

SOLUZIONI INNOVATIVE DI POMPAGGIO IGIENICO

PROGRAMMA POMPE IGIENICHE

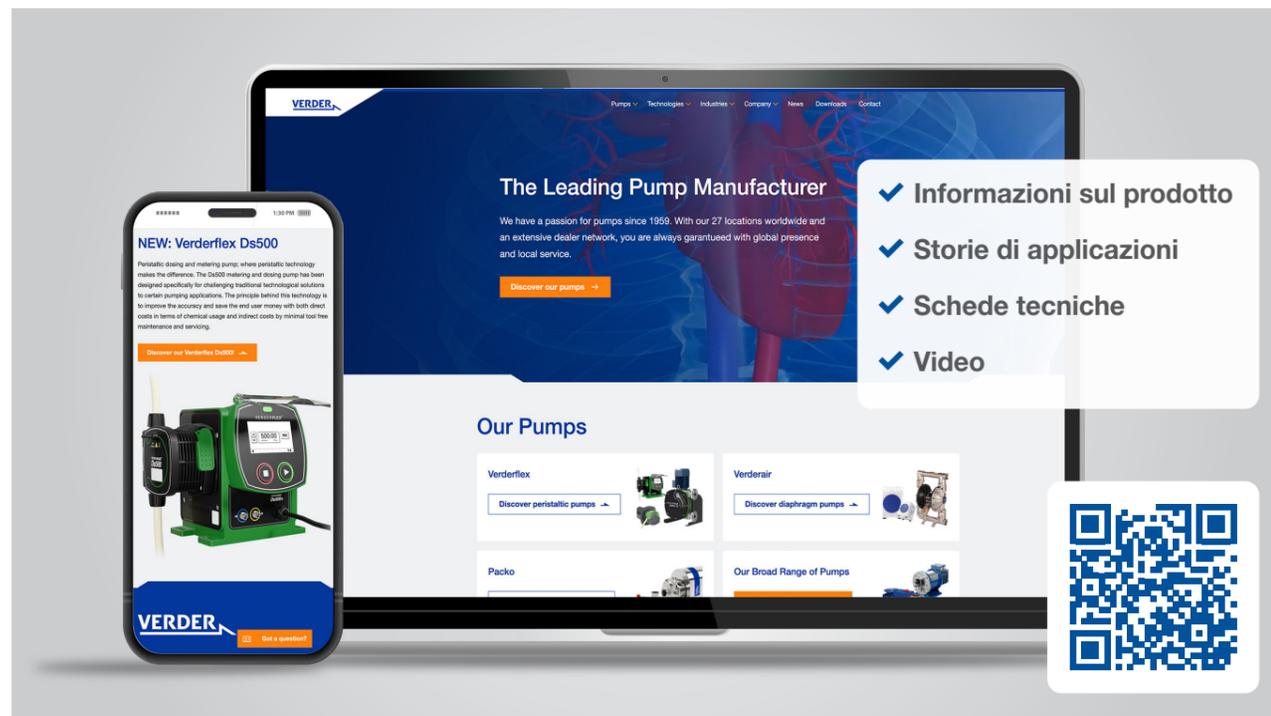
Pompe centrifughe
Pompe a lobi rotanti
Pompe bivate
Pompe a pistoni circolari
Pompe a doppia membrana
Pompe peristaltiche



- ✓ Massima pulibilità
- ✓ Qualità certificata
- ✓ Soluzioni di pompaggio innovative

CONTATTA

Il produttore di pompe igieniche



✓ Informazioni sul prodotto
✓ Storie di applicazioni
✓ Schede tecniche
✓ Video

QR Code

Contatta VERDER

Se desideri saperne di più sulle pompe igieniche VERDER, visita il nostro sito web www.verderliquids.com dove troverai la gamma completa delle nostre pompe, oltre a storie di applicazioni, ultime notizie, schede tecniche e altro ancora.

VERDER

Via Maestri del lavoro, 5
Vazia, 02100
Italia
info@verder.it
www.verderliquids.it

Per offrire il miglior servizio possibile, VERDER si avvale di una rete di distribuzione che copre tutti e cinque i continenti ed è in continua espansione. Il nostro gruppo di distributori comprende sedi del GRUPPO VERDER e aziende indipendenti di grande esperienza. La nostra rete di distribuzione mondiale contribuisce a fornire ai nostri clienti assistenza locale e disponibilità di ricambi.

IL Gruppo Verder

Promuovere il progresso



Il gruppo VERDER è un'azienda a conduzione familiare nata oltre 60 anni fa nei Paesi Bassi; il gruppo è costituito da una rete mondiale con siti di produzione e distribuzione. Le aziende del gruppo sono impegnate nello sviluppo e nella distribuzione di pompe industriali, sistemi di pompaggio, attrezzature ad alta tecnologia per il controllo della qualità, ricerca e sviluppo nel settore dei materiali solidi (preparazione di campionature di solidi e tecnologie analitiche). Il gruppo VERDER conta più di 2000 persone e ha un fatturato annuo superiore a 450 milioni di euro.

- 1 Azienda
- 27 Paesi
- > 60 Anni di esperienza
- > 20 Aziende produttive
- Rete globale
- Presenza locale
- Assistenza locale e manutenzione
- Una soluzione per ogni applicazione
- Conoscenza approfondita dei processi e delle applicazioni

Nel corso dei decenni, le nostre importanti innovazioni hanno alimentato il nostro successo e quello dei nostri clienti. Gestiamo una rete di oltre 70 organizzazioni di vendita e produzione in tutto il mondo, forniamo supporto alle vendite, assistenza tecnica e assicuriamo la vicinanza al cliente, fondamentale per offrire un servizio puntuale e per stabilire e mantenere relazioni di fiducia a lungo termine.

