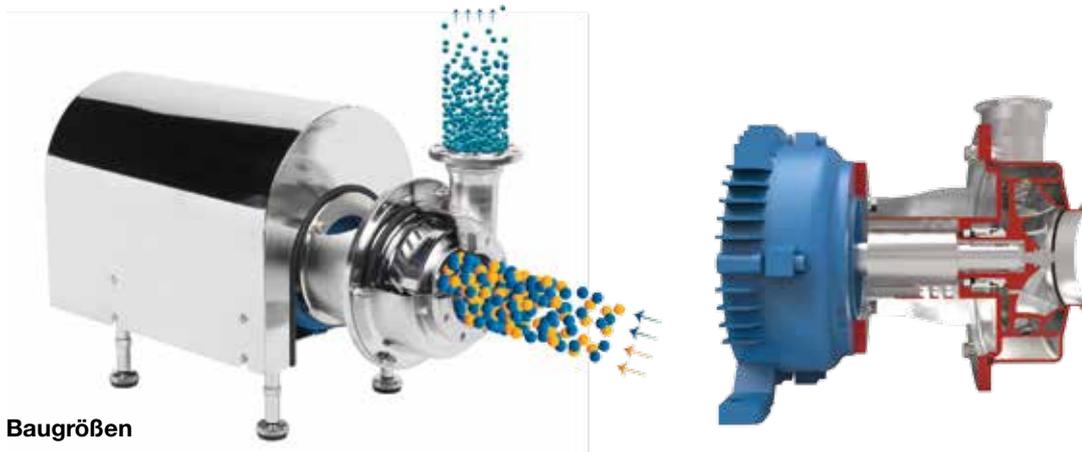
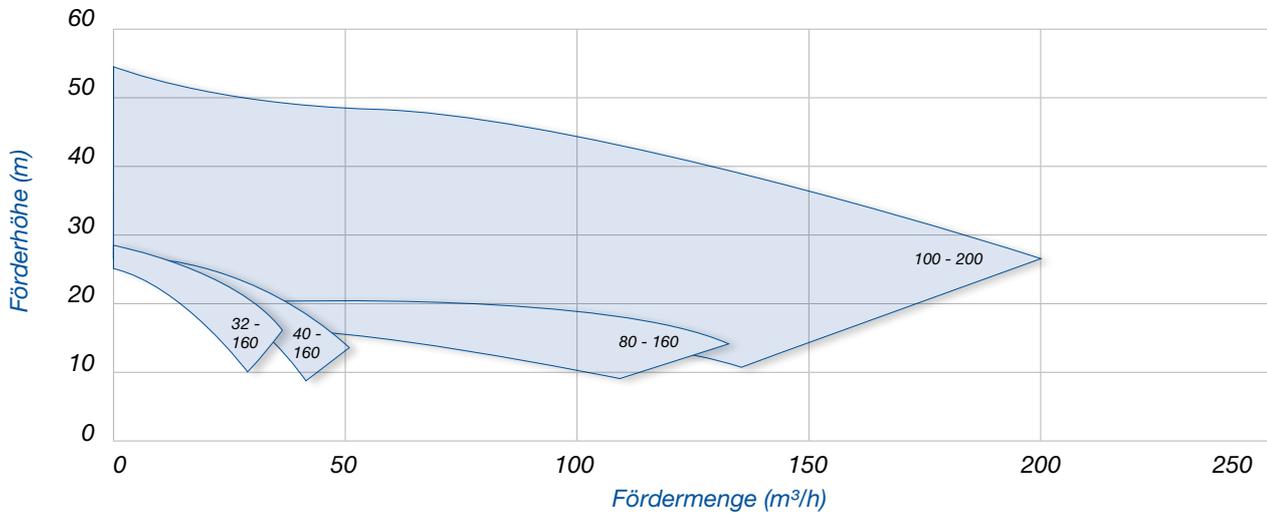
Max. Fördermenge	200 m ³ /h
Max. Förderhöhe	50 m
Max. Viskosität	1000 mPas
Max. Temperatur	140 °C
LaufRad-Ausführung	Offen (VI-SF2) / Geschlossen (VI-SF3)
Max. Motorleistung	45 kW
Max. Drehzahl	3600 U/min
Frequenz	50/60 Hz
Anschlüsse	Hygieneanschlüsse
Produktberührte Materialien	Edelstahl 316L
Materialien O-Ring	EPDM, FKM, FEP-FKM, FFKM
Gleitringdichtung	Einfach, doppelt, gespült
Oberflächenqualität	Lebensmittelqualität, innere Schweißnähte handpoliert und elektroliert, Oberflächengüte Gehäuse: Ra < 0,8 µm, Oberflächengüte LaufRad: Ra < 3,2 µm
Zertifikate	1935/2004 EC, FDA, USP, ATEX



Verderinox

VI-SF2 & VI-SF3 Dispergierpumpe mit hoher Scherrate

Kennlinien bei 2900 U/Min.

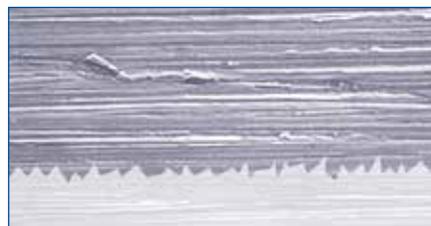


Baugrößen

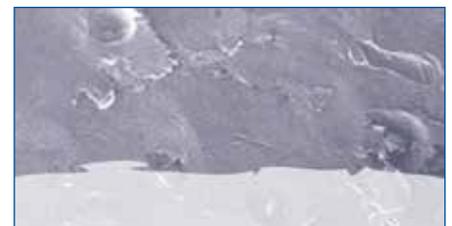
VI-SF2/32-160	35 m³/h	2,5 bar	max. 11 kW	max. 750 mPas	Scherrate bis zu 30000 s-1
VI-SF2/40-160	50 m³/h	2,5 bar	max. 11 kW	max. 750 mPas	Scherrate bis zu 30000 s-1
VI-SF3/80-160	130 m³/h	2,0 bar	max. 22 kW	max. 1000 mPas	Scherrate bis zu 30000 s-1
VI-SF3/100-200	200 m³/h	5,0 bar	max. 45 kW	max. 1000 mPas	Scherrate bis zu 40000 s-1



Elektropoliert



Mechanisch poliert mit 240er Körnung



Glasperlgestrahlt

Ihren persönlichen Ansprechpartner finden
Sie unter www.verderliquids.com

VERDER
passion for pumps