Con le nostre pompe promuoviamo il progresso, per esempio:

- Garantiamo alimenti sicuri per tutti
- Manteniamo il settore sanitario agile e reattivo
- Rendiamo sicuri gli aeroporti e i viaggi

Il nostro DNA

Il nostro DNA è il fondamento su cui sono costruiti i nostri principi aziendali. E' alla base del nostro approccio ai nostri clienti e di tutte le azioni che ne derivano. Per noi è vitale quanto la ricerca appassionata di miglioramenti tecnologici e organizzativi. Tenendo presenti i nostri principi fondamentali, contribuiamo a favorire il progresso: con tecniche di miglioramento continuo, nei processi produttivi e nella qualità della vita nel mondo.

ENABLING PROGRESS.

Agiamo come un'unica famiglia e siamo consapevoli della nostra responsabilità nei confronti della società nel suo complesso. Con passione, responsabilità, con l'obiettivo di migliorare sempre e con un occhio attento ai dettagli.

APPLICAZIONI NELLE INDUSTRIE IGIENICHE

VERDER offre un'ampia gamma di pompe per applicazioni igieniche nell'industria alimentare, farmaceutica e casearia. Di seguito sono elencati alcuni esempi di processi in cui le nostre pompe operano con successo. Naturalmente, esistono molti altri settori del mercato igienico in cui le nostre pompe possono essere applicate.

Caseifici

pagine

Raccolta, stoccaggio e scarico	14, 23
Filtrazione	12, 16, 22
Evaporazione	12, 16
Trattamento termico	12, 16, 18
CIP	12, 14, 18, 26
Trattamento acque (reflue)	12, 24, 26



Bevande

pagine

Processo di infusione a caldo	12, 18
Processo di Produzione della birra a freddo	12, 18
Filtrazione	12, 18, 22
CIP	12, 14, 18, 26
Trattamento acque (reflue)	12, 24, 26



Verdure e patate

pagine

Sterratura, lavaggio, taglio	12, 22
Transporto di verdure	22
Scottatura	12
Frittura	23
CIP	12, 14, 18, 26
Trattamento acque (reflue)	12, 24, 26



Cibo/Mangimi

pagine

Miscelare/emulsionare	20
Iniezione di salamoia	12, 14, 16
Gestione pesce e crostacei	22
Gestione uova	16, 18
Gestione sangue animale	12, 16, 18
Sistemi per alimentazione animali	22
CIP	12, 14, 18, 26
Trattamento acque (reflue)	12, 24, 26



Biotechnologia/farmaceutica/ cosmetica

pagine

Distillare	12, 14, 26
Purificare	12, 26
Iniezione	12, 26
Filtrazione	12, 14
CIP	12, 14, 18, 26
Trattamento acque (reflue)	12, 24, 26



DESIGN IGIENICO PRINCIPI E CERTIFICAZIONI



Regolamento europeo sui materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con gli alimenti. Linee guida sulla rintracciabilità e sull'utilizzo di materiali che non deteriorano il colore, il sapore, l'odore o il gusto delle proprietà del cibo.



Un'ulteriore normativa che si aggiunge alla EC1935/2004 è la EC10/2011 per i materiali e gli oggetti di plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari. Riguarda, tra l'altro, le resine a scambio ionico, la gomma e i siliconi.

ASME BPE

Standard per la progettazione e la costruzione di apparecchiature utilizzate nella produzione di biofarmaci e nell'industria farmaceutica.



Il Gruppo europeo di ingegneria e progettazione igienica ha definito gli standard europei per le apparecchiature di processo in ambienti igienici. Riguarda la pulibilità, l'ingegneria e la progettazione delle apparecchiature di processo



Questo standard americano specifica i criteri per la progettazione e la fabbricazione di apparecchiature che entrano in contatto con gli alimenti. Lo scopo principale di 3-A standard sanitari è proteggere la salute pubblica utilizzando attrezzature sanitarie certificate.



ATEX è una direttiva europea (2014/34/CE) per apparecchiature, componenti e sistemi di protezione elettrici e meccanici a prova di esplosione. Riguarda la fabbricazione di prodotti che sono utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive.



L'American Food and Drug Association è un'organizzazione che fornisce riferimenti per gli alimenti e i prodotti farmaceutici per stabilire e classificare le sostanze conformi.



La Farmacopea degli Stati Uniti (USP) ha definito gli standard minimi per salvaguardare la qualità dei farmaci e di altre tecnologie sanitarie per le industrie farmaceutiche e biotecnologiche. Esistono linee guida per la qualità, la purezza, la forza e la consistenza.



Indice di efficienza minima, linea guida per l'efficienza delle pompe. Questo indice fornisce una percentuale delle pompe vendute sul mercato in un determinato momento con una bassa efficienza idraulica sul BEP. Dal 01/2015 MEI \geq 0,4. Il 95% delle nostre pompe centrifughe è conforme al MEI.

GRADI DI FINITURA SUPERIORI



Ogni industria igienica ha sue aspettative critiche e, soprattutto, specifici bisogni di finitura. PACKO dispone di 3 gradi di finitura per le pompe centrifughe in modo da soddisfare pienamente le certificazioni richieste in questi particolari settori industriali evitando così costi aggiuntivi ai nostri clienti.

Finitura industriale/ alimentare di base

- Finitura ruvida delle saldature interne
- Accoppiamenti industriali (EN 1092-1, BSP, ANSI e altri)
- Elettrolucidatura

Finitura igienica

- Saldature interne lucidate a mano
- Accoppiamenti igienici (DIN 11851, Tri-clamp, SMS, RJT e altri)
- Elettrolucidatura

Finitura farmaceutica

- Parti a contatto con il fluido lucidate a mano fino a una rugosità minima di 0.4 μ m,
- Accoppiamenti farmaceutici Tri-clamp, e altri)
- Elettrolucidatura

Elettrolucidatura: finitura superiore

La maggior parte delle leghe di acciaio austenitico contengono ferro, 18% di cromo e dall'8% al 10% di nichel. I metalli ricchi di cromo e nichel sono responsabili della pellicola di ossido di cromo che conferisce all'acciaio inossidabile un'elevata resistenza alla corrosione. Mediante l'elettrolucidatura, che è un processo di anodizzazione in cui gli oggetti trattati vengono appesi anodicamente in vasche riempite di elettrolita e corrente elettrica, le sostanze chimiche dissolvono le impurità e il ferro. Con questo processo il rapporto tra cromo e nichel sulla superficie migliora, rendendo l'acciaio inossidabile chimicamente molto inerte a causa dello sviluppo di uno strato di ossido di cromo sulla superficie. Ciò si traduce in una rugosità media inferiore che rende i prodotti più difficili da aderire ed evita trappole batteriche aumentando così la pulibilità. Inoltre la superficie diventa più resistente alla corrosione.

PROGRAMMA IGIENICO

Ampia gamma di soluzioni igieniche



Pompe centrifuge PACKO standard



Pompe centrifughe adescanti PACKO



Pompe centrifughe specifiche PACKO



Pompe e miscelatori a bassa sollecitazione PACKO e Verdermix



Pompe a lobi rotanti PACKO



Pompe a pistoni circolari PACKO



Pompe bivate PACKO



Pompe a membrana ad aria compressa VERDERAIR



Pompe peristaltiche VERDERFLEX



Pompe igieniche VERDERFLEX



Pompe a diaframma elettriche VERDERAIR

LE NOSTRE AZIENDE PRODUTTIVE

VERDER offre ai propri clienti soluzioni operative per rendere la produzione più fluida, sicura e affidabile. Le pompe VERDER sono sinonimo di qualità, longevità e affidabilità. Per questo siamo presenti in tutto il mondo negli ambienti con più criticità e nei progetti più impegnativi.

La qualità e la costruzione delle pompe VERDER sono il risultato di oltre 60 anni di progettazione e produzione. Grazie alla conoscenza e alla comprensione dei processi industriali riusciamo a perfezionare e migliorare continuamente la nostra offerta.

Siamo molto orgogliosi delle nostre aziende produttive. I marchi VERDER sono prodotti in 6 sedi: Germania, Regno Unito, Belgio, Polonia, Corea del Sud e Italia. La produzione interna delle pompe ci consente di essere più reattivi alle richieste dei clienti, garantisce tempi di consegna più brevi e mantiene un maggiore controllo su qualità e costi.

Per questo, VERDER è in grado di soddisfare e superare le aspettative dei nostri clienti. Per soddisfare tutte le vostre esigenze di pompaggio, abbiamo aggiunto una selezione di marchi A al nostro portfolio.

Tutta la nostra produzione è conforme agli standard ISO 9001.

PACKO – Belgio / Korea del Sud

La nostra azienda produttrice PACKO è specializzata in pompe centrifughe in acciaio inossidabile, pompe a lobi rotativi e pompe a doppia vite. PACKO produce pompe igieniche e sanitarie di altissima qualità per applicazioni industriali, alimentari e farmaceutiche. Le pompe centrifughe sono prodotte in Belgio. Tutte le pompe centrifughe sono elettrolucidate secondo un metodo di processo sviluppato internamente per il trattamento superficiale dell'acciaio inossidabile.

Il metodo è completato da tecniche di lucidatura manuale per ottenere pompe di altissima qualità per applicazioni in cui il compromesso non può essere un'opzione. Nata nel 1975 con le pompe per il settore lattiero-caseario, PACKO Pumps ha sviluppato il proprio portfolio fino ad includere modelli per molti processi certificati come: FDA, 3A ed EC1935/2004

Le pompe a lobi rotativi e le pompe a doppia vite sono prodotte in Corea del Sud. Grazie a un team specializzato e investimenti nella tecnologia avanzata, la VERDER può offrire le sue pompe PACKO come alternative eccellenti alle applicazioni conformi. Lo stabilimento di Diksmuide produce non solo pompe ma anche miscelatori statici e dinamici.



VERDERFLEX - UK

La gamma VERDERFLEX comprende le pompe peristaltiche prodotte presso la nostra fabbrica di Castleford nel Regno Unito. Le nostre pompe hanno una forte capacità di controllo e di gestione dei liquidi e possono utilizzare "tubi monouso" per garantire le conformità del settore igienico. Qui abbiamo il nostro team ingegneristico, di ricerca e sviluppo, e programmazione software per la Vantage 5000. Nel sito produttivo di Castleford produciamo pompe peristaltiche per le principali industrie, dal trattamento delle acque reflue, al dosaggio chimico, al settore farmaceutico, fino alla produzione alimentare e all'estrazione mineraria.

Ponndorf – Germania

Da oltre 50 anni Ponndorf sviluppa e produce pompe peristaltiche di alta qualità. Le pompe peristaltiche che non hanno bisogno di lubrificante, sono famose per la loro struttura rigida e solida. Le pompe peristaltiche Ponndorf vengono utilizzate in numerosi settori, come ad esempio nell'industria alimentare e delle bevande, nell'industria chimica e farmaceutica, nell'industria della tintura della carta, nel rivestimento delle superfici, nel trattamento delle acque e delle acque reflue.

Metplast – Polonia

La nostra pompa a doppia membrana VERDERAIR Pure è prodotta presso la Metplast in Polonia, secondo i più elevati standard di produzione. In questo moderno sito produttivo ci focalizziamo sul mantenimento dei più alti standard di qualità con un rigoroso protocollo di test. Metplast produce anche le nostre pompe di raccolta Babco.

Centro logistico – Groningen

Abbiamo creato un centro logistico di 10.000 m² a Groningen, nei Paesi Bassi, con l'obiettivo di centralizzare la distribuzione delle pompe VERDER in Europa. Ciò garantisce una rapida distribuzione delle nostre pompe; in Europa riusciamo a consegnare anche il giorno successivo alla spedizione.

La missione del team logistico è garantire che le pompe raggiungano il cliente in tempi rapidi e in perfette condizioni. Man mano che la nostra attività cresce, il team cerca continuamente come migliorare la nostra produzione e distribuzione, mantenendo bassi i costi e alti gli standard che ci siamo fissati.

LE NOSTRE POMPE IGIENICHE

Protagonisti con i più alti standard igienici

Le pompe igieniche VERDER sono la soluzione ai problemi del mercato igienico. Offriamo un'ampia gamma di pompe igieniche di alta qualità specifiche per ogni area di applicazione. Le nostre pompe igieniche sono prodotte in versione industriale, alimentare o farmaceutica. Possiamo offrire la pompa su misura per ogni specifico processo igienico.

POMPE CENTRIFUGHE, A LOBI ROTATIVI E DOPPIA VITE PACKO

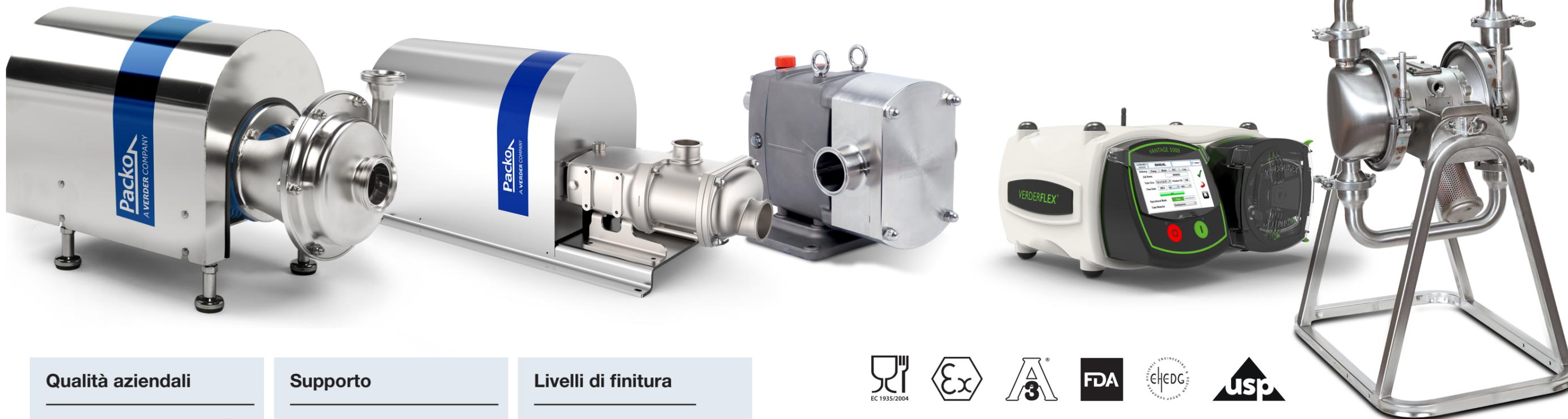
PACKO è specializzata nella produzione di pompe igieniche. Le pompe centrifughe, a lobi rotativi e bivate coprono tutte le applicazioni in cui è richiesto un alto livello igienico.

Pompe VERDERAIR HI-CLEAN

VERDERAIR HI-CLEAN comprende una vasta gamma di pompe a doppio diaframma azionate ad aria o elettriche a seconda del tipo di applicazione.

Pompe peristaltiche VERDERFLEX

Le pompe peristaltiche igieniche VERDERFLEX sono perfette nelle applicazioni in cui vengono dosati additivi. Controllo completo delle applicazioni di dosaggio nel mercato igienico.



Qualità aziendali

- Ordini prioritari
- Rete mondiale
- Caratteristiche specifiche OEM
- Produzione propria
- Ingegneria interna



Supporto

- Selezione digitale della pompa
- Pezzi di ricambio standard
- Forti servizi logistici
- Stock disponibile in tutto il mondo

Livelli di finitura

- Gradi di finitura: Industriale - Alimentare - Farmaceutico
- Qualità di tubi flessibili
- FDA CFR 21-EC/1935-2004
- USP Classe VI
- Silicone polimerizzato al platino



POMPE CENTRIFUGHE STANDARD PACKO

Questa gamma di pompe soddisfa gli elevati requisiti di certificazione EHEDG e 3A. Sono eccellenti per la pulibilità igienica, sono affidabili e facili da maneggiare. Tutte le pompe PACKO sono personalizzate all'ordine grazie alla vasta gamma di configurazioni. Le pompe standard sono utilizzate in applicazioni esigenti come quelle lattiero-casearie, alimentari e delle bevande e anche farmaceutiche. Questa serie è perfettamente utilizzabile anche in applicazioni industriali come quelle minerarie, chimiche e delle acque reflue dove è richiesta un'elevata resistenza alla corrosione.

Tutte le pompe sono disponibili con finitura industriale, alimentare e farmaceutica.



PACKO Standard	FP60	FP1	FP2/3	MFP 2/3
Tipologia	Economico	Rapporto qualità/prezzo	Lavoro continuo	Alta portata
Portata max [m ³ /h]	40	55	320	1800
Prevalenza differenziale [mwc]	27	37	120	75
Rugosità min. superficie int. [µm]*	0,8	0,8 (girante 3,2)	3,2	0,4
Certificazioni*				

* livelli più alti possibili

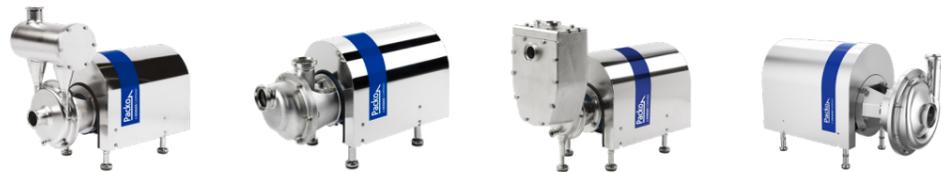
POMPE CENTRIFUGHE PACKO ADESCANTI

Le Pompe centrifughe Packo adescanti sono una gamma di pompe appositamente configurate per applicazioni CIP e per lo scarico di autocisterne. Sono utilizzate nelle applicazioni più impegnative del settore lattiero-caseario, alimentare e delle bevande, ma anche in quelle applicazioni industriali dove è necessario pompare miscele liquide di aria e gas. Ovvero, in tutte le applicazioni dove è richiesto l'auto-adesamento.

A seconda dei requisiti dell'applicazione, sono disponibili diversi modelli:

- ➔ pompa con degasatore statico o vite ad aria
- ➔ pompa con canale laterale
- ➔ pompa centrifuga con anello anti-cavitazione

Tutte queste pompe sono disponibili in versione industriale, alimentare e farmaceutica.



PACKO Adescante	CRP	MSCP	MSP2	GFP
Tipologia	Centrifuga	Canale laterale	Auto-adescente	Antischiuma
Portata max. [m³/h]	150	50	70	400
Prevalenza differenziale [mwc]	75	80	43	30
Rugosità min. superficie int. [µm]*	0,4	3,2	3,2	3,2
Certificazioni*				

* livelli più alti possibili



POMPE A LOBI ROTANTI E A PISTONI CIRCONFERENZIALI PACKO

Le pompe a lobi rotanti e a pistoni circolari PACKO sono all'avanguardia. Possono essere dotate di una varietà di caratteristiche e rotori per adattarsi perfettamente a tutte le applicazioni di pompaggio igienico.



	ZL	ZP	ZW	ZLC
Tipologia	Pompa a lobi rotanti	Pistone circonferenziale	Pompa per vino	Pompa a lobi farmaceutica
Portata max [m ³ /h]	100	42,5	18	100
Max pressione di scarico [bar]	20	15	6	20
Rugosità superficiale interna [µm]*	0,6	standard 0,6 (option 0,4)	0,6	0,4
Certificazioni*				

* livelli più alti possibili

Le pompe a lobi rotanti Packo sono sviluppate e progettate per applicazioni specifiche, come ad esempio:

✓ Pompa per cagliata di formaggio

La Packo ZL560 è probabilmente la più grande pompa per cagliata realizzata per gestire delicatamente il prodotto senza danneggiare le particelle di cagliata.

✓ Trasferimento di vino

La pompa ZW è dotata di rotori in PE per prevenire il grippaggio di bucce, semi e raspi dell'uva.



ZL560
Pompa per cagliata di formaggio
12 l/rev
4
0,6



POMPE A LOBI ROTATIVI PACKO

La gamma di pompe a lobi rotativi PACKO comprende una varietà di tipi e modelli, ognuno dei quali rappresenta lo stato dell'arte nella sua specifica applicazione. Le pompe sono disponibili in un'ampia gamma per soddisfare ogni specifica applicazione. Le pompe a lobi rotativi PACKO sono una valida aggiunta al programma di pompe PACKO esistente, grazie al gruppo di tenuta bilanciato e alla robusta struttura dell'albero. Sono la soluzione preferita per le applicazioni con pressioni superiori a 12 bar.

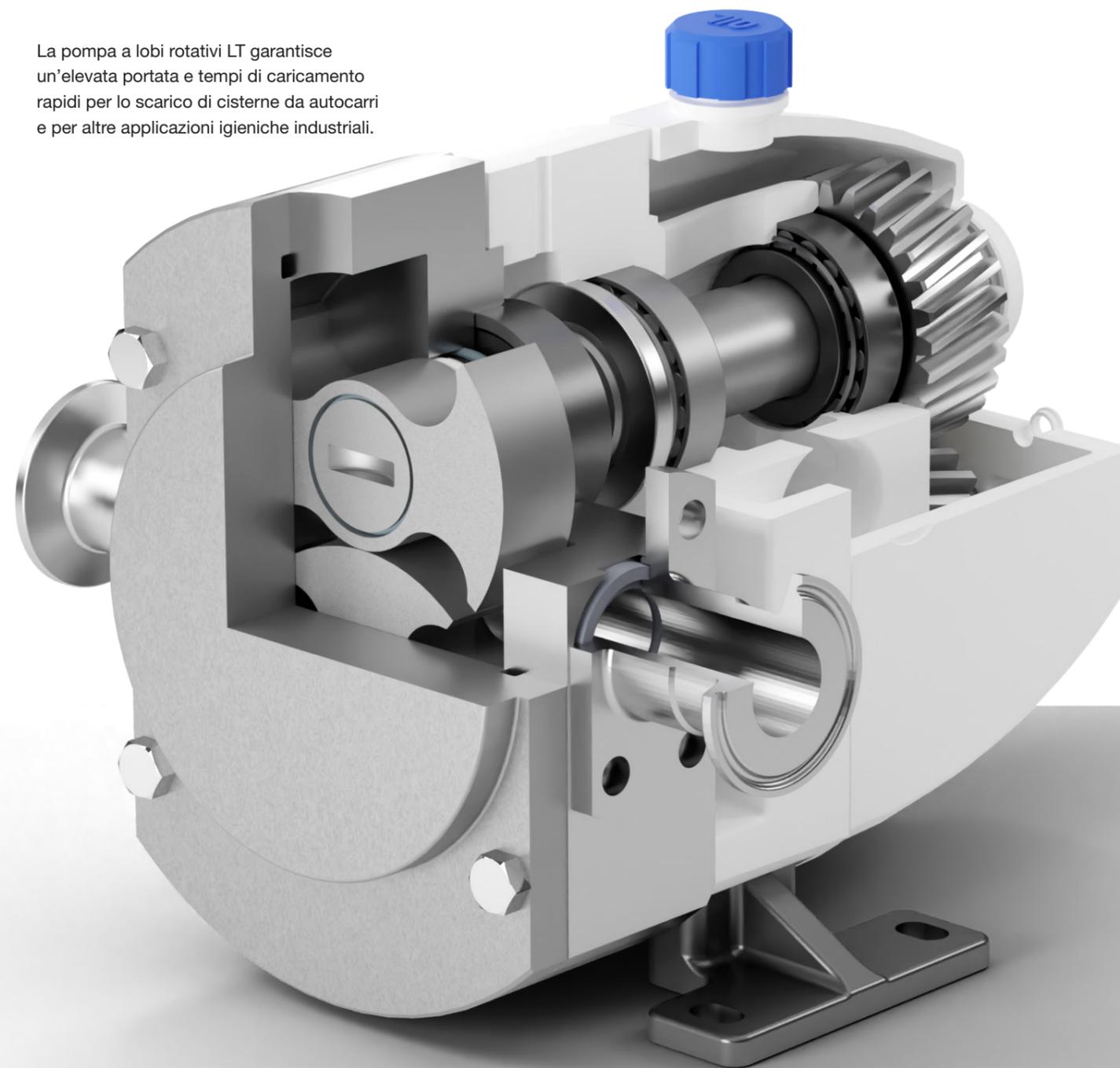


	55	ULTIMA	HP	LT
Tipologia	Lobo rotante - ultra pulito	Lobo rotante - impieghi gravosi	Lobo rotante - doppia ala	Lobo rotante - cisterna
Portata max [m³/h]	44	44	131	41
Max. pressione di scarico [bar]	20	15	15	15
Rugosità superficiale interna [µm]*	< 0,5	< 0,5	< 0,8	< 0,8
Certificazioni*				

* livelli più alti possibili

✓ Scarico cisterne da autocarri

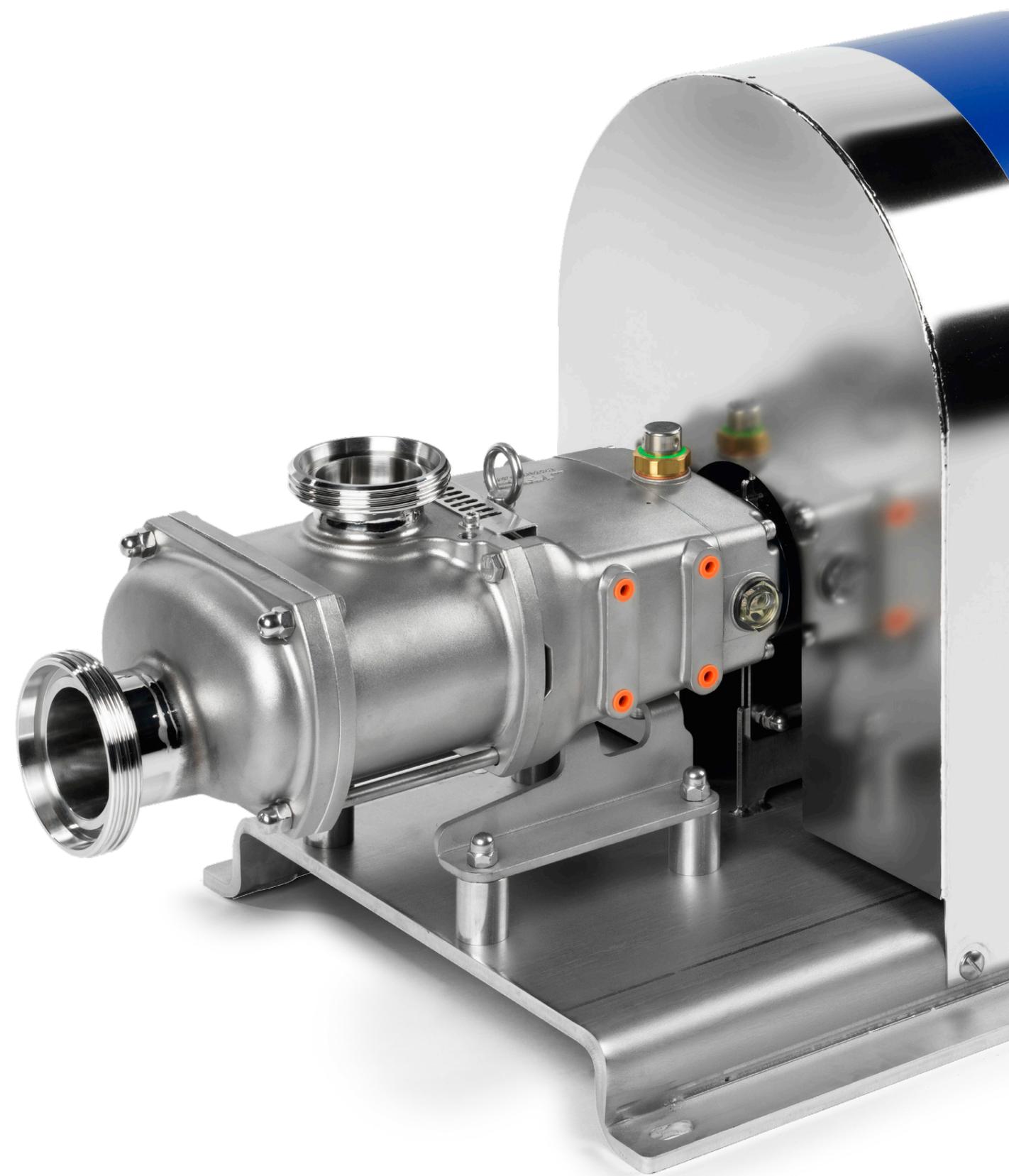
La pompa a lobi rotativi LT garantisce un'elevata portata e tempi di caricamento rapidi per lo scarico di cisterne da autocarri e per altre applicazioni igieniche industriali.



POMPE BIVITE PACKO

Tutti i vantaggi delle pompe a lobi rotanti e delle pompe centrifughe sono riuniti nella serie a doppia vite PACKO. Questa serie di pompe con funzionamento due in uno, è eccellente per il pompaggio non solo di liquidi e paste ad alta viscosità ma anche di fluidi detergenti e liquidi utilizzati per la pulizia CIP. Le pompe forniscono un flusso privo di pulsazioni per un funzionamento delicato.

Le pompe Packo a doppia vite offrono la massima flessibilità e standard igienici ineguagliabili. Il modello ZS stabilisce lo standard, l'uso dell'acciaio inossidabile in combinazione con superfici dalla forma ottimale e facili da pulire, è un enorme vantaggio in ogni moderna produzione alimentare. Queste pompe hanno superfici lucide con una qualità <math><Ra 0,6 \mu m</math>. Inoltre, le curve ampie delle pompe prevengono l'accumulo di prodotto e semplificano la pulizia e la sterilizzazione migliorando la gestione del prodotto.



	ZS	ZSC
Tipologia	Bivite	Bivite farmaceutica
Portata max [m ³ /h]	100	100
Max pressione di scarico [bar]	12	12
Rugosità superficie interna [μm]*	0,6	0,4
Certificazione*		

* livelli più alti possibili

POMPE E MISCELATORI PACKO

La gamma di pompe miscelatrici è costituita da un miscelatore ad elevato potere di taglio con uno statore brevettato per flusso e pressione elevati e un miscelatore omogeneizzatore a taglio per la dispersione di viscosità più elevate. Questi miscelatori ad alto taglio sono i più efficienti sul mercato e offrono un notevole risparmio energetico. La gamma è completata da miscelatori statici e dinamici. Le pompe miscelatrici e i miscelatori statici vengono utilizzati principalmente nei processi di miscelazione, omogeneizzazione e dispersione.

Le pompe miscelatrici e i miscelatori statici sono la scelta migliore quando i fluidi da miscelare hanno:

- una grande differenza nel peso specifico
- una viscosità molto diversa
- difficoltà a mescolarsi

Questa serie è perfetta anche per la dispersione di solidi nei liquidi e gas nei liquidi.



PACKO a taglio	SFP	JSB	Verdermix VSM	Colloid Mill CM
Tipologia	Miscelatore a cesoia	Miscelatore per omogeneizzazione	Miscelatore statico	Macinazione e miscelazione
Portata max [m ³ /h]	200	60	-	15
Prevalenza differenziale [mwc]	55	70	-	35
Rugosità superficiale interna [µm]*	3,2	1,6	-	3,2
Certificazioni*				

* livelli più alti possibili

POMPE SPECIFICHE PACKO

Le pompe centrifughe specifiche PACKO sono nate e sviluppate per specifiche applicazioni. Queste applicazioni particolari riguardano:



Filtrazione

La pompa FPP con alta pressione in aspirazione o la FMS multistadio quando è richiesta un'elevata pressione in uscita.



Mangimi

La pompa MWP duplex con maggiore resistenza ai fluidi abrasivi.



Trasferimento idrico

La VPCP, una pompa ad alta portata che garantisce il minor danno possibile al prodotto. Usata per esempio nel trasferimento di verdure, patate, crostacei e gamberi.



PACKO dedicate	FMS	FPP	MWP	VPCP
	Multistadio	Alta pressione di ingresso	Resistente alle abrasioni	Pompa per solidi
Portata max [m³/h]	50	200	55	1000
Prevalenza differenziale [mwc]	160	70	60	20
Rugosità superficiale interna [µm]*	3,2	3,2	3,2	3,2
Certificazioni*				

* livelli più alti possibili

✓ Liquidi non sigillabili

La pompa IM a sbalzo gestisce con cura tutti i liquidi non sigillabili come l'olio di frittura caldo.

✓ Scarico autocisterne

La pompa centrifuga RMO garantisce una portata elevata, tempi di caricamento più rapidi, per autocarri leggeri in aree igieniche o industriali.



IM(X)L & IMO	RMO
A sbalzo	Scarico autocisterne
800	250
60	30
3,2	3,2



POMPE A DIAFRAMMA VERDERAIR HI-CLEAN IGIENICHE

Le pompe VERDERAIR HI-CLEAN sono progettate per lavorare nei settori alimentari, delle bevande e nella farmaceutica. La gamma è composta da pompe a diaframma igieniche ad aria compressa (AODD) e da pompe azionate elettricamente (EODD). Quando l'aria compressa non è disponibile, c'è la pompa azionata elettricamente che offre gli stessi vantaggi della normale serie AODD, incluso lo stallo automatico in caso di linea di scarico chiusa. Un secondo vantaggio offerto dalla pompa a diaframma è che può funzionare con modalità a bassa pulsazione.

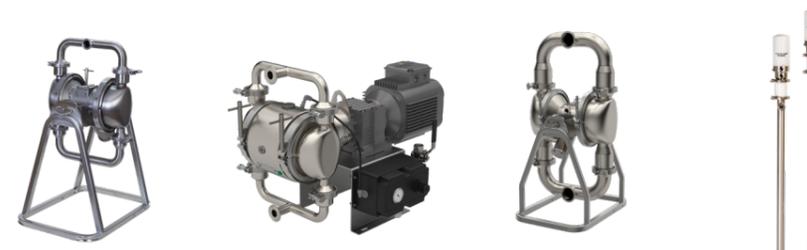
Il collettore, formato da un unico pezzo, riduce i morsetti e le aree in cui cibo e batteri possono annidarsi. Le pompe HI-CLEAN sono dotate di una valvola ad aria riparabile dall'esterno. Grazie al supporto girevole, la pompa può ruotare di 360 gradi per un rapido drenaggio e manutenzione della pompa.



✓ Tutte le serie (eccetto HC-PURE e SP) sono disponibili anche in modalità elettrica



	HC-PURE Serie alta igiene	FDA serie FDA serie	Hi-Clean Serie sanitaria	Hi-Clean Serie farmacologica
Portata max [l/min]	600	606	870	870
Pressine max di scarico [bar]	7	8	8	8
Dimensioni max particelle solide [mm]	16	6,3	19	19
Rugosità superficiale interna [µm]	< 0,8	3,2	0,8	0,5
Certificazioni				



Hi-Clean 3A certificata	Hi-Clean Ad azionamento elettrico	Hi-Clean Flapper sanitario	Hi-Clean SP Pistone Sanitario
870	378	340	9,5
8	7	8	17
19	96,5	96,5	19
0,8	0,8	0,8	0,8

VERDERFLEX HYGIENIC PERISTALTIC PUMPS

Le pompe peristaltiche VERDERFLEX sono prodotte in strutture accreditate ISO 9001, ISO 14001 e ISO 18001 in Germania e nel Regno Unito. Le VERDERFLEX sono utilizzate nel trasferimento di fluidi sensibili al taglio, delicati e asettici. Per questi trasferimenti vengono utilizzati tubi USP VI.

La Vantage 5000 è in grado di coniugare precisione di dosaggio con un'avanzata assistenza, tra cui la registrazione dei valori, sicurezza delle impostazioni e dei registri salvati su USB e garanzia di un controllo in tempo reale con PLC (controllo logico programmabile). È la soluzione perfetta in applicazioni di dosaggio/ riempimento singole o in serie, in cui è richiesta la massima precisione.

Le pompe Rollit invece, sono le peristaltiche che non hanno bisogno di oli lubrificanti. Questo aspetto offre vantaggi nelle applicazioni alimentari e farmaceutiche perché elimina la possibilità di contaminazione.

Lo stesso vale per la nuova Rollit Thru che offre tubi continui con diametro più grande consentendo un controllo continuo del processo.



	Vantage 5000	Rapide	Rollit
Tipologia	Sistema di dosaggio avanzato	Trasferimento compatto	Alta portata
Max. flow	6,600 ml/min	17 l/min	6,9 m ³ /h
Max. pressione di scarico [bar]	7	2	2
Funzioni	<ul style="list-style-type: none"> Conservazione registri Comunicazione digitale Feedback e controllo analogico 	Trasferimento base alla velocità impostata	Può essere controllato da inverter
Tubi per uso alimentare o farmaceutico*	<ul style="list-style-type: none"> Silicone polimerizzato al platino Verderprene 	<ul style="list-style-type: none"> Silicone polimerizzato al platino Verderprene 	Verderprene
Certificazioni			

*intercambiabile con la maggior parte delle altre

✓ Alta precisione

La gamma di pompe peristaltiche offre una facile sostituzione del tubo, minima manutenzione e, con la Vantage 5000 fino a +/- 1% di precisione in applicazioni di dosaggio, misurazione e trasferimento con tubi monouso.

✓ Tubi intercambiabili

I nostri tubi sono intercambiabili con tutti gli altri principali fornitori di tubi purché le dimensioni e le proprietà siano simili.

Rollit Thru
Tubi monouso/produzione in serie
125 (l/h)
1-2
<ul style="list-style-type: none"> Tubo monouso 4 posizioni per teste
<ul style="list-style-type: none"> Silicone polimerizzato al platino Verderprene
-



